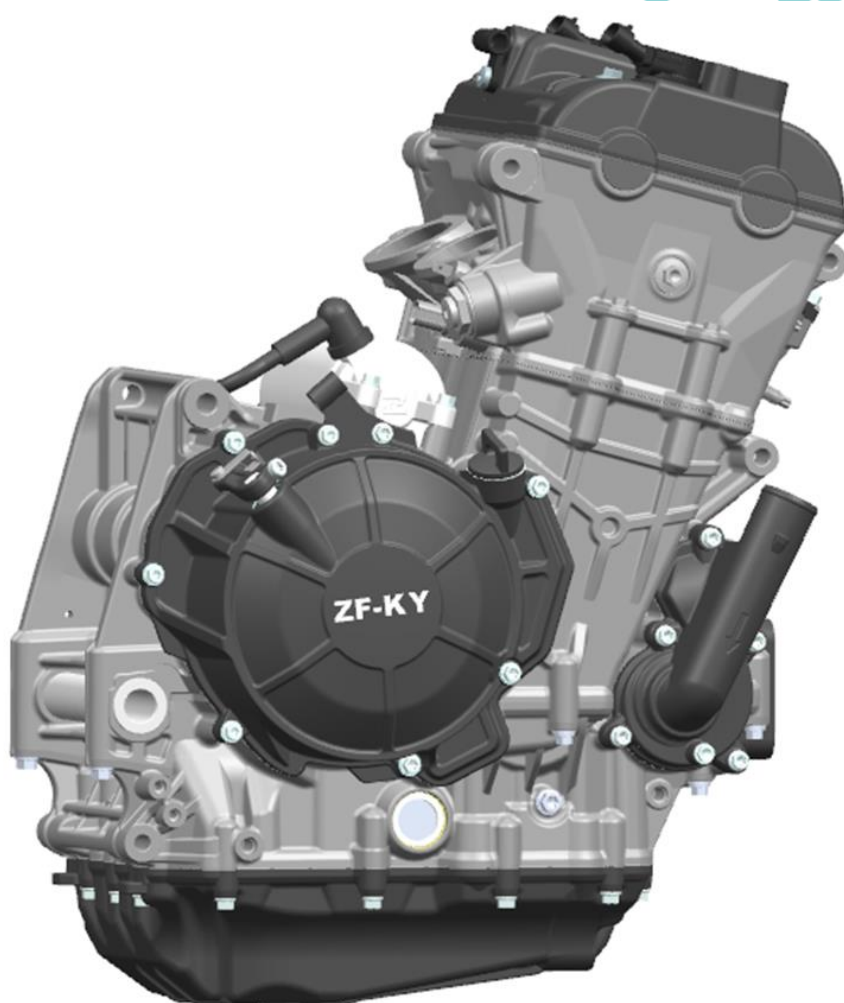


Z288MW

Manuale di servizio del motore



Chongqing Xinchiyue Power Equipment Co., Ltd.

2023Anno5luna

Prefazione

Per consentire alla maggior parte degli utenti e del personale di manutenzione di comprendere meglio i lavori di manutenzione, regolazione e riparazione di base del motore Z288MW

Di conseguenza, abbiamo compilato questo manuale di manutenzione. Ci auguriamo che questo manuale offra comodità e tecnologia di manutenzione alla maggior parte degli utenti e del personale di manuten

a cui il personale di manutenzione può fare riferimento.

Tutte le informazioni contenute in questo manuale di manutenzione rappresentano le informazioni più recenti sul prodotto al momento della stampa del presente manuale di manutenzione.

Chongqing Xinchiyue Power Equipment Co., Ltd. ha il diritto di modificare il presente manuale di manutenzione in qualsiasi momento senza alcun preavviso.

Notifica in anticipo. Qualsiasi parte di questo manuale di manutenzione appartiene a Chongqing Xinchiyue Power Equipment Co., Ltd. Tutti i diritti riservati.

Nessuna unità o individuo può riprodursi senza approvazione.

Per ottenere una maggiore durata del motore

- Seguire la tabella di manutenzione programmata contenuta in questo manuale di servizio.
- Eseguire la manutenzione straordinaria in circostanze particolari.
- Utilizzare strumenti adeguati ed accessori originali dell'azienda.
- Seguire attentamente le procedure contenute in questo manuale durante l'esecuzione di interventi di manutenzione e riparazione. Non essere opportunisti.
- Assicurarsi di conservare un registro completo della manutenzione e delle riparazioni eseguite in date specifiche e di indicare quando le parti sono state sostituite con parti nuove.

Sommario

Manuale di manutenzione del motore Z288MW.....	1
Prefazione.....	2
Sommario.....	1
1 Informazioni di base sul motore.....	4
1.1 Principali parametri del motore.....	4
1.2 Tabella dei parametri di manutenzione.....	5
1.2.1 Sistema di raffreddamento.....	5
1.2.2 Sistema di lubrificazione.....	5
1.2.3 Specifiche della testata e della valvola.....	6
1.2.4 Specifiche magnete e frizione di avviamento.....	7
1.2.5 Specifiche della scatola e della trasmissione.....	7
1.2.6 Specifiche del meccanismo della frizione e del cambio.....	8
1.2.7 Specifiche albero motore, pistone, cilindro.....	8
2 Linee guida di base per la manutenzione.....	9-10
3 Accessori per il funzionamento e l'installazione del motore.....	11
4 Valore della coppia di serraggio dei bulloni.....	12-14
5 Metodi di serraggio dei bulloni per le parti principali.....	15
5.1 Bulloni della biella.....	15
5.2 Bulloni del basamento.....	16
5.3 Bulloni della testata del cilindro.....	17
5.4 Bulloni premistoppa albero a camme.....	18
5.5 Dado frizione/Bullone magnete/Bullone unidirezionale.....	19-21
6 Guasti comuni del motore.....	ventidue
7 Piano di manutenzione.....	25
7.1 Programma di manutenzione giornaliera.....	25
7.2 Manutenzione durante il periodo di rodaggio.....	26

7.3	Manutenzione fuori dal periodo di rodaggio.....	27
7.4	Manutenzione ordinaria.....	28
7.4.1	Tubo sfiato basamento.....	28
7.4.2	candela.....	29
7.4.3	Gioco delle valvole.....	30-33
7.4.4	Olio motore.....	34-36
7.5.5	Regime minimo del motore.....	37
7.5.6	frizione.....	38
8	Smontaggio e ispezione.....	39
8.1	Sistema di distribuzione del gas.....	39
8.1.1	Rimozione del gruppo coperchio testata/albero a camme.....	39
8.1.2	Ispezione e installazione coperchio albero a camme/testata.....	45-50
8.1.3	Rimozione della testata cilindri.....	51-53
8.1.4	Ispezione e installazione della testata.....	54-57
8.2	Meccanismo della biella della manovella.....	58
8.2.1	Rimuovere l'asta/il pistone della manovella.....	58-60
8.2.2	Ispezione e installazione della biella/pistone.....	61-70
8.3	Parte della scatola.....	71
8.3.1	Smontaggio sezione basamento.....	71-74
8.3.2	Ispezione e installazione della parte della scatola.....	75-78
8.4	Meccanismo di azionamento della frizione.....	79
8.4.1	Rimozione coperchio carter/frizione destro.....	79-82
8.4.2	Ispezione e installazione dell'albero frizione/cambio.....	83-90
8.5	Meccanismo di cambio della trasmissione.....	91
8.5.1	Rimozione albero principale e contralberi/tamburo trasmissione.....	91-98
8.5.2	Ispezione e installazione del meccanismo di cambio della trasmissione.....	99-103
8.6	Meccanismo di raffreddamento e lubrificazione.....	104
8.6.1	Smontaggio del meccanismo di raffreddamento e lubrificazione.....	104-110
8.6.2	Ispezione e installazione pompa olio/coppa dell'olio.....	111-114

8.7	Sistema di partenza.....	115
8.7.1	Rimozione gruppo coperchio carter sinistro/doppio ingranaggio.....	115-118
8.7.2	Avvio dell'installazione del controllo del sistema.....	119-123

KOVE | 凯越车

1 Informazioni di base sul motore

1.1 Principali parametri del motore

progetto		Tipo/specifica	
		Z288MW	
Tipo		Bicilindrico, quattro tempi, raffreddamento ad acqua, doppio albero a camme in testa, 8 valvole	
Alesaggio × corsa		88 mm×65,7 mm	
volume della camera di combustione		25,6 ml	
spostamento totale		799 cm ³	
Rapporto di compressione		13:1	
Velocità minima stabile a vuoto (velocità al minimo)		1400 giri/min±100 giri/min	
Modalità di avvio		avviamento elettrico	
energia		71 kW/9.000 giri/min	
Impianto elettrico	Modalità di accensione	L'ECU controlla l'accensione digitale	
	Modello della candela/distanza tra gli elettrodi	LMAR9AI-10(NGK)/0,9 mm-1 mm	
	Tipo Magneto	BN9RSI (Torcia Weichai)/0,95 mm-1,05 mm	
sistema di combustione	Tipologia camera di combustione	Camera di combustione a forma di vasca	
	filtro dell'aria	Tipo di filtro in carta	
	benzina	N. 95 GB 17930-2016	
Sistema di distribuzione del gas	Metodo di distribuzione del gas	DOHC/trasmissione a catena	
Sistema di lubrificazione	Metodo di lubrificazione	Lubrificazione a pressione forzata + lubrificazione a sbattimento	
	Tipo di pompa dell'olio	Tipo di rotore	
	Tipo di filtro dell'olio	Elemento filtrante in carta per filtrazione a flusso totale	
	Grado dell'olio	SL10W/5011121-2006	
sistema di raffreddamento	Metodo di raffreddamento	Raffreddamento a circolazione chiusa del liquido di raffreddamento	
	Tipo di liquido refrigerante	- N. 25 liquido refrigerante motore a basso carico di glicole NB/SH/T	
passaggio mossa Cravatta sistema	Tipo di frizione		Frizione manuale multidisco in bagno d'olio
	Metodo di cambio marcia		Trasmissione a gradini a maglia costante a sei velocità
	Ingranaggio riduttore		6
	Metodo/sequenza di cambio marcia		Alternativo meccanico/1-N-2-3-4-5-6-5-4-3-2-N-1
	Modifica velocità dispositivo passaggio mossa Confrontare	rapporto di trasmissione primaria	
		rapporto di trasmissione finale	
		1a marcia	1.923
		2a marcia	3.000
		3a marcia	2.846
		4a marcia	2.000
		5a marcia	1.550
		6a marcia	1.273
			1.083
			0,957
Dimensioni complessive		Lunghezza×larghezza×altezza: 423 mm×357 mm×516 mm	
massa netta		52,0 kg	
produzione tipo Modalità		Uscita pignone	
Senso di rotazione in uscita dal motore		Di fronte all'albero di uscita, in senso antiorario	

1.2 Tabella dei parametri di manutenzione

1.2.1 sistema di raffreddamento

progetto		Specifica
capacità del liquido di raffreddamento	Radiatore (compresi tutti i canali dell'acqua)	.6 litri
	Serbatoio dell'acqua ausiliario (supera il segno massimo)	5 ml
Pressione di scarico del tappo del radiatore		08kpa-133kpa (valore standard 110kpa)
termostato	Inizia ad aprire la temperatura	5 °C
	temperatura completamente aperta	7 °C
	Alzata della valvola	8

1.2.2 Sistema di lubrificazione

progetto		Valore standard	Industria della manutenzione limite
Capacità dell'olio	Quantità olio motore (motore nuovo o motore smontato)	3,2 litri	/
	Pulire il filtro dell'olio primario	2,8 litri	/
	Sostituire o pulire il filtro dell'olio fine	3,0 litri	/
Olio motore consigliato	marca	Olio motore speciale Xinchiyue	/
	modello	SL10W/5011121-2006	/
	grado	Livello di qualità API: livello SL o superiore	/
pressione del sensore pressione olio		Il valore limite superiore della pressione di allarme dell'olio motore è 0,13-0,33bar	/
Rotore della pompa dell'olio	Gioco interno ed esterno del rotore	0,08-0,15	0,2
	Gioco tra il rotore esterno e il corpo della pompa	0,14-0,23	0,3
	Gioco tra i rotori interno ed esterno e il corpo della pompa	0,02-0,09	0,17

1.2.3 Specifiche della testata e della valvola

progetto		Valore standard		Industria della manutenzione limite
Pressione cilindro avviamento elettrico		14,5-17,5bar/360- 460 giri/min		/
gioco delle valvole	valvola di aspirazione	0,10-0,15		/
	valvola di scarico	0,15-0,20		/
Bilanciere e albero	Apertura del bilanciere	7.505-7.518		/
	Diametro dell'albero del bilanciere	7.486-7.495		/
albero a camme	Altezza sporgenza camma	presa d'aria	21.26-21.32	21.16
		scarico	21.27-21.33	21.17
	Spazio tra il perno e la staffa		0,02-0,06	/
	colpo		0,04	0,05
valvola	diametro dello stelo della valvola	presa d'aria	4.976-4.99	4.946
		scarico	4.956-4.97	4.926
	Diametro interno guida valvola	Aspirazione/Scarico	5.004-5.016	5.046
guida della valvola	Stelo della valvola alla guida della valvola	presa d'aria	0,014-0,04	0,08
	gioco del tubo	scarico	0,034-0,06	0,10
	Larghezza sede valvola	Aspirazione/Scarico	0,95-1,05	/
	lunghezza libera della molla della valvola	Aspirazione/Scarico	43.9	41.9
Lunghezza di installazione della molla della valvola		Aspirazione/Scarico	35	/
Planarità della testata		0,03		0,05

1.2.4 Specifiche del magnete e della frizione di avviamento

progetto	Valore standard	Valore limite di manutenzione
Diametro esterno del manicotto dell'ingranaggio della piastra di avviamento	51.69-51.703	51.67
Avviare il diametro interno del coperchio esterno della frizione	53-53.046	53.066

1.2.5 Specifiche della scatola e della trasmissione

progetto			Valore standard	Valore limite di manutenzione
meccanismo di trasmissione	Diametro interno del foro dell'ingranaggio	Quinta marcia principale	28.007-28.02	28.22
		Sesta marcia principale	28.007-28.02	28.22
		Terza e quarta marcia ausiliaria	30.007-30.02	30.22
		Prima marcia ausiliaria	28.007-28.02	28.22
	Diametro esterno del manicotto dell'albero			
	Diametro interno della boccola			
	Perni di banco principale e contralbero	con la quinta marcia principale	23.991-24	23.971
		Montaggio del cuscinetto dell'albero		
		con la sesta marcia principale	23.991-24	23.971
		Vestibilità della manica dell'albero		
		Terza e quarta marcia ausiliaria	25.991-26	25.971
		vice1 bloccare	23.991-24	23.971
Forche e alberi forcella	Perno dell'albero della forcella		11.77-11.78	11.37
	Diametro interno della forcella del cambio		11.8-11.818	11.838
	Spessore punta forcella		4.81-4.89	4.51

1.2.6 Specifiche frizione e cambio

progetto		Valore standard	Valore limite di manutenzione
Corsa libera della maniglia della frizione		10.0-15.0	/
frizione	lunghezza libera della molla	47.2	45
	Spessore della piastra di attrito	2.95-3.05	2.8
	Planarità della piastra condotta	/	0,1
boccola frizione	diametro interno	/	
	diametro esterno	/	
Diametro esterno dell'albero principale sulla boccola della frizione		/	

1.2.7 Specifiche albero motore, pistone, cilindro

progetto			Valore standard	Valore limite di manutenzione
albero motore	Gioco testa di biella		0,15-0,3	0,35
	gioco dell'albero motore		0,15-0,35	0,37
blocco cilindri	Diametro del foro		87.995-88.011	88.061
pistone	Diametro del cerchio base del pistone		87.951-87.969	87.900
	Diametro del foro del perno		20.004-20.01	20.02
	Diametro spinotto pistone		19.992-20	19.982
	Spina del pistone	un anello	0,20-0,35	0,55
Fasce elastiche		Gioco di chiusura delle fasce elastiche	Seconda Circonvallazione	0,2-0,4
	Gioco della fascia elastica e della scanalatura anulare	anello del tergicristallo	0,25-0,50	0,8
		Spazio tra anello e scanalatura	0,015-0,06	0,10
		Lo spazio tra il secondo anello e la scanalatura	0,020-0,06	0,08
Gioco del cilindro			0,026-0,06	0,1
Diametro interno piede di biella			20.007-20.013	20.035
Gioco adeguato tra biella e perno			0,007-0,021	0,041

2 Nozioni di base sulla manutenzione

1. Utilizzare prodotti fabbricati da Xinchiyue Power Equipment Co., Ltd. o approvati e consigliati da Xinchiyue Power Equipment Co., Ltd.

pezzi di ricambio, lubrificanti o altri materiali ausiliari. Se i materiali utilizzati non soddisfano le specifiche o i requisiti, potrebbe danneggiare la motocicletta.

2. Si prega di pulire l'auto da sporco e polvere prima della manutenzione. Mantenerla pulita e non lasciare che polvere, sporco, ecc. entrino all'interno del motore.

e all'interno del sistema idraulico del freno.

3. Durante lo smontaggio, i componenti di ciascun sistema devono essere ordinati e immagazzinati separatamente in modo che ciascun componente possa essere rimesso nella sua posizione originale.

Impostato.

4. Durante la riparazione, non utilizzare strumenti non metrici. Bulloni, dadi e viti metrici non sono compatibili con l'inglese.

Elementi di fissaggio intercambiabili su specifiche personalizzate.

5. Quando si rimonta dopo lo smontaggio, sostituire nuove rondelle, O-ring, coppiglie e piastre di bloccaggio.

6. Se l'apertura dell'anello di ritenzione elastico è troppo grande durante lo smontaggio, si deformerà e cadrà facilmente dopo il rimontaggio. per favore, non farlo.

Utilizzare un anello di ritenzione che si sia allentato o abbia perso la sua elasticità.

7. Quando si stringono bulloni o dadi, serrare prima i bulloni di diametro maggiore o i bulloni interni, quindi in ordine diagonale.

Stringere gradualmente ciascun bullone al valore di coppia specificato, a meno che non venga specificata una sequenza speciale.

8. Dopo che le parti sono state smontate e ispezionate, è necessario pulirle e il detergente soffiare via con aria compressa prima della misurazione. prima del montaggio.

Applicare il lubrificante sulla superficie in movimento.

9. Durante lo smontaggio, è necessario ispezionare i luoghi necessari e misurare i dati rilevanti in modo che le condizioni possano essere ripristinate allo stato smontato durante il montaggio.

Lo stato prima dello smontaggio.

10. Le parti in gomma devono essere controllate per verificarne l'invecchiamento durante lo smontaggio e, se necessario, sostituite in anticipo. Inoltre, poiché le parti in gomma non sono resistenti al vapore.

In caso di corrosione da olio/cherosene, ecc., cercare di evitare che oli o grassi volatili vi aderiscano.

11. Quando si installa l'anello di ritenzione elastico, il lato smussato deve essere rivolto nella direzione della sollecitazione. Non utilizzare anelli di sicurezza che si siano allentati e abbiano perso la loro elasticità.

Utilizzare di nuovo. Dopo il montaggio, ruotare l'anello di ritenzione elastico per assicurarsi che sia installato saldamente nella scanalatura.

12. Quando si soffia con aria compressa dopo aver pulito il cuscinetto a sfera, non lasciare ruotare la pista del cuscinetto. Se la pista del cuscinetto può ruotare, è così.

La velocità di rotazione ad alta velocità supererà il limite, il che potrebbe danneggiare il cuscinetto. I cuscinetti devono essere rivestiti con olio o lubrificati prima del montaggio grasso.

13. Quando si smonta il cuscinetto a sfere montato a pressione, se viene adottato il metodo di smontaggio applicando forza sulle sfere, il cuscinetto rimosso non si

Dovrò usarlo di nuovo.

14. Il liquido dei freni e il liquido refrigerante danneggiano le superfici verniciate, le parti in plastica, le parti in gomma, ecc. Non lasciare che aderiscano a tali superfici.

Se si attacca, sciacquarlo immediatamente con acqua.

15. Dopo il riassettaggio, controllare se tutte le parti sono installate correttamente e funzionano correttamente, quindi ruotarle.

Movimento e ispezione operativa.

3Materiali ausiliari per il funzionamento e l'installazione del motore

Materiale	Specifiche e gradi	Usa parte	Osservazione
grasso	Grasso al litio n. 2 GB/T5671-2014	Labbra paraolio, O-ring e altra gomma Superfici di tenuta di materiali di tenuta, cuscinetti sigillati	
Sigillante piatto	Loctite 5910	Superficie di giunzione della cassa, cassa e basamenti sinistro e destro coperchio, la giuntura della superficie di giunzione del coperchio della pompa dell'acqua, il coperchio superiore Sigillare gli angoli semicircolari.	
olio motore	SL10W/50 Livello SL o superiore	La parte rotante e la parte scorrevole nel cilindro. La parte rotante e la parte scorrevole nel basamento. La parte rotante e la parte scorrevole nella testata.	Nuovo riempimento dell'olio motore Volume: 3200 ml
Lubrificante/olio motore	SL10W/50	Superficie esterna del pistone, foro dello spinotto, spinotto Superficie, intera superficie della fascia elastica, stelo della valvola parti, paraolio delle valvole, combinazioni di alberi a camme, aria Superficie interna dell'alesaggio del cilindro, dell'alberino tenditore, dell'ingranaggio albero, superficie di lavoro dell'albero della forcella del cambio, pistone della biella Fori dei perni e aree di rotazione di ciascun cuscinetto.	
Agente tensore del filo	Loctite 243	Parte del filo	
Sgrassatore		Tutte le superfici articolari	
refrigerante	- N. 25 carico leggero tipo glicole Liquido refrigerante motore carico NB/SH/T0521-2010	Sistema di raffreddamento, installazione della tenuta idraulica	Capacità basata sul radiatore Sistema idraulico determinato.

4 Valore della coppia di serraggio

Valore di coppia standard

Tipi di elementi di fissaggio	Coppia N·m	Tipi di elementi di fissaggio	Coppia N·m
Bulloni e dadi da 5 mm	5.2	Vite da 5 mm	4.2
Bulloni e dadi da 6 mm	10	Vite da 6 mm	9.0
Bulloni e dadi da 8 mm	ventidue	Bulloni e dadi flangiati da 6 mm	10
Bulloni e dadi da 10 mm	34	Bulloni e dadi flangiati da 8 mm	27
Bulloni e dadi da 12 mm	54	Bulloni e dadi flangiati da 10 mm	39

I punti non registrati nella tabella seguente devono essere serrati alla coppia standard.

Valori di coppia di serraggio di bulloni e dadi del motore

numero di serie	progetto	Diametro esterno della filettatura	Valore di coppia N·M	È il filo Colla
1	Bullone della ruota a stella	M6	10±2	SÌ
2	Bullone combinato piastra limite	M6	10±2	SÌ
3	deflettore dell'albero del cambio	M6	10±2	SÌ
4	Assemblaggio del bullone magnetico	M12	90±5	NO
5	candela	M10	12±2	NO
6	Bulloni di fissaggio della testata	M10	Vedi i suggerimenti di seguito	
7	Tappo a vite dell'albero del bilanciere della valvola	M10	10±2	NO
8	Tappo tenditore	M10	10±2	NO
9	Combinazione sedile tenditore	M24	25±2	NO
10	Bullone di scarico dell'olio	M20	20±2	NO

numero di serie	progetto	Diametro esterno della filettatura	Valore di coppia N·M	Il filo è Se applicare la colla
11	Bulloni combinati della scatola superiore e inferiore	M8	25±2	NO
12	Bulloni combinati della scatola superiore e inferiore	M6	12±1,2	NO
13	Bullone del punto morto superiore	M8	20±2	NO
14	Bulloni di montaggio della ruota della pompa dell'olio	M8	15±2	SÌ
15	Dado di forma speciale fissaggio pignone contralbero	M20	100±5	SÌ
16	Dado esagonale fissaggio frizione	M20	90±5	SÌ
17	Bullone del coperchio del termostato	M5	6±1	SÌ
18	bulloni della girante della pompa dell'acqua	M6	10±2	SÌ
19	Bullone del giunto del tubo di sfogo	M6	8±1,5	SÌ
20	Bulloni del coperchio di separazione di olio e gas	M6	12±1,2	SÌ
ventuno	Bulloni della biella	M8	Vedi i suggerimenti di seguito	
ventidue	Bullone del mandrino magnetico	M6	10±2	SÌ
ventitré	Bulloni della piastra di tensione	M8	15±2	SÌ
ventiquattro	Vite del deflettore del cuscinetto del tamburo degli ingranaggi	M5	6±1	SÌ
25	Viti barriera antigrasso	M5	3±0,3	SÌ
26	Sede cuscinetto fissa del mandrino	M6	10±2	SÌ
27	Vite della sede della presa d'aria	M6	10±2	SÌ
28	Gruppo sensore pressione olio	M10	10±2	NO
29	gruppo sensore temperatura acqua	M10	10±2	NO
30	Bullone del sensore di marcia	M5	6±1	NO
31	Bulloni di montaggio del coperchio dell'albero a camme	M6	Vedi i suggerimenti di seguito	SÌ

numero di serie	progetto	Diametro esterno della filettatura	Valore di coppia N·M	Il filo è Se applicare la colla
32	bullone del grilletto magnetico	M5	6±1	SÌ
33	Bullone del coperchio del filtro dell'olio	M5	6±1	NO
34	Bullone della piastra di pressione della catena	M6	10±2	SÌ
35	Bullone combinato dispositivo unidirezionale	M6	10±2	SÌ
36	Vite limite albero contrappeso	M5	6±1	SÌ
37	Vite di posizionamento del bilanciere	M5	6±1	SÌ
38	Copertura del foro di regolazione	M24	10±2	NO
39	Tappo dell'olio del mandrino	M8	10±2	SÌ
40	iniettore di carburante	M5	2±0,2	SÌ
41	prigionieri di scarico	M8	15±2	SÌ
42	I restanti bulloni M6	M6	10±2	NO

5 Metodi di serraggio dei bulloni per le parti chiave

5.1 Bulloni della biella

Lubrificare la superficie interna della boccia del cuscinetto con olio motore e assicurarsi che non vi sia olio o grasso sulla superficie di collegamento del corpo della biella. Sostituire il corpo della biella

Una parte di esso è installata sul corpo della biella. Innanzitutto, lubrificare la parte filettata del bullone della biella M8 e la superficie di supporto con olio motore.

Quindi utilizzare attrezzi speciali per i bulloni della biella per serrarli in sequenza, il primo stadio è 5 N·m il secondo stadio è 15 N·m il terzo stadio;

Fase 90°.

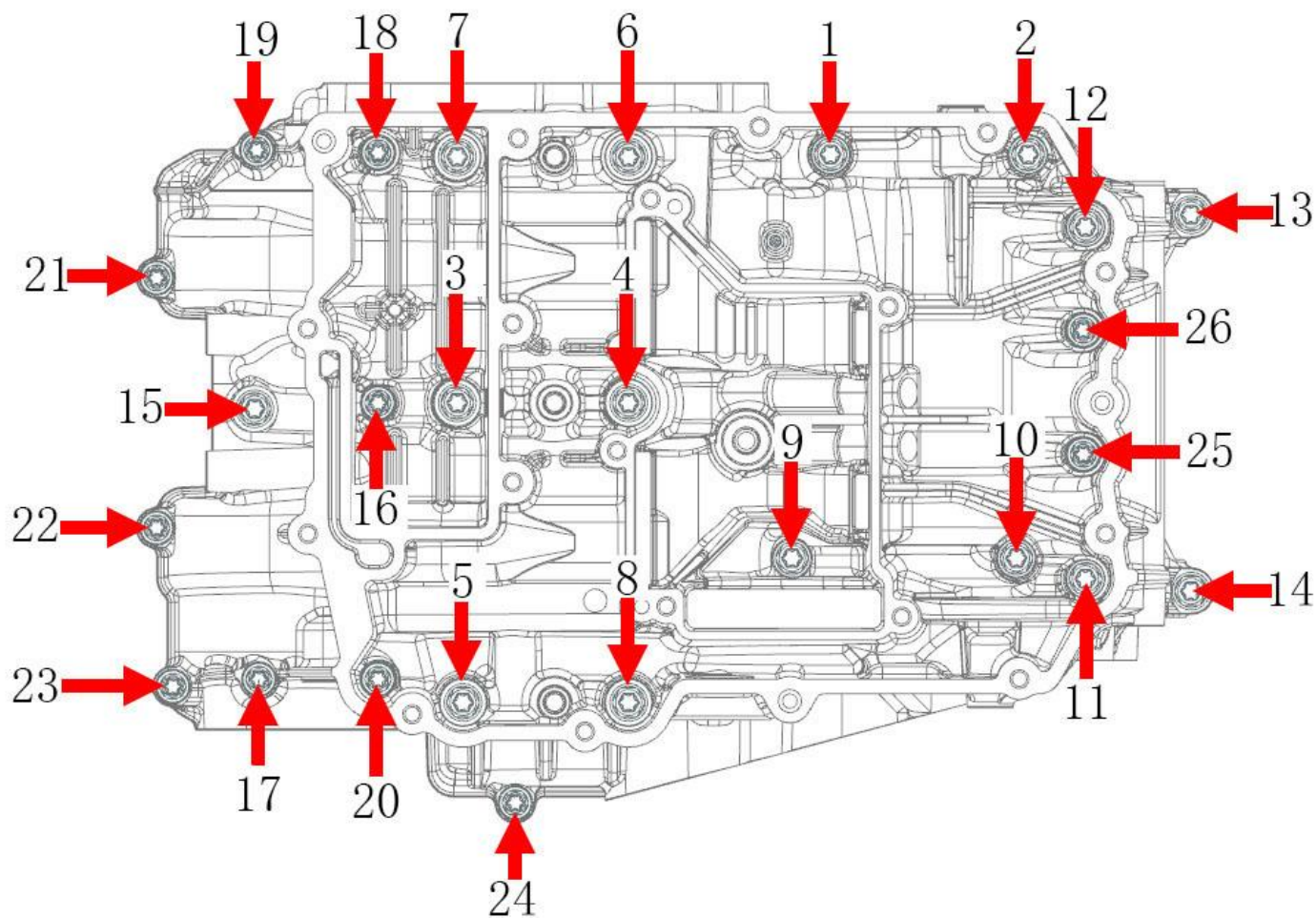
Nota: I contrassegni numerici sul lato del corpo della biella devono essere uguali e chiari. I bulloni della biella devono essere sostituiti dopo lo smontaggio

Sostituire i bulloni con quelli nuovi. Non torcere la biella durante il serraggio.

Utensili speciali: presa multidente, chiave dinamometrica angolare elettronica.



5.2 bulloni del basamento

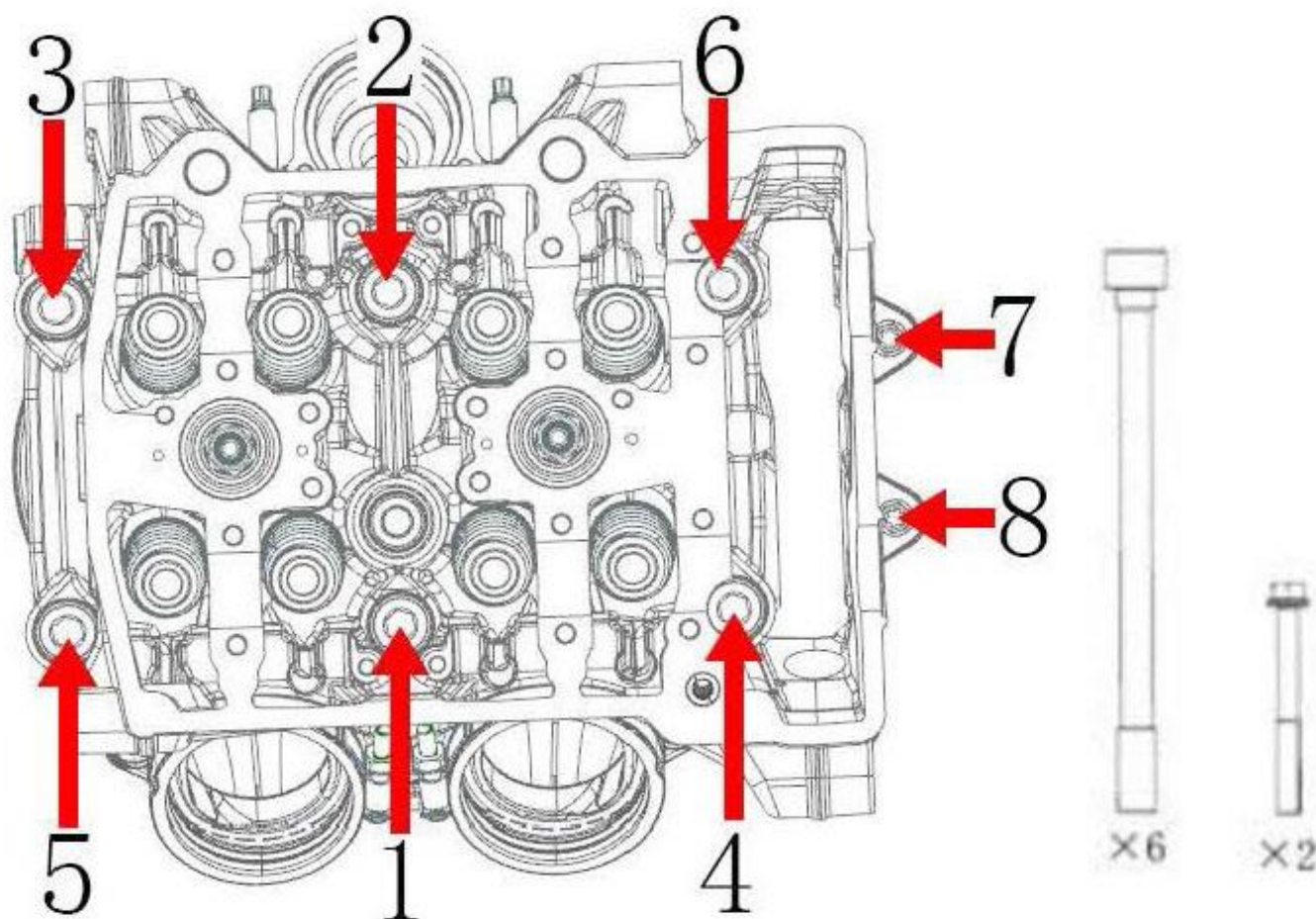


Le fasi di serraggio sono le seguenti(Insieme al rivestimento superficiale del sigillante, applicare una quantità adeguata di olio motore alle superfici di supporto di tutti i bulloni M8 e rimuovere da 1 a 15 bulloni.

I nuovi bulloni devono essere sostituiti dopo la rimozione, da 3 a 8 devono essere sostituiti con nuove rondelle)

1. Stringere nell'ordine indicato da 1 a 15 nella figura sopra e la coppia di serraggio dei bulloni è 25 N•M;
2. Stringere secondo l'ordine indicato con 16-26 nella figura sopra e la coppia di serraggio dei bulloni è 12N•M;

5.3 bulloni della testata



1. Applicare olio motore alle filettature e alle superfici di supporto dei bulloni dal n. 1 al n. 6 e ad entrambe le estremità delle rondelle dopo aver smontato i bulloni e le rondelle della testata;

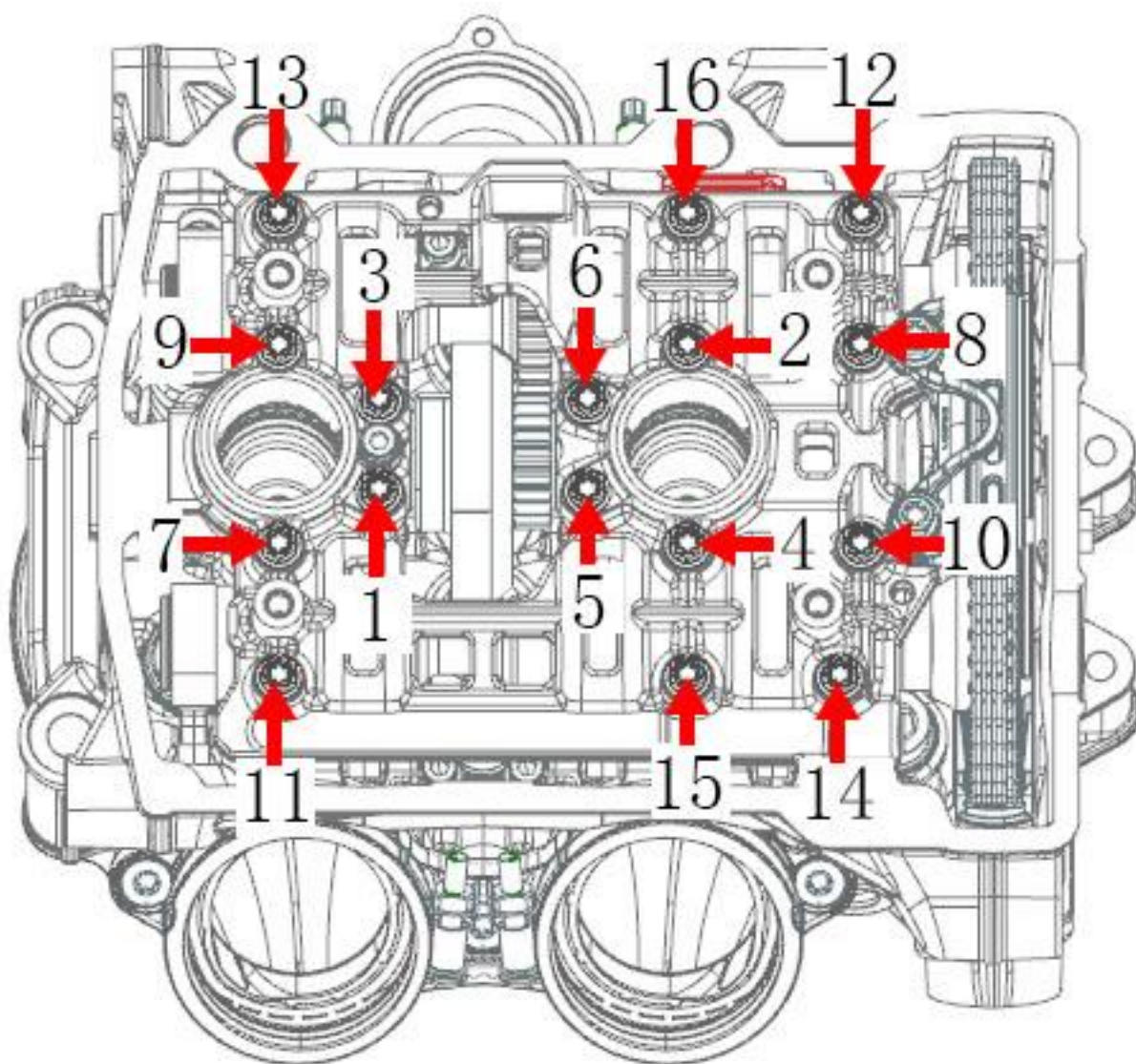
I nuovi bulloni e rondelle devono essere sostituiti.

2. Pre-serrare i bulloni dal n. 1 al n. 6 nell'ordine mostrato nella figura sopra, il primo stadio è 5 N·m, il secondo stadio è 15 N·m;

Il primo stadio è 90°; il quarto stadio è 90° e viene registrato il valore della coppia del bullone.

3. Stringere i bulloni n. 7 - 8 - 10 N·m nell'ordine mostrato nella figura sopra.

5.4 Bullone premistoppa albero a camme



1. Applicare il dispositivo di fissaggio per filettatura alle filettature di tutti i bulloni del gruppo coperchio albero a camme;
2. Stringere i bulloni dal n. 1 al n. 16 a 10 N·m nell'ordine mostrato nella figura sopra.

5.5 Dado frizione/bullone magnete/bullone unidirezionale

Metodo di serraggio del dado della frizione:

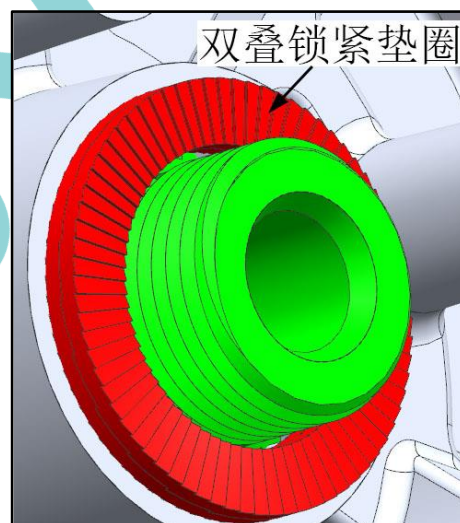
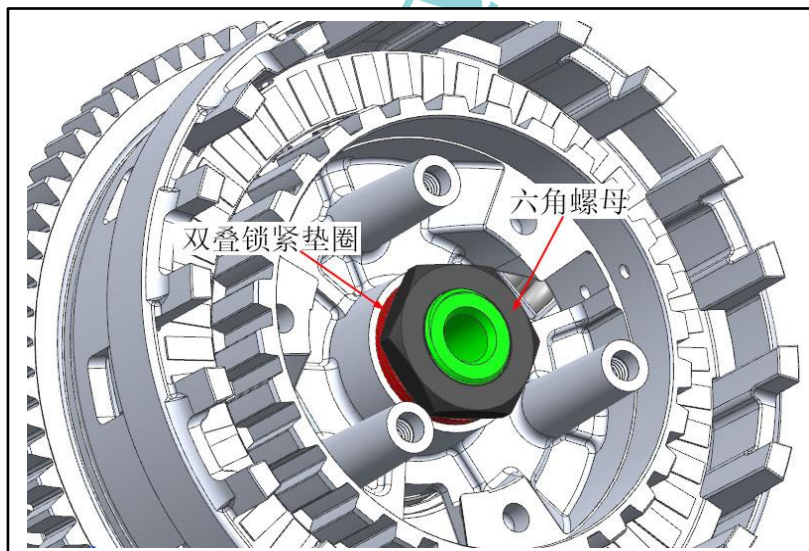
1. Dopo aver inserito il set centrale della frizione, rimuovere il disco della frizione

Installa 2 set;

2. Installare la rondella di sicurezza doppia come mostrato a destra, quindi

Avvitare il dado della frizione a contatto con la rondella, prestando attenzione alla rondella

La direzione del cerchio, altrimenti la serratura fallirà;



3. Installare l'attrezzo speciale (chiave di bloccaggio) nella frizione

Il manicotto centrale fissa il manicotto centrale della frizione. Prestare attenzione a posizionare gli strumenti

piatto, altrimenti il manicotto centrale della frizione verrà danneggiato;

4. Utilizzare una chiave dinamometrica con strumenti speciali, in senso orario

Serrare alla coppia specificata.

Avviso:

-Applicare il serraggio della filettatura alle filettature del dado di serraggio della frizione.

Agente solido.

-Coppia di serraggio del dado esagonale: 90N•M.

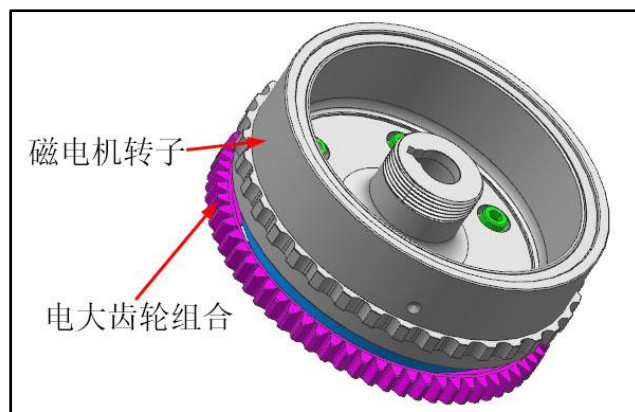


Metodo di serraggio dei bulloni magnetici:

1. Applicare olio motore al foro interno del gruppo ingranaggio elettrico grande per lubrificarlo.

Ruotare l'ingranaggio elettrico in senso antiorario e installarlo sul rotore del magnete

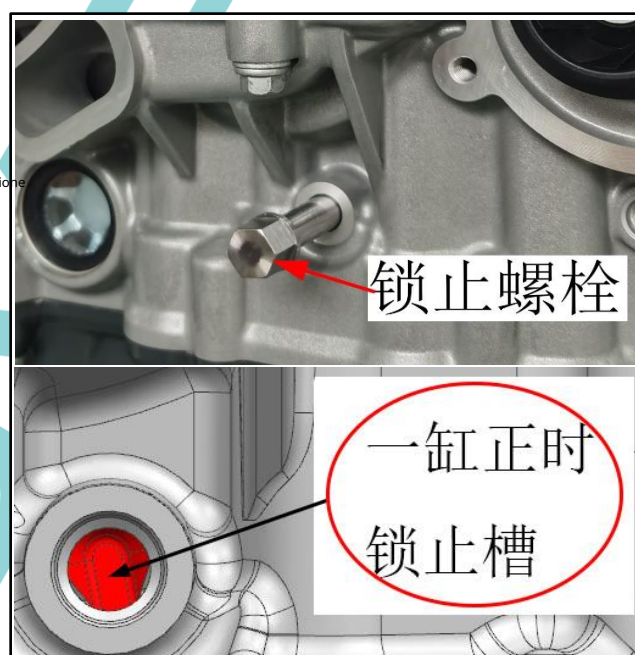
superiore;



2. Ruotare l'albero motore fino al punto morto superiore del primo cilindro, quindi utilizzare uno speciale

L'utensile (bullone di bloccaggio) si blocca attraverso il foro di posizionamento per l'osservazione della temporizzazione

Arrestare l'albero motore per evitare che ruoti durante il serraggio dei bulloni del magnete.



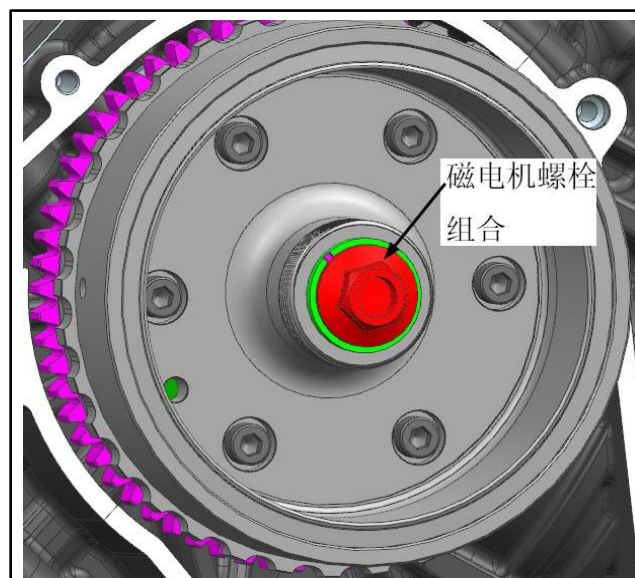
3. Installare il rotore del magnete e il gruppo dell'ingranaggio elettrico nel

Installato in posizione sull'albero motore;

4. Lubrificare le filettature dei bulloni del magnete con olio motore e utilizzare una chiave dinamometrica

Stringere i bulloni alla coppia specificata.

Coppia di serraggio: 90 N•M.

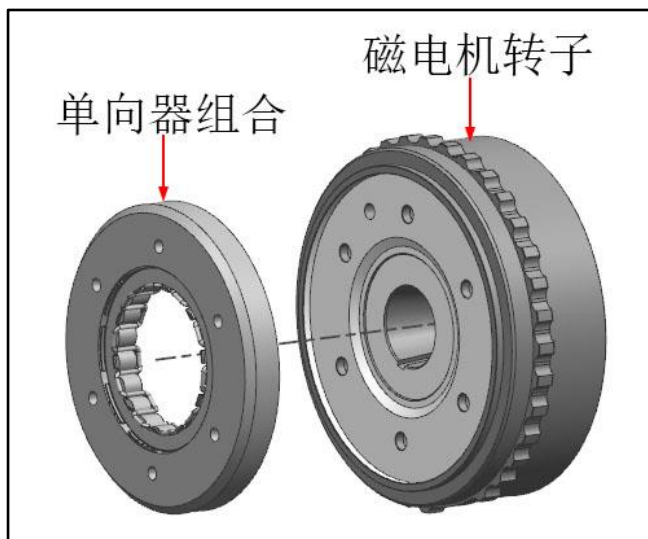


Metodo di serraggio dei bulloni unidirezionale:

Applicare olio motore pulito all'unità unidirezionale

superficie di contatto.

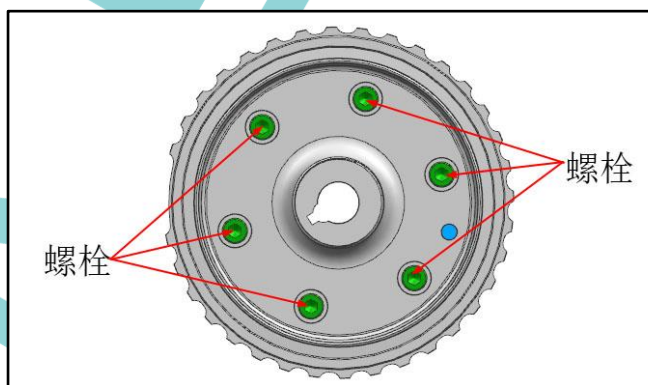
1. Installare il gruppo dell'unità unidirezionale sul rotore del magnete.



2. Utilizzare lo strumento di fissaggio del rotore per fissare il rotore del magnete.

Applicare il dispositivo di fissaggio alle filettature del bullone di serraggio unidirezionale.

Serrare in sequenza a 10 N·m.



6 Difetti comuni del motore

Fenomeno di colpa	Causa del fallimento	Metodo di trattamento
Il motore non si avvia o non si avvia difficoltà	Pressione della bombola troppo bassa	
	1. Usura del cilindro, del pistone e delle fasce elastiche	sostituire
	2. La guarnizione della testata perde o è danneggiata	sostituire
	3. La guida della valvola è usurata o la sede della valvola non è adeguata	sostituire riparare o sostituire
	4. Candela allentata	Stringere
	5. Il motorino di avviamento gira troppo lentamente	Controllare le parti elettriche
	6. Fasatura valvola errata	Regolazione
	7. Regolazione impropria del gioco delle valvole	Regolazione
	La candela non si accende o ha un'accensione debole	
	1. La distanza tra gli elettrodi non è corretta	Regolare o sostituire
	2. La candela è bagnata o sporca	Pulire, asciugare o sostituire
	3. La bobina di accensione è difettosa	sostituire
	4. Il grilletto è aperto o in cortocircuito	sostituire
	5. Guasto del magnete	sostituire
	Il corpo della valvola a farfalla è a corto di carburante	
	1. Lo sfianto del serbatoio del carburante è ostruito	Pulisci o sostituisci
	2. L'iniettore del carburante è intasato o difettoso	Pulisci o sostituisci
	3. La pompa dell'olio ad alta pressione non funziona	Controllare o sostituire
	4. La pompa dell'olio ad alta pressione ha una bassa pressione	Controllare o sostituire
	5. Il filtro della pompa dell'olio ad alta pressione è intasato	Pulisci o sostituisci
Il motore non gira al minimo o al minimo Velocità instabile	1. Regolazione impropria del gioco delle valvole	Regolazione
	2. L'anello della sede della valvola non è ben sigillato o è danneggiato.	Sostituire o riparare
	3. Guida della valvola difettosa	sostituire
	4. Usura del bilanciario o dell'albero del bilanciario	sostituire
	5. Candela sporca	sostituire
	6. La distanza tra gli elettrodi non è corretta	Sostituire o riparare
	7. Guasto alla bobina di accensione	sostituire
	8. La valvola del minimo entra e il tubo di scarico è ostruito.	Sostituire o riparare
	9. Guasto del magnete	sostituire

Fenomeno di colpa	Causa del fallimento	Metodo di trattamento
C'è fumo blu o nero nello scarico del motore	1. Olio lubrificante eccessivo 2. Usura delle fasce elastiche 3. Usura della guida della valvola 4. La parete del cilindro è usurata o graffiata 5. Usura dello stelo della valvola 6. Il paraolio dello stelo della valvola è danneggiato	Controllare il livello dell'olio e scaricare l'olio in eccesso sostituire sostituire sostituire sostituire sostituire
Il motore è instabile ai regimi medi e alti	1. L'elasticità della molla della valvola si indebolisce 2. Usura dell'albero a camme 3. Candela sporca 4. La distanza tra gli elettrodi è troppo piccola 5. Fasatura valvola errata 6. Guasto alla bobina di accensione 7. Pressione di alimentazione dell'olio insufficiente dalla pompa dell'olio ad alta pressione 8. Il filtro dell'aria è troppo sporco	sostituire sostituire Pulisci o sostituisci Regolare o sostituire Regolazione sostituire Regolare o sostituire Pulisci o sostituisci
La potenza del motore è insufficiente	1. Il gioco delle valvole è troppo piccolo 2. L'elasticità della molla della valvola si indebolisce 3. La fasatura della valvola non è corretta. 4. Usura del cilindro 5. Usura delle fasce elastiche 6. Sede della valvola non corretta 7. Candela sporca 8. Distanza tra gli elettrodi non corretta 9. L'ugello dell'iniettore del carburante è ostruito 10. Pressione di alimentazione dell'olio insufficiente dalla pompa dell'olio ad alta pressione 11. Il filtro dell'aria è troppo sporco 12. Usura del bilanciamento o dell'albero a camme 13. Perdita d'aria nel tubo di aspirazione 14. Troppo lubrificante	Regolazione sostituire Regolazione sostituire sostituire Sostituire o riparare Pulisci o sostituisci Pulisci o sostituisci Pulisci o sostituisci Regolare o sostituire Pulisci o sostituisci sostituire Stringere o sostituire Controllare il livello dell'olio e cambiarlo
Surriscaldamento del motore	1. C'è troppo deposito di carbonio sulla parte superiore del pistone o nella camera di combustione 2. Troppo o troppo poco olio lubrificante 3. Guasto alla pompa dell'olio 4. La linea dell'olio è ostruita 5. Perdita d'aria nel tubo di aspirazione 6. Olio lubrificante inappropriato 7. Guasto al sistema di raffreddamento	ripulire Controlla e aggiungi o sottrai sostituire ripulire Stringere o sostituire Cambiare l'olio

Fenomeno di colpa	Causa del fallimento	Metodo di trattamento
Rumore anormale del motore	Rumore anormale della valvola 1. Il gioco delle valvole è eccessivo 2. La molla della valvola è usurata o rotta 3. Usura del bilanciere o dell'albero a camme	Regolazione sostituire sostituire
	Rumore anormale nella parte del pistone 1. Usura del pistone 2. Usura del cilindro 3. Depositi carboniosi nella camera di combustione 4. Usura dello spinotto o del foro del pistone 5. Usura della fascia elastica o della scanalatura dell'anello	sostituire sostituire ripulire sostituire sostituire
	Rumore anormale nella parte della catena di distribuzione 1. La catena è allungata o danneggiata 2. Pignone usurato o danneggiato 3. La combinazione del tenditore funziona in modo anormale	Sostituire catena e pignoni Sostituire catena e pignoni Riparare o sostituire
	Rumore anormale della frizione 1. L'ingranaggio della frizione e l'ingranaggio conduttore principale sono usurati e il gioco di accoppiamento è troppo grande 2. La gomma del tampone della frizione è invecchiata e danneggiata. 3. L'ingranaggio conduttore principale e l'ingranaggio della frizione sono usurati e il gioco di accoppiamento è troppo grande	Sostituire l'ingranaggio della frizione Sostituire l'ingranaggio della frizione Sostituire l'ingranaggio di trasmissione principale
	Rumore anormale dell'albero motore 1. Usura e danni ai cuscinetti 2. Il cuscinetto del perno di biella è usurato o sinterizzato 3. Lo spazio di raccordo è troppo grande	Sostituire il cuscinetto o l'albero motore Sostituire il cuscinetto o l'albero motore Sostituire la boccola del cuscinetto
	Rumore anormale nel sistema di trasmissione 1. Usura o danneggiamento degli ingranaggi 2. Usura dell'albero principale o dell'albero secondario 3. Usura dei cuscinetti 4. Usura della boccola	sostituire sostituire sostituire sostituire
Frizione che slitta	1. Il disco attivo della frizione è usurato o danneggiato 2. Il disco condotto della frizione è usurato o danneggiato 3. La forza della molla della frizione si indebolisce	sostituire sostituire sostituire
Nessuna scintilla o troppe scintille Debole	1. L'accensione è difettosa 2. Ablazione della candela 3. La distanza tra gli elettrodi è troppo grande o troppo piccola 4. La candela presenta depositi carboniosi 5. Magneto è difettoso 6. Voltaggio della batteria insufficiente o guasto 7. La bobina di accensione è difettosa 8. La bobina del grilletto è difettosa 9. La distanza del grilletto è troppo grande o troppo piccola 10. Altri guasti di linea	sostituire sostituire Regolazione ripulire sostituire Caricare o sostituire sostituire sostituire Regolazione esaminare

7Piano di manutenzione

7.1Tabella di manutenzione giornaliera

numero di serie	progetto	Articoli di manutenzione prima della guida			
		Ora	mese	km	Osservazione
sistema di alimentazione					
	Tubo del serbatoio del carburante	—	quotidiano		Verificare la presenza di danni e invecchiamento
Impianto elettrico					
	interruttore	—	quotidiano		esaminare
	luci, altoparlanti	—	quotidiano		

7.2 Manutenzione durante il periodo di rodaggio

numero di serie	progetto	Intervallo di manutenzione durante il periodo di rodaggio (Mantenere l'elemento che raggiunge per primo l'intervallo di manutenzione)			
		Ora	mese	km	Osservazione
1	olio motore	—	—	1000	sostituire
2	Filtro primario dell'olio	—	—	1000	pulito
3	Gruppo filtro fine olio	—	—	1000	sostituire
4	al minimo	—	—	1000	esaminare
5	Sistema di accelerazione	—	—	1000	esaminare
6	tubo del carburante	—	—	1000	esaminare
7	refrigerante	—	—	1000	esaminare
8	livello del liquido di raffreddamento	—	—	1000	esaminare
9	Funzione ventola radiatore	—	—	1000	esaminare
10	tubo di raffreddamento	—	—	1000	esaminare

7.3 Manutenzione fuori dal periodo di rodaggio

numero di serie	progetto	Intervallo di manutenzione fuori dal periodo di rodaggio (Mantenere l'elemento che raggiunge per primo l'intervallo di manutenzione)			
		Ora	mese	km	Osservazione
1	olio motore	—	6M	5000	sostituire
2	Filtro primario dell'olio	—	6M	5000	pulito
3	Gruppo filtro fine olio	—	6M	5000	sostituire
4	al minimo	—	—	12000	esaminare
5	candela	—	—	36000	sostituire
6	gioco delle valvole	—	—	36000	esaminare
7	livello del liquido di raffreddamento	—	6M	6000	esaminare
8	refrigerante	—	12M	10000	esaminare
		—	24M	—	sostituire
9	Funzione ventola radiatore	—	12M	10000	esaminare
10	tubo di raffreddamento	—	12M	12000	Verificare la presenza di crepe modello, se è sigillato
		—	36M	36000	
11	tubo del carburante	—	6M	6000	Verificare la presenza di crepe modello, se è sigillato o intasato
12	sistema di frizione	—	6M	6000	esaminare
13	pignone comando contralbero	—	12M	12000	esaminare

7.4 Manutenzione ordinaria

7.4.1 Tubo di sfiato del basamento

Fasi di manutenzione:

1. Rimuovere il coperchio che blocca il serbatoio del carburante;
2. Controllare il tubo di sfiato del basamento per eventuali crepe, invecchiamento,

Danneggiato, sciolto.
3. Ispezionare e mantenere e, se necessario, sostituire il tubo di sfiato;
4. Reinstallare il serbatoio del carburante e il coperchio.

Avviso:

- Il tubo di sfiato del basamento si trova sul coperchio della testata.
- sotto la pioggia o mentre si guida a tutta velocità e in moto

Dopo che l'auto è stata lavata o capovolta, la frequenza di manutenzione dovrebbe essere

aumento.

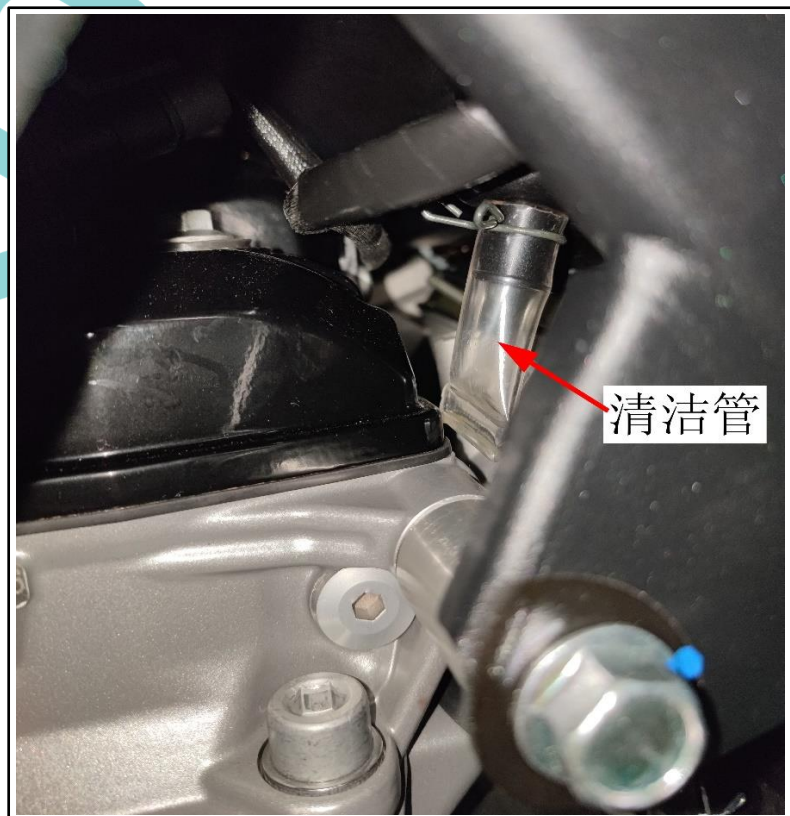
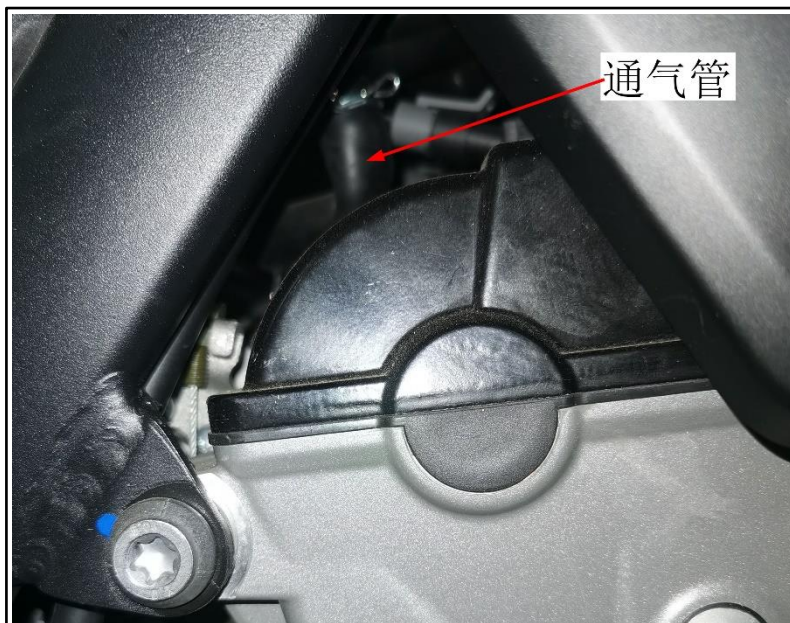
- Controllare periodicamente la trasparenza all'interno del tubo di scarico pulito

I sedimenti all'interno della sezione sono chiaramente visibili?

In tal caso, scollegare il tubo di pulizia del filtro dell'aria e rimuoverlo

Trasferire il materiale accumulato in un contenitore idoneo. Reinstallare

Installare il tubo di pulizia.



7.4.2 Candela

Rimuovere il coperchio, il serbatoio del carburante e il filtro dell'aria;

- Estrarre la bobina di accensione e rimuoverla con una candela

Togliere la candela dalla presa;

- Ispezionare, effettuare la manutenzione e, se necessario, sostituire le candele;
- Reinstallare i componenti in ordine inverso.



Precauzioni per la manutenzione delle candele:

-Spegner la scintilla con una pistola ad aria compressa prima di rimuovere la candela

collegare attorno alla base assicurandosi che non vi cada polvere

camera di combustione.

Controllare l'isolante per crepe o danni, gli elettrodi

Se sono presenti danni, sporco o scolorimento. Se necessario,

Sostituire la candela.

-Ispezione della candela: utilizzare filo di ferro o candela speciale

Il detergente per candele pulisce gli elettrodi delle candele. Controllare con il tampone

Spazio tra l'elettrodo centrale e l'elettrodo laterale.

Valore della distanza tra gli elettrodi NGK: (0,90 ~ 1,0) mm,

Valore della distanza tra gli elettrodi della torcia Weichai: (0,95 ~ 1,05) mm,

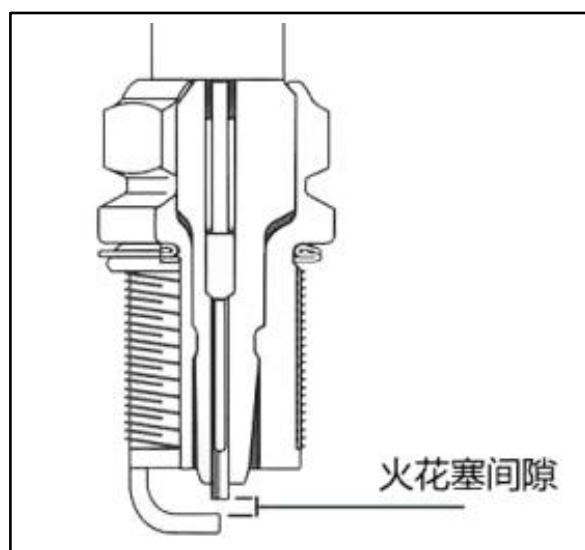
Se necessario, piegare con attenzione gli elettrodi laterali per regolare la distanza.

Installare e serrare manualmente la candela sulla testata, notare

Abbassare delicatamente la candela fino in fondo, quindi serrarla

al valore di coppia specificato.

Valore di coppia: 12 N·m.



7.4.3 Gioco delle valvole

Controlla i passaggi:

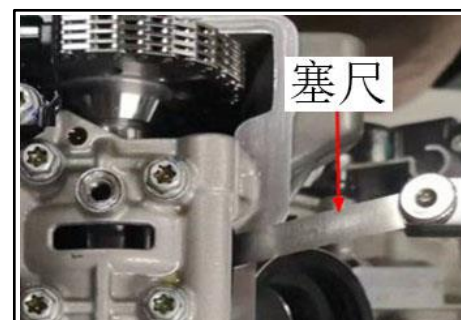
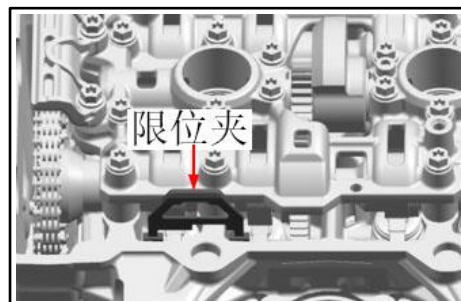
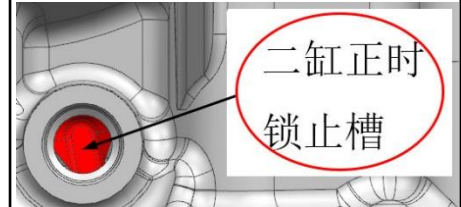
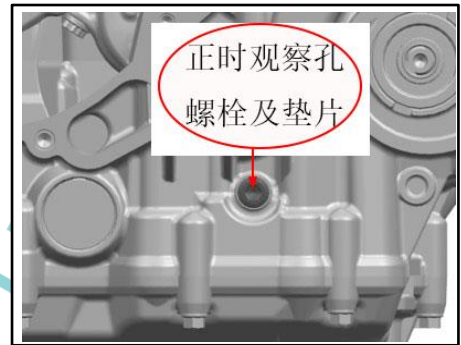
-Rimuovere tutti gli accessori del veicolo compresi quelli che coprono la testata del motore.

Generalmente comprende parti di copertura, serbatoi carburante, filtri aria, serbatoi acqua, ecc.;

-Rimuovere il gruppo del coperchio della testata del motore, il coperchio del foro di regolazione e

Bulloni e guarnizioni del foro di osservazione della fasatura;

-Utilizzare una chiave a tubo da 15 mm sul gruppo bullone del magnete.



Girare la manovella del motore di qualche giro. Ruotare l'albero motore in senso antiorario per

Posizionarlo al punto morto superiore dell'accensione del cilindro 1 (cioè il cilindro sinistro) e utilizzare la vite di bloccaggio

Inserire il bullone dal foro di osservazione della fasatura nella scanalatura di bloccaggio sulla faccia terminale della pedivella destra.

Bloccare l'albero motore per evitare che l'albero motore si fletta in questo momento, l'albero a camme di aspirazione

e sulla ruota dentata dell'albero a camme di scarico. **Indicatori di linea** Deve essere con il coperchio della testata

superficie di tenuta filo. Utilizzare uno spessore per controllare il bilanciamento di aspirazione e quello di scarico del cilindro 1.

Il gioco delle valvole tra l'arco del braccio e la camma.

Ruotare l'albero motore in senso antiorario per posizionare il fermo superiore dell'accensione del 2 cilindri (cilindro destro).

punto, inserire il bullone di bloccaggio dal foro di osservazione della fasatura all'estremità della pedivella destra

Nella scanalatura di bloccaggio sull'albero motore, l'albero motore è bloccato per evitare che l'albero motore si fletta;

In questo momento, le ruote dentate dell'albero a camme di aspirazione e dell'albero a camme di scarico sono **segno di punto**

Ricordare Deve essere con il coperchio della testata **superficie di tenuta** filo. Quindi staccare lo scarico

morsetto limite, utilizzare uno spessore per controllare il bilanciamento di aspirazione del 2 cilindri e il bilanciamento di scarico.

Il gioco delle valvole tra l'arco del braccio e la camma.

-Controllare che non vi siano anomalie nel gioco delle valvole, quindi reinstallare i componenti in ordine inverso.

In caso di anomalie, è necessario regolare il gioco delle valvole (vedere di seguito).

Dopo aver superato il test, reinstallare ciascun componente in ordine inverso.

illustrare:

-Punto morto superiore accensione 1 cilindro:

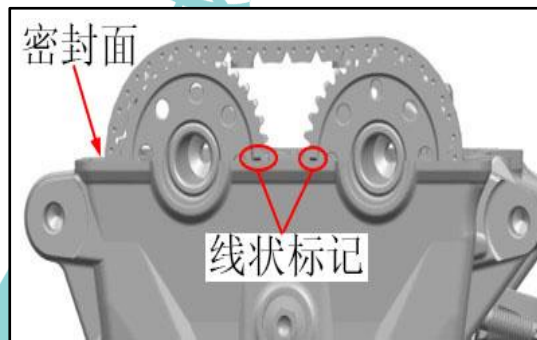
Ruotare l'albero motore in senso antiorario per posizionarlo nel cilindro 1 (ovvero il cilindro sinistro)

PMS di accensione, albero a camme di aspirazione "IN" e scarico

sul pignone "EX" dell'albero a camme **Indicatori di linea** Deve essere con

coperchio della testata **superficie di tenuta** A filo. passaggio con bullone di bloccaggio

Rispettare i tempi di bloccaggio del foro di posizionamento.



-Punto morto superiore accensione 2 cilindri:

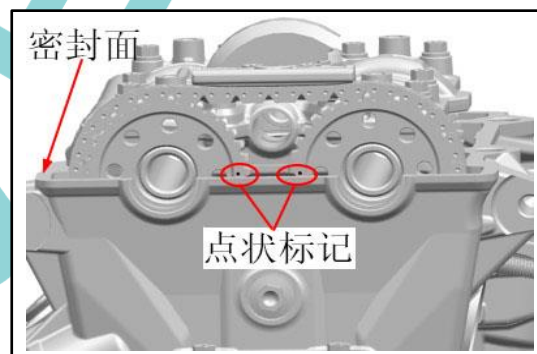
Ruotare l'albero motore in senso antiorario per posizionarlo sul cilindro 2 (cilindro destro)

PMS di accensione, albero a camme di aspirazione "IN" e scarico

sul pignone "EX" dell'albero a camme **segno di punto** dove

con cilindro **Guarnizione coperchio testata** superficie piana insieme. Passaggio con chiavistello di chiusura

Osservare che il foro di posizionamento sia bloccato in caso di tempismo eccessivo.



-Gioco delle valvole, a freddo 20°C

Valvola di aspirazione (IN): 0,10 mm-0,15 mm.

Valvola di scarico (EX): 0,15 mm-0,20 mm.

-Utilizzare un micrometro per registrare ciascuna coppia di valvole durante l'ispezione

Il gioco appropriato faciliterà la successiva selezione delle specifiche della guarnizione della valvola.

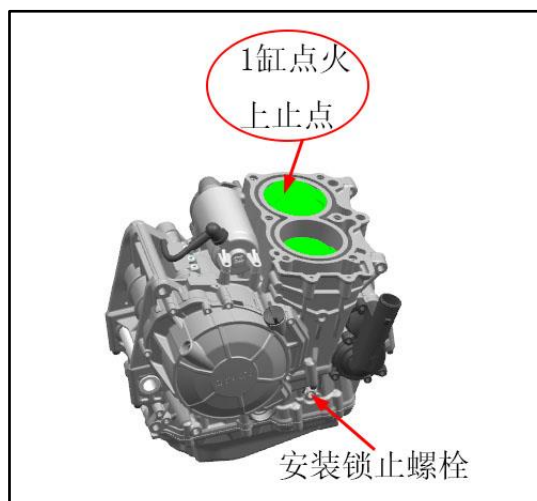
Regolare il gioco delle valvole

Passaggi di regolazione:

Per regolare il gioco delle valvole del cilindro 1 e del cilindro 2, è necessario smontare le seguenti parti:

Prima dello smontaggio, assicurarsi che il cilindro 1 sia nello stato di installazione del PMS di accensione (vedi sopra).

-Rimuovere il coperchio della testata



- Rimuovere il gruppo coperchio albero a camme
- Rimuovere il gruppo albero a camme di aspirazione e scarico
- Rimuovere il tenditore

Metodo di regolazione:

Sollevare il bilanciante [1]. Rimuovere la guarnizione di regolazione della valvola [2] e seguire

Mettili in ordine e ricorda le rispettive posizioni di installazione.

Misurare lo spessore della guarnizione di regolazione della valvola [2] e registrarlo come segue

Specifiche e metodi delle guarnizioni di regolazione della porta Selezionare le guarnizioni di regolazione appropriate.

Posizionare gli spessori di regolazione della valvola appropriati nell'ordine contrassegnato. Installare

Combinazione albero a camme di aspirazione e scarico, combinazione coperchio albero a camme, tenditore

per serrare, quindi continuare a ruotare l'albero motore in senso antiorario per alcuni giri, quindi a

Utilizzare uno spessore per ricontrollare il gioco delle valvole di aspirazione e scarico nella posizione di fasatura per vedere se rientrano nei limiti specificati.

allineare. Se non è qualificato, continua a regolare (vedi sopra per il metodo), regola

Regolare l'intervallo specificato, quindi reinstallare i componenti in ordine inverso. dettagliato

Metodi di smontaggio e montaggio (vedere il successivo Capitolo 8.1 per lo smontaggio della parte testata).

-La regolazione del gioco delle valvole di scarico dei 2 cilindri non richiede lo smontaggio dell'albero a camme.

Il metodo di regolazione è il seguente:

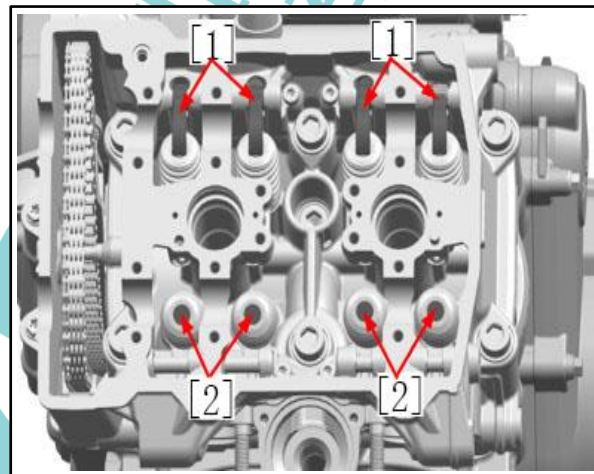
Per prima cosa regolare il motore sullo stato di installazione del punto morto superiore dell'accensione a 2 cilindri (vedere sopra),

Rimuovere la clip di limite del bilanciante, utilizzare le pinzette per spostare il bilanciante da un lato e utilizzare le pinzette per rimuovere il bilanciante.

Per la guarnizione di regolazione della valvola di uscita, selezionare una guarnizione di regolazione della valvola adatta e installarla con una pinzetta.

Installarlo in posizione, quindi utilizzare le pinzette per spostare il bilanciante sopra la guarnizione di regolazione della valvola (Nota

(per evitare che il cuscinetto di regolazione cada), quindi installare il morsetto di limite del bilanciante superiore.

**Avviso:**

-Durante la procedura di rimontaggio è necessario applicare una quantità adeguata di olio motore tra le varie coppie di attrito in movimento;

- Formula di calcolo per la nuova guarnizione di regolazione della valvola: $A=(BC)+D$ Selezionare il gruppo di guarnizioni di regolazione della valvola più vicino in base al risultato del calcolo:

A: Spessore della nuova guarnizione;

B: Valore del gioco delle valvole registrato;

C: Valore specificato per il gioco delle valvole;

D: Spessore della guarnizione rimossa.
- Sono disponibili 22 gruppi di guarnizioni di regolazione della valvola da selezionare durante la regolazione del gioco della valvola. La differenza di spessore tra gruppi adiacenti è 0,04 mm e l'intervallo di spessore

La circonferenza è 1,72 mm~2,60 mm; il segno della guarnizione è 1720=1,72 mm, 1760=1,76 mm...2600=2,60 mm.

7.4.4 Olio motore

Controllo del livello dell'olio motore

Controlla i passaggi:

1. Avviare il motore e mantenerlo al minimo per circa 1 minuto;
2. Spegnerlo il motore ed attendere circa 5 minuti;
3. Mantenere la motocicletta in posizione verticale su una superficie orizzontale. passaggio

Controllare il livello dell'olio con il vetro spia dell'olio. Se il livello dell'olio è all'interno del cerchio rosso

Se rientra nell'intervallo del cerchio rosso, non è necessario aggiungere olio motore, altrimenti se è inferiore all'intervallo del cerchio rosso

All'interno dell'intervallo, è necessario aggiungere olio motore. La quantità di olio deve essere tale che il livello dell'olio sia al livello dell'olio.

Il cerchio rosso sulla maschera dovrebbe trovarsi nella parte centrale superiore e il più vicino possibile alla parte superiore. Rifornimento completato

Successivamente, avviare nuovamente il motore per riscaldarlo per circa 1 minuto, quindi mantenerlo fermo per circa 5 minuti. Controllare il livello dell'olio nel cerchio rosso del vetro spia. Il livello dell'olio è a

La parte centrale e superiore del cerchio rosso dello specchietto di osservazione (quando si osserva il livello dell'olio dello specchietto dell'olio, il veicolo deve essere posizionato su un terreno pianeggiante e i lati sinistro e destro del veicolo

livello). Se si riscontra che non è presente alcun cerchio rosso sul vetrospia del livello dell'olio, è possibile controllare la posizione del livello dell'olio facendo riferimento all'intervallo del telaio inferiore del vetrospia del livello dell'olio (vale a

È l'area dello scheletro nel cerchio rosso) e il metodo di ispezione è lo stesso.

Avviso:

-Si prega di utilizzare l'olio motore specificato da Kaiyue:

Livello di qualità API: livello SL o superiore (non utilizzare oli API rotondi contrassegnati come a risparmio energetico sull'etichetta di servizio),

Grado dell'olio motore: SL 10W-50 GB 11121-2006.

-Prima di sostituire il tappo del bocchettone di riempimento dell'olio, controllare se l'O-ring del tappo dell'olio è in buone condizioni e sostituirlo se necessario. Prima del montaggio

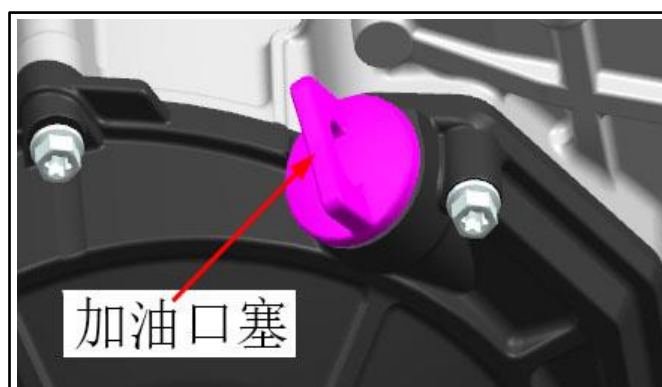
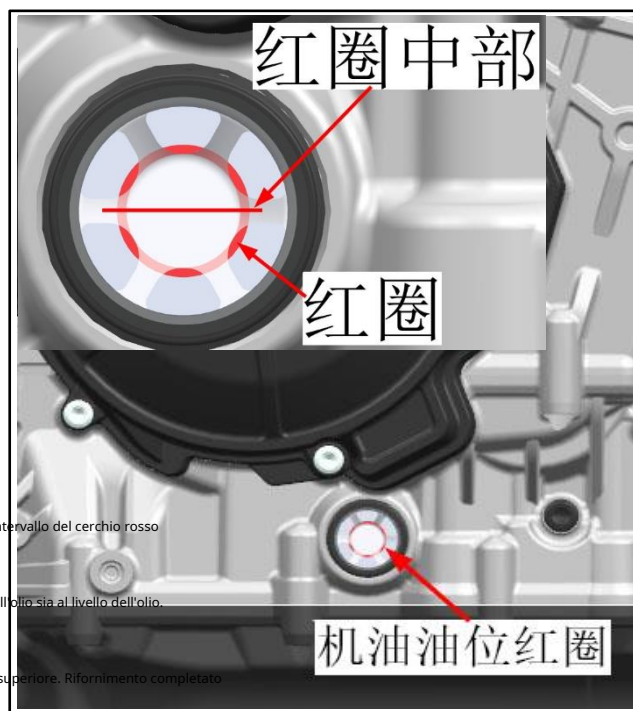
Applicare olio motore sulla superficie dell'O-ring prima di installare il tappo dell'olio.

cambio olio

Passaggi di sostituzione:

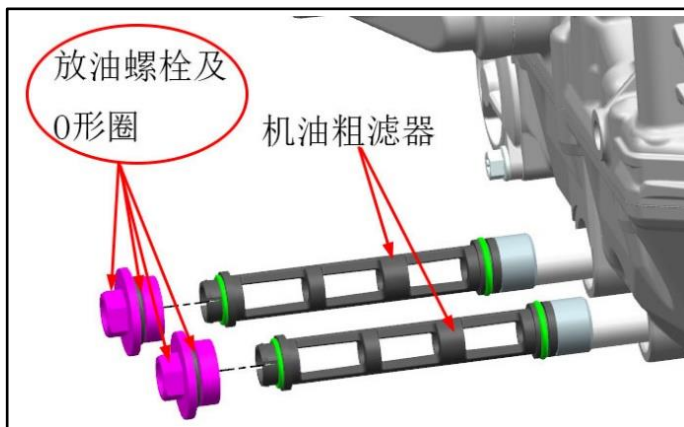
-Avviare il motore e mantenerlo al minimo per 1 minuto, quindi spegnerlo e

Rimuovere il tappo del serbatoio del carburante;



-Rimuovere il bullone di scarico dell'olio e l'O-ring ed estrarre il filtro dell'olio grosso

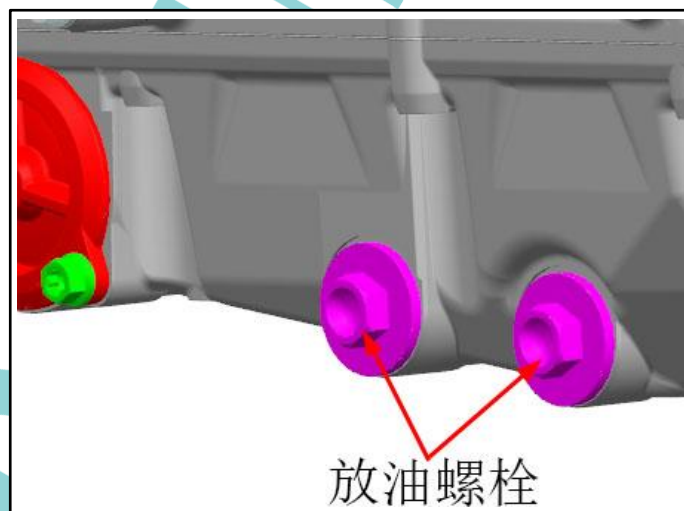
macchina, scaricare l'olio motore, il tempo di scarico è di circa 10 minuti;



-Pulire il filtro dell'olio primario, sostituire il filtro dell'olio primario e sostituire il

Bulloni dell'olio e nuovi O-ring, aggiungere la quantità adeguata di olio motore secondo necessità,

Controllare se l'olio fuoriesce quando si aggiunge olio motore.



Nota: requisiti relativi alla quantità di riempimento dell'olio:

- Solo dopo aver scaricato il tappo di scarico dell'olio: 2,8 l
- Dopo aver rimosso il bullone di scarico dell'olio e il coperchio del filtro fine e aver scaricato tutto l'olio motore: 3,0 l;
- Dopo lo smontaggio e il rimontaggio completo: 3,2 L.
- Quando si riempie l'olio motore, non riempirlo tutto in una volta, altrimenti l'olio motore traboccherà dal tappo di riempimento. Il metodo di riempimento corretto è il seguente:

Aggiungere prima circa 2,3 litri (generalmente non più di 2,4 litri, a condizione che l'olio motore non trabocchi dal tappo del bocchettone di rifornimento), quindi serrare il tappo del bocchettone di rifornimento.

Avviare il motore, lasciarlo al minimo per circa 30 secondi, quindi spegnerlo. In questo momento, il livello dell'olio scende, continuare a rabboccare l'olio motore. Perché l'utente ha scaricato l'olio motore

Il grado può essere diverso, quindi il giudizio finale sull'adeguatezza della quantità di olio dovrebbe basarsi sulla posizione del livello dell'olio nello specchio dell'olio. adatto

La quantità di rifornimento dovrebbe essere tale che il livello dell'olio si trovi nella parte centrale e superiore del cerchio rosso dello specchio dell'olio e il più vicino possibile alla parte superiore. Quando il livello dell'olio è inferiore a

È necessario aggiungere olio motore. (Quando si osserva il livello dell'olio dallo specchietto dell'olio, il veicolo deve essere posizionato su un terreno pianeggiante e l'acqua deve essere mantenuta sui lati sinistro e destro del veicolo

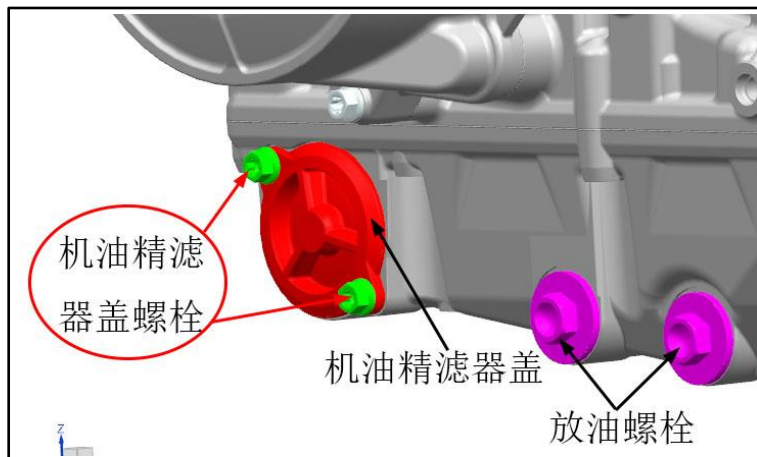
Piatto).

Sostituzione filtro olio

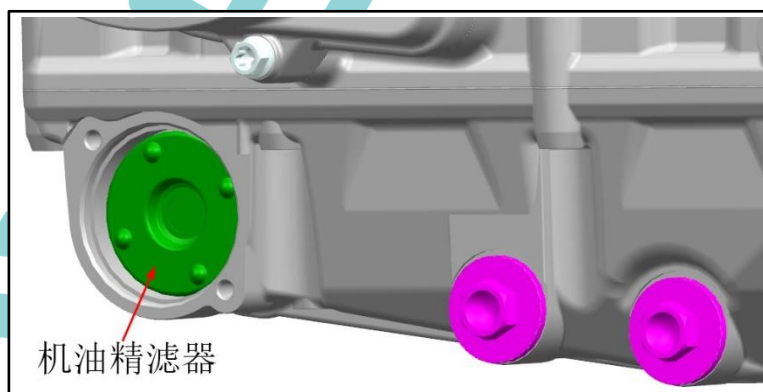
Passaggi di sostituzione:

- Scaricare l'olio dal bullone di scarico dell'olio;
- Rimuovere i bulloni del coperchio del filtro fine e rimuovere l'olio motore

Coperchio filtro fine e O-ring.



-Utilizzare pinze esterne per rimuovere il filtro dell'olio fine;



-Sostituire il filtro dell'olio fine con uno nuovo. (Se nuovo

Nel caso dei componenti è possibile utilizzare un detergente per pulire il filtro fine dell'olio.

Camera, asciugare con un asciugacapelli o con un panno la camera del filtro dell'olio per continuare

Utilizzare e sostituire con nuovi accessori);

-Installare un nuovo filtro dell'olio fine e sostituire il filtro dell'olio fine

coperchio (notare che l'estremità del paraolio è rivolta verso l'interno durante il montaggio), prestare attenzione a controllarne la precisione

Controllare se l'O-ring sul coperchio del filtro è danneggiato. Se necessario, controllare

Sostituire e applicare olio motore appropriato all'O-ring prima del montaggio.



7.4.5 Regime minimo del motore

Controlla i passaggi:

1. Prima di controllare il regime minimo, controllare i seguenti elementi:

- Nessuna spia di guasto lampeggia;
- stato della candela;
- Stato del filtro dell'aria;
- L'interruttore dell'acceleratore e la maniglia dell'acceleratore hanno corsa libera.

2. Avviare il motore, riscaldarlo alla normale temperatura di esercizio e lasciarlo al minimo;

3. Controllare il regime minimo.

Avviso:

1. Dopo aver completato tutti gli interventi di manutenzione del motore e confermato che rientrano nell'intervallo specificato, controllare nuovamente il regime minimo;

2. Il regime del minimo deve essere controllato e regolato accuratamente quando il motore è caldo e l'intervallo del regime del minimo è (1400 ± 100) giri/min;

3. Se il regime del minimo non rientra nei limiti di servizio, controllare i seguenti componenti:

- Filtro dell'aria o sede della presa d'aria;
- Componenti della valvola di controllo del minimo;
- Linee di cavi e connettori.

7.4.6 Frizione

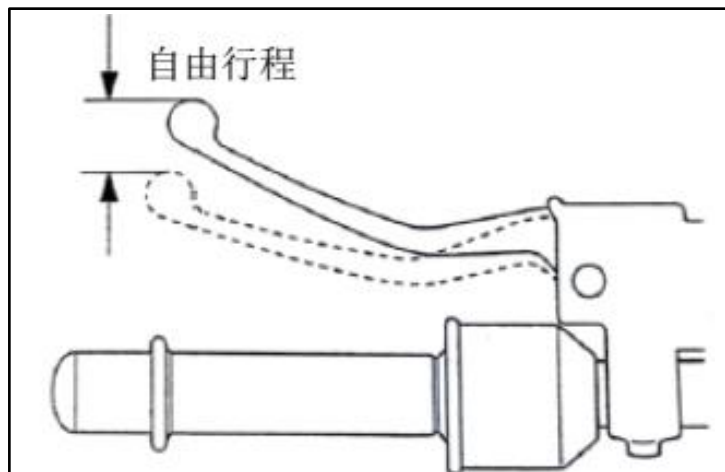
Controlla i passaggi:

-Controllare se il cavo della frizione è attorcigliato o danneggiato, se necessario

Lubrificare il cavo della frizione quando necessario.

- Misurare la corsa a vuoto della maniglia della frizione all'estremità della maniglia della frizione

corsa, intervallo corsa libera (10~15) mm;



Metodo di regolazione:

-Piccole regolazioni consentono la regolazione direttamente sulla maniglia della frizione

dispositivo. Allentare il dado di bloccaggio e girarlo per regolarlo secondo necessità

dado, una volta soddisfatta la corsa libera, trattenere il dado di regolazione,

Stringere anche i dadi di bloccaggio. Quando viene superata la filettatura del regolatore

Quando , al momento non è possibile ottenere la corsa libera precisa

Il regolatore principale deve essere adeguato.



-La regolazione principale avviene regolando il

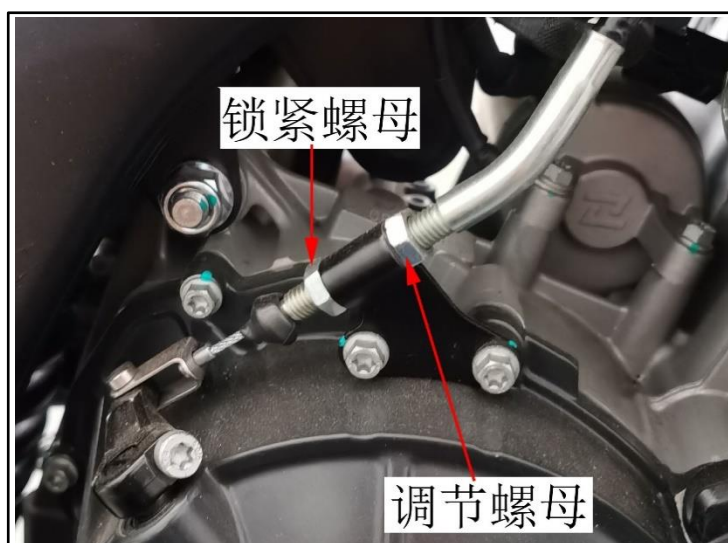
regolatore. Allentare il dado di bloccaggio, ruotandolo secondo necessità

Regolare il dado Una volta soddisfatta la corsa libera, fissare la regolazione.

dado e serrare contemporaneamente il controdado. Se non puoi ottenere

per ottenere la corsa corretta della frizione o per disinnestare la frizione durante un giro di prova.

Se la frizione scivola, smontare e ispezionare la frizione.



8 Smontaggio e ispezione

8.1 Sistema di distribuzione del gas

8.1.1 Smontare il gruppo coperchio testata/albero a camme

Bobina di accensione/Copertura della testata del cilindro

1. Rimuovere il bullone [1], il giunto del tubo di sfiato [2] e l'O-ring [3]

e boccole. La sequenza di installazione è inversa alla sequenza di smontaggio.

Avviso:

- Rivestire le filettature dei bulloni con un dispositivo di fissaggio filettato.
- Se l'O-ring è danneggiato, anelastico o deformato è necessario

Sostituire l'O-ring con uno nuovo.

Coppia di serraggio: 8 N·m.

2. Rimuovere la bobina di accensione [1]

3. Rimuovere i bulloni del coperchio della testata [2] e i cuscinetti in gomma, dal cilindro

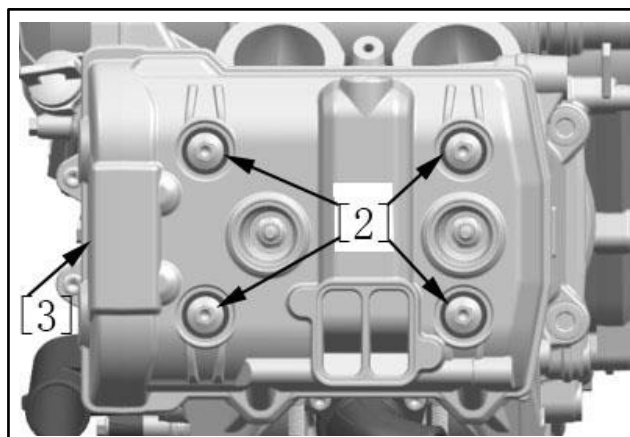
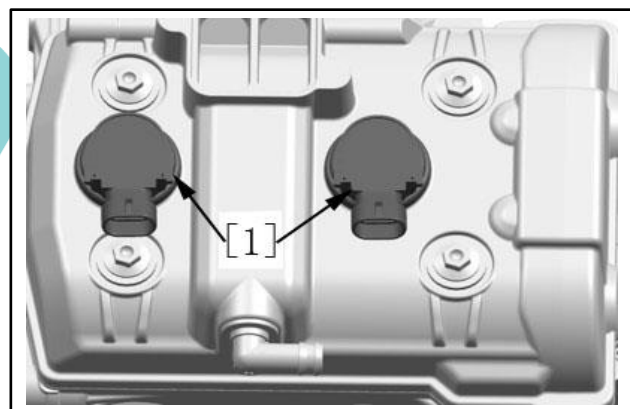
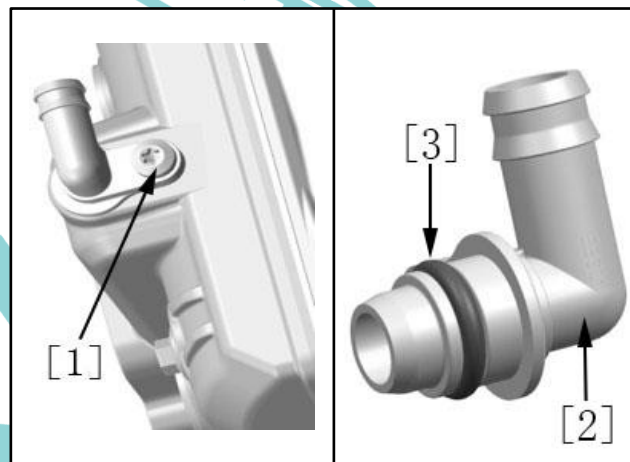
Rimuovere il coperchio della testata [3] e la guarnizione del coperchio superiore.

La sequenza di installazione è inversa alla sequenza di smontaggio.

Bulloni del coperchio della testata: 10 N·m.

Si noti che durante l'installazione, pulire il coperchio della testata e rimuovere l'olio.

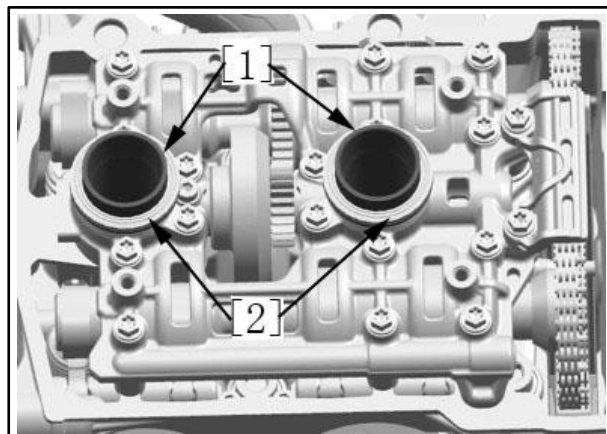
4. Rimuovere la rondella della boccola della candela [2] e la boccola della candela [1].



Avviso:

- Durante la reinstallazione è necessario sostituire una nuova guarnizione della boccola della candela;
- Il manicotto della candela non deve essere danneggiato e, se necessario, deve essere sostituito.

La sequenza di installazione è inversa alla sequenza di smontaggio.



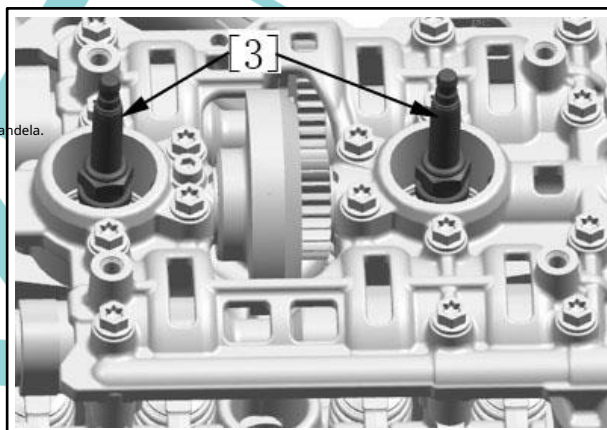
5. Utilizzare uno strumento speciale (manicotto della candela) per rimuovere la candela [3].

Avviso:

- Prima di rimuovere la candela, utilizzare una pistola ad aria compressa per soffiare l'area attorno alla base della candela.
- Controllare la candela e verificare che non vi siano anomalie (vedere sopra

(Capitolo 6 di questo articolo), se presente, sostituire la candela con una nuova.

La sequenza di installazione è inversa alla sequenza di smontaggio.

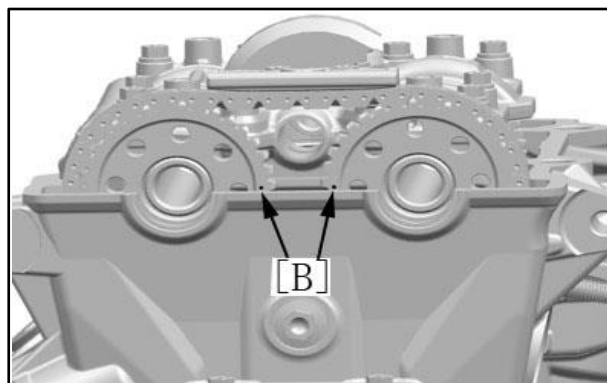


Coppia: 12 N·m

Albero a camme/bilanciere

6. Ruotare l'albero motore in senso antiorario per posizionare il cilindro 2 al punto morto superiore dell'accensione.

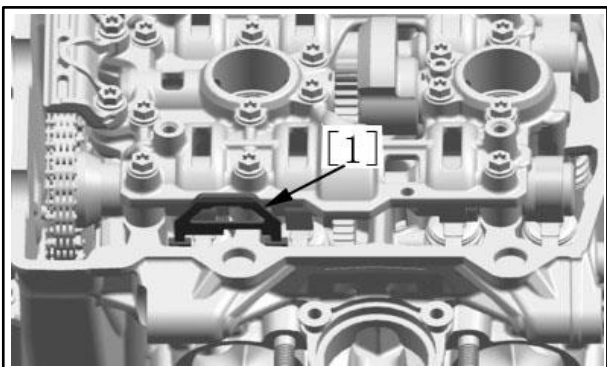
Segno di fasatura dei 2 cilindri[B]Allineare con il piano di sigillatura.



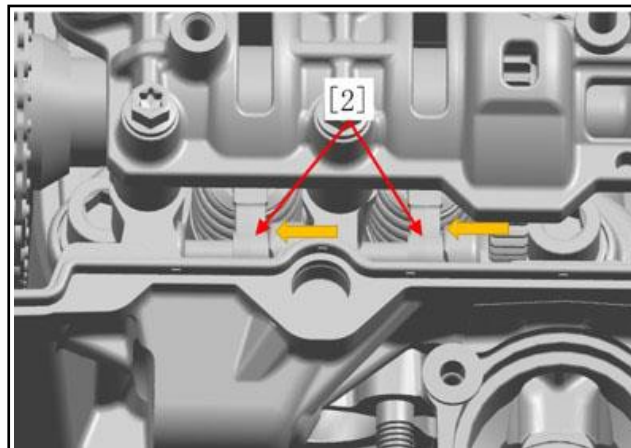
Avviso:

-Il segno di fasatura del 2 cilindri è un punto.

7. Rimuovere il morsetto del limite del bilanciere [1]



8. Spingere di lato il bilanciore di scarico del 2 cilindri [2].

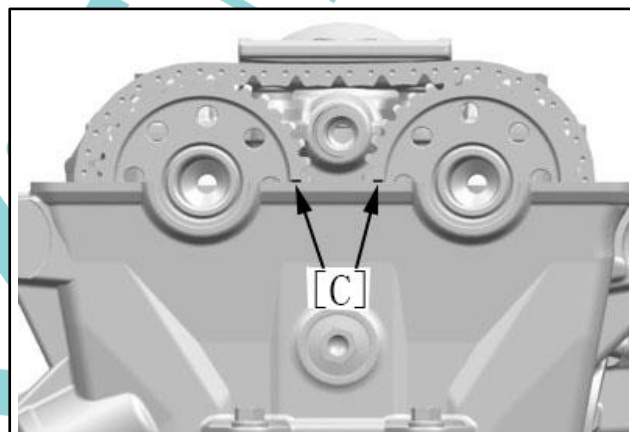


9. Ruotare l'albero motore in senso antiorario per posizionare il cilindro 1 al punto morto superiore dell'accensione.

1 Allineare il segno di fasatura del cilindro [C] con il piano di tenuta.

Avviso:

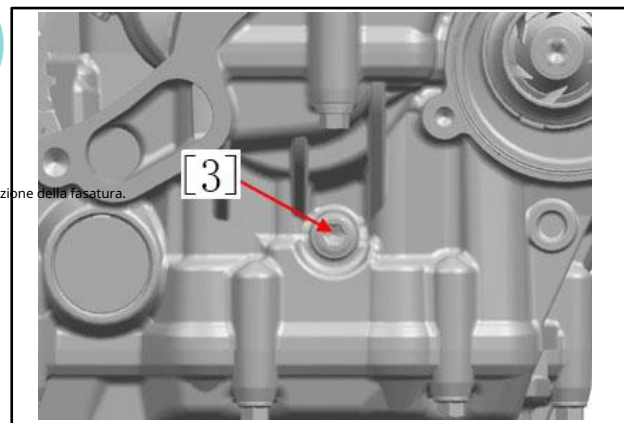
-1 La fasatura del cilindro è contrassegnata da una linea.



10. Rimuovere i bulloni [3] e le rondelle di rame.

Avviso:

- Controllare se la scanalatura del segno di posizionamento dell'albero motore è visibile attraverso il foro di ispezione della fasatura.
- Installare strumenti speciali (bulloni di bloccaggio).

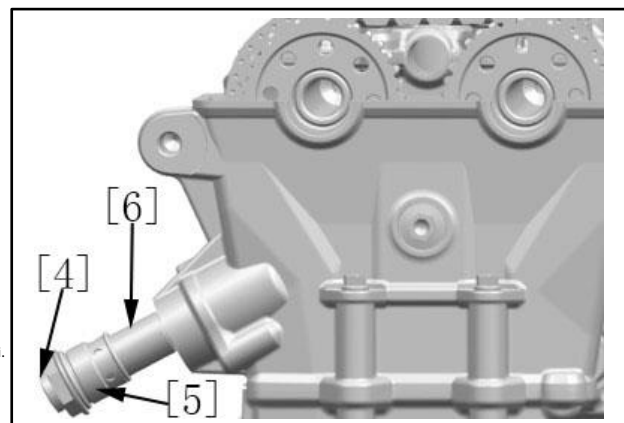


11. Rimuovere il tappo a vite [4] e l'O-ring. Rimuovere la sede del tenditore [5],

Asta tenditore [6] e O-ring.

Prestare attenzione all'O-ring sul tappo a vite e all'O-ring sulla sede del tenditore durante l'installazione.

Oltre agli O-ring nella parte inferiore della sede del tenditore, anche tutti gli O-ring devono essere sostituiti con altri nuovi.



12. Rimuovere i bulloni di fissaggio del gruppo coperchio albero a camme [6] e rimuovere i bulloni.

Smontare nell'ordine inverso 16-1 come specificato nel Capitolo 5, Sezione 5.4.

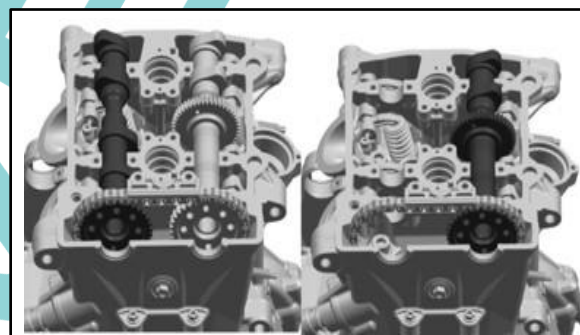
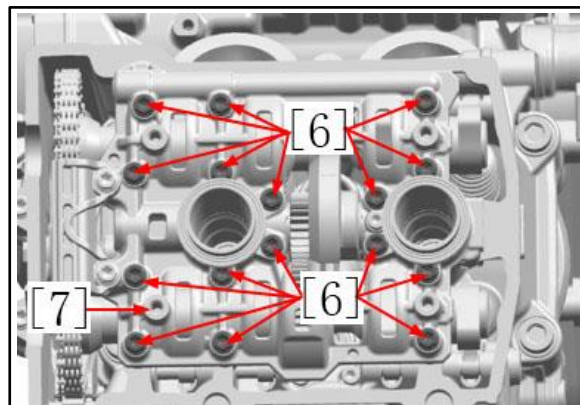
Rimuovere il gruppo coperchio albero a camme dalla testata [7]

Avviso:

- Allentare i bulloni del gruppo coperchio albero a camme in fasi sfalsate dall'esterno verso l'interno.
- In caso contrario, il coperchio dell'albero a camme potrebbe danneggiarsi facilmente.
- Non forzare la rimozione delle spine di centraggio dalla testata o dal coperchio dell'albero a camme.

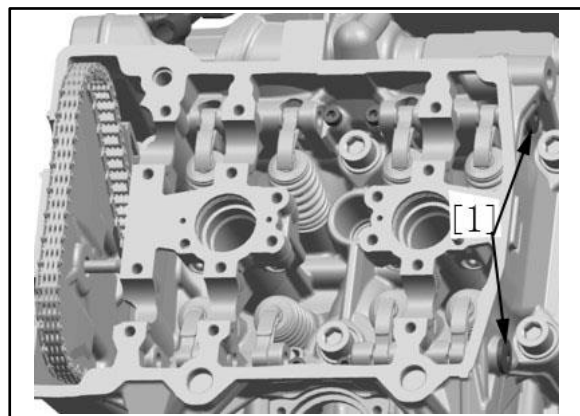
Sollevarlo il gruppo del coperchio dell'albero a camme dalla parte posteriore e rimuovere la catena di distribuzione dal pignone.

Giù. Rimuovere il gruppo albero a camme.

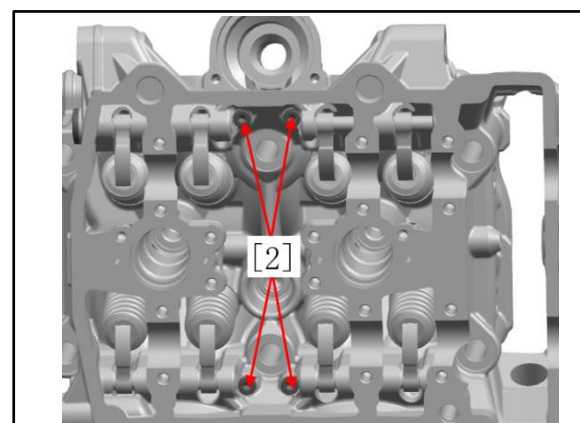


13. Rimuovere il tappo a vite [1] e l'O-ring

Tieni presente che durante la reinstallazione è necessario sostituire l'O-ring con uno nuovo.



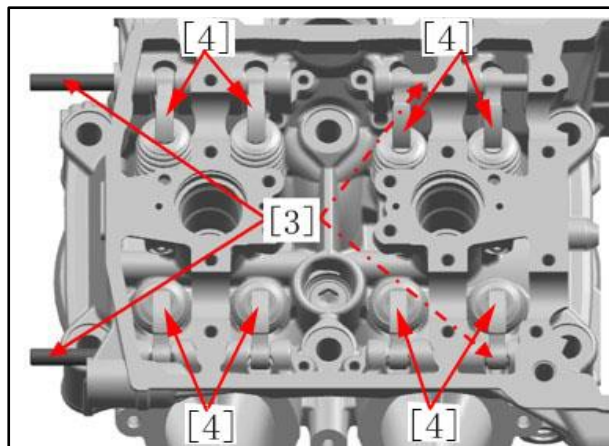
14. Rimuovere i bulloni [2].



15. Utilizzare gli strumenti di smontaggio e montaggio M4. Rimuovere l'albero del bilanciante [3] e il bilanciante [4].

Prestare attenzione a contrassegnare la posizione del bilanciante e dell'albero del bilanciante per garantire

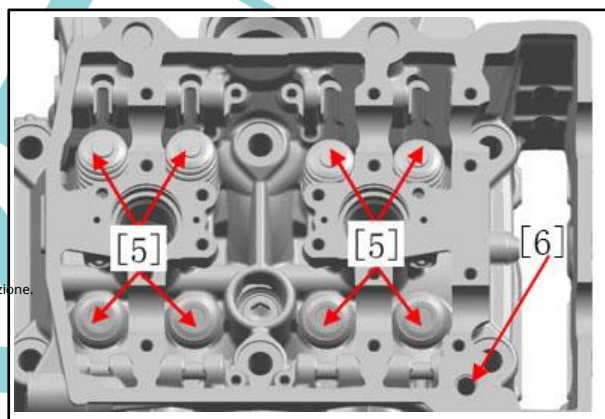
È nella posizione originale una volta installato.



16. Rimuovere la guarnizione di regolazione della valvola [5] e il filtro dell'olio della testata [6].

Avviso:

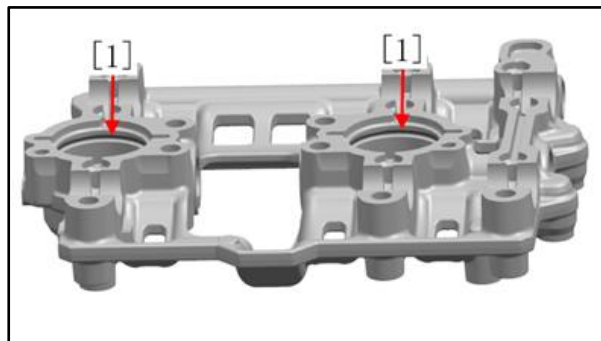
- Fare attenzione a non far cadere la guarnizione di regolazione della valvola all'interno del motore.
- Contrassegnare la posizione della guarnizione per assicurarsi che sia nella sua posizione originale durante l'installazione.
- Il distanziale di regolazione è più facile da rimuovere con una pinzetta o una bacchetta magnetica.



17. Smontare la parte del blocco del bilanciamento della camma

17.1. Rimuovere l'O-ring [1]. E controlla eventuali danni.

Tieni presente che durante la reinstallazione è necessario sostituire l'O-ring con uno nuovo.

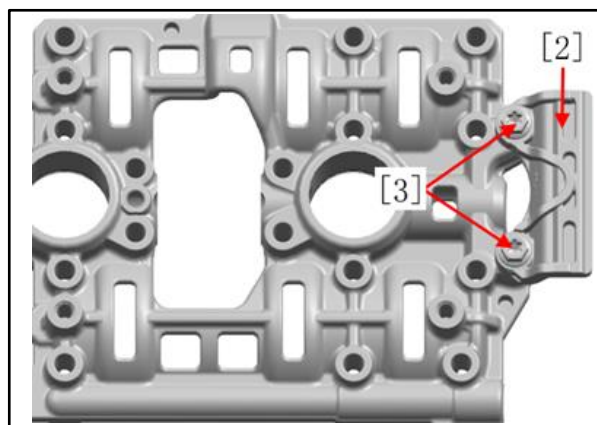


17.2. Rimuovere i bulloni [3]. Rimuovere la piastra di pressione della catena [2].

Avviso:

- Durante la reinstallazione, applicare un composto per filettature sulle filettature dei bulloni M6.
- Se necessario, verificare se sono presenti segni di usura o danni sulla superficie della catena

Sostituire la piastra di pressione della catena.



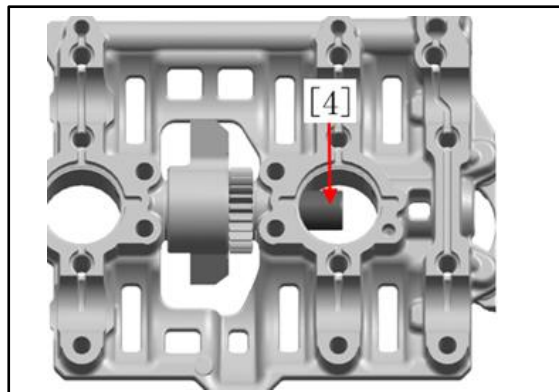
Coppia: 10 N·m

17.3 Rimuovere il bullone di limite a testa cilindrica esagonale dell'albero di bilanciamento e utilizzarlo in modo appropriato

Utilizzare il bullone M10×1.25 per estrarre il componente dell'albero di bilanciamento [4].

Prestare attenzione a verificare se l'albero di bilanciamento è usurato o sforzato e, se necessario, sostituirlo.

Coppia: 6 N·m

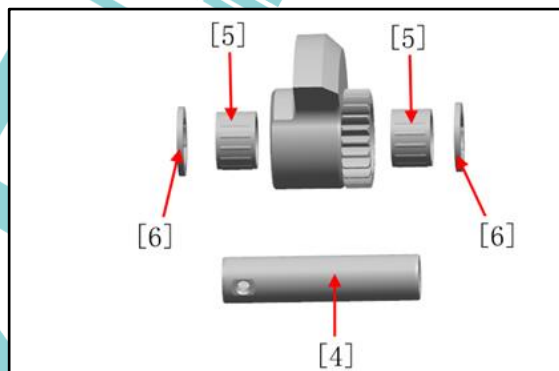


17.4 Rimuovere l'albero del contrappeso [4], il cuscinetto a rullini [5] e la rondella [6].

Controllare se l'ago del rullo è caduto e la rotazione non deve essere bloccata. Se necessario, sostituire il rullo.

Cuscinetto ad aghi.

La sequenza di installazione del contrappeso di bilanciamento della camma è inversa rispetto alla sequenza di smontaggio.



Avviso:

- Sostituire i cuscinetti a rulli e gli O-ring con altri nuovi e lubrificarli con olio motore.
- Rivestire i bulloni M5 e M6 con adesivo per il fissaggio della filettatura.

8.1.2 Ispezione e montaggio coperchio albero a camme/testata

esaminare

Controllare i seguenti componenti per eventuali danni, usura anomala, deformazione, bruciatura o ostruzione del passaggio dell'olio.

- Pignone/albero a camme
- Perno di posizionamento/assemblaggio del coperchio dell'albero a camme
- Guarnizione regolazione bilanciere valvola/valvola

Eccentricità dell'albero a camme

Utilizzare blocchi a forma di V per fissare entrambe le estremità dell'albero a camme e utilizzare un comparatore per misurarne l'eccentricità. Il valore limite di manutenzione è: 0,05 mm. Se supera il valore limite di manutenzione

Sostituirlo con parti nuove.

Controllo del bullone di rilascio del tenditore

Posizionarne due simili a quello mostrato in figura accanto al pistone tenditore

Dispositivo ausiliario, quando si preme il tenditore verso il basso, il pistone non si chiuderà completamente

esentato. Riferimento: spessore 2 mm-2,5 mm Tenditore di rilascio. Il sistema a nottolino

funziona per impedire il movimento del pistone. Presta attenzione a questo passaggio

è necessario. (La distanza della prima marcia è 5 mm-6 mm e le distanze rimanenti sono 2

mm-2,5 mm). Quando il tenditore continua a essere compresso (se installato), il pistone si

estenderà automaticamente su ciascuna marcia e il sistema a nottolino si

Il sistema è attivato e il tenditore non può più essere compresso. Questa funzione è

necessario per garantire una tensione adeguata anche a bassa pressione dell'olio forza.



Passaggi di installazione

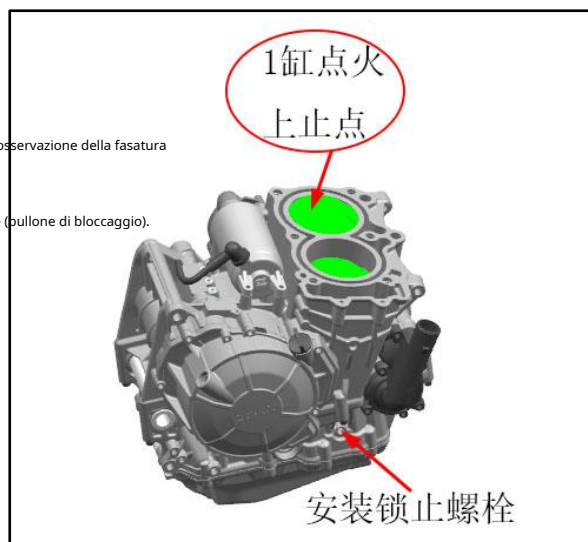
1. Assicurarsi che il cilindro 1 sia posizionato al punto morto superiore dell'accensione (cilindro sinistro), e controllare il foro di osservazione della fasatura

Controllare la scanalatura del segno di posizionamento dell'albero motore e bloccarlo con uno speciale attrezzo di installazione (bullone di bloccaggio).

Avviso:

- Prima di installare il tenditore, l'asta del tenditore deve essere compressa fino in fondo.
- Quando si gira l'albero motore senza l'albero a camme installato e il tenditore salta fuori,

La catena deve essere tesa per evitare che si incastri nell'albero motore.



2. Installare il bilanciere e l'albero del bilanciere [1] nelle loro posizioni originali sulla testata.

Spingere l'albero del bilanciere nella posizione del secondo cilindro e spingere lateralmente il bilanciere di scarico (freccia rossa

direzione della testa). Installare e serrare i bulloni [2], i tappi [3] e i nuovi O-ring,

Quindi installare il filtro dell'olio della testata pulito [4].

Avviso:

- Applicare olio motore all'albero del bilanciere, al foro del bilanciere e alla superficie di lavoro per lubrificare l'installazione.
- Rivestire le filettature dei bulloni [2] e dei tappi [3] con un dispositivo di fissaggio filettato.

Coppia di serraggio: 6 N·m.

Coppia di torsione: 10 N·m.

3. Installare nuovamente la guarnizione di regolazione della valvola [5] sul coperchio della molla della valvola in sequenza.

posizione originale.

Avviso:

-C'è un marchio EX sull'ingranaggio di bilanciamento [6] sull'albero o sul pignone:

albero a camme di scarico

-Nessun ingranaggio di bilanciamento [7] sull'albero o segno IN sul pignone:

Albero a camme di aspirazione

4. Applicare olio motore alla camma dell'albero a camme, al perno e alla superficie resistente alle sollecitazioni.

Applicare olio motore su tutta la superficie della catena della distribuzione. Tirare su la catena di distribuzione

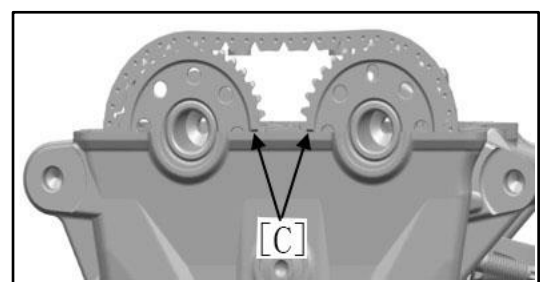
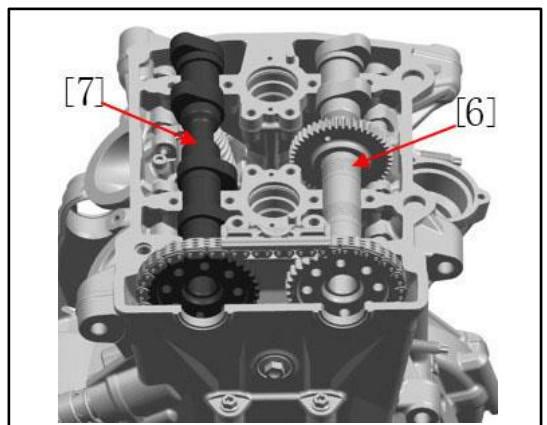
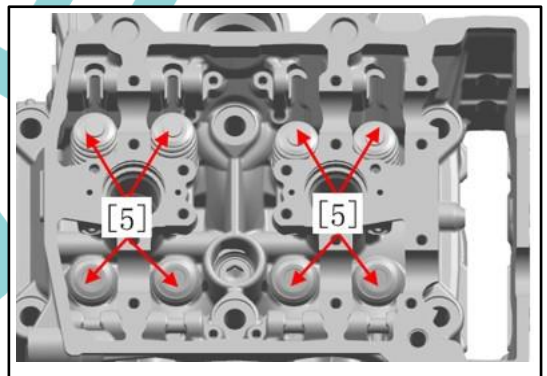
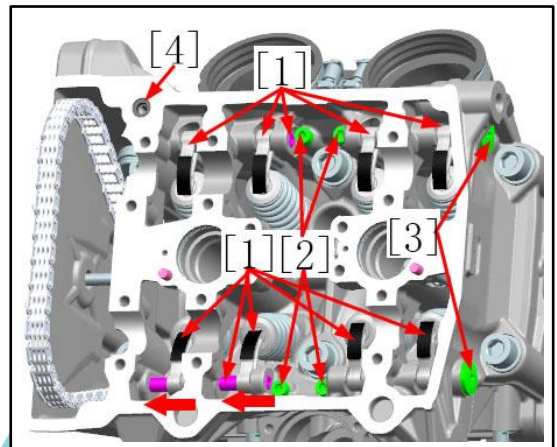
striscia e posizionarla sul gruppo albero a camme di scarico [6] prima di posizionare l'aspirazione

Combinazione albero a camme[7].

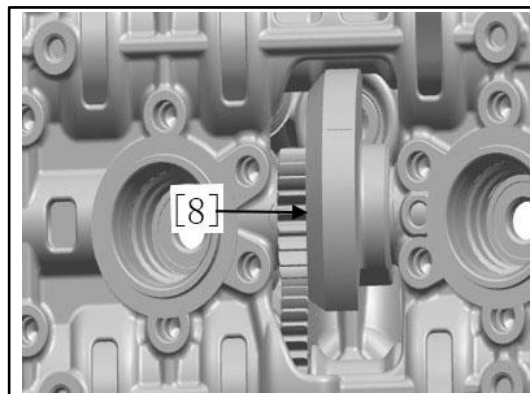
Avviso:

- L'ingranaggio conduttore dell'albero di bilanciamento si trova sull'albero a camme di scarico.
- Posizionare la catena di distribuzione sul pignone dell'albero a camme di scarico.

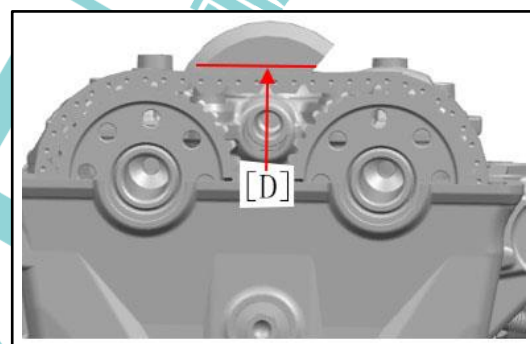
-Il segno [C] del cilindro 1 è a filo con la superficie di tenuta del coperchio della testata. Notare che il segno del cilindro 1 è un segno lineare.



5. Installare il gruppo contrappeso [8] per ingranarlo con l'ingranaggio sull'albero a camme di scarico.



Si noti che la linea di contrassegno del contrappeso [D] deve essere a filo con il piano di tenuta durante l'installazione.



6. Assicurarsi che il foro del perno del gruppo coperchio albero a camme [10] sia allineato con il foro del perno della testata.

Allineare i perni di posizionamento per l'installazione. Quindi installare e serrare con i bulloni [9].

Avviso:

-Applicare il composto serrafiletti alle filettature dei bulloni. I bulloni vengono serrati dall'interno verso l'esterno

al valore di coppia specificato. Per i dettagli sui metodi di serraggio e sui valori di coppia, vedere il Capitolo 5.4.

-Quando si sostituisce il gruppo del coperchio dell'albero a camme, questo deve essere uguale alla testata come gruppo.

Sostituire quando necessario.

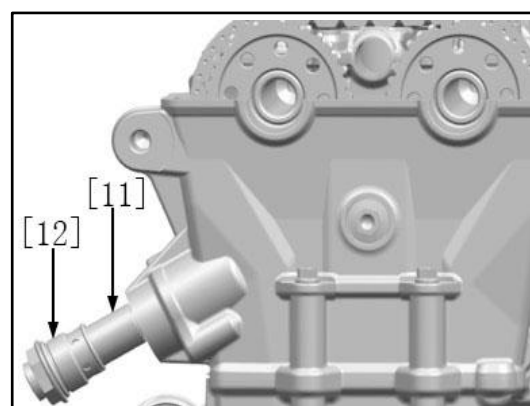
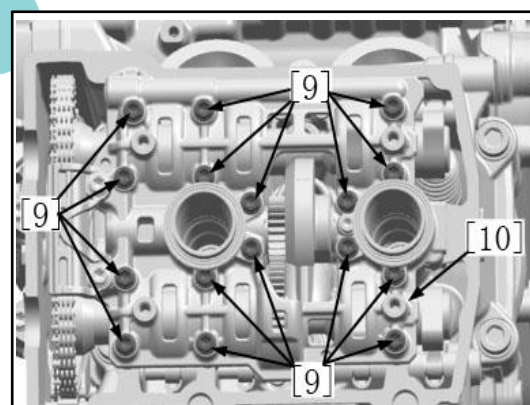
-Il codice di combinazione del coperchio dell'albero a camme e il codice della testata devono essere coerenti.

7. Comprimere il pistone verso il basso con il tirante rimosso. Allineare la posizione di installazione

Dopo l'installazione, inserire l'asta del tenditore [11] con il nuovo O-ring. Sostituirli con quelli nuovi

Gruppo sede tenditore O-ring [12], installare e serrare.

Coppia combinata base del tenditore: 25 N·m.

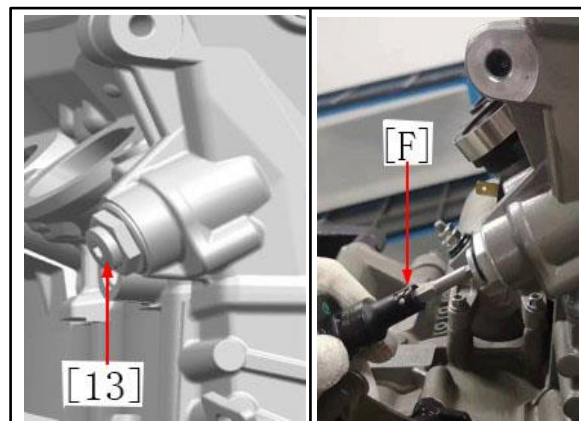


8. Utilizzare uno strumento speciale (strumento di rilascio del tenditore [F]) per rilasciare il tenditore

Spingere la catena di distribuzione per mettere il tenditore nello stato di tensionamento. riutilizzo

Installare e serrare il tappo a vite [13] con un nuovo O-ring.

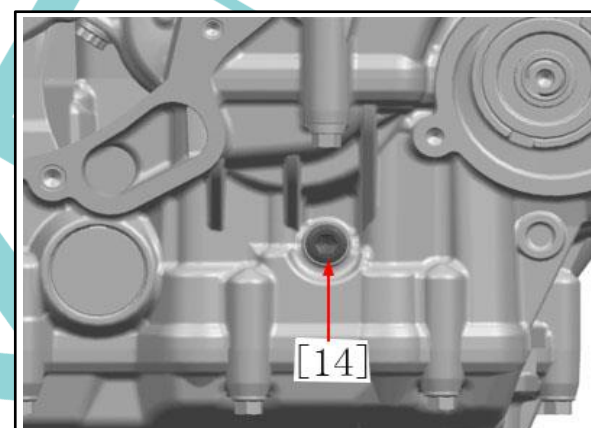
Coppia di torsione: 10 N·m.



9. Rimuovere l'attrezzo speciale (bullone di bloccaggio), installare e serrare il bullone [14]

e distanziatori.

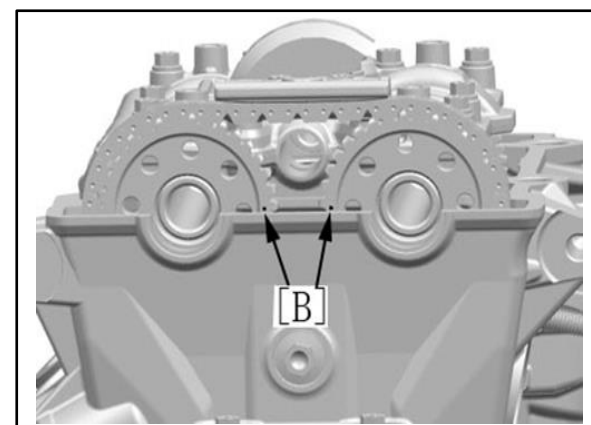
Coppia di serraggio: 15 N·m



10. Ruotare l'albero motore in senso antiorario per posizionare il cilindro 2 al punto morto superiore dell'accensione.

Segno di fasatura dei 2 cilindri[B]Allineare con il piano di tenuta del coperchio della testata.

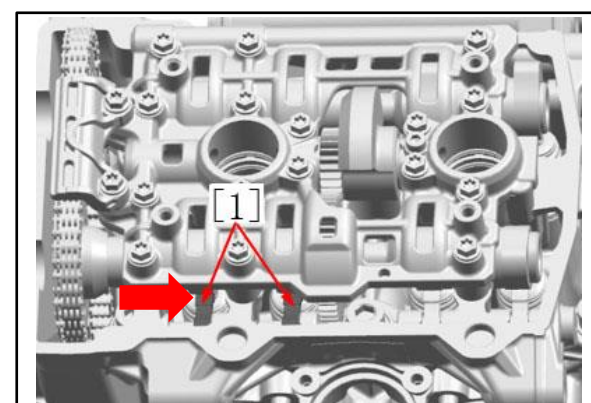
Si noti che il segno di fasatura del 2 cilindri è un punto.



11. Utilizzare le pinzette per spostare il bilanciere della valvola di scarico [1] verso sinistra (direzione della freccia)

Posizionare la guarnizione di regolazione della valvola di scarico del cilindro 2.

Fare attenzione a non far cadere la guarnizione di regolazione della valvola.



12. Installare il morsetto di limite del bilanciante [15].

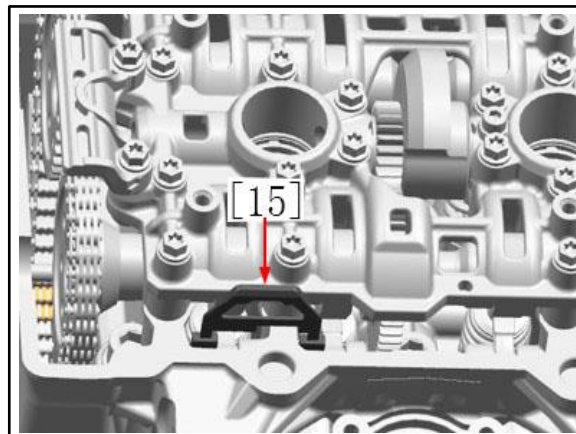
Avviso:

-Ruotare l'albero motore alcune volte, quindi riallineare il cilindro 1 e il cilindro 2.

Regolare le condizioni di installazione e ricontrollare la fasatura della valvola.

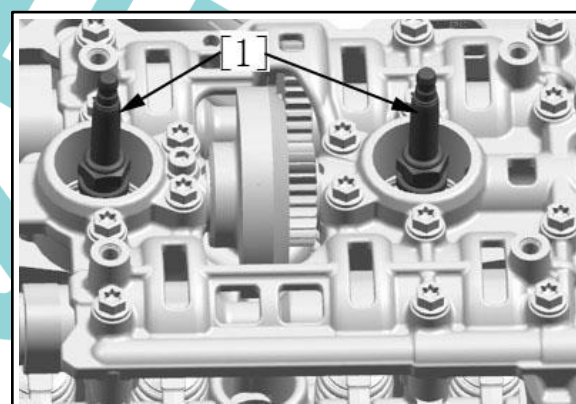
-Controllare e regolare il gioco delle valvole (vedere 7.4.3 Gioco delle valvole per i dettagli)

ispezione e regolazione degli spazi).

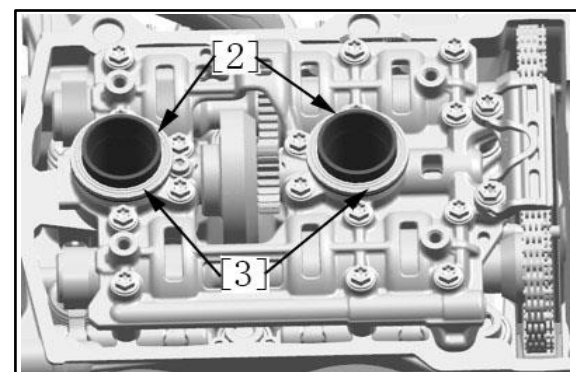


13. Utilizzare attrezzi speciali (manicotti per candele) per installare e serrare candela.

Coppia della candela: 12 N·m.



14. Installare la boccola della candela [2] e la nuova rondella della boccola della candela [3].

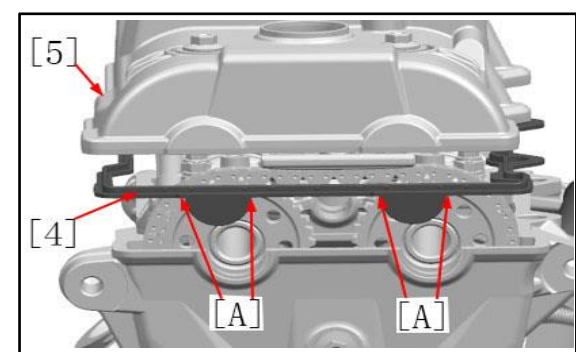


15. Pulire il coperchio della testata e rimuovere l'olio nella zona della guarnizione del coperchio superiore [A].

Applicare uno strato di sigillante sull'area. Installare il coperchio della testata[5] e il nuovo coperchio superiore

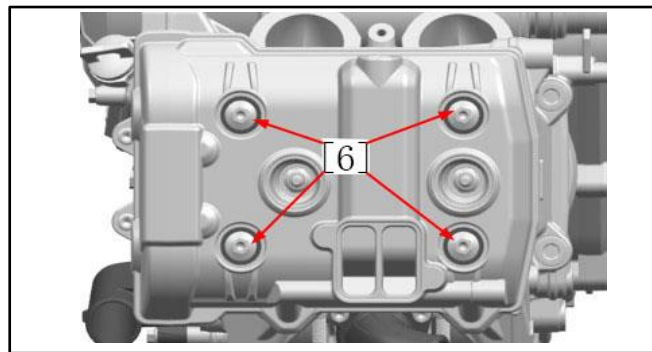
Guarnizione [4].

Prestare attenzione a installare la guarnizione del coperchio superiore nella scanalatura del coperchio della testata.



16. Installare i bulloni del coperchio della testata [6] e i nuovi cuscinetti in gomma.

Coppia di serraggio: 10 N·m.



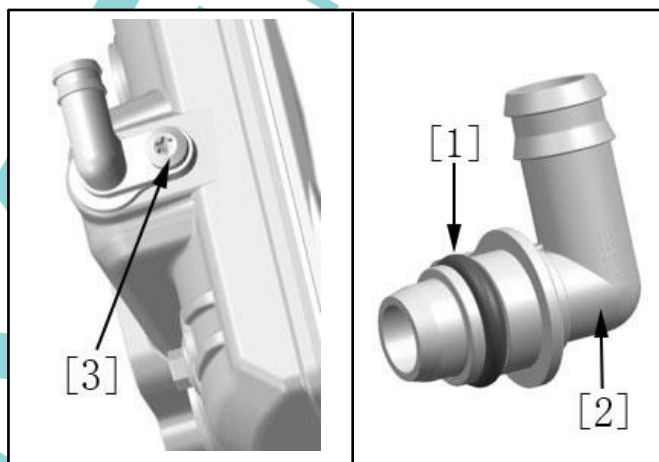
17. Lubrificare il nuovo O-ring [1]. Sul coperchio della testata

Posizionare il giunto del tubo di sfiato [2] e la boccola. Installare e serrare le viti

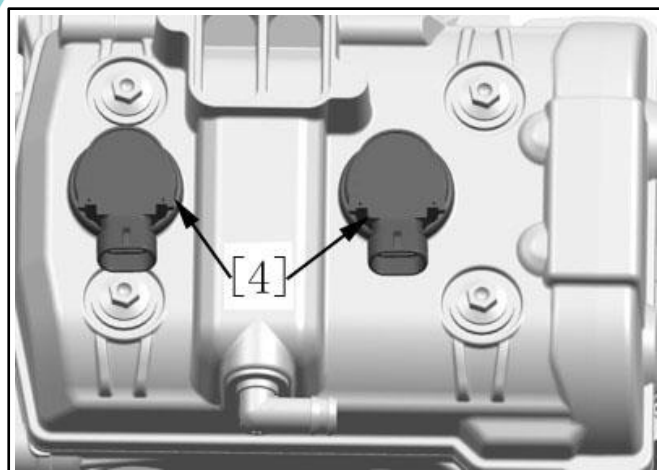
Shuan[3].

Prestare attenzione all'applicazione dell'adesivo per filettature sulle filettature dei bulloni.

Coppia: 8 N·m



18. Installare la bobina di accensione [4].



8.1.3 Smontare la testata

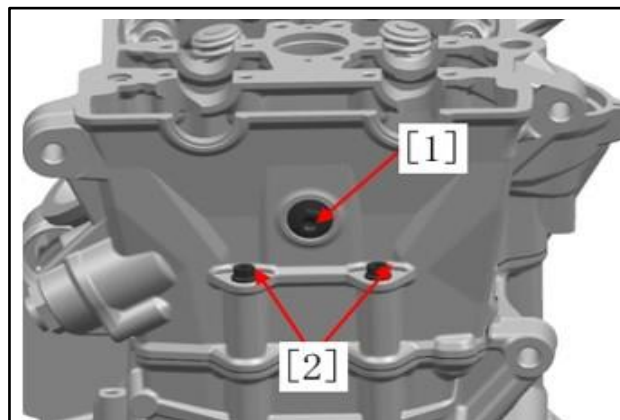
Seguire il metodo della sezione precedente per rimuovere la bobina di accensione, il coperchio della testata,

Tenditore, albero a camme, candela, bilanciari, regolazione valvole

guarnizione della sezione.

1, Rimuovere il bullone dell'ammortizzatore [1] e la guarnizione di tenuta. Rimuovere i bulloni [2].

E l'anello di tenuta nel foro della candela della testata.



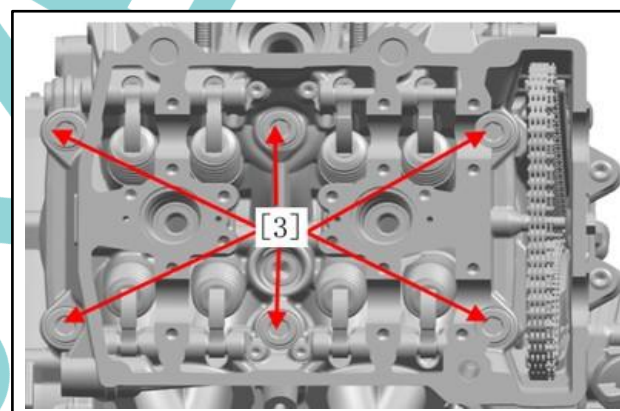
2. Allentare il bullone [3] con 2-3 movimenti incrociati, quindi

Quindi rimuovere i bulloni e le rondelle. Rimuovere la testata.

Avviso:

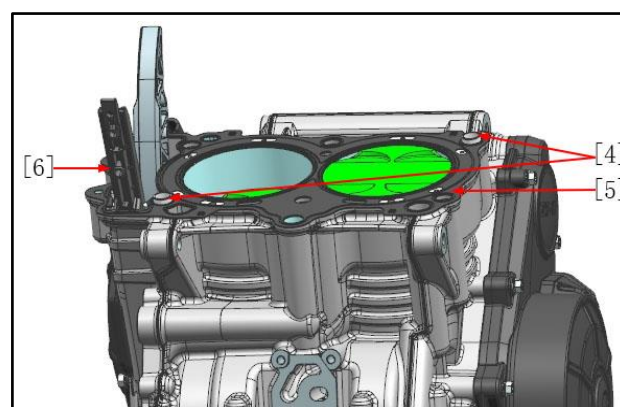
- Non colpire eccessivamente la testata e non utilizzare alcun attrezzo

Agisce come leva e danneggia la superficie articolare.



3. Rimuovere il perno di posizionamento [4] e la guarnizione di tenuta [5].

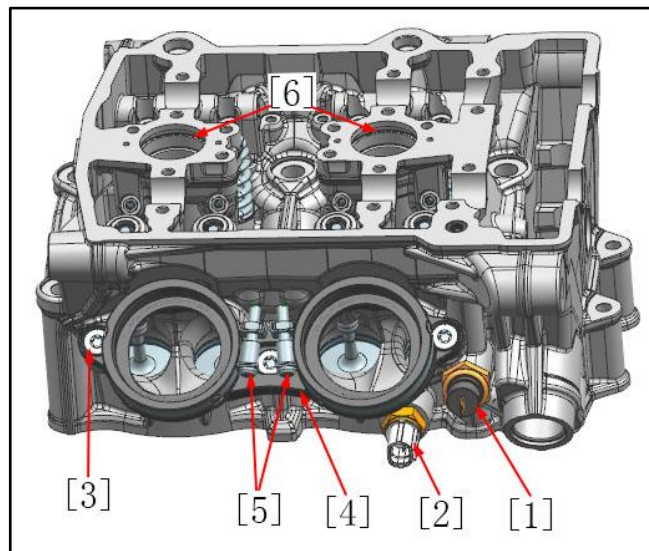
4. Rimuovere la piastra guidacatena[6]



5. Smontare i componenti della testata:

Rimuovere le seguenti parti:

- Sensore pressione olio [1] e O-ring.
- Gruppo sensore temperatura acqua e O-ring [2].
- Viti a testa svasata con presa Torx[3].
- Sede della presa d'aria[4].
- Cerchio [5] e O-ring [6].

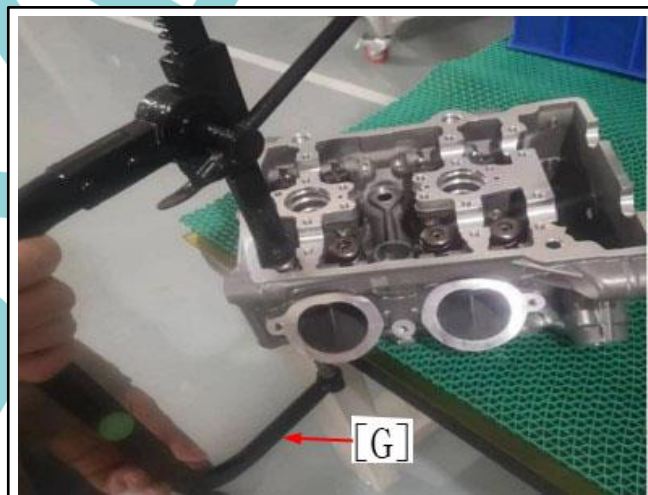


Utilizzare uno strumento speciale per rimuovere la clip di bloccaggio della valvola.

attrezzo:

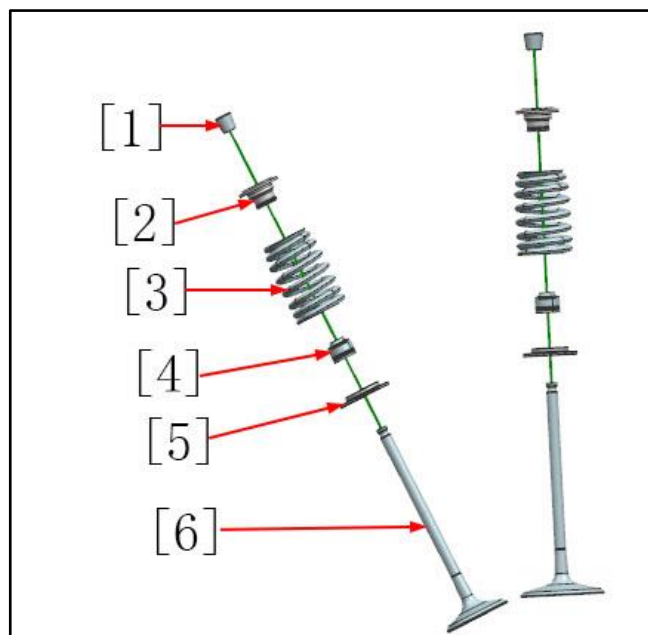
L'attrezzo di compressione della molla della valvola [G] comprime la molla della valvola

Allentare la molla della valvola e rimuovere la clip di bloccaggio della valvola.



Rimuovere lo strumento di compressione della molla della valvola e i seguenti componenti:

- Clip di bloccaggio valvola[1]
- Coperchio molla valvola[2]
- Molla della valvola[3]
- Paraolio stelo valvola[4]
- Sede molla valvola[5]
- Valvola[6]



6. Rimuovere gli iniettori di carburante sinistro e destro [1]. Rimuovere la testata

Filtro dell'olio [2] e pulito.

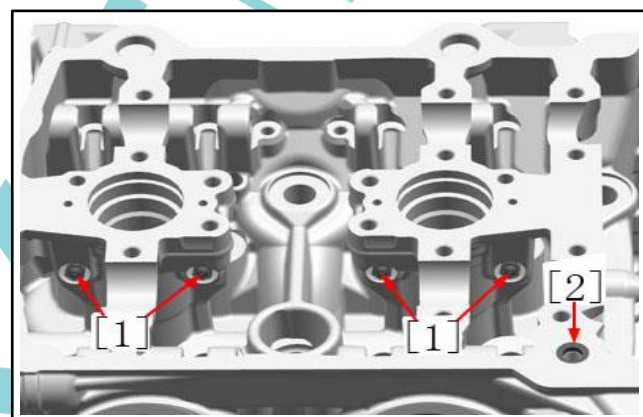
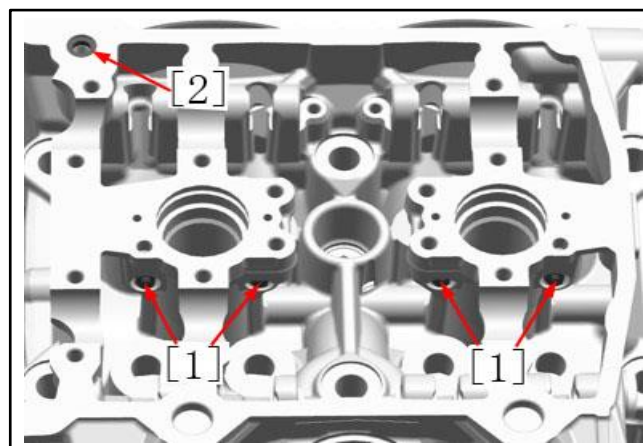
Avviso:

- Non danneggiare la superficie del giunto del monoblocco e la sede della valvola superficie.
- Per evitare che la molla della valvola si deformi permanentemente, rimuoverla
- Non comprimere eccessivamente la molla della valvola durante la rimozione.
- Durante lo smontaggio, assicurarsi di etichettare ciascun componente.

Facile da installare.

Pulire i depositi carboniosi nella camera di combustione e nel tavolo delle guarnizioni della testata

tagliatella.



8.1.4 Ispezione e installazione della testata

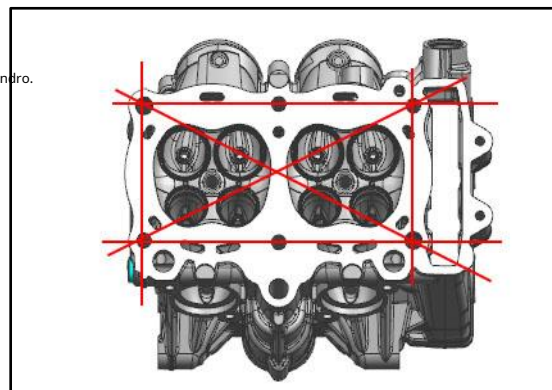
Controllo planarità testata

Utilizzare un righello a lama di coltello e uno spessore per misurare la planarità della testata e della superficie del giunto del cilindro.

Verificare l'usura. Il limite di manutenzione della superficie del giunto della testata è $\leq 0,05$ mm.

Se i dati misurati superano il limite di manutenzione, riparare e sostituire la testata e il mozzo.

Gruppo copertura asse.



Ispezione guida valvola

Guida della valvola: utilizzare un micrometro interno a tre ganasce per ispezionare il foro della guida della valvola [1].

Se il valore misurato è compreso tra $\varnothing 5$ e $\varnothing 5,02$, è qualificato. supera il valore specificato, sostituire

Sostituire il gruppo testata.

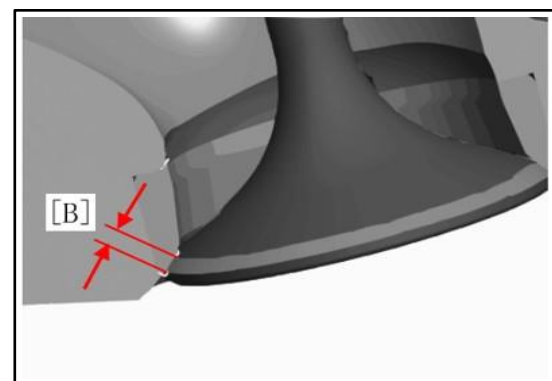
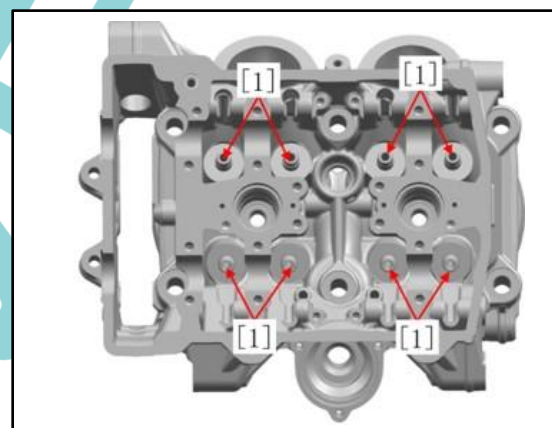
Larghezza sede guarnizione valvola [B]: Larghezza sede guarnizione valvola per aspirazione aria (1-1.1)

mm;

Larghezza sede guarnizione valvola, scarico (1-1,1) mm se il valore misurato supera

valore limite, sostituire la testata. Soffiare i passaggi dell'olio e gli ugelli di iniezione del carburante con aria compressa.

Controllare se la pulizia è in atto.



Ispezione delle parti di raccordo della valvola

Valvola [2]: Eccentricità della valvola: disco della valvola $\leq 0,03$ mm, stelo della valvola

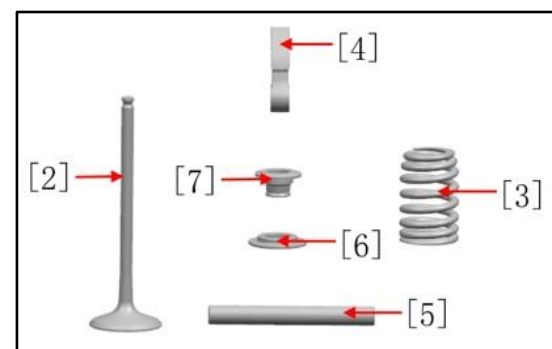
con $\leq 0,05$ mm diametro stelo valvola: scarico 4,956 mm-4,97 mm,

Presa d'aria 4,976 mm-4,99 mm; se il valore misurato supera il valore limite, sostituirlo

Valvola o riparazione. Molla valvola[3]: misurare la lunghezza minima della molla della valvola

(senza sede molla valvola) 43,9 mm; se il valore misurato supera il valore limite,

Sostituire la molla della valvola.



Bilanciere [4], albero bilanciere [5], sede molla valvola [6], coperchio molla valvola (7)

In caso di danni, usura anomala, deformazione o bruciatura, sostituirlo con parti nuove.

Controllare la superficie di lavoro della piastra guidacatena per eventuali danni o usura. Se presenti, sostituirli con altri nuovi.

Fasi di assemblaggio

Pulire il gruppo testata con sgrassatore e aria compressa

Soffiare tutti i passaggi dell'olio.

1. Installare il filtro dell'olio della testata pulito [2];

Utilizzare uno strumento per installare l'olio spray rivestito con dispositivo di fissaggio filettato sui lati sinistro e destro.

bocca [1]; lubrificare il nuovo O-ring [3] con olio motore e installarlo

a posto.

Coppia dell'iniettore: 2 N·m;

2. Lubrificare il nuovo paraolio dello stelo della valvola [1] con olio motore.

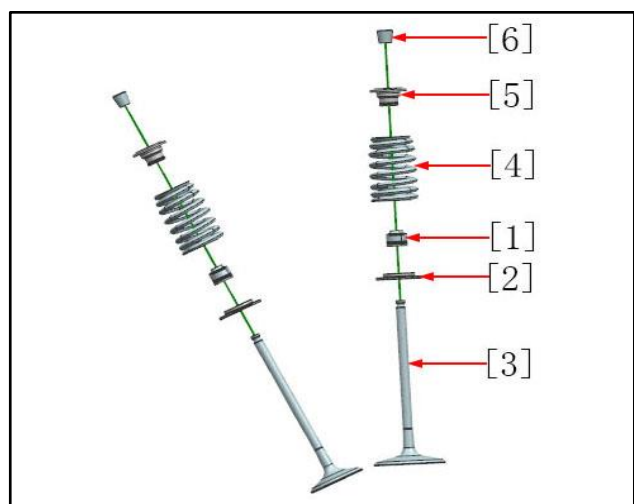
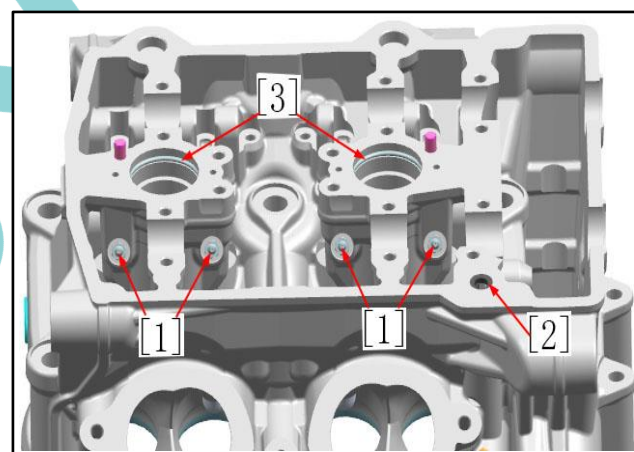
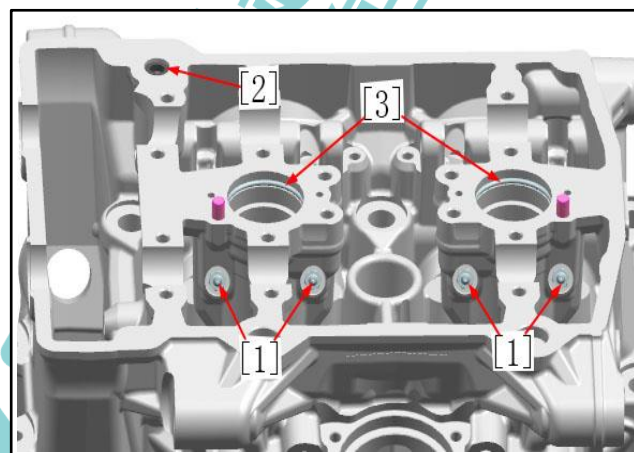
Installare la sede inferiore della molla della valvola [2] e il paraolio dello stelo della valvola. Utilizzare olio motore

Lubrificare le superfici scorrevoli e le estremità delle aste di ciascuno stelo della valvola. Inserire la valvola [3]

Inserire la guida della valvola e ruotare lentamente la valvola durante l'inserimento per evitare danni

Paraolio dello stelo della valvola. Installare la molla della valvola [4] in modo che l'estremità grande della bobina

Un lato è rivolto verso la camera di combustione. Installare il coperchio della molla della valvola [5].



3. Utilizzare strumenti speciali per installare la clip di bloccaggio della valvola [6]

attrezzo:

Dopo che lo strumento di compressione della molla della valvola [G] ha compresso il coperchio della molla della valvola,

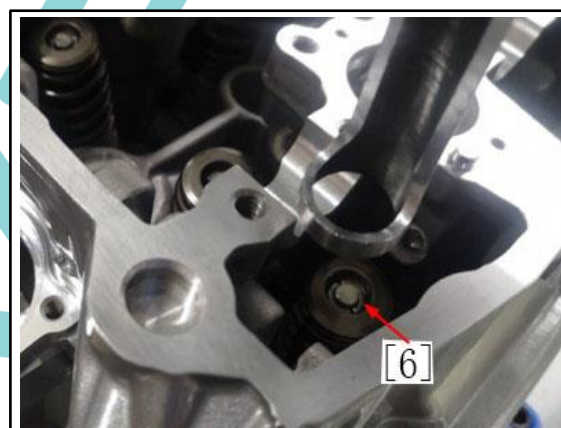
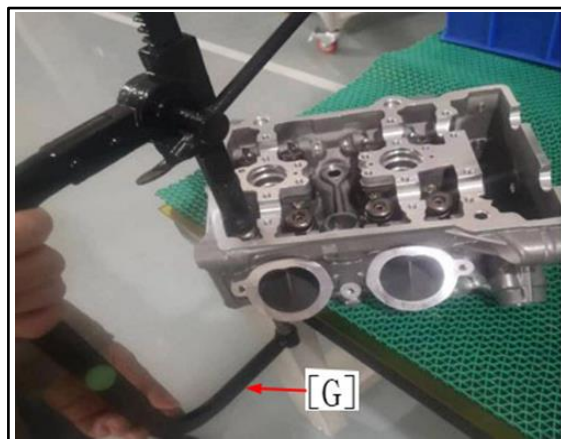
Posizionare la clip di bloccaggio della valvola [6] all'interno del coperchio della molla della valvola, bloccare

Dopo aver installato il morsetto, rilasciare l'attrezzo speciale [G].

Avviso:

-Quando si installa la clip di bloccaggio della valvola, verificare che sia in posizione.

È una buona idea utilizzare un po' di grasso per facilitare l'installazione.



4. installare i seguenti componenti:

Sensore pressione olio[1] e nuovo O-ring.

Gruppo sensore temperatura acqua e O-ring [2].

Viti a testa svasata con presa Torx[3].

Sede della presa d'aria[4].

Cerchio[5].

Bilanciere[6]

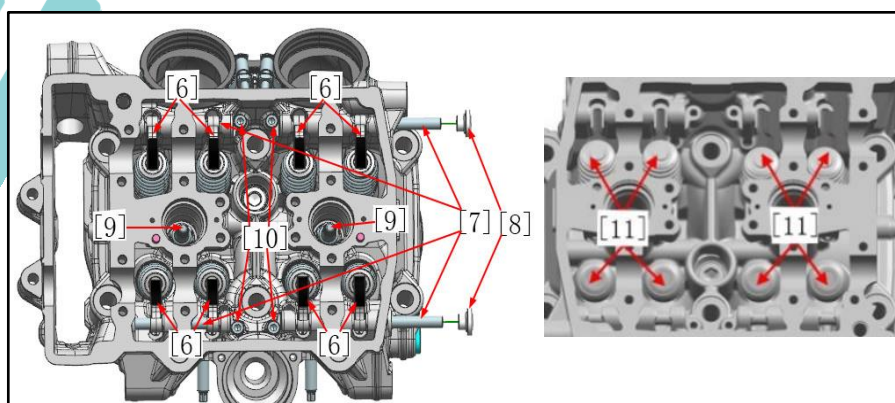
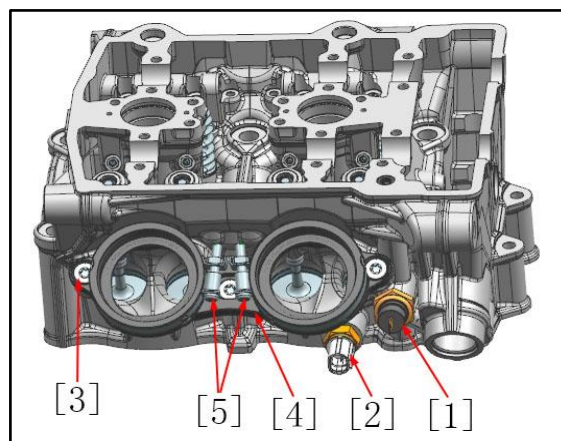
Albero bilanciere[7]

Tappo a vite e nuovo O-ring[8]

candela[9]

Viti a testa esagonale incassata[10]

Rondella di regolazione[11]



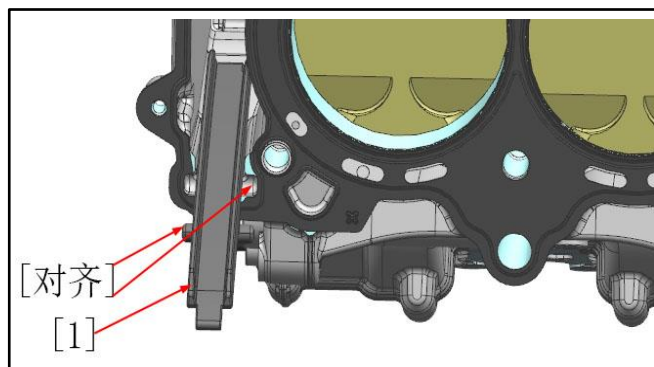
Rimuovere il materiale della guarnizione dalla superficie di accoppiamento del cilindro.

Avviso:

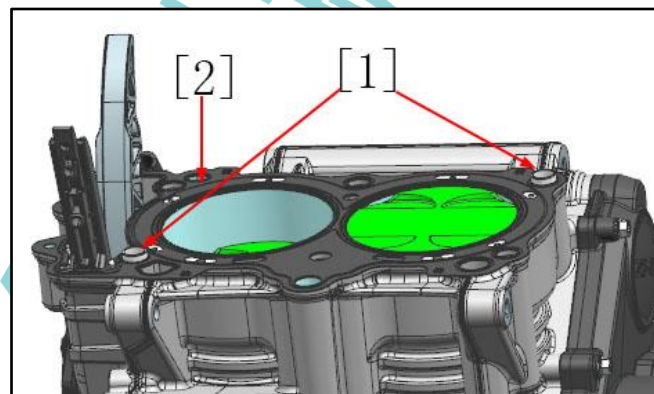
-Non lasciare che polvere e detriti entrino nel cilindro.

5. Tirare su la catena, installare la piastra guidacatena [1] e

Allineare le sue sporgenze con le scanalature sul cilindro.



6. Installare il perno di posizionamento [1] e la nuova guarnizione [2].

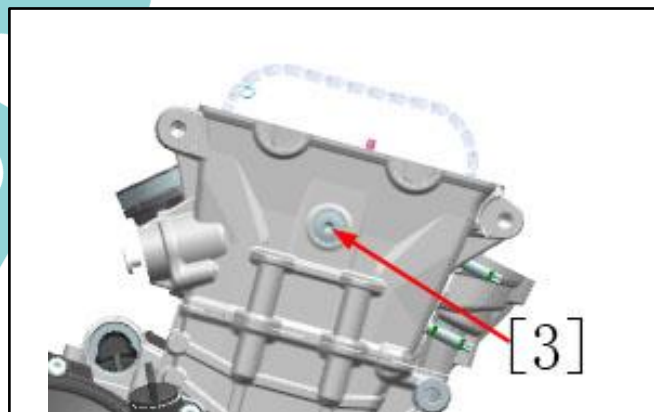


7. Passare la catena di distribuzione attraverso la testata e installare la testata

al blocco cilindri. Installare il bullone ammortizzante della testata [3] e la guarnizione

Pad installato in posizione.

Coppia: 10 N·m.



8. Posizionare i componenti della testata. Installare i bulloni della testata [4]

e i bulloni [5] e le rondelle e serrarli alla coppia specificata.

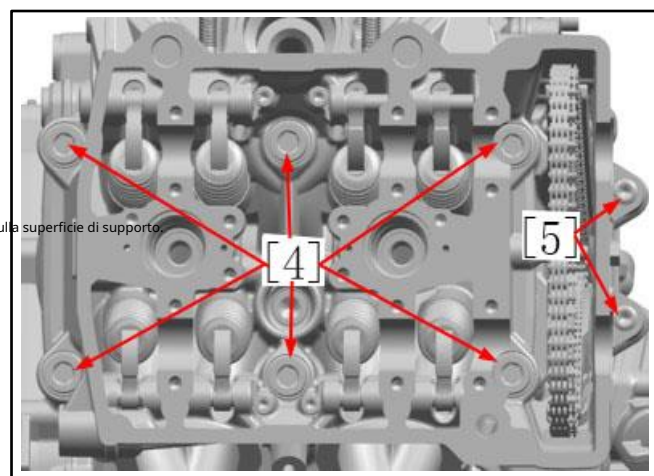
Avviso: I bulloni e le rondelle della testata devono essere sostituiti con altri nuovi.

Applicare una quantità adeguata di crema idratante su entrambi i lati della rondella, sulle filettature dei bulloni e sulla superficie di supporto.

Olio.

Metodo di serraggio e valore di coppia: vedere il Capitolo 5.3 per i dettagli.

Installare il coperchio dell'albero a camme/testata (vedere la sezione 8.1.2 per i dettagli).



8.2 meccanismo della biella della manovella

8.2.1 Smontare l'asta/pistone della manovella

Quando si smonta l'albero motore, l'albero di bilanciamento, il pistone/biella, i carter superiore e inferiore devono essere separati. Il quadrato che separa il basamento superiore da quello inferiore

Vedere la sezione basamento di seguito (Capitolo 8.3).

Etichettare e conservare la biella, il cappello del cuscinetto di biella e la boccia del cuscinetto per garantire che le parti di cui sopra siano in buone condizioni durante il rimontaggio.

Posizione corretta.

I cuscinetti dell'albero motore e i cuscinetti della biella sono selezionati e abbinati per colore. Abbinare le lettere sulla superficie dell'estremità della pedivella in base al colore della boccia del cuscinetto.

per selezionare il rilevamento. Un gioco errato del colore dei cuscinetti può causare una grave usura del motore.

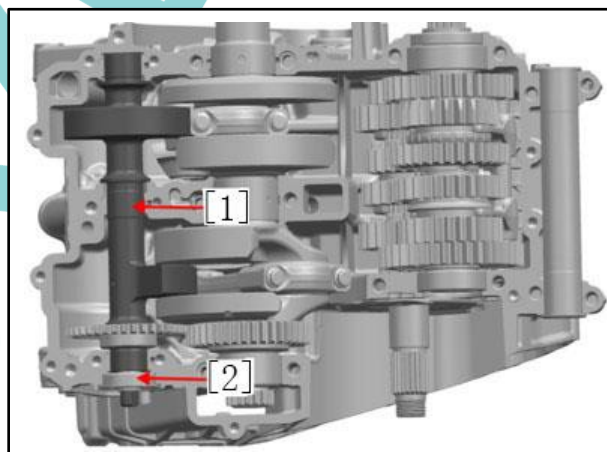
1. Rimuovere il gruppo dell'albero di bilanciamento

Separare le scatole superiore e inferiore.

Rimuovere l'albero di bilanciamento [1], il paraolio-acqua [2], la boccia e l'O-ring.

Controllare se il perno dell'albero di bilanciamento, il paraolio e l'acqua, la boccia e l'O-ring sono in buone condizioni.

C'è un danno.



2. Rimuovere il cuscinetto dell'albero di bilanciamento

Rimuovere i cuscinetti dell'albero di bilanciamento dalle scatole superiore e inferiore e garantire il corretto riposizionamento.

nuovo gruppo, altrimenti la corretta fessura del film d'olio verrà distrutta, causando

Danno al movente.

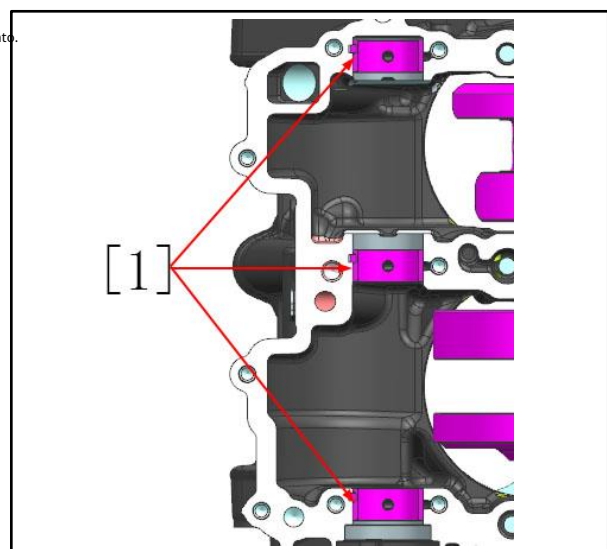
Se il cuscinetto del perno principale è danneggiato, è necessario pulire la base del cuscinetto prima della selezione

Sostituire con una nuova boccia del cuscinetto.

Avviso:

Non devono essere presenti olio o impurità sul retro della boccia del cuscinetto e sulla base.

Non modificare la posizione del rilevamento. La boccia del cuscinetto deve essere installata inizialmente



posizione, altrimenti la corretta fessura del film d'olio verrà distrutta, causando

Danno al movente.

3. Rimuovere i bulloni del coperchio della biella [1] e i coperchi dei cuscinetti della biella [2] e [3].

Avviso:

-Prima di rimuovere il coperchio del cuscinetto della biella e la boccola del cuscinetto, contrassegnarli per garantire

Assicurarsi che il coperchio del cuscinetto della biella e la biella vengano utilizzati insieme e non vengano confusi. facile da

Riassemblare correttamente.

-Non modificare la posizione del rilevamento. La boccola del cuscinetto deve essere installata

posizione iniziale, altrimenti il film d'olio corretto verrà distrutto

spazio, causando danni al motore.

4. Rimuovere l'albero motore [4] e la catena di distribuzione [5]

5. Rimuovere i cuscinetti dell'albero motore [1] e [2] dai carter superiore e inferiore.

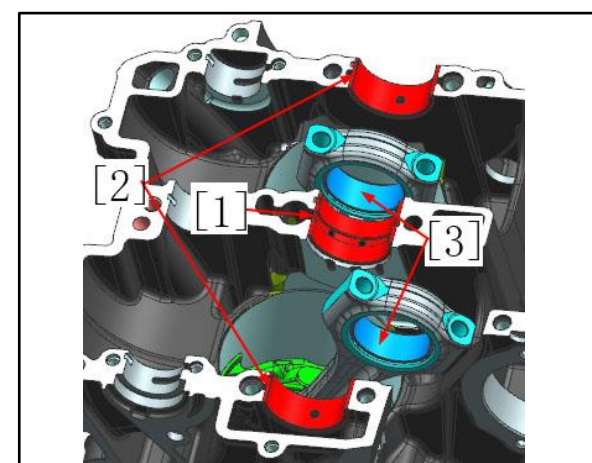
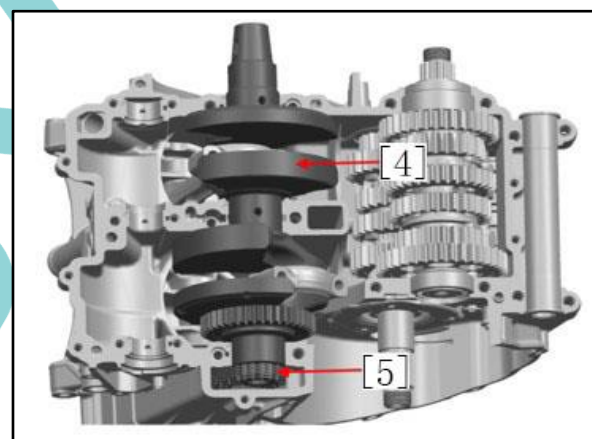
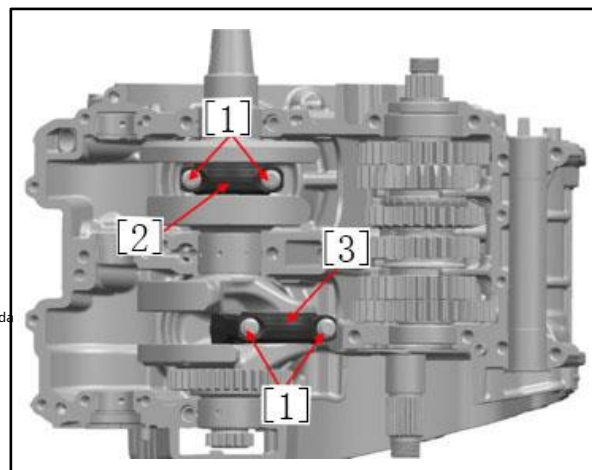
Rimuovere il cuscinetto della biella [3] dal corpo della biella e dal cappello del cuscinetto della biella.

Avviso:

-Non modificare la posizione del rilevamento. La boccola del cuscinetto deve essere installata all'inizio

posizione iniziale, altrimenti la corretta fessura del film d'olio verrà distrutta, con conseguente

Danni al motore.



6. Rimuovere il pistone

Rimuovere il pistone/biella

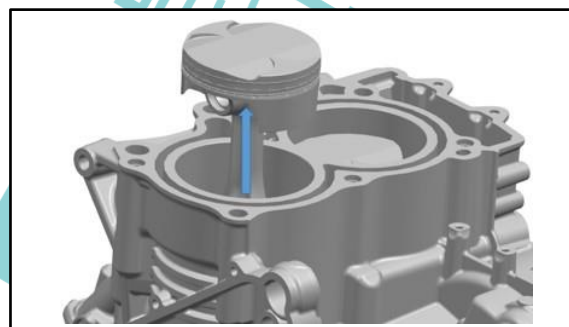
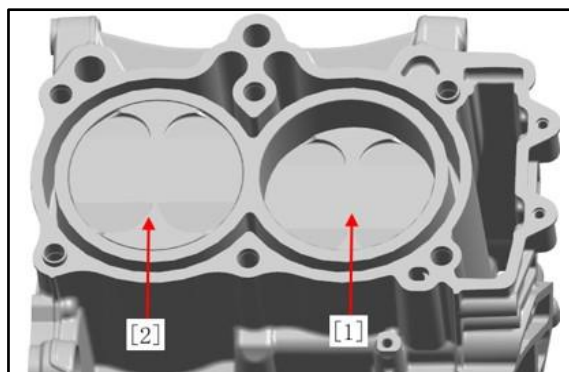
-Prima di rimuovere il pistone, avvolgere una striscia attorno alla testa della biella.

Un panno pulito e privo di fibre per evitare danni alla camicia del cilindro.

-Non modificare la posizione del rilevamento.

Spingere la parte superiore del motore verso l'alto e segnare i pistoni [1] e [2].

Rimuovere il pistone/biella dalla parte superiore del cilindro.

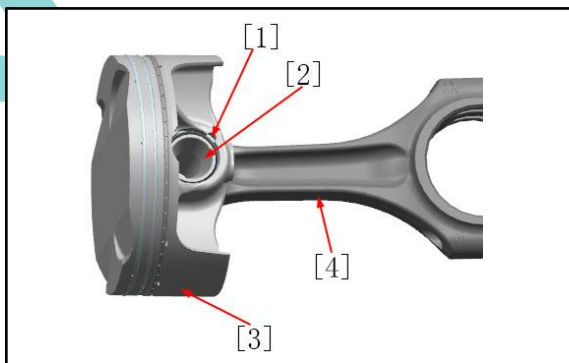


7. Rimuovere il pistone

Utilizzare le pinzette per rimuovere l'anello di ritenzione dello spinotto [1].

Spingere lo spinotto [2] fuori dal pistone [3] e dalla testa di biella [4],

Quindi rimuovere il pistone.



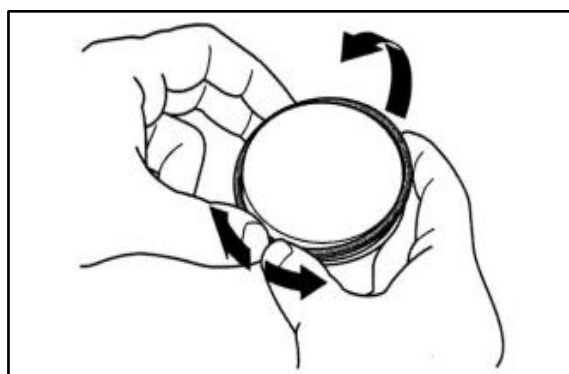
8. Rimuovere le fasce elastiche

Separare la porta di ciascuna fascia elastica e poi seguire la fascia elastica

Sollevare l'anello dal lato opposto dell'apertura.

Avviso:

- Non allargare troppo le porte per evitare di danneggiare le fasce elastiche.
- Fare attenzione a non graffiare il pistone durante la rimozione delle fasce elastiche.

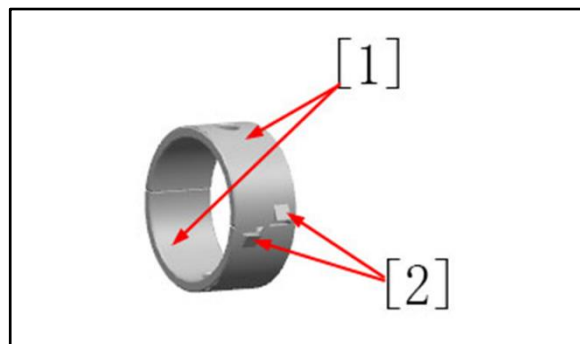


8.2.2 Ispezione e installazione biella/pistone manovella

Ispezione del cuscinetto dell'albero di bilanciamento

Controllare la boccia del cuscinetto [1] per usura anomala o peeling.

Controllare la sporgenza del cuscinetto [2] per eventuali danni.



Controllo del gioco della biella dell'albero motore

Separare i carter superiore e inferiore.

Misurare il gioco della biella. Limite di manutenzione: 0,35 mm.

Se il gioco supera il limite di manutenzione, sostituire la biella.

Ricontrollare il gioco laterale. Se supera ancora il limite,

Sostituire l'albero motore.



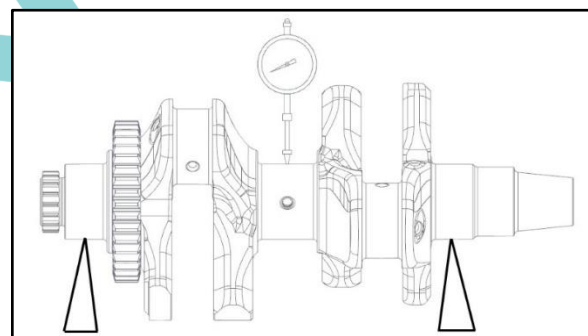
eccentricità dell'albero motore

Utilizzare blocchi a forma di V per supportare i perni su entrambe le estremità dell'albero motore. Signore in mezzo

Posizionare un comparatore sopra il diario ed evitare l'olio durante il posizionamento.

scanalature e fori per l'olio. Ruotare l'albero motore di due giri (720°) e leggere

Valore della quantità di moto. Limite di manutenzione: 0,05 mm

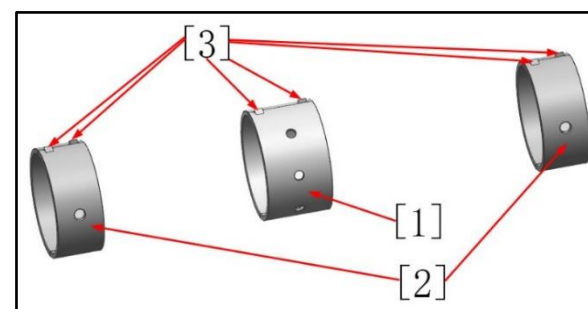


Ispezione del cuscinetto del perno principale

Controllare la boccia del cuscinetto del perno principale e [2] per usura anomala o sbucciatura.

Controllare la sporgenza del cuscinetto [3] per eventuali danni.

Se il cuscinetto del perno principale è danneggiato, selezionare il cuscinetto per la sostituzione.

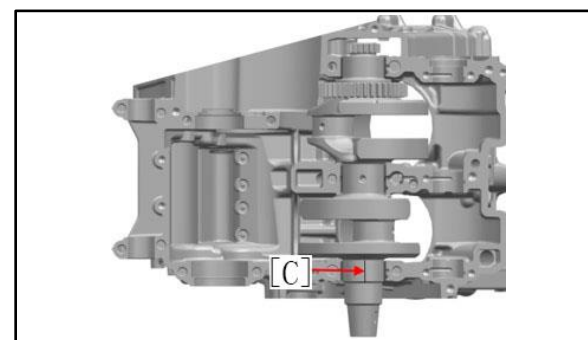


Gioco dei cuscinetti dei perni di banco principali dell'albero motore

Controllare il gioco radiale del cuscinetto dell'albero principale dell'albero motore

Posizionare l'albero motore sul carter superiore. Posizionare il misuratore di distanza tra fili in plastica

[C] Inserire verticalmente nel diario.



Installare la scatola inferiore. Installare i bulloni da [1] a [6] e serrarli alla coppia specificata in sequenza.

Coppia: 25 N·m.

Avviso: Non torcere l'albero motore.

Rimuovere nuovamente la scatola. Per il numero di spazi vuoti nel misuratore di spazi quando si chiude la scatola

Controlla se il valore è ragionevole. Sala di montaggio per le nuove parti dei cuscinetti dell'albero motore

Lo spazio è 0,030 mm~0,060 mm e il limite di manutenzione è 0,080 mm.

Avviso:

L'indicatore del gioco della linea in plastica riflette il gioco del cuscinetto. Pulisci tutte le parti.

Selezione del cuscinetto del perno principale

Installare la boccola del cuscinetto nel foro del perno dell'albero motore del corpo della scatola da sinistra a destra.

Numerare i cuscinetti in sequenza in modo che i cuscinetti selezionati possano essere installati in ordine.

La lettera [1] sull'estremità destra della pedivella rappresenta il cuscinetto del perno principale dell'albero motore.

Il codice di abbinamento, la riga inferiore di lettere [2], rappresenta il codice di abbinamento del cuscinetto di biella.

Avviso:

- I perni principali sono raggruppati e identificati in ordine dall'estremità del cono dell'albero motore all'estremità della ruota dentata.
- I colli delle bielle sono raggruppati e identificati in ordine dall'estremità del cono dell'albero motore all'estremità del pignone.
- Gruppo diametro perno principale: A ($\varnothing 37,994$ mm ~ $\varnothing 38$ mm);
- Raggruppamento diametro perno principale:

B ($\varnothing 37,988$ mm ~ $\varnothing 37,994$ mm). Fare riferimento all'ordine

alfabetico [1] sulla faccia dell'estremità della pedivella destra per selezionare il sostituibile

Colori dei cuscinetti [1] e [2].

Spessore del cuscinetto del perno principale:

a: blu spesso

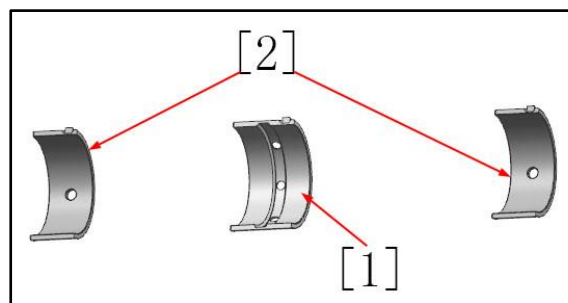
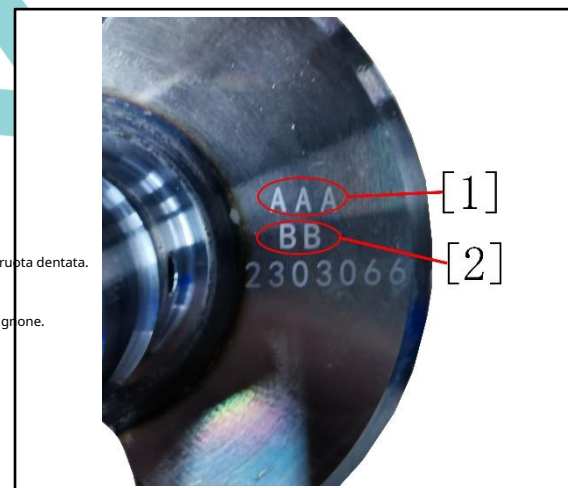
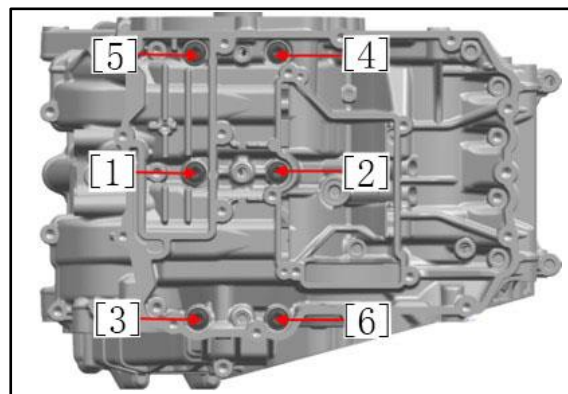
b: rosso

Magro

Blu: 1,984 mm~1,988 mm;

Rosso: 1,981 mm~1,985 mm.

Tabella di corrispondenza del giornale principale:



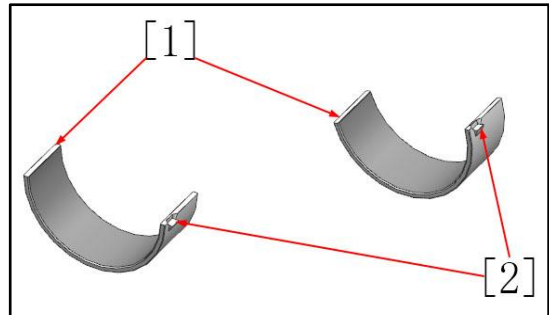
Perno principale dell'albero motore	UN	B
Cuscinetto del perno principale	rosso	blu

Cuscinetto di biella

Controllare il cuscinetto della biella [1] per usura anomala o peeling.

Controllare se il boss del cuscinetto [2] è danneggiato.

Se il cuscinetto della biella è danneggiato, selezionare il cuscinetto per la sostituzione.



Selezionare il cuscinetto della biella

Se è necessario sostituire l'albero motore, il registro si trova sulla faccia terminale della manovella

Il numero corrispondente [2] sopra (lettere sulla parte terminale della pedivella

La sequenza di numerazione del diametro esterno del perno di biella rappresentata da A o B proviene da

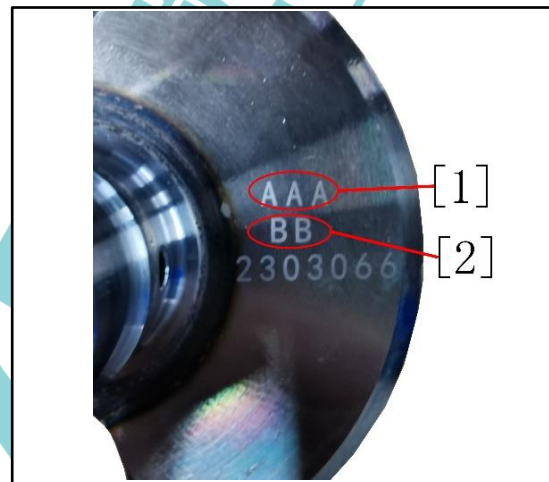
da sinistra a destra), quindi selezionare in base alla tabella di abbinamento dei cuscinetti di biella

Seleziona il colore del cuscinetto corrispondente. Se l'albero motore viene riutilizzato,

Utilizzare un micrometro per misurare il diametro esterno del perno di biella. Secondo la misurazione

Il valore corrisponde alla tabella abbinamento cuscinetti di biella per la scelta dell'abbinamento

Colore del cuscinetto.



Avviso:

- Raggruppamento diametro perno di biella:

A ($\phi 37,994 \text{ mm} \sim \phi 38 \text{ mm}$);

- Raggruppamento diametro perno di biella:

B ($\phi 37,988 \text{ mm} \sim \phi 37,994 \text{ mm}$).

Fare riferimento al numero del diametro del collo della biella sulla faccia dell'estremità della pedivella per selezionare

Colori dei cuscinetti sostituibili[1]

Spessore cuscinetto di biella:

e: blu

spesso

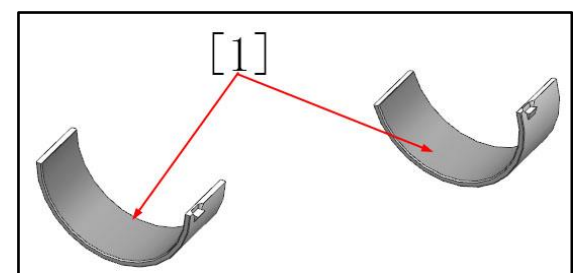
b: rosso

Magro

Blu: $1,484 \text{ mm} \sim 1,488 \text{ mm}$;

Rosso: $1,481 \text{ mm} \sim 1,485 \text{ mm}$.

Tabella abbinamento cuscinetti di biella:



perno di biella	UN	B
Cuscinetto di biella	rosso	blu

Misurazione dell'ispezione del pistone

Controllare la superficie del pistone per eventuali danni. In caso di danni, sostituirlo con uno nuovo.

Se necessario, sostituire insieme il cilindro (scatola superiore e inferiore).

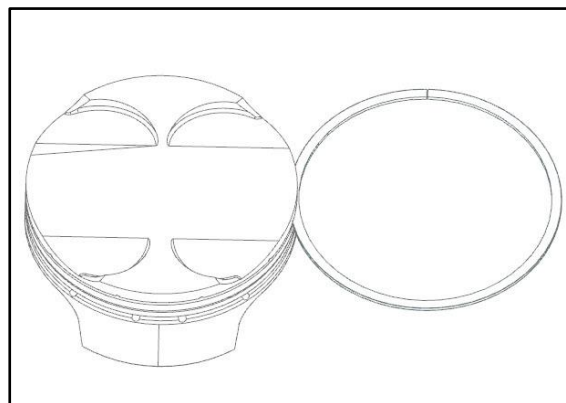
Controllare se la fascia elastica può muoversi liberamente nella scanalatura della fascia elastica. Se è così

Se sono bloccate, pulire le scanalature delle fasce elastiche. Utilizzare un detergente per fasce elastiche da smaltire

Rimuovere i depositi carboniosi dalle scanalature delle fasce elastiche.

Controllare se le fasce elastiche sono danneggiate. Se danneggiato, sostituirlo con parti nuove.

Fare attenzione a non utilizzare una spazzola in acciaio per evitare di graffiare il pistone e le fasce elastiche.



Utilizzare uno spessore per misurare la distanza tra la fascia elastica e la scanalatura (A).

Gioco della scanalatura della fascia elastica:

Un anello (anello rettangolare) $\leq 0,06$ mm;

Secondo anello (anello di compressione inferiore) $\leq 0,06$ mm);

Anello di lubrificazione $\leq 0,06$ mm.

Se lo spazio (A) è maggiore del valore massimo:

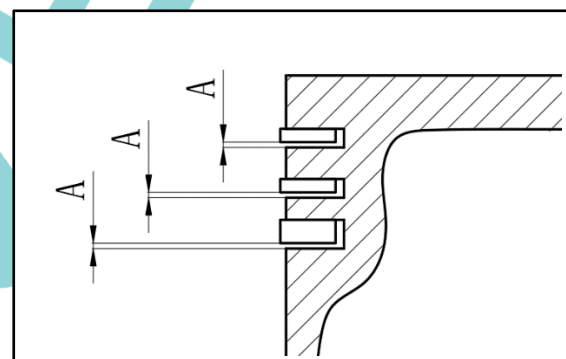
Sostituire il pistone e le fasce elastiche, controllare e misurare il pistone.

Controllare se il rivestimento dello spinotto del pistone è scolorito, usurato o staccato. se esiste

In caso di anomalie, sostituirlo con uno nuovo.

Posizionare lo spinotto sulla biella e controllarne il movimento. Se lo spinotto

Gioco eccessivo della biella: Sostituire biella e spinotto.



Misurare il diametro del pistone della finestra sulla superficie stampata come mostrato.

Pistone: 87,951 mm~87,969 mm.



Controllare il gioco di apertura delle fasce elastiche

Rimuovere le fasce elastiche dal pistone.

Posizionare l'anello del pistone sul cilindro, allineandolo con il pistone.

La distanza dal bordo superiore del cilindro è di 10 mm, misurata con uno spessore

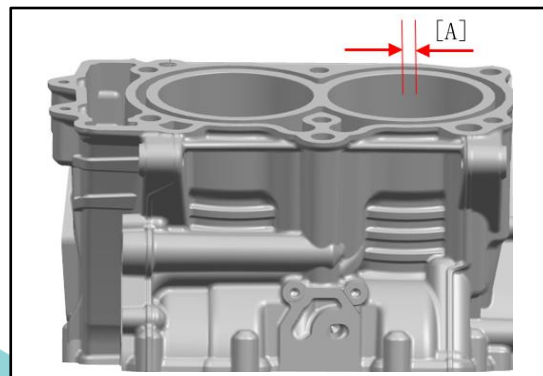
Misurare lo spazio di apertura (A). Gioco di apertura delle fasce elastiche:

Anello di compressione: $\leq 0,60$ mm; Anello di lubrificazione: $\leq 0,8$ mm

Se il gioco di apertura supera il valore limite: controllare e misurare il cilindro.

Se il cilindro rientra nei limiti di servizio: Sostituire le fasce elastiche. Vivrà

Posizionare l'anello dell'otturatore con il lato contrassegnato rivolto verso l'alto e installarlo nel pistone.

**Gioco di montaggio tra pistone e cilindro**

Controllare il cilindro graduato. Controllare il pistone di misurazione.

Il gioco minimo di accoppiamento è la differenza tra l'alesaggio del cilindro più piccolo e il pistone più grande.

Il gioco massimo di accoppiamento è la differenza tra il diametro massimo dell'alesaggio del cilindro e il diametro minimo del pistone.

Pistone/cilindro: gioco di montaggio

Nuove parti: 0,026 mm~0,060 mm

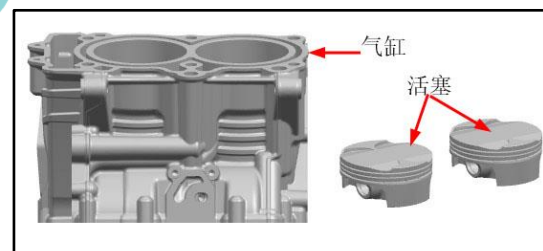
Limite di riparazione: 0,10 mm

Ispezione della catena di distribuzione

Controllare se la superficie di lavoro della catena di distribuzione è danneggiata o usurata (ad esempio, la piastra della catena è masticata, ecc.). Se presenti, sostituirli con altri nuovi.

Controllare se le maglie della catena di distribuzione si muovono agevolmente e lasciare che la catena si abbassi naturalmente. Se la catena non è più diritta o è tirata

lunga (fare riferimento al confronto della nuova catena), sostituire la catena di distribuzione.



Passaggi di installazione

1. Installazione della fascia elastica

Pulire accuratamente le scanalature delle fasce elastiche e installare le fasce elastiche.

Applicare olio motore su tutta la superficie delle fasce elastiche e sulle scanalature delle fasce elastiche.

Durante l'installazione, evitare danni al pistone e alle fasce elastiche.

Installare con il lato contrassegnato dell'anello del pistone rivolto verso l'alto.

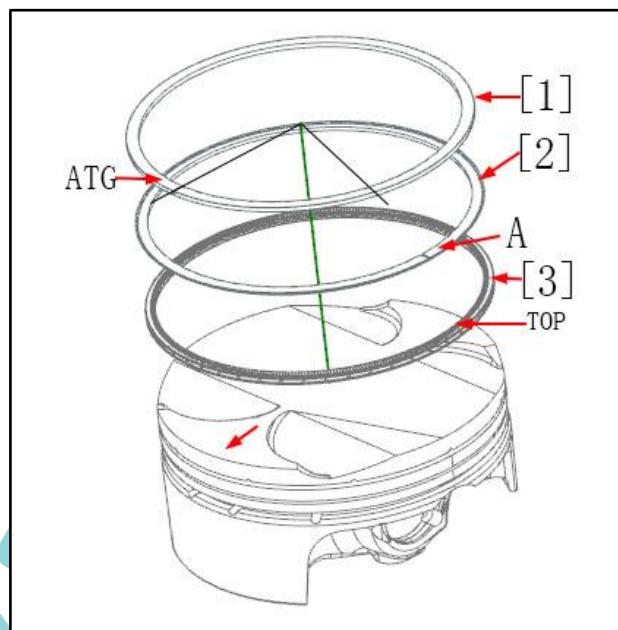
Marchio "ATG": un anello [1].

Marchio "A": due anelli [2].

Marchio "TOP": combinazione anello raschiaolio[3]

Incrociare le aperture delle fasce elastiche a 120° l'una dall'altra. Sostenere molle e anelli

I corpi vengono assemblati insieme e installati contemporaneamente.



2. Installazione della biella del pistone

Installare il cuscinetto della biella nella sua posizione originale, nel foro dello spinotto

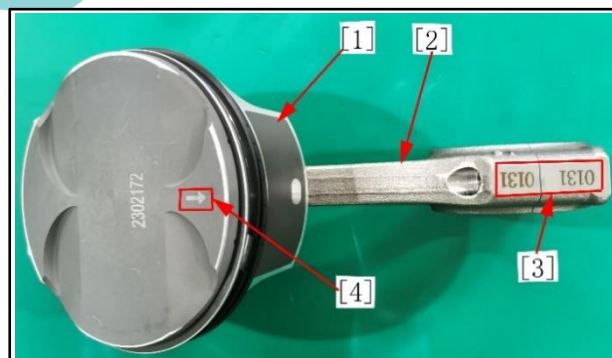
Applicare olio motore sulla superficie interna.

Applicare olio motore sulla superficie interna dell'estremità piccola della biella.

Quando si monta il gruppo pistone [1] e biella [2], reinstallare la biella.

Contrassegno del numero di raggruppamento degli alesaggi [3] verso il pistone →

Segnare la direzione [4].

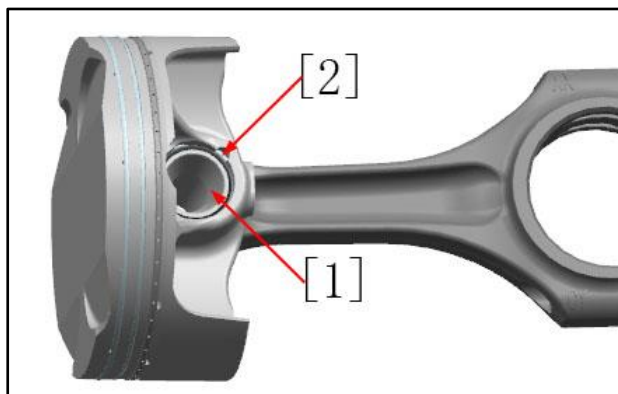


3. Applicare olio motore sulla superficie esterna dello spinotto. Installare lo spinotto del pistone

[1] e utilizzare un nuovo anello di ritegno dello spinotto [2] per fissarlo.

Avviso:

- Assicurarsi che l'anello di ritenzione dello spinotto sia in posizione.
- Non allineare l'apertura dell'anello di ritenzione dello spinotto con la tacca nel pistone.

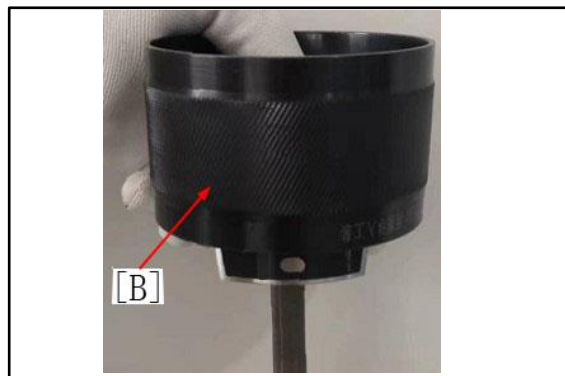


4. Applicare olio motore alla parete del cilindro e alla superficie di spinta del pistone. sarà diverso

L'apertura della fascia elastica è posizionata nella direzione di 120°. Posizionare il pistone

Installare l'attrezzo speciale (attrezzo speciale per l'installazione della fascia elastica B).

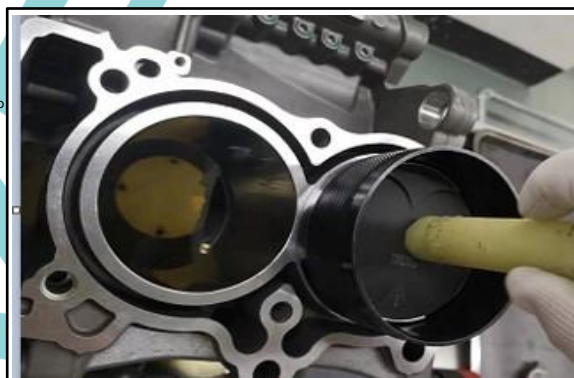
Utilizzare strumenti speciali per bloccare le fasce elastiche.



5. Utilizzare strumenti speciali per posizionare il pistone nel cilindro. utilizzo

Picchiare delicatamente la testa dello strumento di pressatura delle fasce elastiche con un martello di gomma per adattarlo

Il cilindro è a filo.



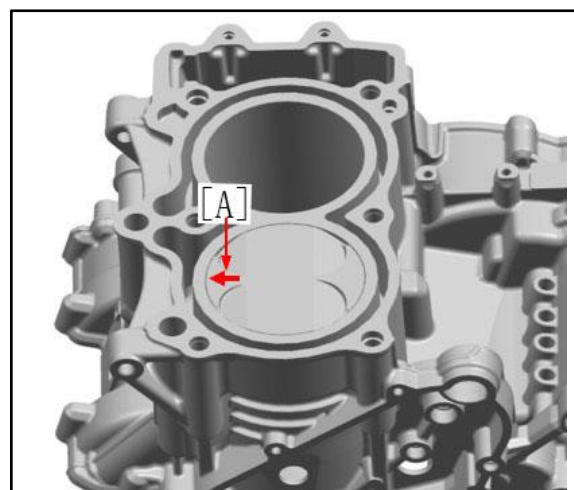
6. Assicurarsi che il segno [A] del pistone sia rivolto verso il lato di scarico.

Avviso:

-È necessario utilizzare attrezzi speciali per premere l'anello del pistone e fissarlo al cilindro.

Mantieniti uniforme. Utilizzare la maniglia del martello per battere con attenzione il pistone nel cilindro.

- Non colpire l'anello del pistone poiché potrebbe danneggiarlo.
- Durante l'installazione del pistone, fare attenzione a non danneggiare la superficie superiore del pistone.
- Soprattutto non danneggiare la parte che corrisponde all'alesaggio del cilindro.
- Fare attenzione a non permettere che la camicia del cilindro e il perno di biella vengano danneggiati dalla biella.
- Assicurarsi che il peso della biella, il raggruppamento degli alesaggi e i numeri delle parole rimangano gli stessi per entrambi i cilindri.



7. Gruppo cuscinetto albero motore e albero di bilanciamento

Pulire la superficie esterna della boccola del cuscinetto e i fori di montaggio della boccola del cuscinetto del carter e della biella.

Posizionare i cuscinetti del perno principale [1] e [2], il cuscinetto dell'albero di bilanciamento [3] e l'albero della biella

Le piastrelle [4] vengono installate nelle loro posizioni originali. Nel foro di montaggio, posizionare ciascuna boccola del cuscinetto

Le sporgenze e le scanalature sono allineate.

Avviso:

-La parte posteriore della boccola del cuscinetto e il foro di montaggio della boccola del cuscinetto devono essere puliti.

Deve essere presente olio biologico o impurità.

-Durante l'installazione, controllare innanzitutto gli spazi sulla sporgenza del cuscinetto e sul foro di montaggio del cuscinetto.

Quindi premere la boccola del cuscinetto verso il basso dall'altro lato e installarla in posizione;

-Non modificare la posizione del rilevamento. La boccola del cuscinetto deve essere installata nella posizione originale,

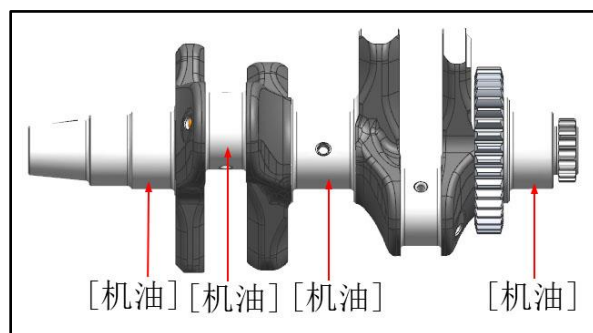
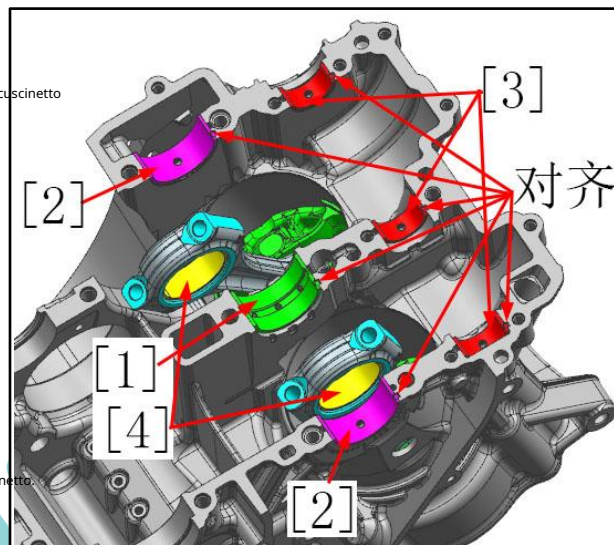
In caso contrario, la corretta fessura del film d'olio verrà distrutta, causando danni al motore.

-Dopo aver accoppiato i cuscinetti, prestare attenzione alla sequenza di installazione e seguire le parole sulla faccia terminale della pedivella destra

La sequenza femmina corrisponde ai fori di montaggio dei cuscinetti sul carter da sinistra a destra.

Il cuscinetto del perno principale situato nel basamento superiore e il cuscinetto situato nella testa di biella

Applicare olio motore sulla superficie interna del cuscinetto della biella.



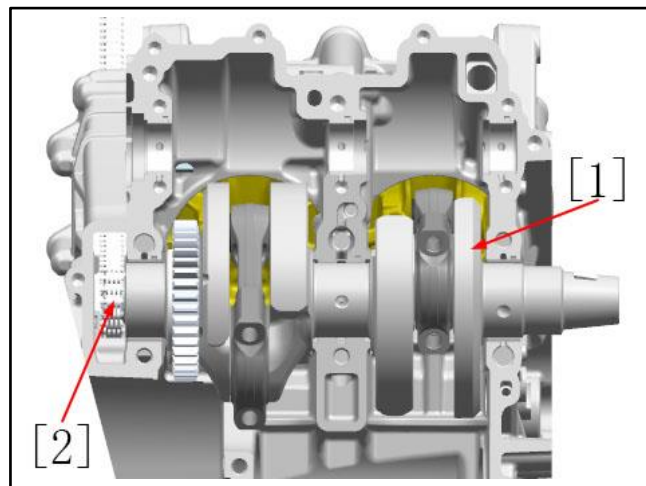
8. Posizionare l'albero motore [1] sopra il carter, quindi

posto nella biella. Allo stesso tempo, posizionare la catena di distribuzione [2].

Avviso:

-Non danneggiare il perno di biella, il perno principale e il guscio del cuscinetto. Installare l'albero motore

Installare nel carter superiore.



9. Pulire la superficie del giunto della biella e del coperchio del cuscinetto della biella e utilizzare la compressione

Asciugare all'aria. La superficie interna del cuscinetto di biella sul cappello del cuscinetto di biella

Applicare olio motore. Fissando il cappello del cuscinetto di biella e i numeri sulla biella

I numeri devono essere uguali e chiari, quindi le bielle devono essere installate in coppia.

Copertura del cuscinetto.

Avviso:

Assicuratevi che ogni parte sia installata nella sua posizione originale, così come è stata rimossa

Il logo è lo stesso.



10. Sostituire i nuovi bulloni e rivestire le parti filettate e le superfici di supporto dei bulloni

Applicare olio motore. Installare il coperchio del cuscinetto della biella [3] sulla biella.

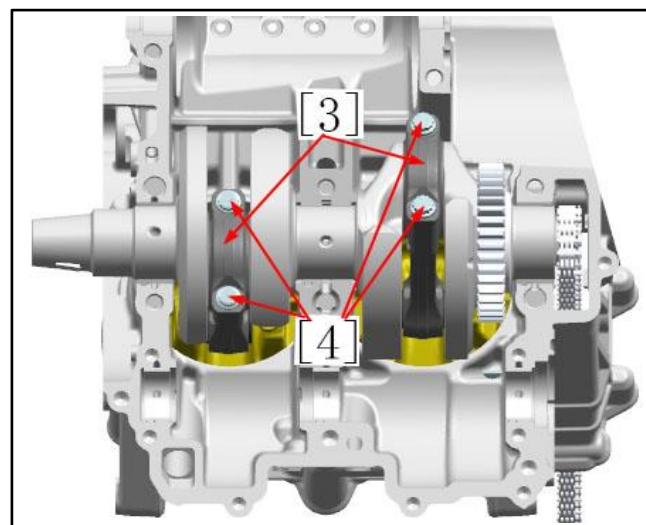
Stringere i bulloni della biella [4] in posizione. Vedere il capitolo 5.1 per i metodi di fissaggio.

Coppia: 15 N·m+90°.

Avviso:

-Se i bulloni della biella vengono rimossi durante la manutenzione, devono essere sostituiti durante l'installazione.

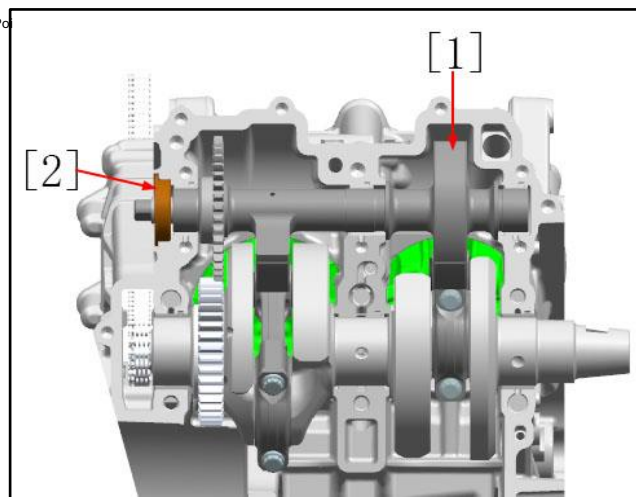
Realizzare nuovi bulloni e serrarli rigorosamente secondo il metodo di controllo dell'angolo.



11. Applicare olio motore al perno dell'albero di bilanciamento e alla superficie interna della boccola del cuscinetto. Po

Posizionare il gruppo albero di bilanciamento [1] e il nuovo paraolio-acqua lubrificato [2]

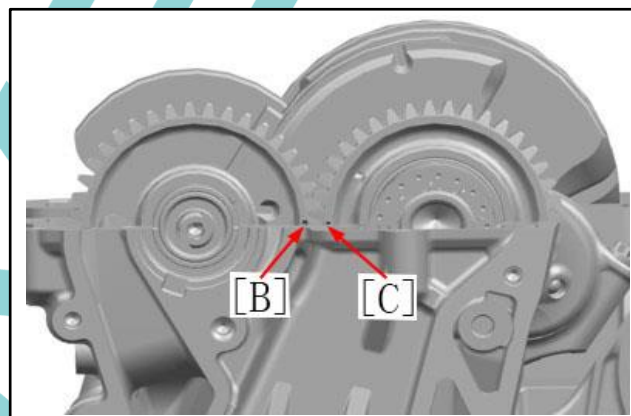
e boccole e nuovi O-ring.



Avviso:

- I segni (B) e (C) devono essere allineati durante l'installazione.
- I due loghi sono segni di punti.

Assemblare il carter inferiore (vedere Capitolo 8.3 per i dettagli).



8.3 Parte della scatola

8.3.1 Smontare la parte del basamento

Avviso:

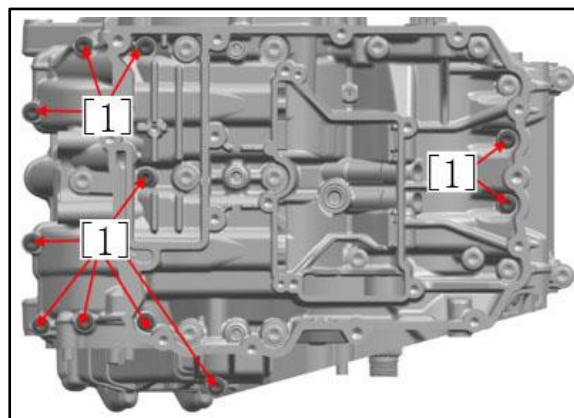
Prima di smontare la sezione del basamento è necessario rimuovere i seguenti componenti:

1. Componenti relativi al sistema di distribuzione del gas
 2. Parti correlate al meccanismo della biella dell'albero motore
 3. Frizione e parti relative al suo meccanismo di funzionamento
 4. Parti correlate al meccanismo di cambio della trasmissione
 5. Componenti relativi al sistema di raffreddamento e lubrificazione
 6. Componenti relativi al sistema di avvio
- Fare attenzione a non danneggiare il coperchio del carter destro/il coperchio del carter sinistro/la superficie del giunto della scatola durante la manutenzione.
 - Prima di montare il coperchio della scatola, pulire la superficie del giunto e il passaggio dell'olio.
 - Prima di chiudere le scatole, applicare uniformemente il sigillante frontale sulla superficie di chiusura e pulire l'eventuale sigillante in eccesso.
 - Selezionare il contrassegno del colore appropriato per la boccola del cuscinetto. Selezionare la boccola del cuscinetto in base ai requisiti nella tabella di selezione della boccola del cuscinetto. Non corretto.

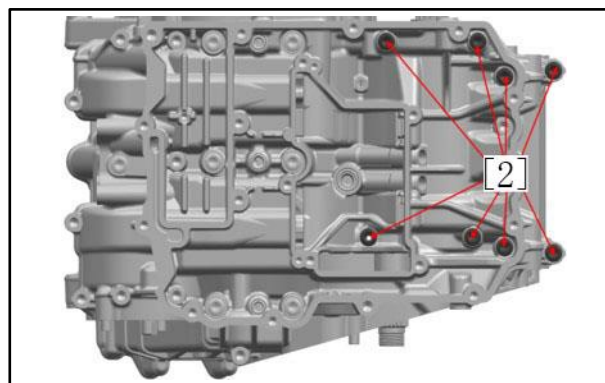
Il colore dei cuscinetti può causare gravi danni al motore.

Passaggi per smontare e installare le scatole superiore e inferiore

1. Rimuovere i bulloni di chiusura della scatola[1]



2. Rimuovere i bulloni di chiusura della scatola [2]

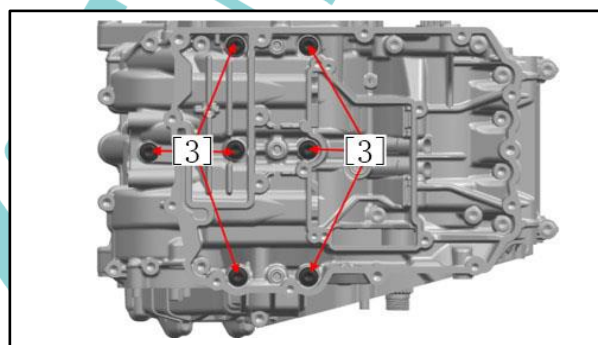


3. Allentare e rimuovere i bulloni [3] in sequenza incrociata.

Avviso:

-I bulloni qui hanno rondelle e di solito vengono fissati durante lo smontaggio.

sulla scatola.

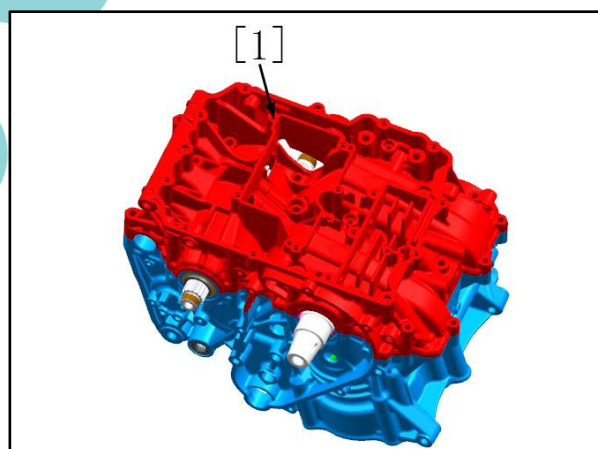


4. Rimuovere il carter inferiore [1] dal carter superiore

(Nota: non è possibile utilizzare strumenti per sollevare la superficie del giunto del basamento. È possibile utilizzare

Battere delicatamente la superficie non macchina con un martello di gomma per una facile rimozione).

Fare attenzione a garantire che il guscio del cuscinetto rimanga in posizione.



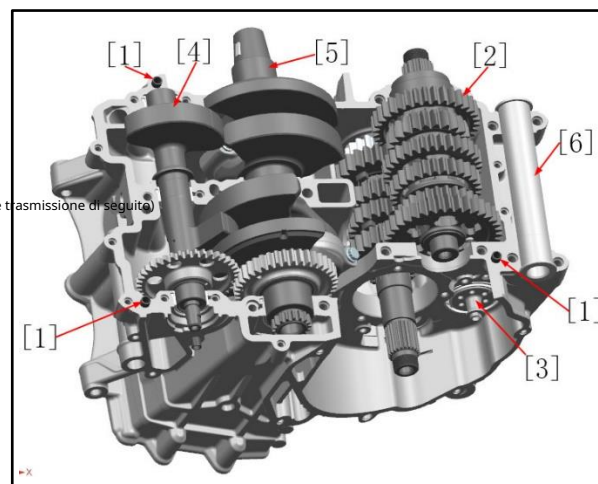
5. Rimuovere il perno di posizionamento [1]. Rimuovere il kit albero principale e contralbero[2]

e il tamburo di trasmissione [3] e la forcella del cambio (per lo smontaggio e il montaggio, vedere la sezione trasmissione di seguito)

Meccanismo di arresto (capitolo 8.5), rimuovere l'albero di bilanciamento [4], l'albero motore

[5] (Vedere capitolo 8.2 per lo smontaggio e il montaggio dell'albero motore e dell'albero di bilanciamento),

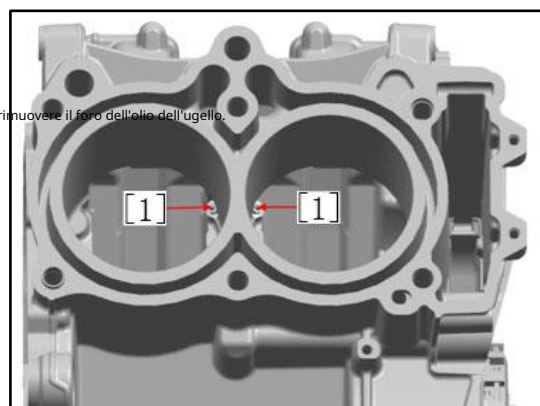
Rimuovere la boccola piatta della forcella [6].



6. Utilizzare attrezzi speciali per rimuovere gli iniettori di carburante [1] e [2] dal carter superiore

Svitare il foro di installazione del corpo della scatola inferiore. Non danneggiare il foro dell'olio dell'ugello. Utilizzare solvente per rimuovere il foro dell'olio dell'ugello.

liquido per pulire a fondo l'ugello.



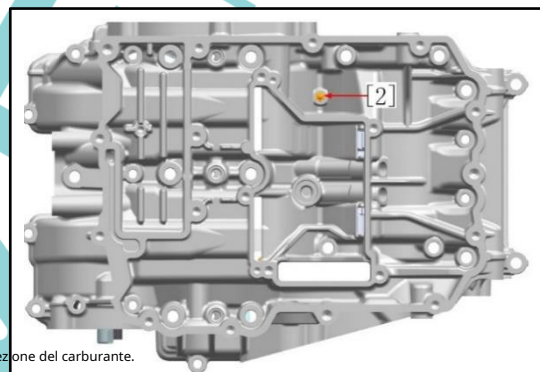
7. Rimuovere il tappo a vite [4], perché l'ugello di iniezione del carburante [3] è montato con interferenza.

Vai alla scatola superiore Se non è bloccata o danneggiata, non è necessario smontarla.

Avviso:

-Controllare se l'iniettore del carburante è intasato e sostituirlo se necessario.

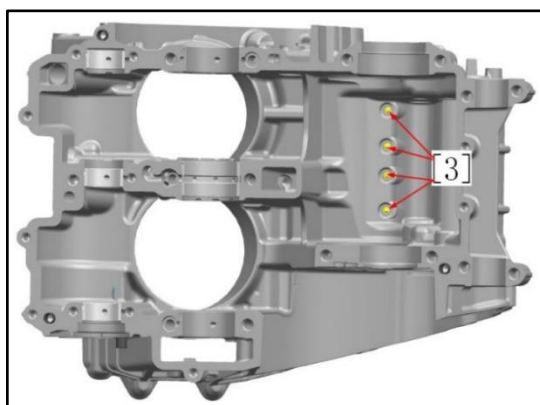
Se non si riscontrano anomalie, utilizzare aria compressa per pulire il passaggio dell'olio superiore del basamento e l'ugello di iniezione del carburante.



passaggio dell'olio; quindi installarlo in posizione in ordine inverso rispetto allo smontaggio.

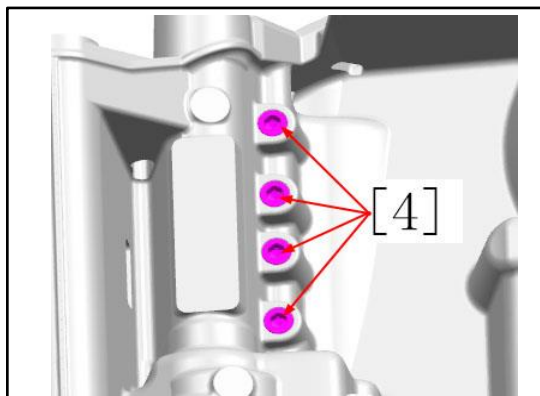
Prima dell'installazione, applicare l'adesivo per il serraggio delle filettature sugli ugelli di iniezione del carburante [1] e [2].

Installare il tappo a vite [4] e applicare l'adesivo di serraggio della filettatura.



Coppia di installazione dell'iniettore: 2 N·m.

Coppia di installazione del tappo a vite: 12 N·m.



8. Pulire la boccia del cuscinetto e la base del cuscinetto

Rimuovere il cuscinetto dell'albero di bilanciamento [1] dalla scatola inferiore.

Rimuovere i cuscinetti dell'albero motore [2] e [3] dal piede.

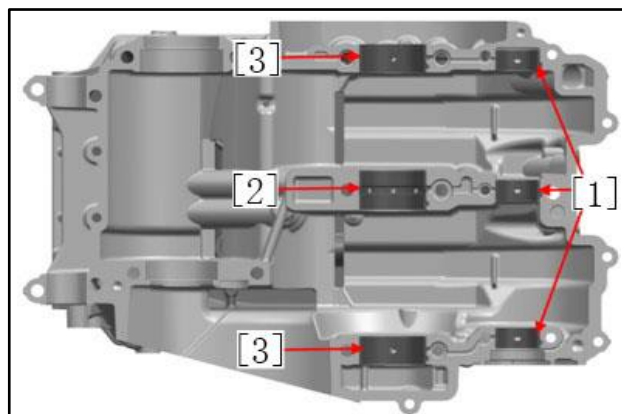
Pulire la base del cuscinetto.

Avviso:

Assicurarsi che il guscio del cuscinetto rimanga in posizione.

Se si desidera sostituire e installare un nuovo cuscinetto, è necessario accoppiarlo secondo il Capitolo 8.2

La tabella specifica la selezione delle boccie dei cuscinetti appropriate.

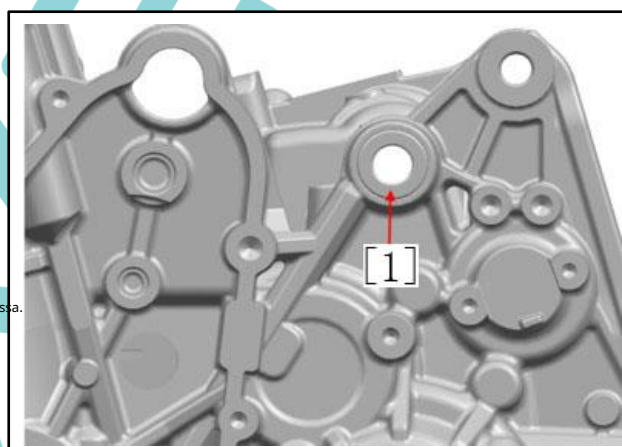


9. Rimuovere il paraolio dell'albero del cambio [1] e inserire a pressione il nuovo paraolio dell'albero del cambio.

Avviso:

Quando si preme, premere l'apertura del paraolio dell'albero del cambio verso l'interno e la faccia finale del paraolio è basata.

0,5 mm sulla faccia terminale del foro del paraolio.



10. Rimuovere l'anello di ritenzione [1] e il vetro spia dell'olio [2] e inserire a pressione quelli nuovi.

Utilizzare il vetro spia dell'olio e installare l'anello di sicurezza nella scanalatura dell'anello di sicurezza.

Si noti che non è consentito tagliare i bordi quando il nuovo vetro spia del livello dell'olio viene premuto e installato.

11. Smontare il cuscinetto della scatola superiore

Riscaldare adeguatamente il gambale del motore.

Riferimento: 130°C Utilizzare una tavola di legno per battere i motori sinistro e destro

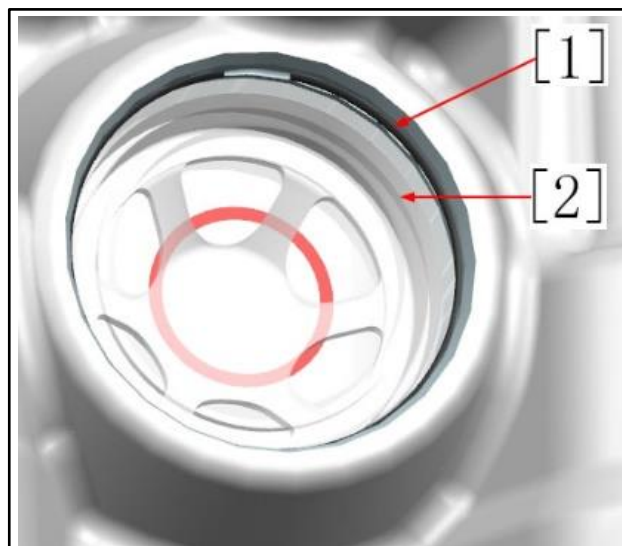
scatola, provocando la caduta del cuscinetto dal foro del cuscinetto.

Avviso:

-Eventuali cuscinetti rimasti sul carter motore devono essere sostituiti con altri idonei

Rimuovere con strumenti speciali. C'è una guarnizione dietro il cuscinetto del mandrino per garantire ciò

La guarnizione non è danneggiata.



8.3.2 Ispezione e installazione della parte della scatola

Controllare il cilindro graduato

Controllare la superficie del cilindro per eventuali danni. Se danneggiato, sostituirlo

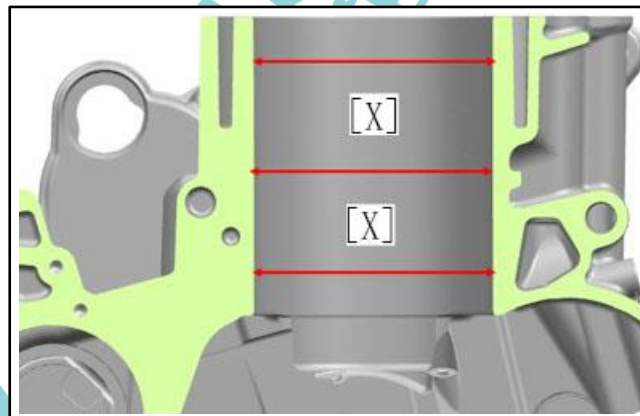
Cilindro (scatola superiore e inferiore) e pistone. Utilizzare un micrometro in modo diverso

Posizionare l'asse X e l'asse Y per misurare l'alesaggio del cilindro da determinare

C'è qualche usura?

Diametro interno del cilindro

Dimensioni: 87,995 mm~88,011 mm



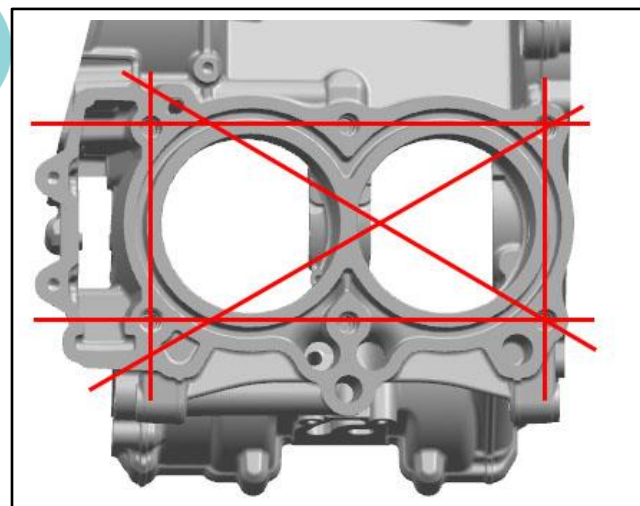
Controllo della planarità del cilindro

Utilizzare degli spessimetri e degli spessimetri per misurare la superficie di giunzione del cilindro e della testata

Planarità, verificare l'usura. Dimensioni della superficie di giunzione della scatola superiore

Limite di riparazione $\leq 0,05$ mm. Se i dati misurati superano il limite di manutenzione

limite, riparare e sostituire le scatole superiore e inferiore.



Fasi di montaggio delle scatole superiori e inferiori

1. Pulire le superfici di giunzione dei carter superiore ed inferiore, facendo attenzione a non danneggiarle.

superficie articolare.

2. Riscaldare adeguatamente la scatola superiore del motore a circa 130°C per ridurre lo stato freddo

I nuovi cuscinetti ad aghi [1] e [2] sono installati nella scatola riscaldata

Nel foro del cuscinetto sul lato sinistro. Se possibile, utilizzare un pressatore idoneo

Utilizzare lo strumento per installare il cuscinetto nella sede.

Avviso:

-Durante il processo di inserimento a pressione, assicurarsi che il carter del motore sia a livello per evitarlo

danno. Quando si preme, premere solo sull'anello esterno del cuscinetto. Altrimenti, è facile da premere

Durante l'installazione potrebbero verificarsi danni ai cuscinetti.

3. Installare il nuovo cuscinetto a rullini freddo [3], i cuscinetti [4] e [5]

Situato nel foro del cuscinetto sul lato destro della scatola superiore riscaldata. Se le condizioni lo consentono,

Utilizzare uno strumento di pressatura adatto per installare il cuscinetto nel foro. Fare attenzione a non dimenticare

Guarnizione dietro il cuscinetto che perde [5]. Durante il processo di inserimento a pressione, assicurarsi che il carter motore

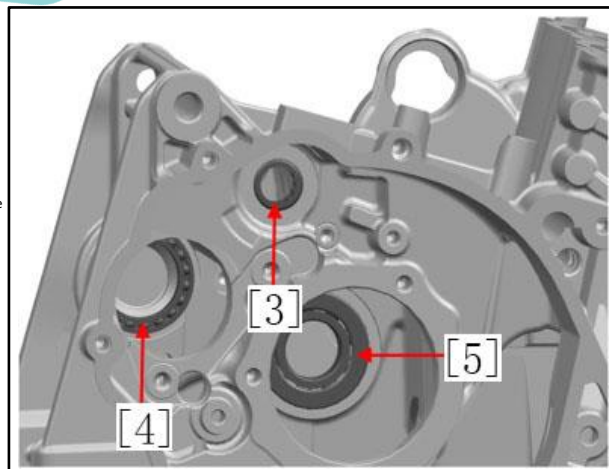
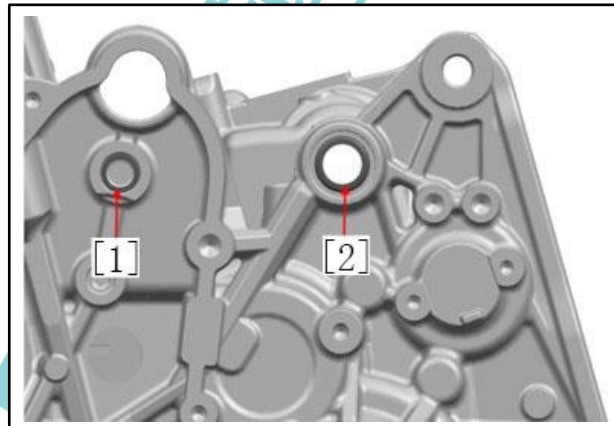
Mantenere il corpo a livello per evitare danni. Dopo che la scatola si è raffreddata, verificare che il cuscinetto

Se è montato a pressione sul posto.

Avviso:

Se il cuscinetto non viene inserito a pressione in posizione dopo il raffreddamento, potrebbe verificarsi un guasto al motore.

La rotazione del cuscinetto avviene durante il funzionamento. Se ciò accade, sostituire il mobiletto con uno nuovo.



4. Inscatolamento e assemblaggio

Inserire i kit albero principale e contralbero, albero motore, albero di bilanciamento e tamburo di trasmissione

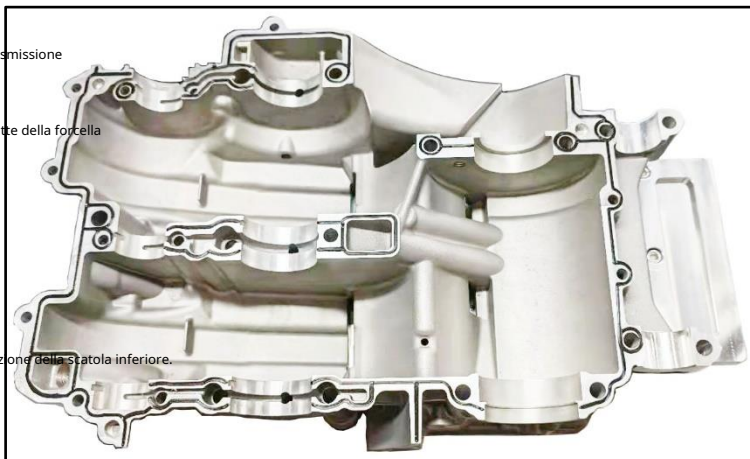
sono installati i componenti, le forcelle del cambio, gli alberi delle forcelle del cambio e le boccole piatte della forcella

Carter superiore (vedere sotto per il meccanismo di cambio della trasmissione, carter

albero e contralbero di bilanciamento (vedere capitolo 8.2).

Come mostrato nella figura a destra, applicare il terminale in modo uniforme sulla superficie di giunzione della statola inferiore.

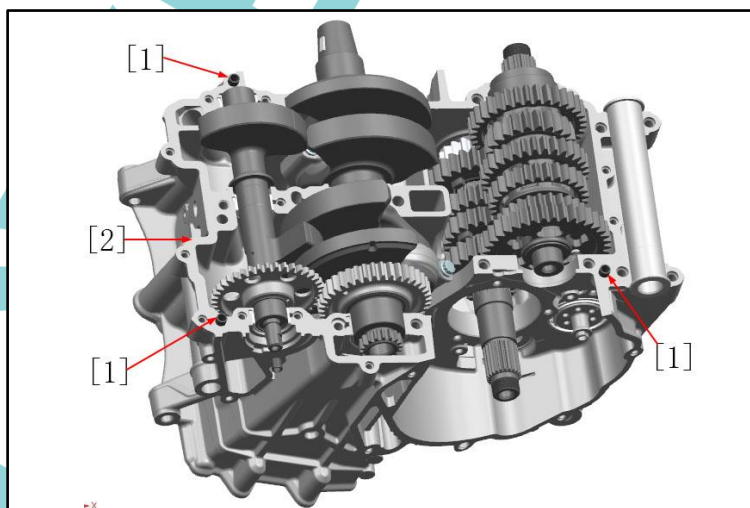
Sigillante per il viso.



Avviso:

- Non applicare sigillante finale in eccesso.
- Non applicare sigillante per l'estremità al foro del passaggio dell'olio.

5. Installare il perno di posizionamento [1] sul carter superiore [2]

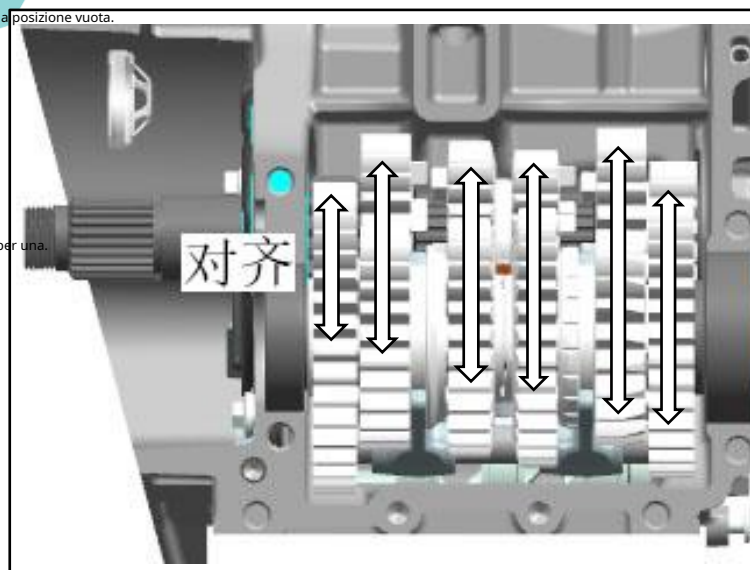


6. Allineare uno per uno gli ingranaggi dell'albero principale e del contralbero in modo che siano nella posizione vuota.

stato di blocco, verificare nuovamente l'installazione di tutte le parti sulla scatola

Completo e corretto.

Assicurarsi che le forcelle del cambio siano allineate con le scanalature del tamburo del cambio una per una.



7. Installare il corpo del carter inferiore sul corpo del carter superiore.

Avviso:

Prima di installare i bulloni del perno principale, l'olio motore deve essere pre-rivestito per aumentarne la tenuta

Stabilità a trazione assiale. Non rimuovere i bulloni durante l'installazione

Rimuovere l'olio dalla superficie.

Se necessario, picchiare leggermente con un martello di gomma.

I bulloni [1] e [2] devono essere installati con rondelle ed entrambe le estremità devono essere rivestite

Applicare olio motore.

-[1] e [3] bulloni di montaggio M8×90;

Bullone di installazione M8×65 [5] Bullone di installazione M8×55;

[6] Bullone di montaggio M8×45; [7]

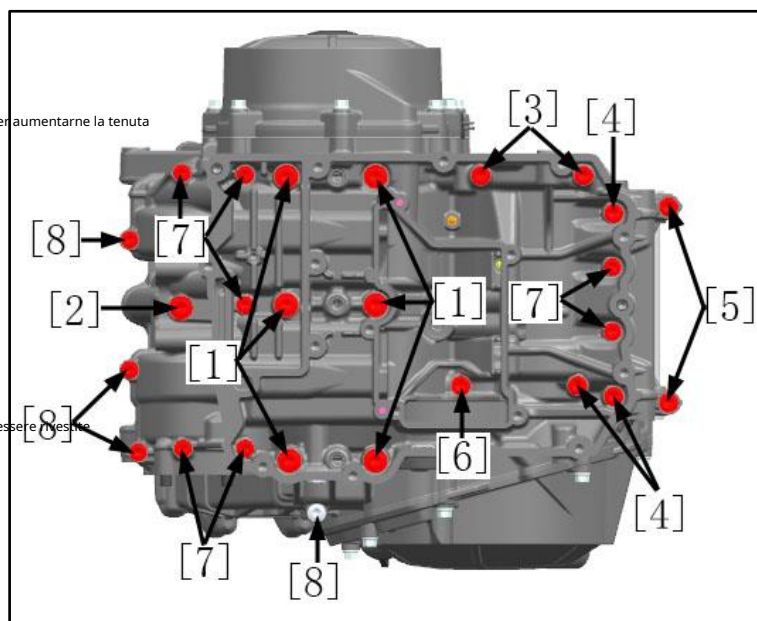
Bullone di montaggio M6×60;

Verificare che i basamenti superiore e inferiore siano installati saldamente. Sostituirlo con uno nuovo

rondelle e bulloni di chiusura della scatola, quindi serrare i bulloni di chiusura della scatola con la punta delle dita

una certa coppia.

Coppia: vedere il capitolo 5.2 per la coppia e i metodi di serraggio.



8.4 meccanismo di azionamento della frizione

8.4.1 Rimuovere il coperchio carter/frizione destro

1. Rimuovere il coperchio carter destro

1.1 Rimuovere il tappo di riempimento dell'olio [1] e l'O-ring.

Allentare e rimuovere i bulloni [2] e la staffa di trazione [3] in 2 o 3 fasi sfalsate.

Ruotare l'albero comando frizione [4] in senso antiorario e rimuovere il coperchio carter destro

[5] e guarnizione coperchio carter destro.

Durante lo smontaggio prestare attenzione alla posizione di installazione dei bulloni e numerarli di conseguenza.

Il bullone di arresto è installato in modo errato.

1.2. Rimuovere il perno di posizionamento [1].

2. Rimuovere i bulloni e la boccola [2].

3. Rimuovere la piastra tendicatena [1] verso l'alto.

Avviso:

-Per rimuovere la piastra tendicatena è necessario rimuovere la testata.

4. Smontaggio/montaggio albero di comando

Rimuovere l'anello di ritenzione [1].

Rimuovere l'albero di controllo [2].

Rimuovere la molla di torsione del comando [3].

Rimuovere la guarnizione del coperchio del carter destro [4]

Rimuovere il paraolio dell'albero di comando dal coperchio del carter destro.

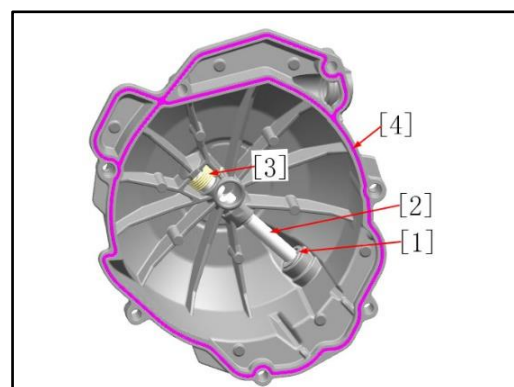
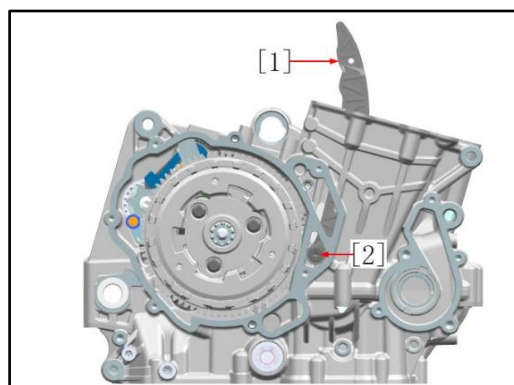
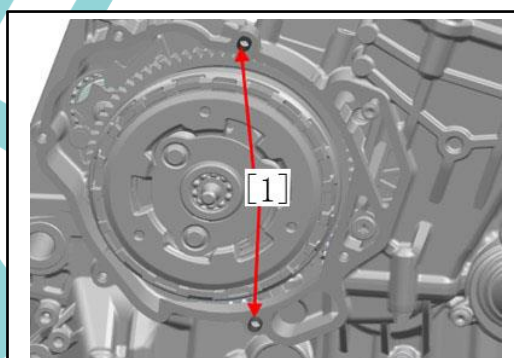
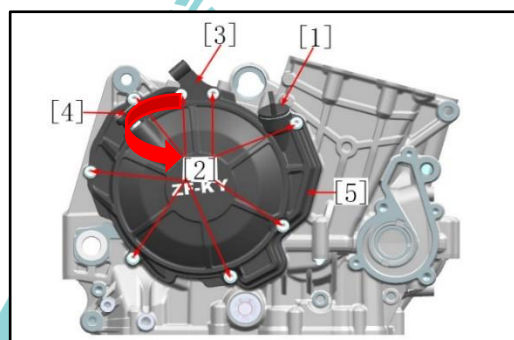
Avviso:

- Questo anello di ritenzione deve essere sostituito con uno nuovo dopo lo smontaggio.
- Sostituire con una nuova guarnizione del coperchio del carter destro.
- Sostituire il paraolio dell'albero di comando con uno nuovo.

L'ordine di assemblaggio è inverso rispetto all'ordine di smontaggio.

Avviso:

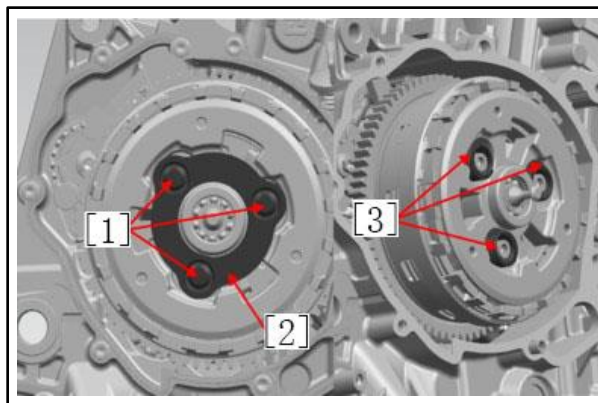
Applicare olio motore alle superfici scorrevoli dell'albero di comando e dell'asta di spinta.



5. Togliere la frizione

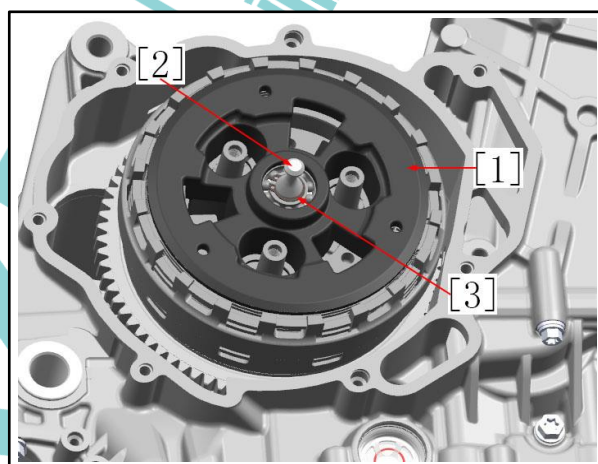
5.1 Svitare e rimuovere la piastra di sollevamento della frizione in 2-3 fasi sfalsate.

Bullone [1], rimuovere la piastra di sollevamento [2] e la molla di compressione [3].

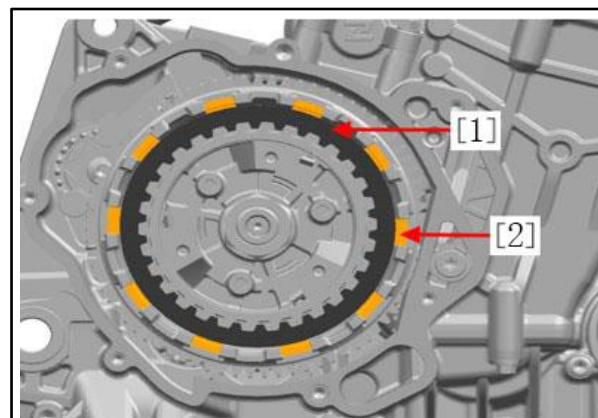


5.2 Rimuovere lo spingidisco della frizione [1], l'asta della frizione [2],

Anello antiestrusione [3].



5.3 Rimuovere il disco in acciaio della frizione [1] e il disco di attrito [2].

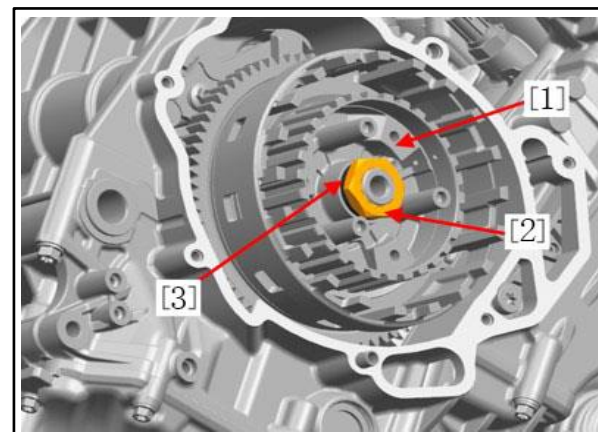


6. Utilizzare attrezzi speciali (chiave antirotazione) per fissare la frizione

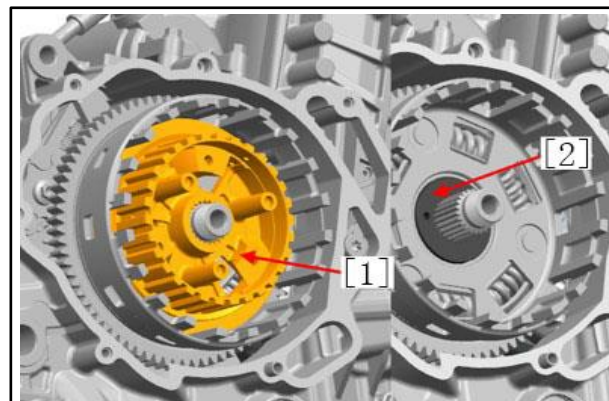
Set centrale [1]. Rimuovere il dado esagonale [2] e il doppio

Impilare le rondelle di sicurezza [3].

NOTA: il distanziale è solitamente fissato al manicotto centrale della frizione.



7. Rimuovere il manicotto centrale della frizione [1] e la rondella scanalata [2]

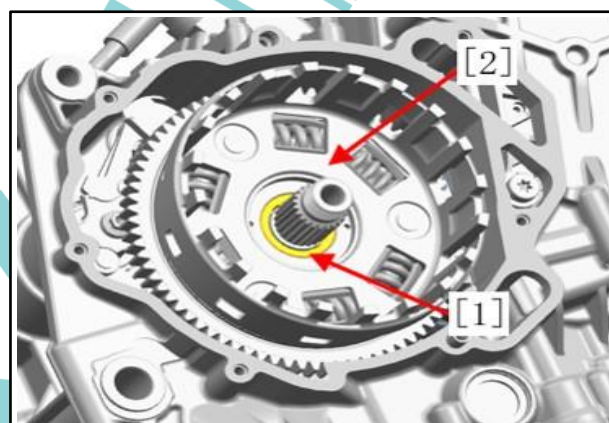


8. Rimuovere il cuscinetto ad aghi [1].

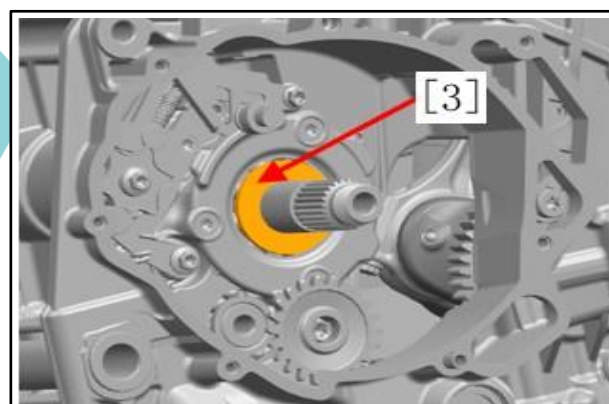
NOTA: utilizzare un polo magnetico per facilitare la rimozione. Non

Utilizzare delle pinze, altrimenti i cuscinetti ad aghi verranno danneggiati.

9. Rimuovere il gruppo coperchio frizione [2].



10. Rimuovere la guarnizione [3]

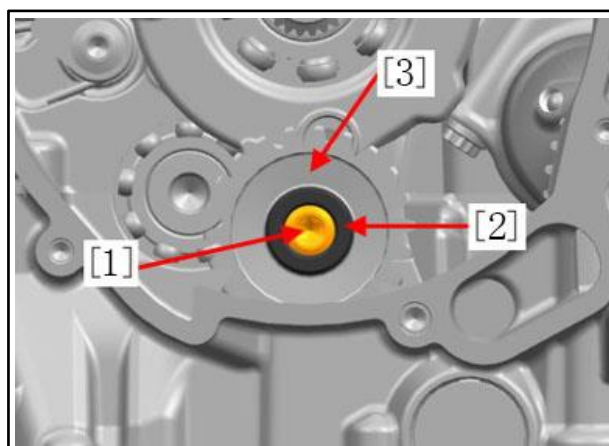


11. Rimuovere i bulloni [1]. Rimuovere la boccia della ruota della pompa dell'olio [2]

Combinato con la girante della pompa dell'olio [3].

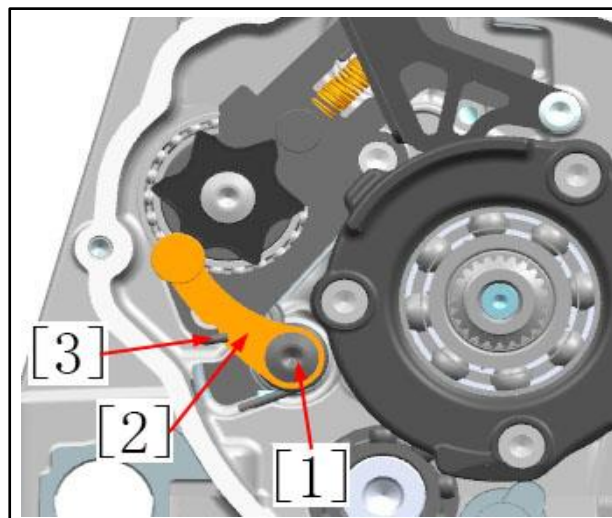
Prestare attenzione a verificare se il gruppo puleggia della pompa dell'olio è danneggiato o deformato.

Se ce n'è, sostituirlo.

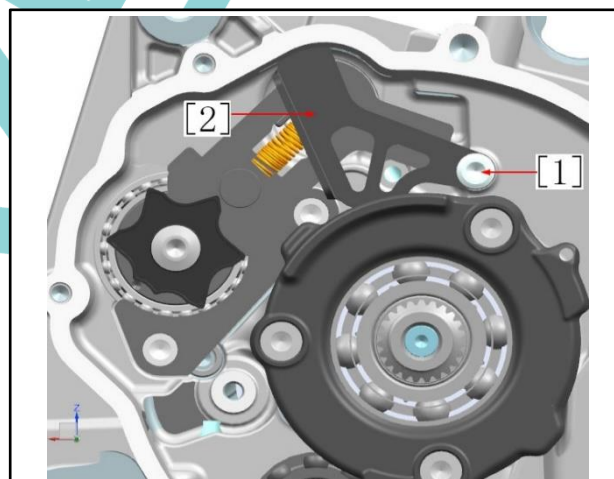


12. Rimuovere la piastra limite: rimuovere i bulloni [1] e rimuovere la piastra limite [2].

Così come le boccole e le molle di torsione della piastra limite [3].



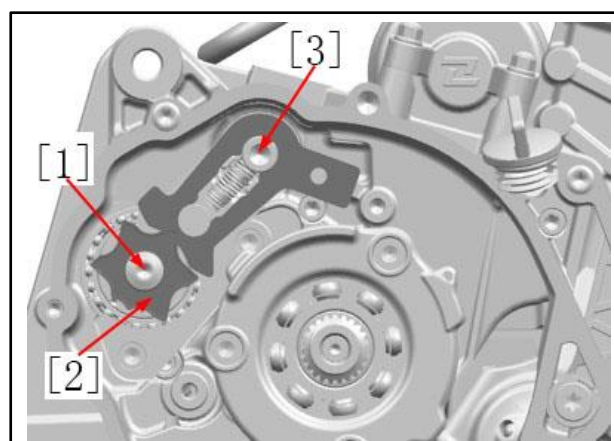
13. Rimuovere il bullone [1] e il deflettore dell'albero del cambio [2]



14. Rimuovere i bulloni [1] e la ruota a stella [2]. Rimuovere il gruppo albero del cambio

[3] e distanziatori.

Si noti che la guarnizione è solitamente fissata all'interno del carter del motore.



8.4.2 Ispezione e installazione dell'albero frizione/cambio

Ispezione dei componenti della frizione

Controllare l'asta di spinta della frizione [1] per danni o usura. Se presenti, sostituirli con altri nuovi.

Controllare la lunghezza della molla di compressione della frizione [2]. Lunghezza molla compressione frizione $\geq 47,2$ mm. Se il valore misurato è inferiore al valore minimo, sostituire tutto

Ha la molla di compressione della frizione.

Controllare la piastra di pressione della frizione [3] per danni o usura. Se presenti, sostituirli con altri nuovi.

Controllare i dischi in acciaio della frizione [4], [5], [6] per eventuali danni o usura. In caso di anomalie, sostituire la piastra in acciaio.

Controllare i dischi di attrito della frizione [7], [8] per scolorimento o usura. In caso di anomalie, sostituire la piastra di attrito.

Controllare lo spessore del gruppo disco frizione. Pacco dischi frizione - spessore, parti nuove: 36,1 mm~36,7 mm; limite di manutenzione: 35,3 mm. Piace

Lo spessore del set di dischi della frizione supera il limite di manutenzione. Sostituire l'intero set di dischi in acciaio e dischi di attrito.

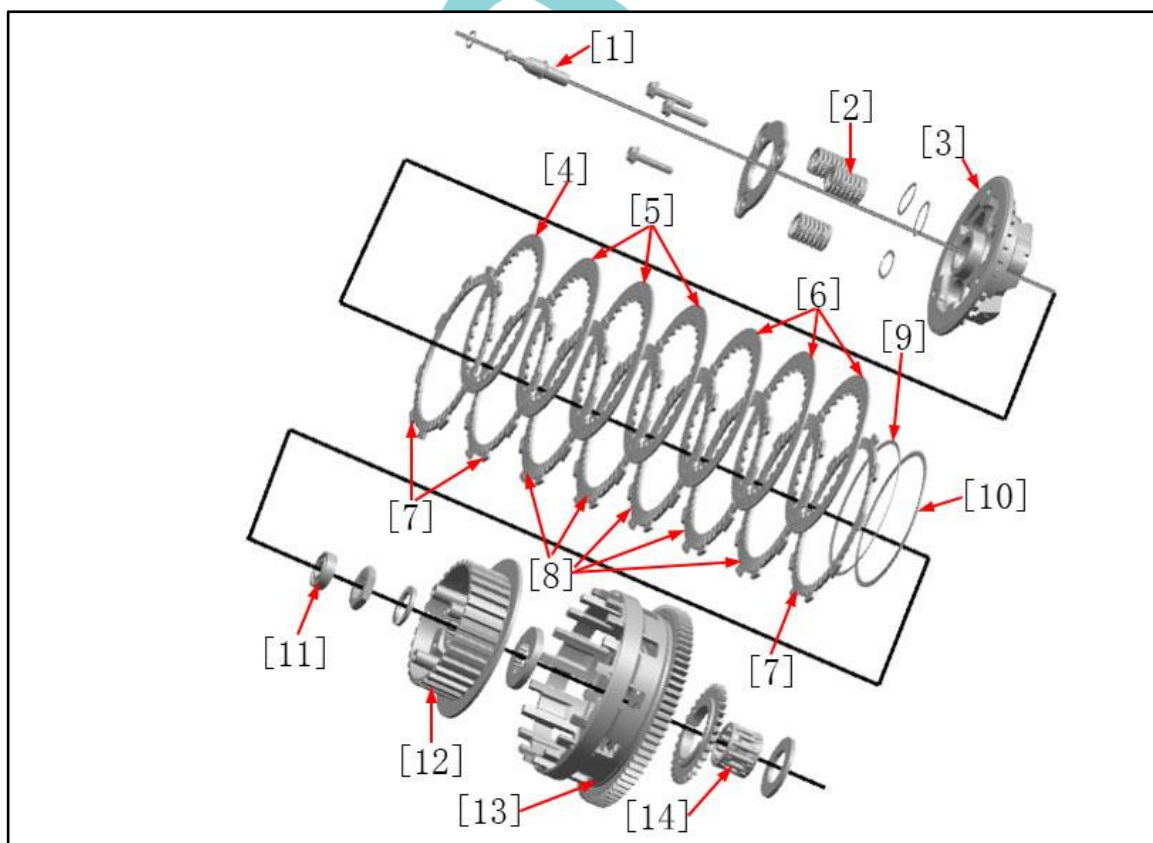
Controllare la molla a disco [9] e la rondella elastica a disco [10] per danni o usura. Se presenti, sostituirli con altri nuovi.

Controllare se il cuscinetto a sfere [11] è bloccato o non scorre agevolmente. Se si attacca o il rotolamento non è regolare, sostituirlo con parti nuove.

Controllare il manicotto centrale [12] per eventuali danni o usura. Se presenti, sostituirli con altri nuovi.

Controllare la linea normale comune W dell'ingranaggio condotto del coperchio frizione [13]. È inferiore a 27,61 mm? Se sì, sostituire il gruppo del coperchio della frizione.

Controllare se il cuscinetto a rullini [14] è bloccato o non scorre agevolmente. Se si attacca o il rotolamento non è regolare, sostituirlo con parti nuove.



Ispezione del gruppo albero del cambio

Controllare i seguenti componenti per eventuali danni, usura anomala o deformazioni.

Sostituire se necessario.

ruota a stella

Combinazione di piastre limite

Limitare la molla di torsione

Controllare se la molla di torsione di ritorno del cambio [1] e la molla di compressione [2] sono affaticate o

Usura Controllare se la piastra cambio [3] è usurata o piegata;

Controllare se l'albero del cambio [4] è usurato, danneggiato o deformato, ad es.

Se è necessaria la sostituzione, sostituire i componenti dell'albero del cambio in gruppi.

Fasi di assemblaggio

1. Posizionare la molla della piastra limite [1] e la combinazione della piastra limite [2]

e boccole gradino [3]. Installare e serrare i bulloni [4].

Assicurarsi che i bulloni siano rivestiti con dispositivo di fissaggio filettato.

Coppia: 10 N·m.

2. Inserire il componente dell'albero del cambio [1] e la guarnizione nel foro del cuscinetto ad ago.

E allineare la molla di torsione del ritorno del cambio con il limite della molla di torsione sulla scatola

Il boss è installato sul posto.

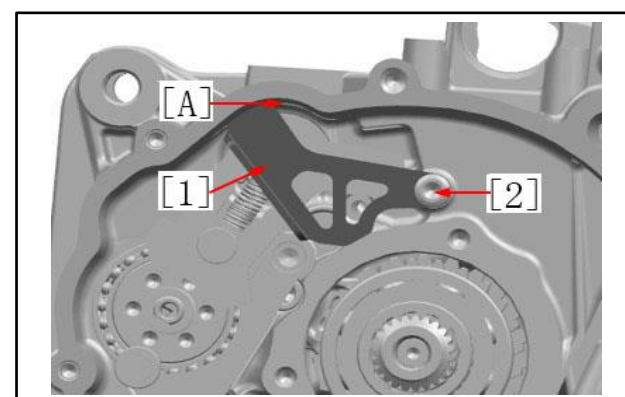
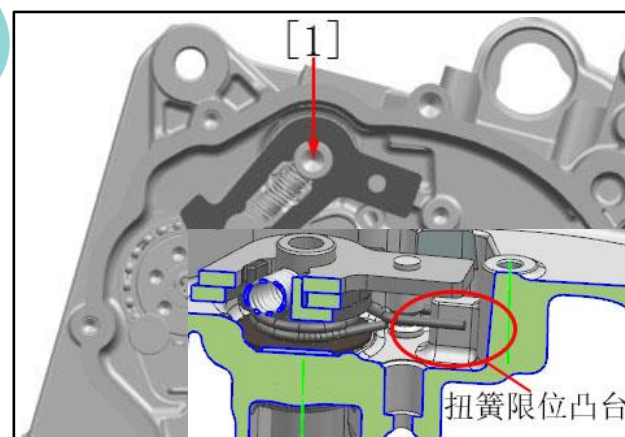
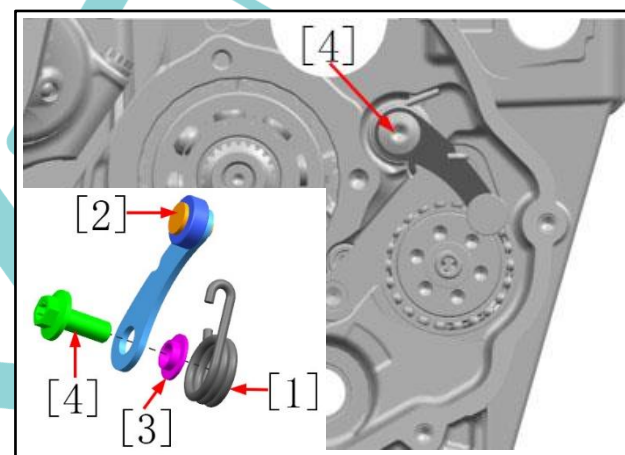
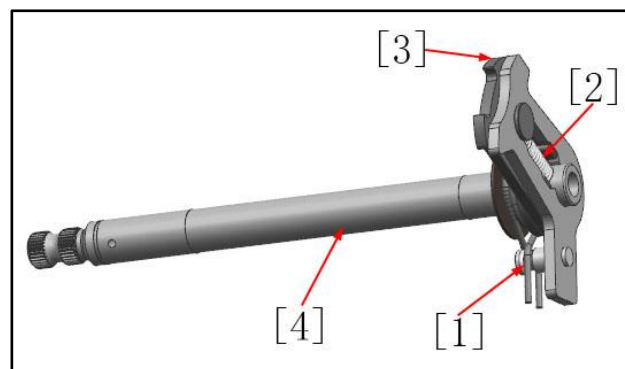
Prestare attenzione ad applicare olio lubrificante sulla superficie di contatto tra l'albero del cambio e il rullino.

Posizionare il fermo dell'albero del cambio [1] nella scanalatura [A].

Installare e serrare i bulloni [2].

Applicare il composto serrafiletti ai bulloni.

Coppia: 10 N·m.

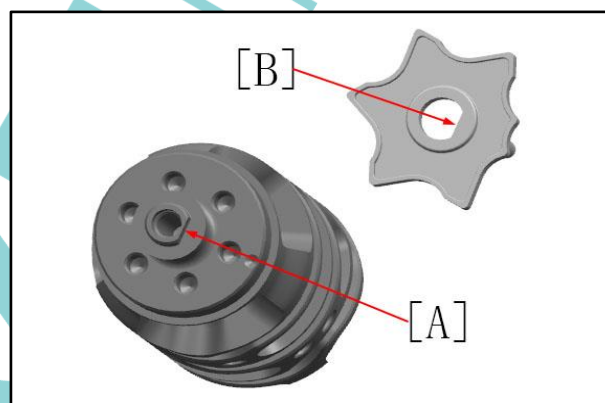
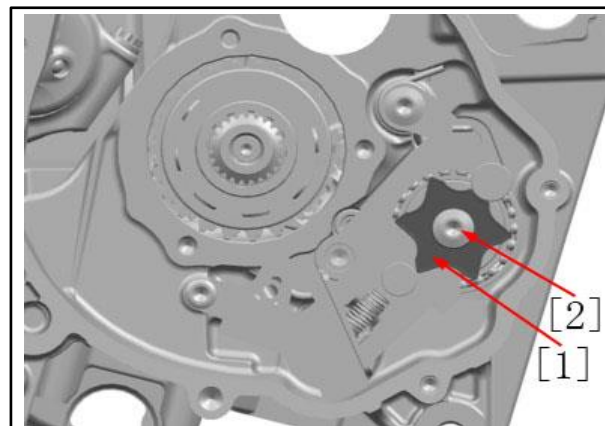


3. Posizionare la ruota con sperone [1]. Installare e serrare i bulloni[2]

(Applicare un agente serrafiletti ai bulloni).

Notare che la tacca della ruota con sperone [A] e la tacca del tamburo di trasmissione [B] sono allineate e installate.

Coppia: 10 N·m.



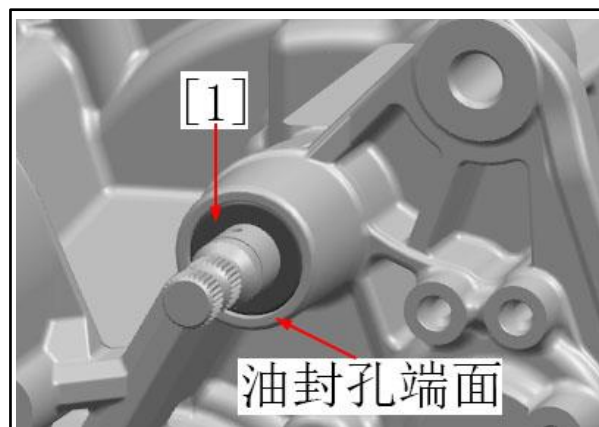
4. Installare il paraolio dell'albero del cambio [1] sul corpo del carter superiore.

Prestare attenzione all'apertura del paraolio dell'albero del cambio rivolta verso l'interno quando lo si preme.

La faccia finale del paraolio dell'albero del cambio è 0,5 mm più bassa della faccia finale del foro del paraolio.

Avviso:

-Dopo lo smontaggio è necessario sostituire un nuovo paraolio dell'albero del cambio.



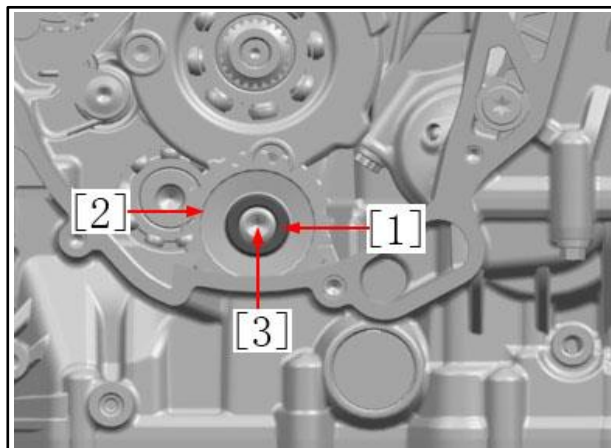
5. Lubrificare completamente la boccola della ruota della pompa dell'olio [1].

Posizionare il manicotto della puleggia della pompa dell'olio [1] e il gruppo puleggia della pompa dell'olio [2].

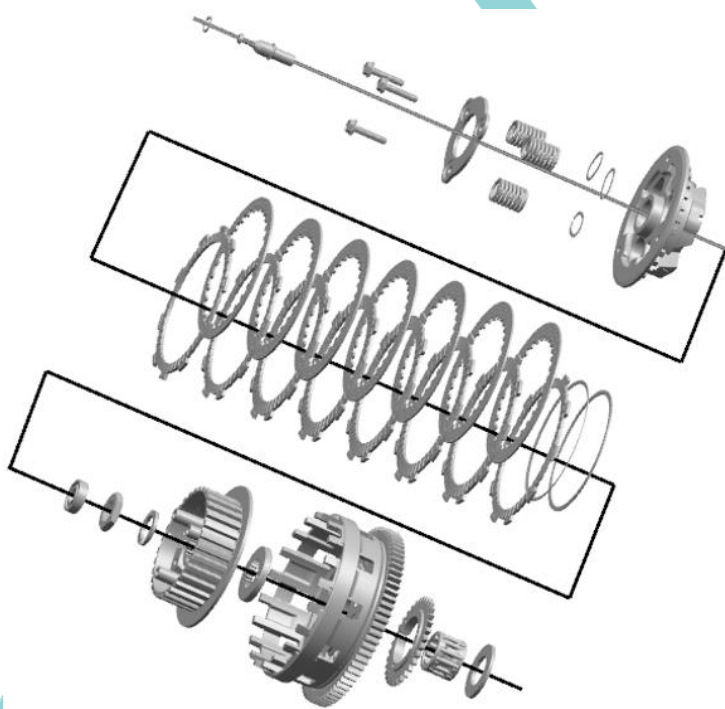
Installare e serrare i nuovi bulloni [3].

Si noti che le filettature sono rivestite e i bulloni [3] devono essere sostituiti.

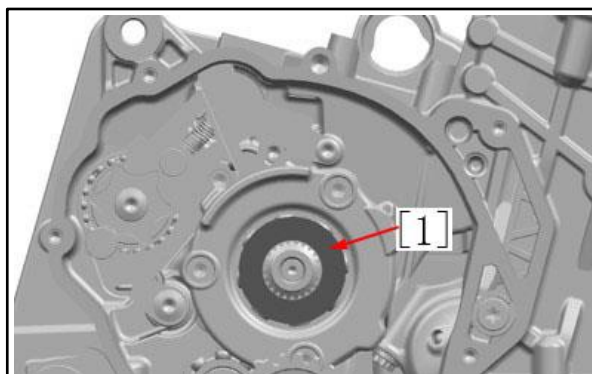
Coppia: 15 N·m.



Schema di installazione della frizione:



6. Installare la guarnizione [1].



7. Posizionare il gruppo del coperchio [1] e ruotare delicatamente il gruppo del coperchio avanti e indietro.

Combinato con la puleggia della pompa dell'olio per garantire un accoppiamento regolare degli ingranaggi, quindi installazione

Installare il cuscinetto ad aghi [2].

Avviso:

-Verificare che il coperchio esterno sia installato in posizione e che i denti azionati dal coperchio esterno della frizione

Si ingrana con l'ingranaggio conduttore primario dell'albero motore e con la puleggia della pompa dell'olio.

a posto.

8. Installare la rondella scanalata [1].

9. Installare il manicotto centrale.

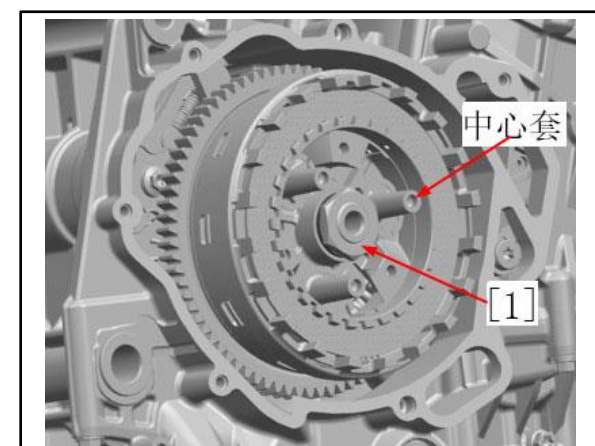
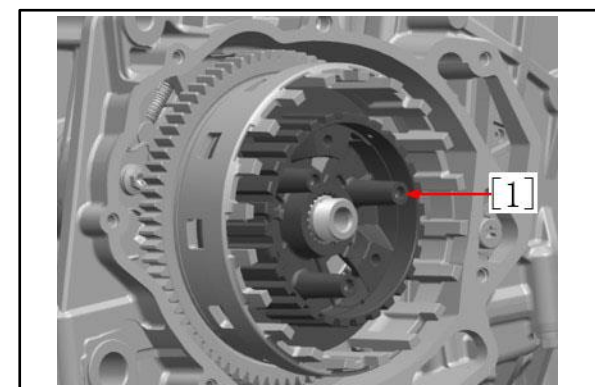
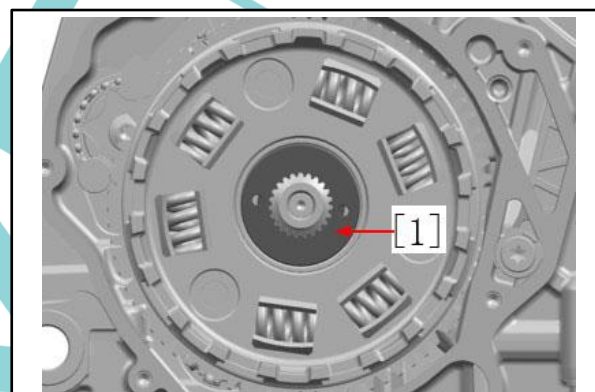
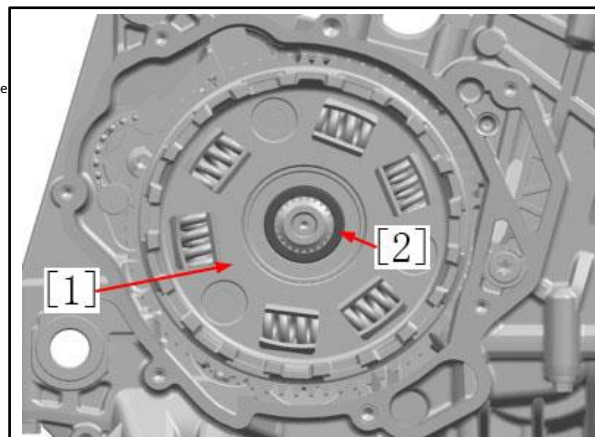
10. Installare il dado esagonale [1] e la rondella di bloccaggio doppia. utilizzo

Utilizzare uno strumento speciale (chiave antirotazione) per bloccare il manicotto centrale e serrare i sei

Dado angolare [1] alla coppia specificata.

Prestare attenzione all'applicazione dell'adesivo per filettature sulle filettature del dado esagonale.

Coppia: 90 N·m.

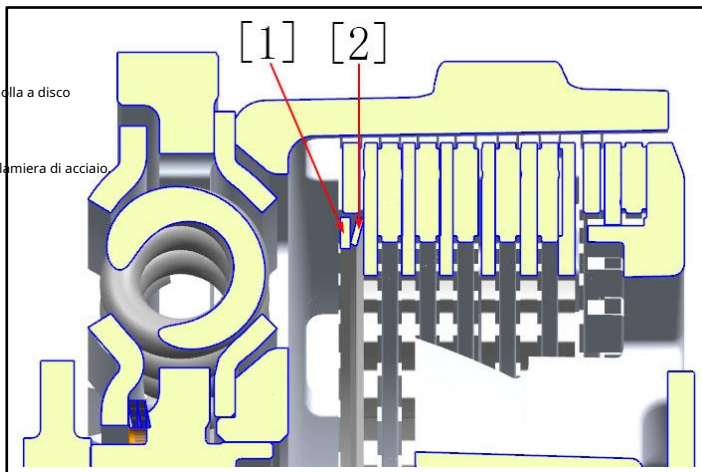


11. Installare la rondella elastica a disco [1] e la molla a disco [2].

Si noti che l'estremità piccola della superficie conica della molla a disco [2] è rivolta verso il cuscinetto della molla a disco

Sulla faccia terminale dell'anello [1], l'estremità grande della faccia conica è rivolta verso la faccia finale della lamiera di acciaio.

Come mostrato a destra.



12. Installare prima la piastra di attrito stretta [3], quindi installare quella in acciaio spessa 1,6 mm

Ci sono 3 pezzi di dischi [4] e 3 dischi di attrito larghi [5].

Le lamiere vengono assemblate in modo alternato, quindi vengono utilizzate rispettivamente lamiere di acciaio spesse 2 mm [6] e

1 pezzo e piastra di attrito larga [5], mentre i restanti 2 pezzi vengono assemblati in modo alternato.

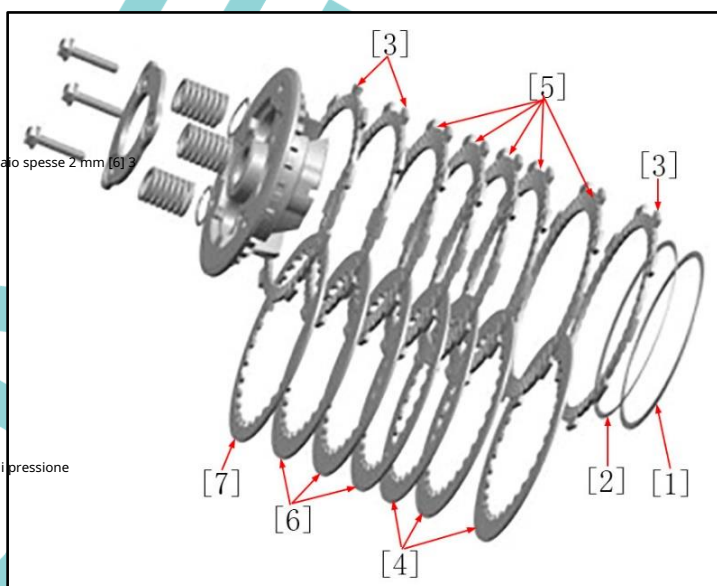
Quindi utilizzare una piastra di attrito stretta [3] e una piastra in acciaio stretta di 2 mm di spessore [7]

Montare alternativamente e infine la piastra di attrito [3] sul lato vicino alla piastra di pressione e

Le restanti piastre di attrito sono disallineate. La piastra di pressione è assemblata in posizione e la piastra di pressione

Vicino alla piastra di attrito.

Come mostrato nella figura a destra, i dischi di attrito e i dischi in acciaio sono assemblati alternativamente.

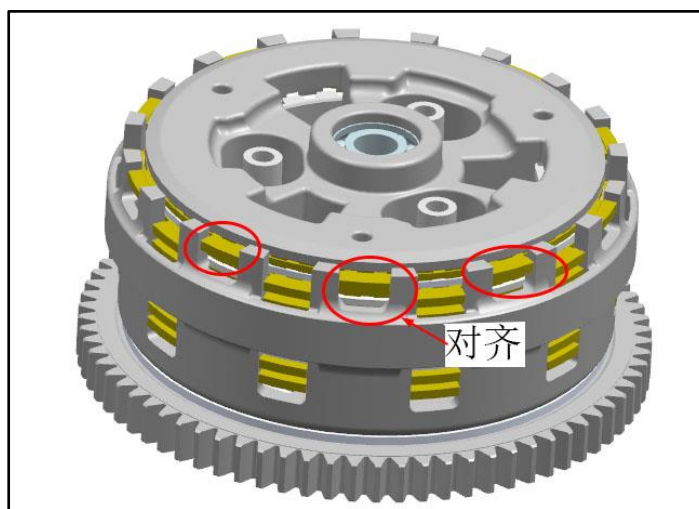


Avviso:

E allineare uno per uno i denti della piastra di attrito con le scanalature dei denti sul coperchio esterno.

Il disco di frizione stretto superiore è allineato con il coperchio della frizione corto

Alveolare, come mostrato a destra.



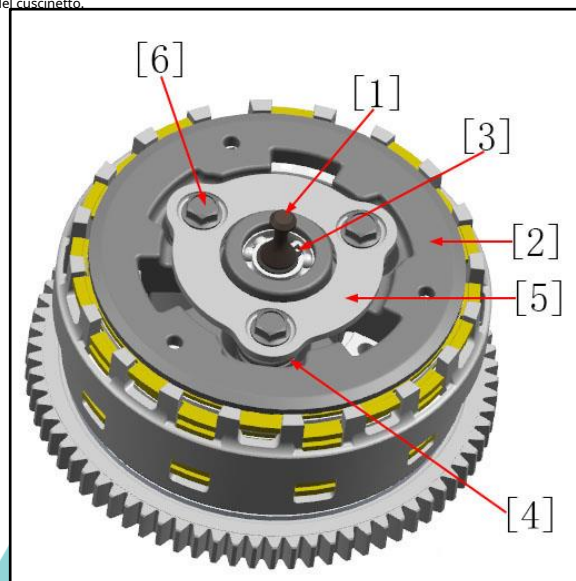
13. Passare l'asta di spinta della frizione [1] attraverso la piastra di pressione [2] e installare l'anello di ritenzione [3] nel foro del cuscinetto.

Installato sul posto. Installare la molla di compressione [4], installare la piastra di sollevamento [5] e serrare la

Fissare i bulloni [6]. Stringere i bulloni della piastra di sollevamento lentamente e sfalsati più volte fino al

Specificare la coppia.

Coppia: 10 N·m



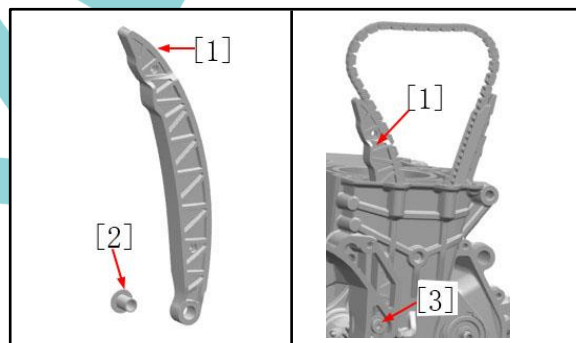
14. Installare la piastra tendicatena [1] e la boccola [2]. Filettatura del bullone [3].

Applicare il dispositivo di fissaggio e serrare in posizione.

Coppia: 15 N·m.

Nota: assicurarsi che non vi sia alcun elemento di fissaggio filettato sulla vite, altrimenti la catena verrà tesa.

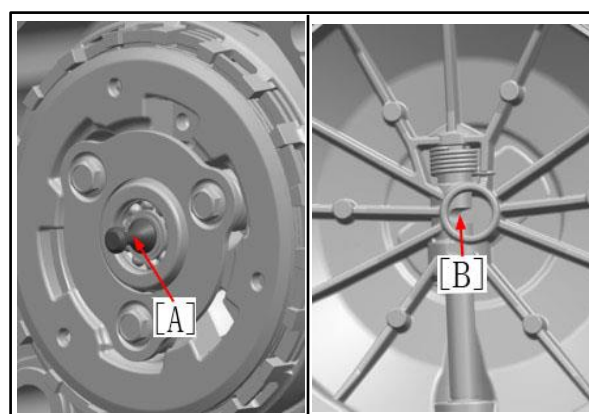
La scheda potrebbe incepparsi e causare danni.



15. Installare i perni di posizionamento sulle scatole superiore e inferiore.

Allineare l'asta di spinta della frizione (A) con la scanalatura (B) e installarla.

Coperchio carter destro e guarnizione carter destro.



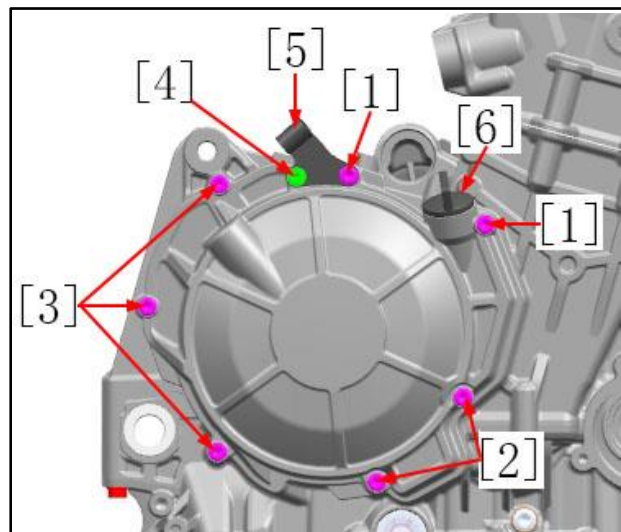
16. Bullone di installazione [1] M6×35, bullone [2] M6×30,

Bulloni [3] M6×25, bulloni [4] M6×12 e tiranti

La staffa [5] viene pre-serrata e quindi serrata in diagonale.

Tutti i bulloni. Stringere il tappo di riempimento dell'olio [6] e il nuovo O-ring.

Coppia di serraggio: 10 N·m



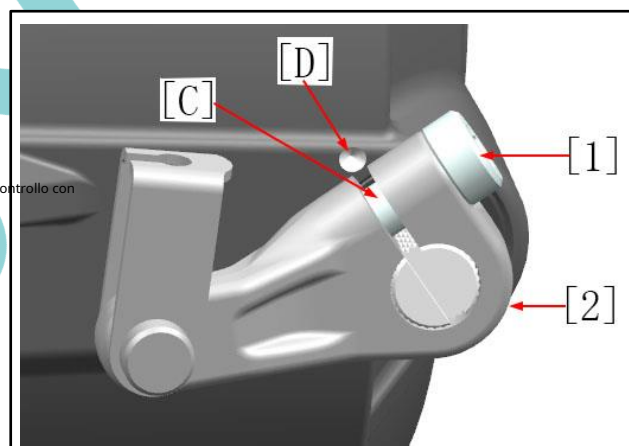
17. Reinstallare i bulloni [1]. Rimuovere il gruppo del braccio di controllo [2]

Regola l'angolazione e rimonta, utilizzando una linea retta per spostare l'asse di controllo

Ruotare la lancetta delle ore fino in fondo, quindi allineare la posizione di apertura (C) della combinazione del braccio di controllo con

Coprire a destra il punto contrassegnato (D).

Coppia di serraggio: 10 N·m.



8.5 Meccanismo di cambio della trasmissione

8.5.1 Smontare l'albero principale e i contralberi/tamburo di trasmissione

Avviso:

Prima di smontare il meccanismo del cambio, è necessario rimuovere i seguenti componenti:

1. Parte del coperchio del carter destro

2. Assemblaggio frizione

3. Parte del coperchio del carter sinistro

4. Avviare il sistema

5. Parti della coppa dell'olio

6. Combinazione pompa olio

7. Parte della scatola

8. Sistema di raffreddamento

- Fare attenzione a non danneggiare la superficie di giunzione di ciascun coperchio della scatola durante la manutenzione.
- Pulire la superficie del giunto prima di montare il coperchio della scatola.
- Prima di chiudere le scatole, applicare uniformemente il sigillante frontale sulla superficie di chiusura e pulire l'eventuale sigillante in eccesso.
- Ciascun cuscinetto deve rimanere al suo posto e non muoversi, altrimenti potrebbe causare gravi danni al motore.

Rimuovere il pignone

1. Rimuovere la rondella antiallentamento e collegare la rondella antiallentamento con il bordo del dado a forma speciale.

Abbassa la parte stretta con uno strumento, quindi passa alla marcia.

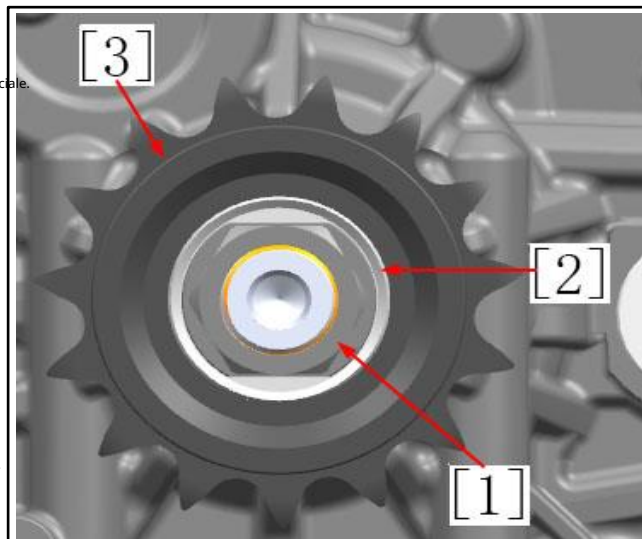
Utilizzare gli strumenti per rimuovere il dado a forma speciale [1] e la rondella di sicurezza [2] e

Pignone[3]

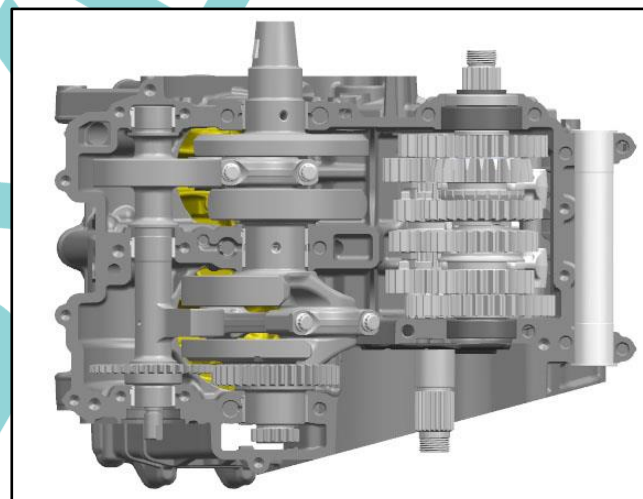
Il processo di installazione è l'opposto del processo di rimozione.

Durante l'installazione, assicurarsi che la scampanatura della guarnizione antiallentamento sia rivolta verso l'esterno.

Coppia di serraggio: 100N·m.



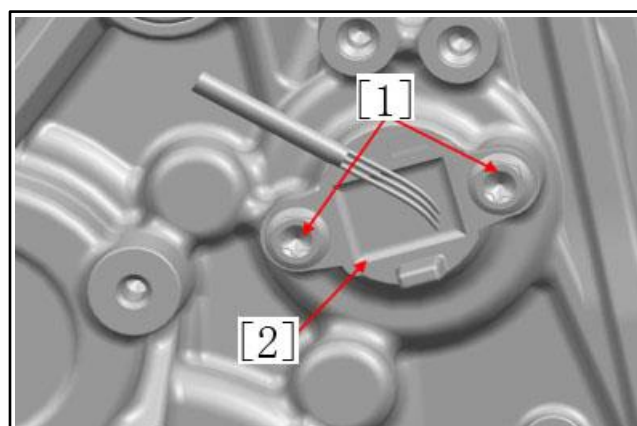
Smontare e separare i carter superiore e inferiore



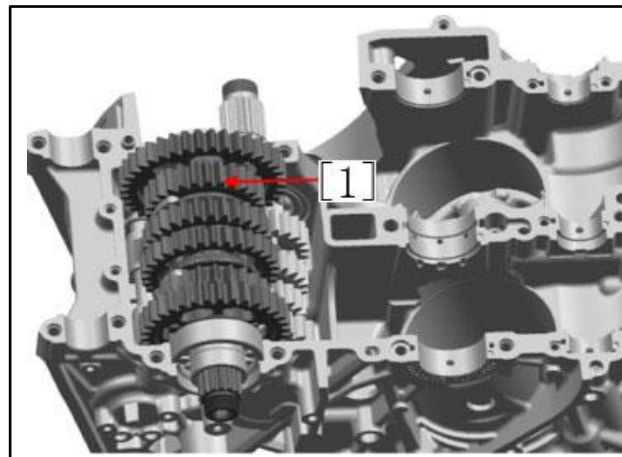
2. Rimuovere i bulloni [1] e il sensore di marcia [2]

Il processo di installazione è l'opposto del processo di rimozione.

Coppia di serraggio: 6N·m



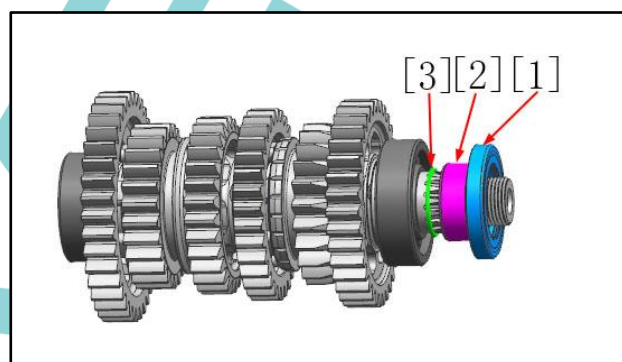
3. Rimuovere la parte del contralbero [1]



4. Rimuovere il paraolio del contralbero [1], la boccola [2] e l'O-ring [3].

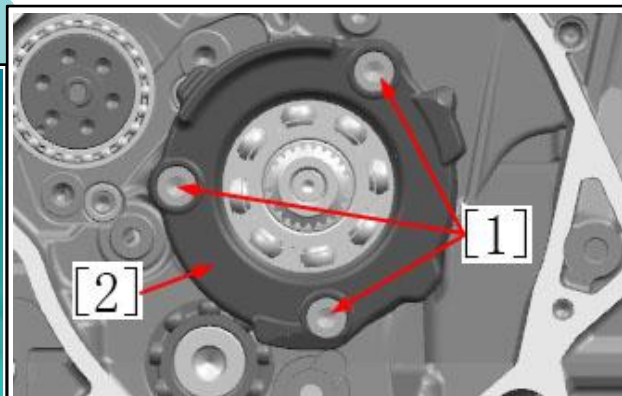
Avviso:

-Controllare l'usura della combinazione di cuscinetti e boccole. In tal caso, sostituire.

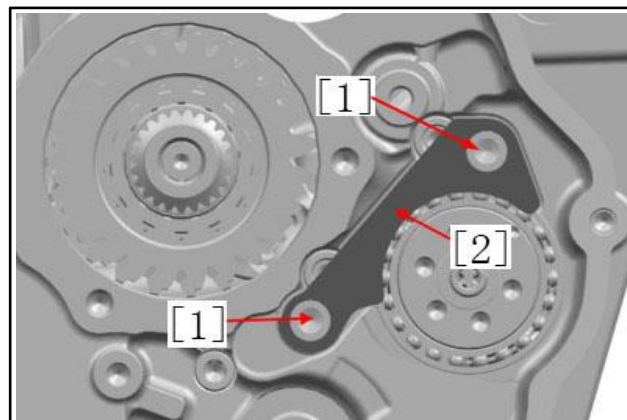


5. Rimuovere le viti a testa svasata esalobata [1] e utilizzare attrezzi speciali per rimuoverle.

Sede del cuscinetto inferiore [2].

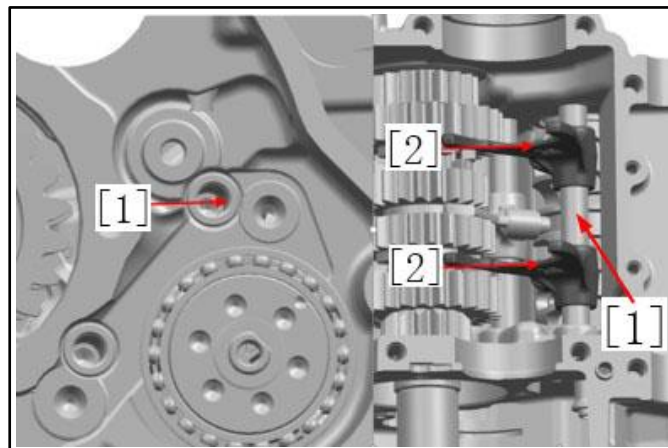


6. Rimuovere le viti [1]. Rimuovere lo scudo del cuscinetto [2].



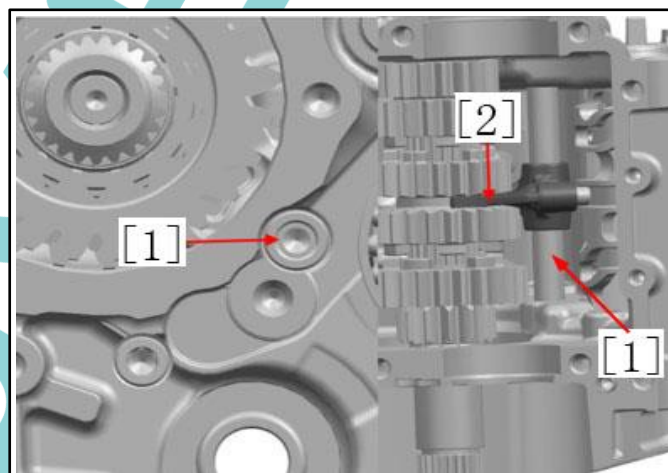
7. Installare i bulloni M8 appropriati sull'albero della forcella del contralbero [1].

Rimuovere l'albero della forcella del cambio del contralbero [1] e la forcella del cambio del contralbero [2].

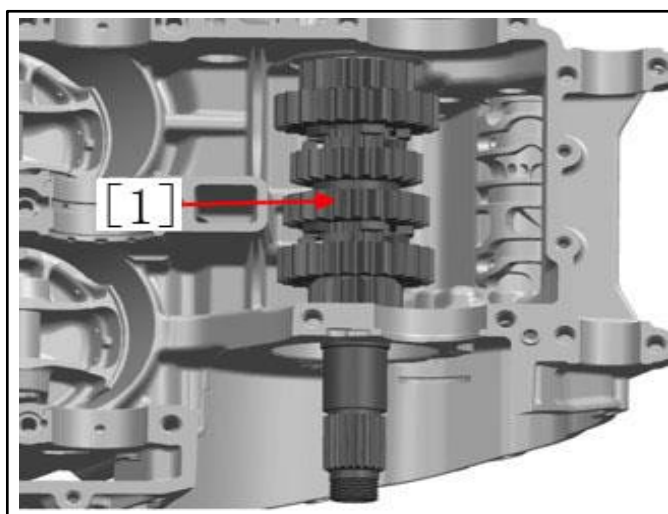


8. Installare i bulloni M8 appropriati sull'albero della forcella del mandrino [1].

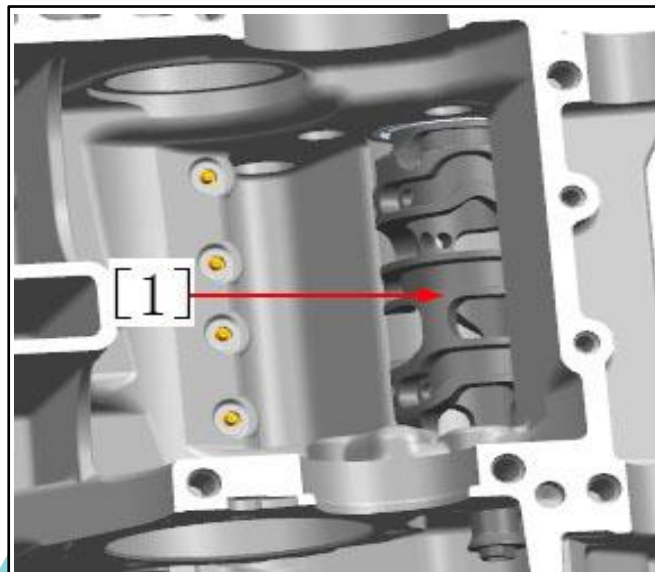
Rimuovere l'albero della forcella del mandrino [1] e la forcella del mandrino [2]



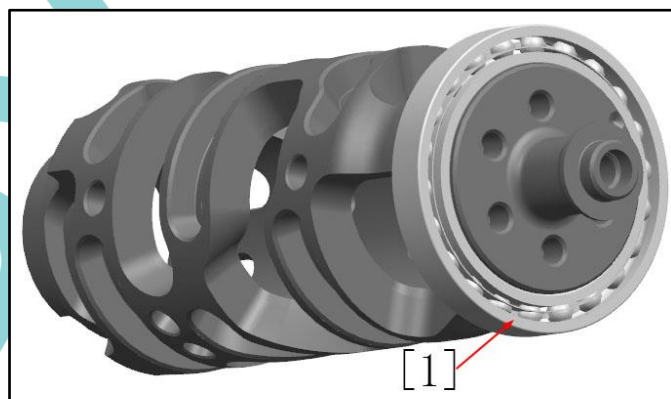
9. Rimuovere la parte dell'albero principale [1]



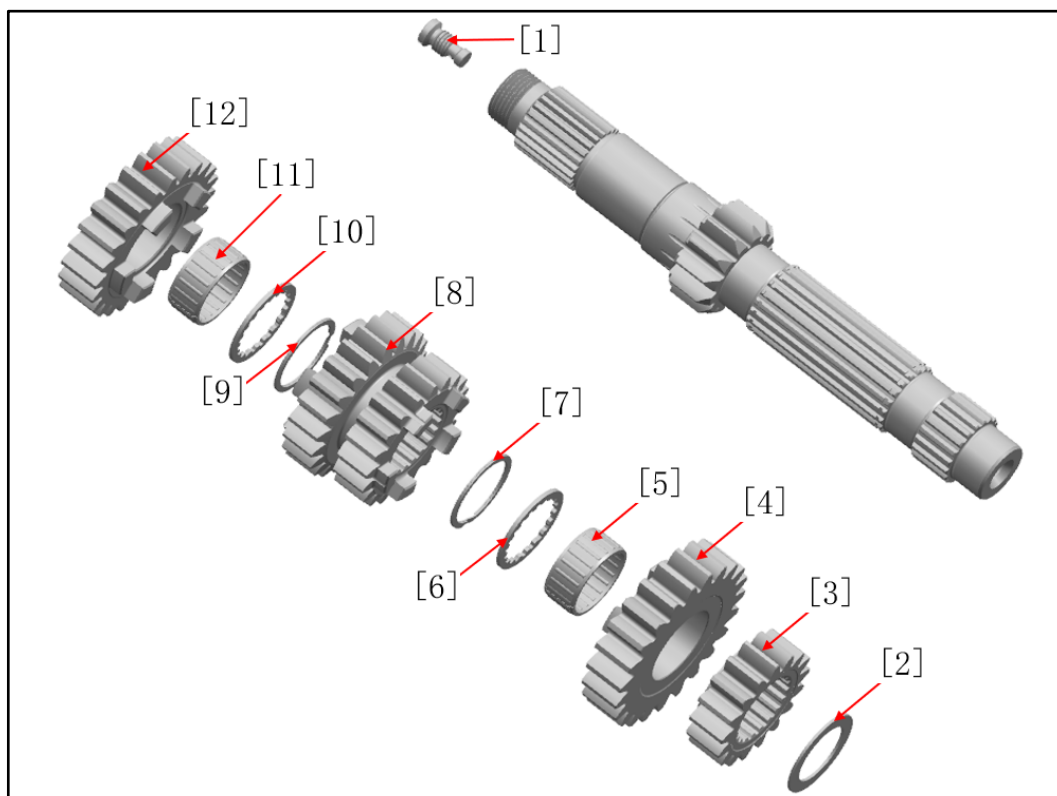
10. Rimuovere il tamburo di trasmissione [1] e il cuscinetto superiore.



11. Smontare il cuscinetto a sfere [1]



12. Vista esplosa della parte dell'albero principale



mandrino fisso

Rimuovere il tappo di scarico dell'olio [1].

Rimuovere la rondella reggisplinta [2] e l'ingranaggio della seconda marcia principale [3].

Rimuovere l'ingranaggio principale della sesta marcia [4].

Rimuovere il cuscinetto ad aghi [5] e la rondella scanalata [6].

Rimuovere la rondella elastica [7].

Rimuovere gli ingranaggi principali della terza e della quarta marcia [8].

Rimuovere la rondella elastica [9].

Rimuovere la rondella scanalata [10] e il quinto ingranaggio principale [12].

Rimuovere il cuscinetto ad aghi [11].

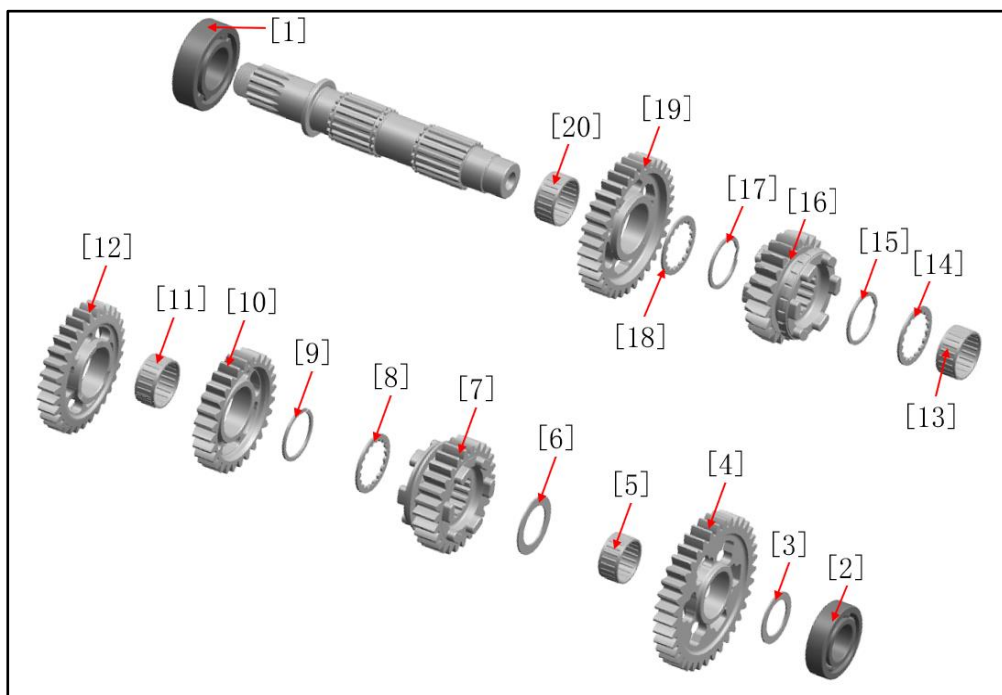
Avviso:

– Riporre gli ingranaggi smontati, le boccole, le rondelle e gli anelli elastici di ritegno in appositi contenitori oppure disporli in linea retta. Non estendere l'elasticità

L'anello di sicurezza supera il suo limite Quando si smonta l'anello di sicurezza, espandere prima l'anello di sicurezza, quindi utilizzare l'ingranaggio dietro l'anello di sicurezza per.

Spinta circolare.

13. Vista esplosa parziale dell'albero secondario



Contralbero fisso.

Rimuovere il cuscinetto [1].

Rimuovere il cuscinetto [2].

Rimuovere la rondella reggispira [3] e il primo ingranaggio ausiliario [4].

Rimuovere il cuscinetto ad aghi [5] e la rondella reggispira [6].

Rimuovere l'ingranaggio ausiliario della quinta marcia [7] e la rondella scanalata [8].

Rimuovere la rondella elastica [9] e il quarto ingranaggio ausiliario [10].

Rimuovere il cuscinetto ad aghi [11] e la terza marcia ausiliaria [12].

Rimuovere il cuscinetto ad aghi [13] e la rondella scanalata [14].

Rimuovere la rondella elastica [15] e la sesta marcia ausiliaria [16].

Rimuovere la rondella elastica [17] e la rondella scanalata [18].

Rimuovere l'ingranaggio della seconda marcia ausiliaria [19] e il cuscinetto ad aghi [20].

Avviso:

– Riporre gli ingranaggi smontati, le boccole, le rondelle e gli anelli elastici di ritegno in appositi contenitori oppure disporli in linea retta. Non estendere l'elasticità

L'anello di sicurezza supera il suo limite Quando si smonta l'anello di sicurezza, espandere prima l'anello di sicurezza, quindi utilizzare l'ingranaggio dietro l'anello di sicurezza per.

Spinta circolare.

14. Assemblaggio parziale degli alberi principali e secondari

Pulire tutte le parti con solvente e lasciare asciugare completamente. Applicare olio motore sulle superfici dei denti degli ingranaggi, sulle superfici rotanti e sui cuscinetti.

Applicare olio motore sulla superficie esterna del manicotto della scanalatura dell'ingranaggio, sull'intera superficie della boccola dell'ingranaggio, sull'area di rotazione del cuscinetto ad ago e sull'area della scanalatura della trasmissione d

Il processo di installazione è l'opposto del processo di rimozione.

Avviso:

- Applicare olio motore a ciascun ingranaggio e verificare che giri senza intoppi.
- Allineare la scanalatura all'interno della rondella scanalata con la sede per chiave.
- Utilizzare nuove rondelle elastiche ad ogni riparazione.
- Dopo l'installazione, assicurarsi che la rondella elastica sia completamente inserita nella scanalatura dell'albero.

8.5.2 Ispezione e installazione del meccanismo di cambio della trasmissione

Controllare il meccanismo del cambio

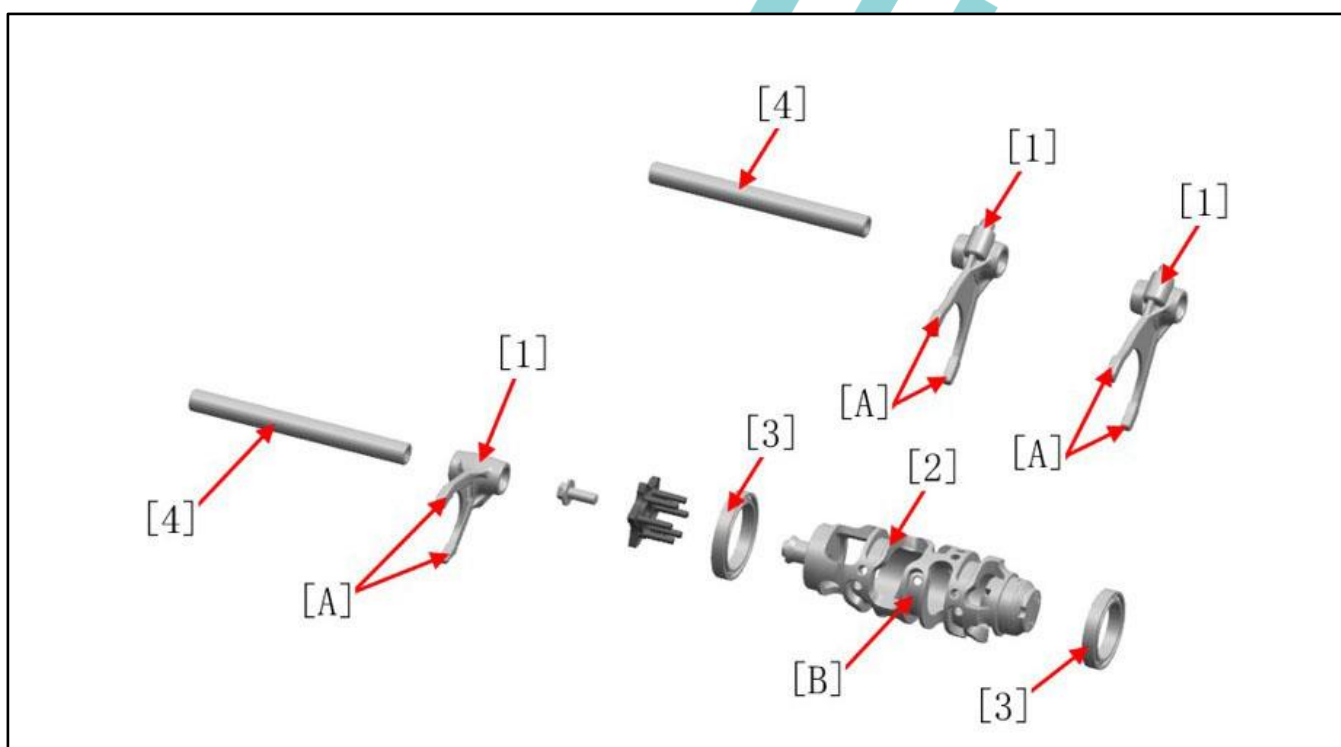
Controllare se gli artigli [A] delle forcelle del cambio dell'albero principale e del contralbero [1] sono danneggiati o usurati (visivamente). In tal caso, sostituirli con altri nuovi.

Controllare l'usura della scanalatura [B] del tamburo degli ingranaggi [2]. Se presenti, sostituirli con altri nuovi.

Controllare il cuscinetto del tamburo degli ingranaggi [3] per eventuali legature o rotolamenti irregolari. Se si riscontrano incollaggi o rotolamento irregolare, sostituire i cuscinetti.

Controllare l'usura dell'albero della forcella [4]. Se usurati, sostituirli con parti nuove.

Controllare se le forcelle del cambio dell'albero principale e del contralbero si muovono agevolmente sull'albero della forcella del cambio. In caso di anomalie, sostituirlo con uno nuovo.



Controllare il sistema di azionamento

Controllare se il cuscinetto a rullini [1] è bloccato o non scorre agevolmente. Se si riscontrano incollaggi o rotolamento irregolare, sostituire i cuscinetti.

Controllare se i diametri dell'albero di installazione dei cuscinetti dell'albero principale [2] e dell'albero secondario [3] sono danneggiati o usurati. Se presenti, sostituirli con altri nuovi.

Controllare se le superfici dei denti dell'albero principale [2] e dell'albero secondario [3] sono danneggiate o usurate. Se presenti, sostituirli con altri nuovi.

Controllare la superficie del dente dell'ingranaggio folle [4] per eventuali danni o usura. Se presenti, sostituirli con altri nuovi.

Controllare le posizioni del cambio dell'ingranaggio folle [4] e dell'ingranaggio scorrevole [5] per eventuali danni o usura. Se presenti, sostituirli con altri nuovi.

Controllare le superfici dei denti dell'ingranaggio folle [4], dell'ingranaggio scorrevole [5] e dell'ingranaggio fisso [6] per eventuali danni o usura. In tal caso, sostituire il set di ingranaggi.

Controllare la superficie del dente dell'ingranaggio scorrevole [5] per eventuali danni o usura. In tal caso, sostituire il set di ingranaggi.

Verificare che l'ingranaggio scorrevole [5] si muova liberamente sul mandrino [2].

Se l'ingranaggio fisso è bloccato, sostituire l'ingranaggio scorrevole o l'albero principale.

Controllare che l'ingranaggio scorrevole [5] si muova liberamente sull'albero di rinvio [3].

Se l'ingranaggio fisso è bloccato, sostituire l'ingranaggio scorrevole o il contralbero.

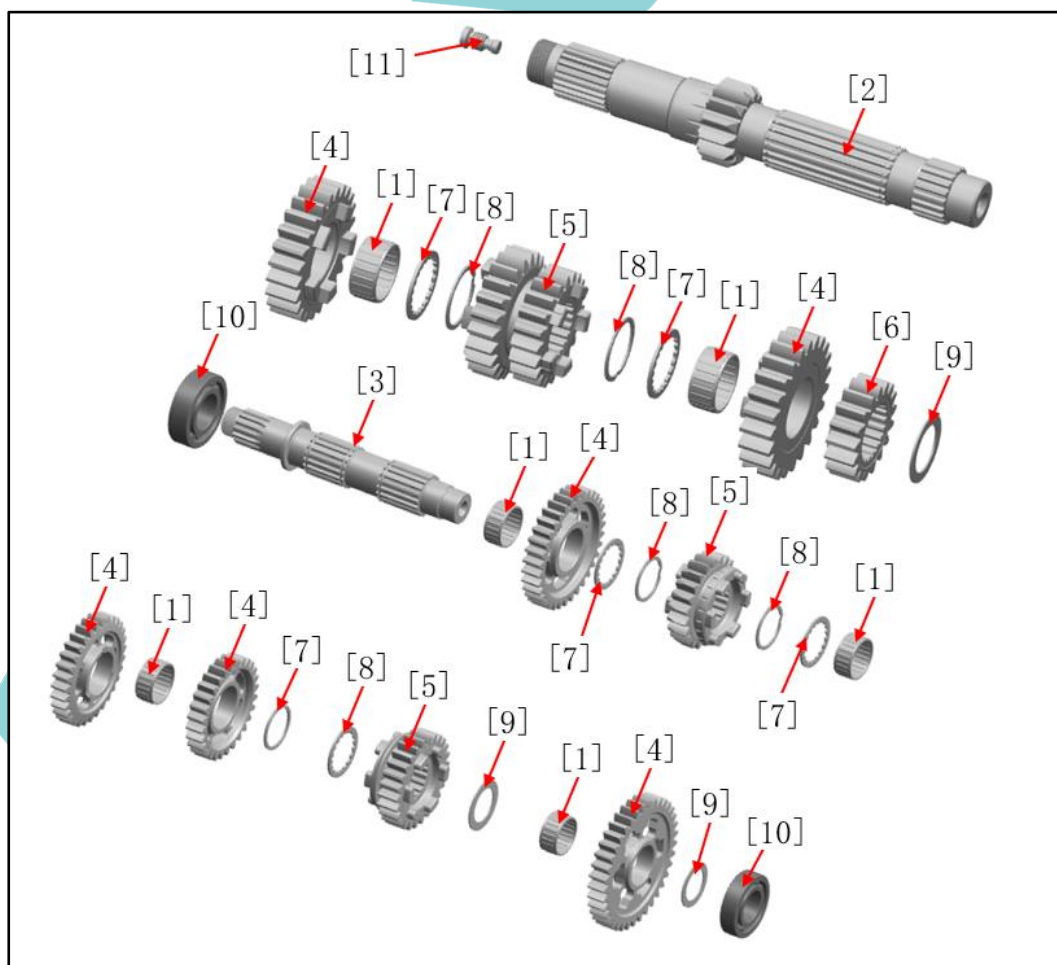
Controllare le rondelle scanalate [7] per danni o usura. Se presenti, sostituirli con altri nuovi.

Utilizzare nuove rondelle elastiche [8] e rondelle reggispinta dopo ogni riparazione.

Controllare il cuscinetto [10] per eventuali danni o usura. Se presenti, sostituirli con altri nuovi.

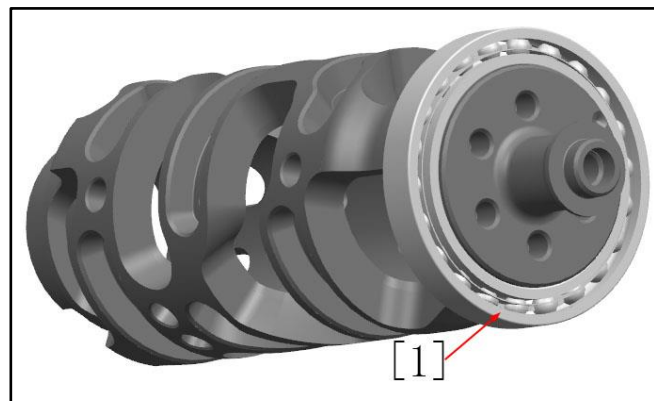
Controllare se il tappo dell'olio [11] è liscio.

Se il tappo dell'olio è ostruito, pulirlo e sostituirlo con uno nuovo, se necessario.

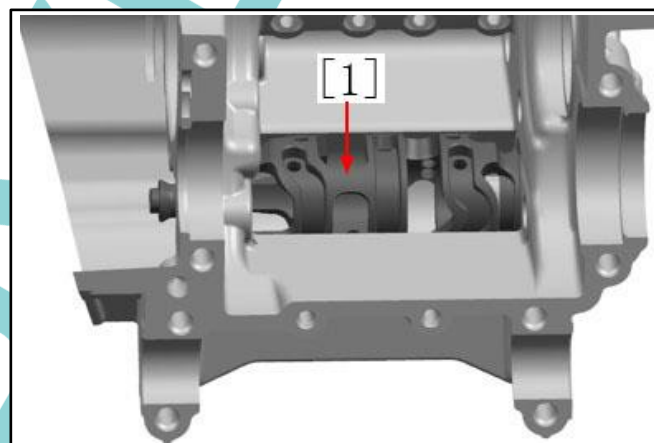


Fasi di assemblaggio

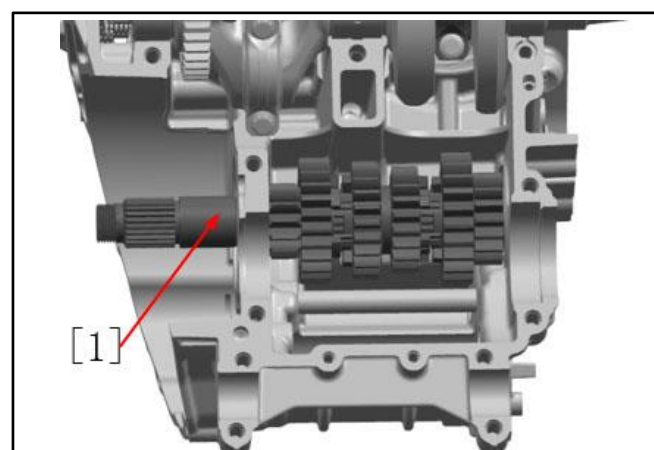
1. Fissare il tamburo di trasmissione e installare il cuscinetto a sfere [1]



2. Installare il tamburo della trasmissione [1] e lubrificare i cuscinetti a sfera con olio motore.



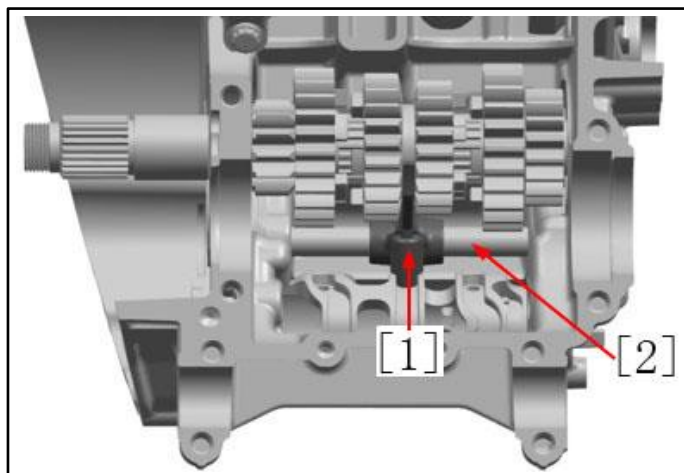
3. Installare la parte del mandrino [1].



4. Posizionare la forcella del mandrino [1]. Installare l'albero della forcella [2].

Avviso:

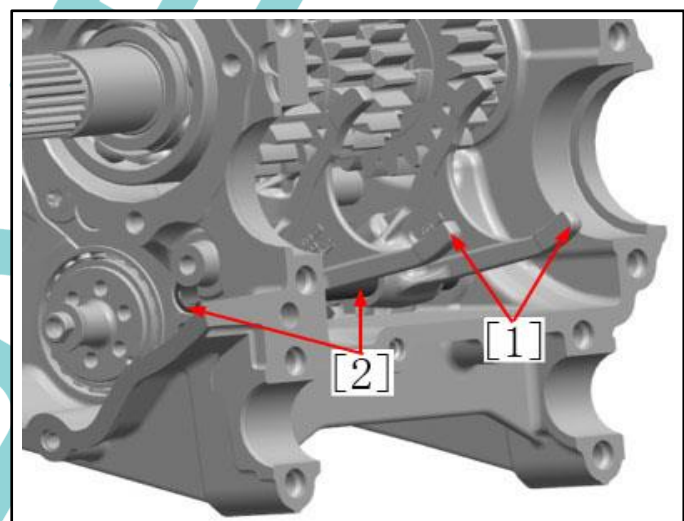
- Il contrassegno "EBSC" sulla forcella del mandrino è rivolto verso il pignone.
- Applicare olio motore sulla superficie di lavoro dell'albero della forcella per lubrificarlo.



5. Posizionare la forcella del cambio del contralbero [1]. Installare l'albero della forcella [2].

Avviso:

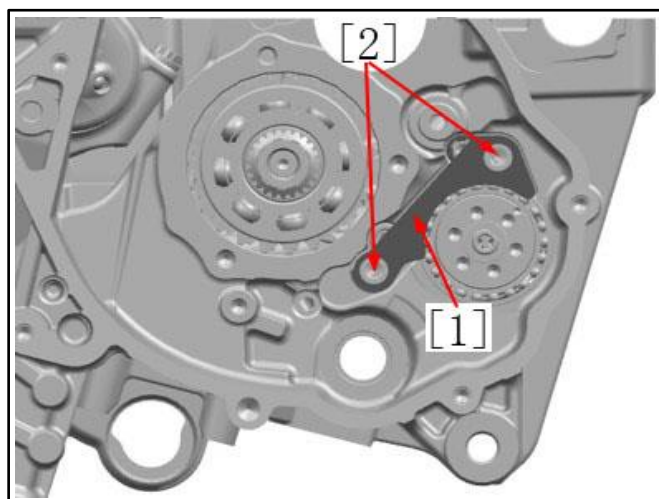
- La forcella del cambio del contralbero è contrassegnata con "EBSC R/L" verso la frizione.
- Applicare olio motore sulla superficie di lavoro dell'albero della forcella per lubrificarlo.



6. Posizionare il deflettore del cuscinetto [1]. Installare e serrare i bulloni [2].

Assicurarsi che i bulloni siano rivestiti con dispositivo di fissaggio filettato.

Coppia: 6 N·m.

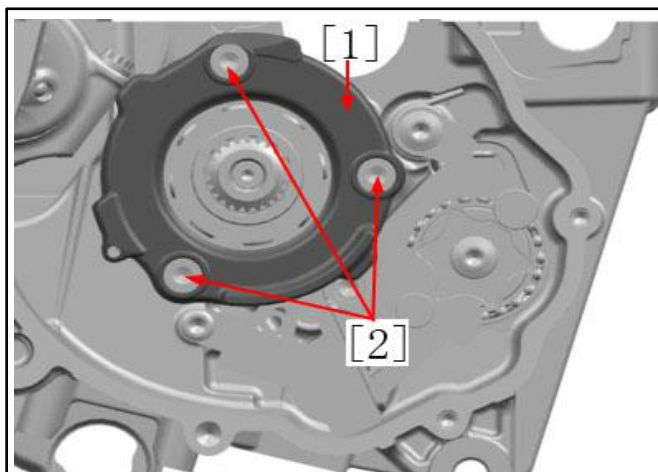


7. Posizionare la sede del cuscinetto [1] e il cuscinetto. Installare e serrare

Bullone[2].

Assicurarsi che i bulloni siano rivestiti con dispositivo di fissaggio filettato.

Coppia: 10 N·m.



8. Posizionare l'albero secondario [1]. Cuscinetto a rulli[2], cuscinetto a sfere

[3], paraolio e boccola del contralbero [4] e O-ring.

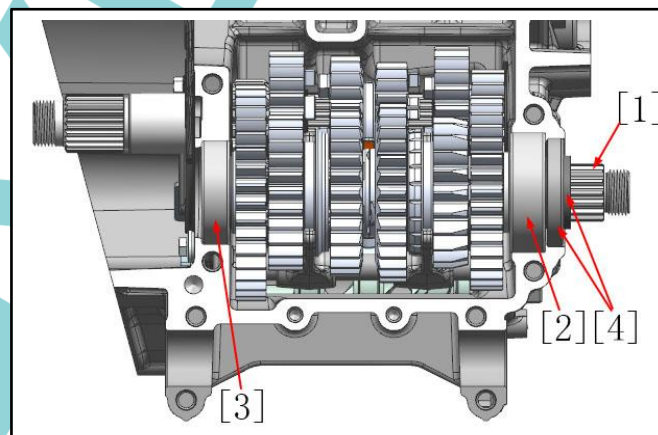
Avviso:

-Dopo lo smontaggio, nuovo paraolio del contralbero e

O-ring.

Installare la scatola inferiore e serrarla.

Coppia: vedere il capitolo 8, sezione 5.2, pagina 16 per la coppia e i metodi di serraggio.



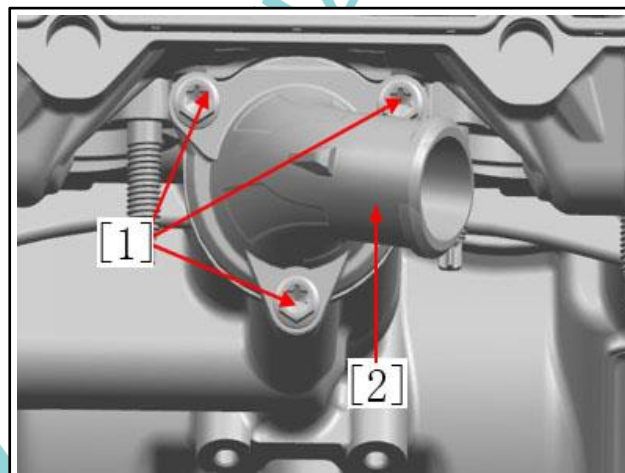
8.6 Meccanismo di raffreddamento e lubrificazione

8.6.1 Smontare il meccanismo di raffreddamento e lubrificazione

1. Termostato

Smontaggio/installazione

1.1 Rimuovere i bulloni [1] e il coperchio del termostato [2].



1.2. Rimuovere il termostato [1] dalla testata.

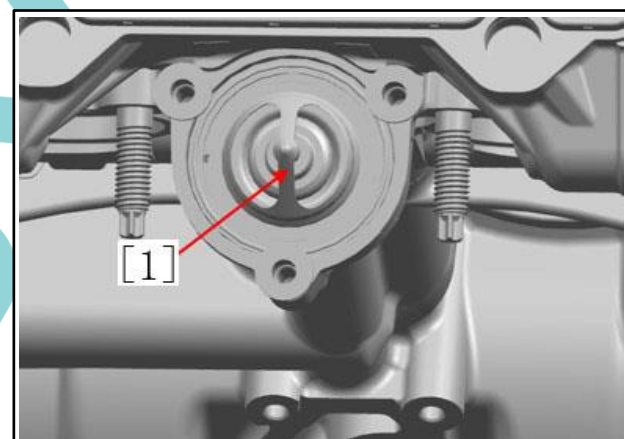
Il processo di installazione è l'opposto del processo di rimozione.

Avviso:

- Applicare il composto serrafiletti ai bulloni.
- Il piccolo foro di circolazione del termostato deve essere posizionato verso l'alto.

Cioè nella direzione della presa d'aria.

Coppia: 6 N·m.



2. combinazione girante della pompa dell'acqua

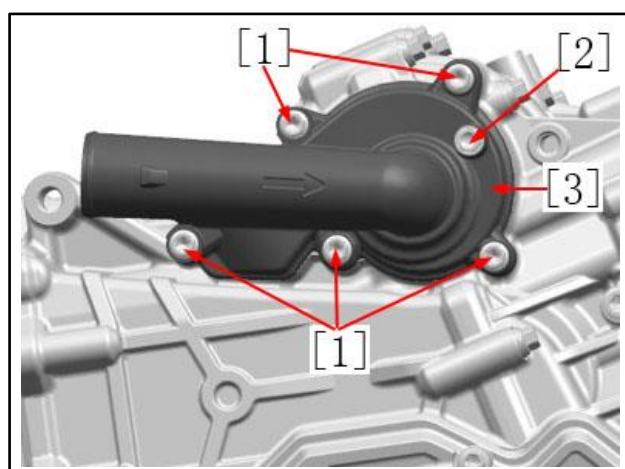
Smontaggio/installazione

Rimuovere le seguenti parti:

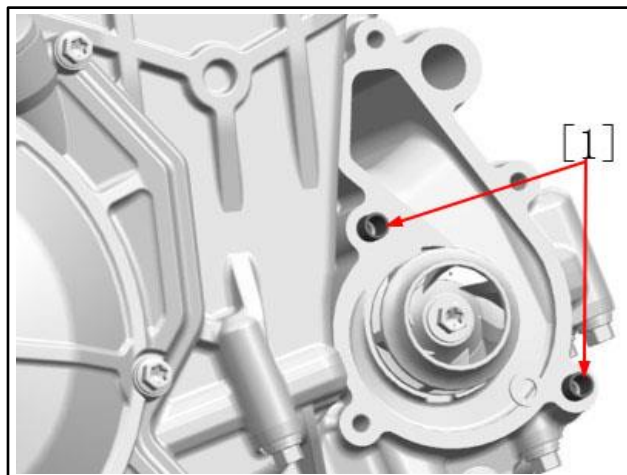
Rimuovere i bulloni di montaggio [1]

Bulloni e rondelle di drenaggio [2]

coperchio della pompa dell'acqua [3]



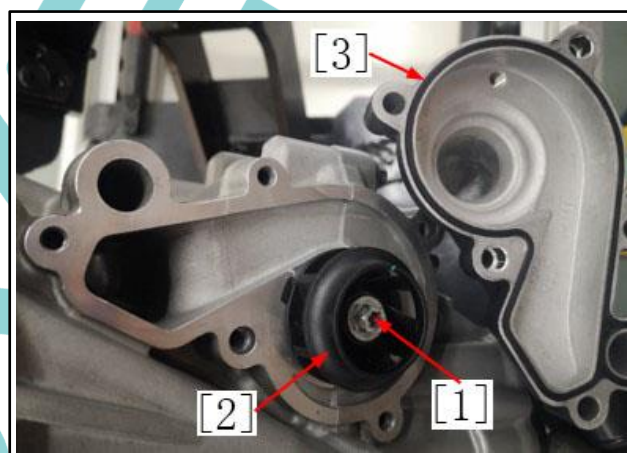
2.1. Rimuovere il perno di posizionamento



2.2 Rimuovere i bulloni [1] e controllare il gruppo girante della pompa dell'acqua [2] e

Controllare se la guarnizione del coperchio della pompa dell'acqua [3] è deformata. In tal caso, deve essere sostituita.

Si noti che la rondella del bullone di scarico deve essere sostituita dopo lo smontaggio.



2.3. Rimuovere la guarnizione [1].

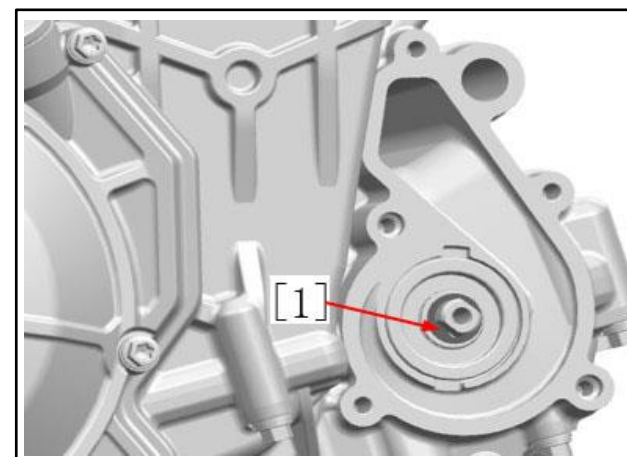
L'installazione e lo smontaggio avvengono in ordine inverso.

Avviso:

-Applicare il dispositivo di fissaggio filettato ai bulloni di fissaggio della girante della pompa dell'acqua.

Coppia: 10 N·m.

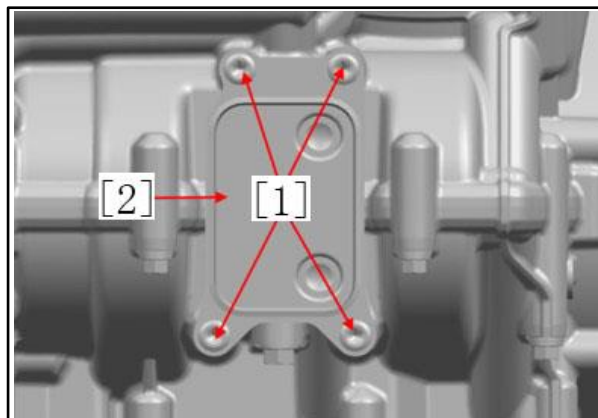
Coppia di serraggio del bullone del coperchio della pompa dell'acqua: 10 N·m.



3, radiatore dell'olio

Smontaggio/installazione

3.1 Rimuovere i bulloni [1] e il radiatore dell'olio [2].



3.2 Rimuovere la guarnizione del radiatore dell'olio [1]

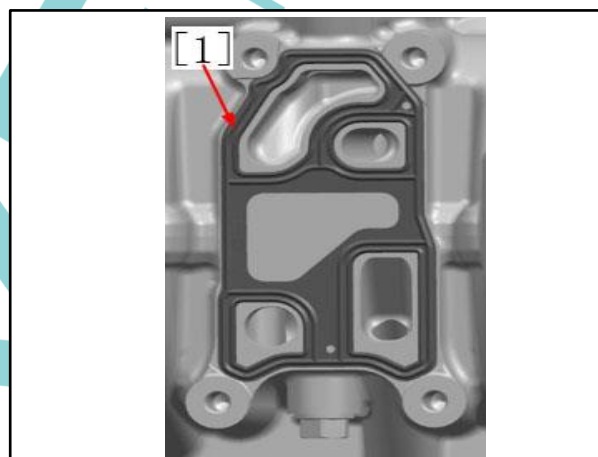
L'installazione e lo smontaggio avvengono in ordine inverso.

Avviso:

Guarnizione radiatore olio "esterna"

Verso l'esterno.

Coppia di serraggio dei bulloni: 10 N·m.



4, filtro primario dell'olio

Smontaggio/installazione

Cambio dell'olio: spegnere il motore e rimuovere il tappo del bocchettone di rifornimento dell'olio [1].

Rimuovere il bullone di scarico dell'olio [2] e l'O-ring e controllare l'O-ring

, estrarre il filtro dell'olio primario e scaricare l'olio. Asciugatrice da svuotare

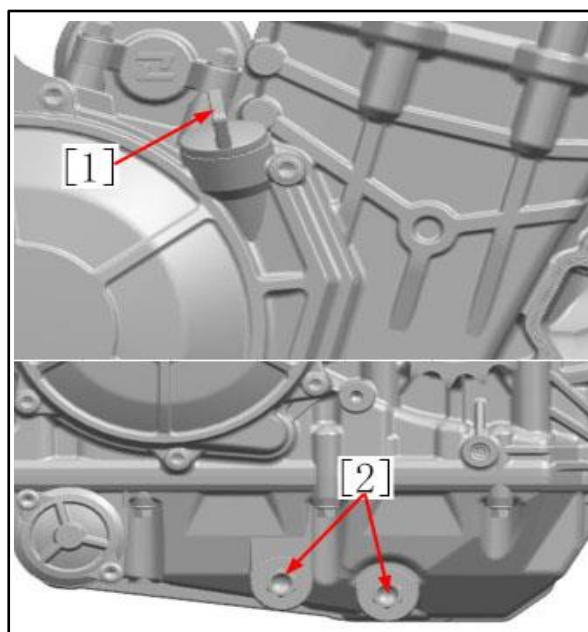
Dopo aver rimosso l'olio, installare il filtro primario dell'olio e il bullone di scarico dell'olio [2] e

O-ring. Stringere il bullone di scarico dell'olio alla coppia specificata, aggiungere a

Olio fino al segno sul cerchio.

Coppia: 20 N·m.

Quantità di riempimento olio motore (secondo quanto previsto al Capitolo 7.4.4)



5, gruppo filtro olio

Smontaggio/installazione

Scaricare l'olio e rimuovere i bulloni [1].

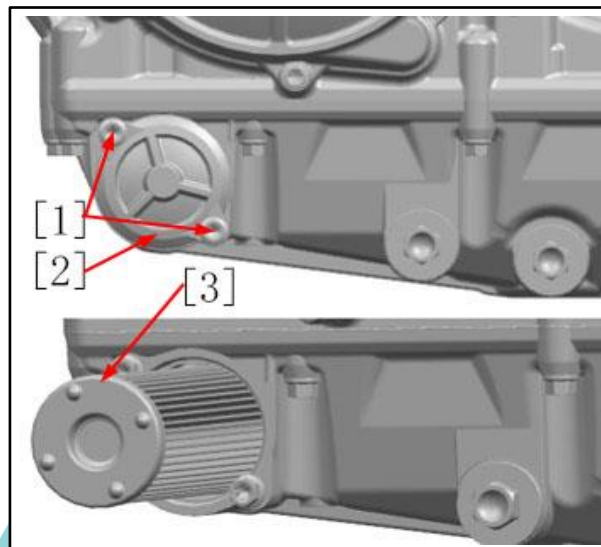
Rimuovere il coperchio del filtro dell'olio motore [2] e l'O-ring.

Rimuovere il gruppo filtro dell'olio fine [3].

Il processo di installazione è l'opposto del processo di rimozione.

Coppia di serraggio dei bulloni: 6 N·m.

Fare riferimento al capitolo 7 [Programma di manutenzione] per il gruppo filtro dell'olio.

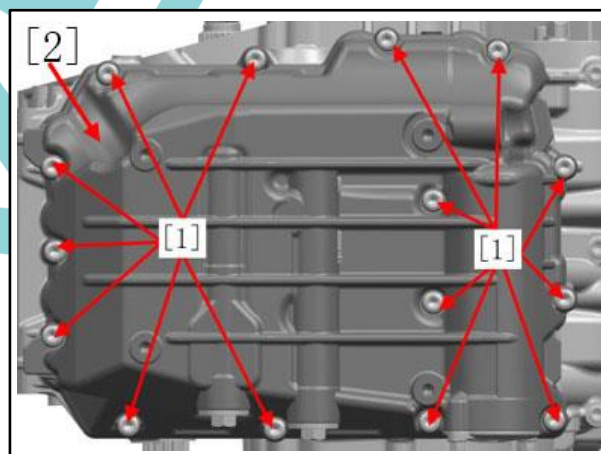


6, Gruppo coppa dell'olio/pompa dell'olio

Rimuovere la coppa dell'olio

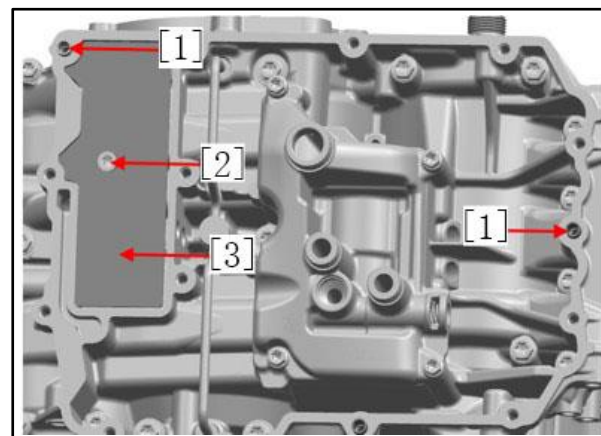
6.1 Rimuovere i bulloni della coppa dell'olio [1] in diagonale e rimuovere la coppa dell'olio.

Combinazione di gusci [2].

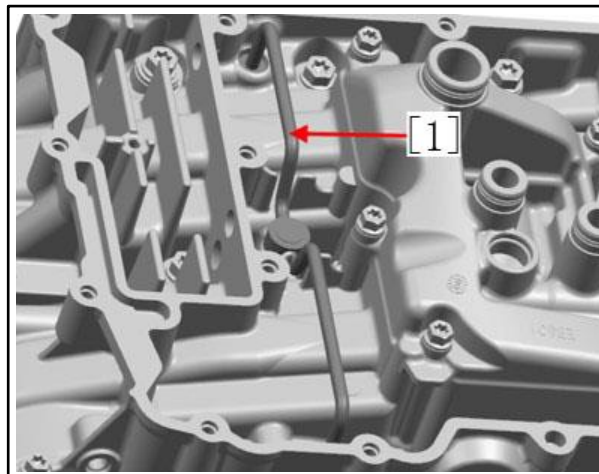


6.2 Rimuovere il perno di posizionamento [1] e la guarnizione della coppa dell'olio.

6.3 Rimuovere le viti [2]. Rimuovere la barriera dell'olio [3].

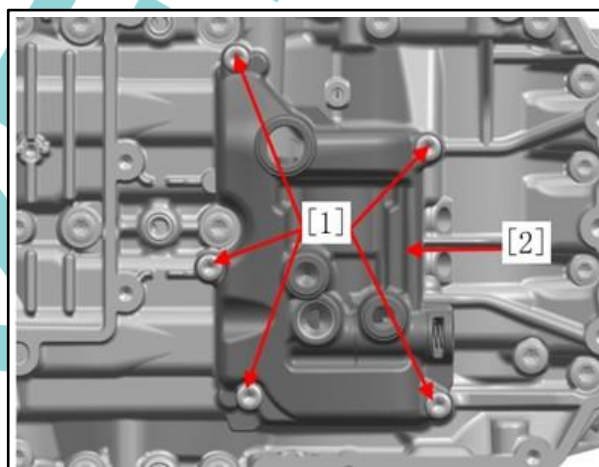


6.4 Rimuovere il gruppo tubo di collegamento del passaggio dell'olio [1].

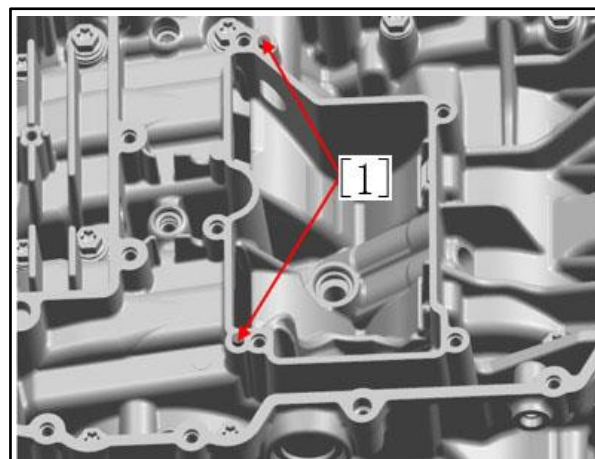


7. Smontare i componenti della pompa dell'olio

7.1 Rimuovere i bulloni [1]. Rimuovere il gruppo pompa dell'olio [2].



7.2, Rimuovere il perno di posizionamento [1]

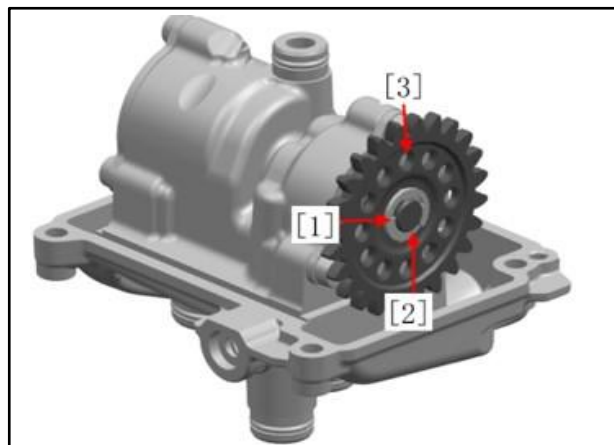


8. componenti della pompa dell'olio

Smontaggio/montaggio

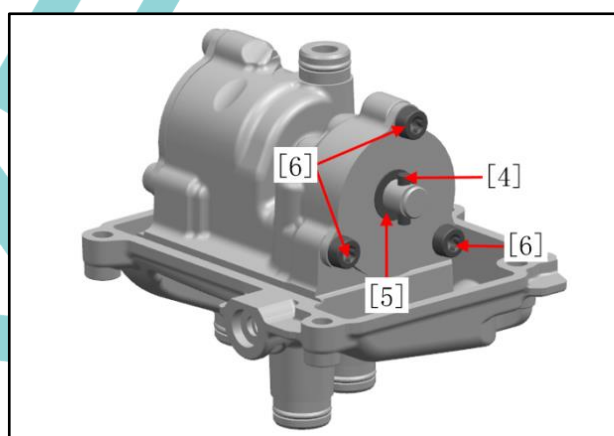
8.1 Rimuovere l'anello di ritenzione aperto [1] e la guarnizione [2].

Rimuovere l'ingranaggio della pompa dell'olio[3]

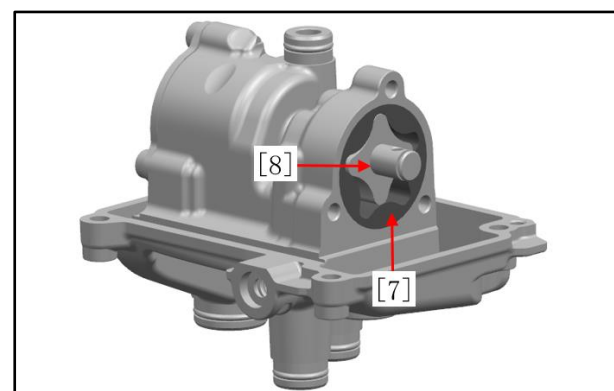


8.2 Rimuovere il rullino [4] e la guarnizione [5]. Rimuovere i bulloni [6].

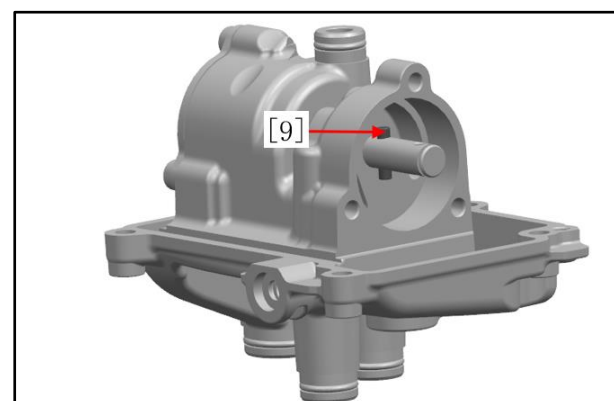
Rimuovere il coperchio della pompa dell'olio.



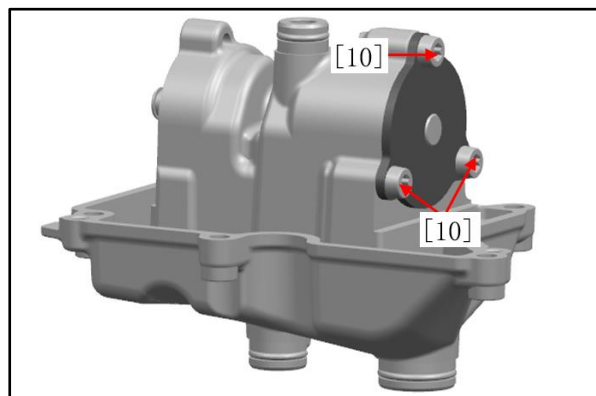
8.3 Rimuovere il rotore esterno [7]. Rimuovere il rotore interno [8].



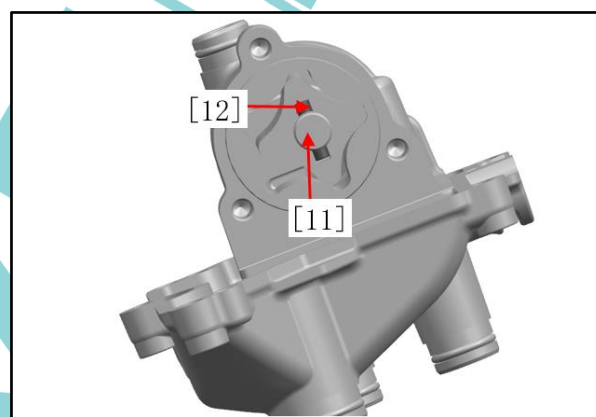
8.4. Rimuovere il rullino[9]



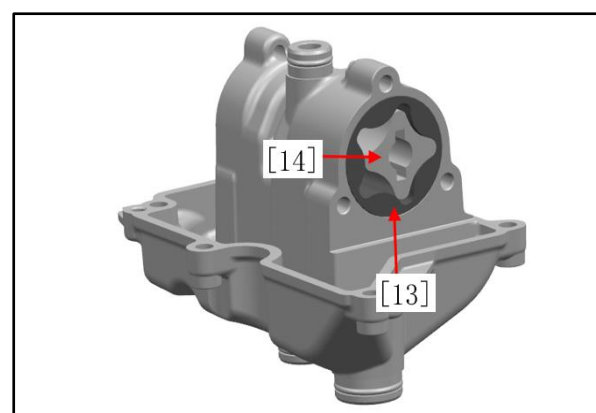
8.5 Rimuovere i bulloni [10]. Rimuovere il coperchio della pompa dell'olio.



8.6 Rimuovere l'albero della pompa dell'olio [11] il rullino [12].



8.7 Rimuovere il rotore esterno [13] e il rotore interno [14].



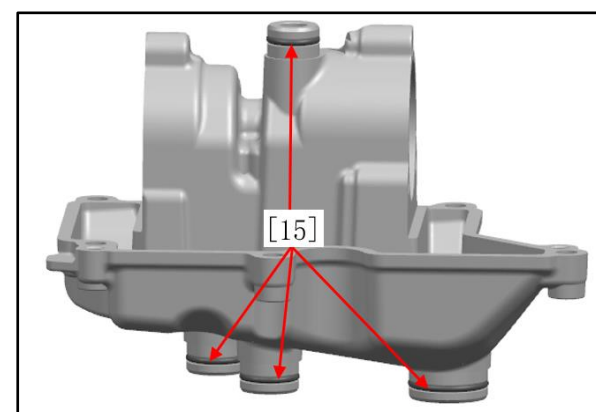
8.8. Rimuovere l'O-ring [15].

Il processo di installazione è l'opposto del processo di rimozione.

Avviso:

- Dopo lo smontaggio e il montaggio, sostituire l'O-ring con uno nuovo e applicare olio motore.
- Rivestire i bulloni con un dispositivo di fissaggio filettato.
- Dopo il montaggio, ruotare manualmente l'ingranaggio della pompa dell'olio per più di 2 giri.

Assicuratevi che non ci siano attaccamenti. Coppia di serraggio dei bulloni: 10 N·m.8.6.2



8.6.2 Ispezione e installazione pompa olio/coppa dell'olio

Controllare il termostato

Controllare se l'aspetto del termostato [1] è danneggiato.

Se la valvola del termostato è aperta a temperatura ambiente,

Deve essere sostituito.

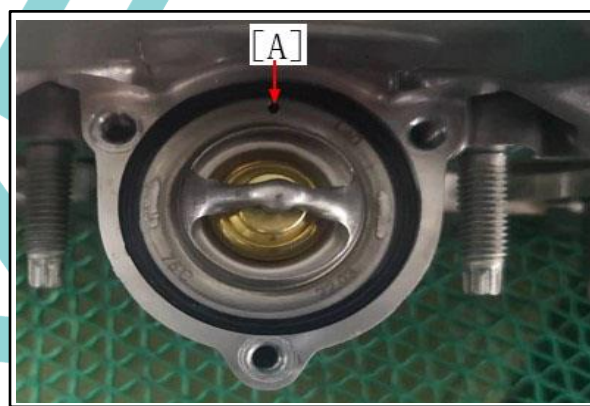
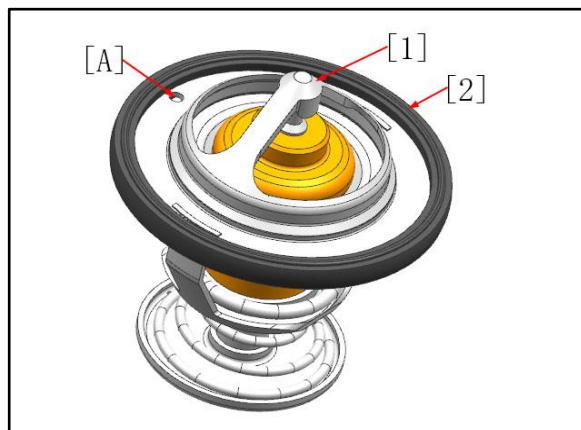
Controllare se l'anello di tenuta [2] è danneggiato. Se è deformato o danneggiato,

Rotto, da sostituire.

Avviso:

-Il piccolo foro di circolazione del termostato deve essere posizionato verso l'alto.

Cioè nella direzione della presa d'aria.

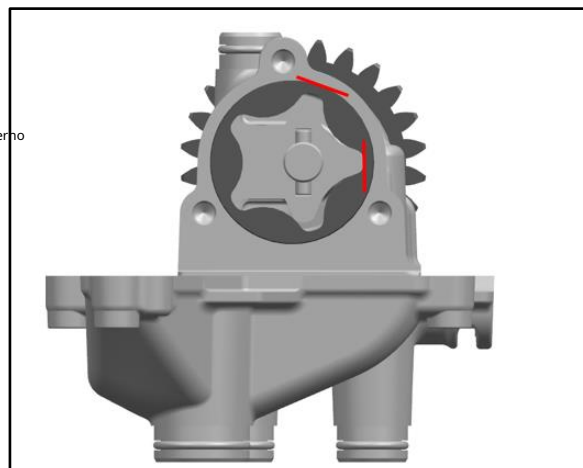


Controllare la pompa dell'olio

Utilizzare uno spessore per misurare il gioco tra il rotore esterno e l'alloggiamento della pompa dell'olio, nonché quello interno.

Gioco esterno del rotore. Lo spazio tra le punte dei denti del rotore interno ed esterno è $\leq 0,2$ mm;

Lo spazio tra il diametro esterno del rotore esterno e il contorno del guscio è $0,14-0,23$ mm.

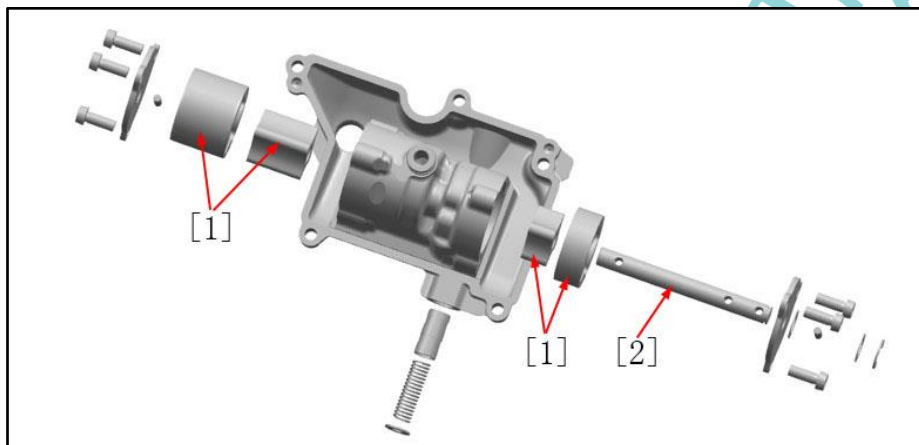


Controllare i rotori interno ed esterno e l'albero della pompa dell'olio

Controllare i rotori interno ed esterno [1] della pompa dell'olio per danni e usura. Se sono presenti danni o usura: sostituire la pompa dell'olio.

Controllare l'albero della pompa dell'olio [2] per danni e usura. Se sono presenti danni o usura: sostituire l'albero della pompa dell'olio.

Controllare se il coperchio della pompa dell'olio è danneggiato o usurato. Se è danneggiato o usurato: Sostituire il coperchio della pompa dell'olio.



Controllare la bobina della pressione dell'olio

Rimuovere la guarnizione [1].

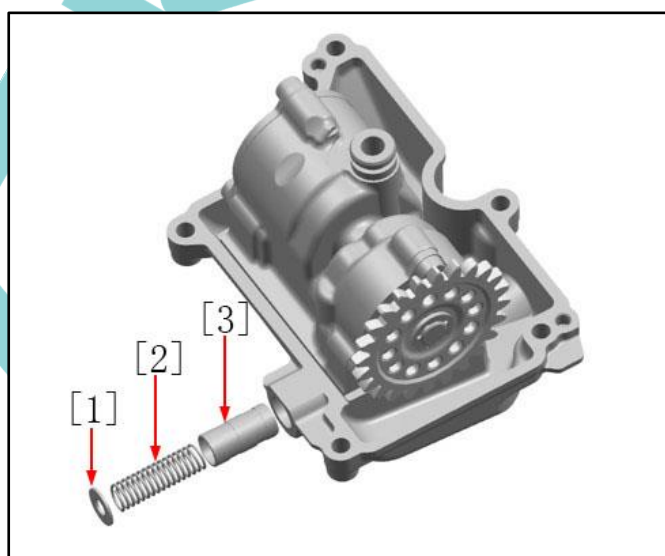
Rimuovere la molla [2] e misurare la lunghezza della molla [2] valvola di regolazione della pressione dell'olio - lunghezza minima della molla: 40 mm,

Se la lunghezza misurata è inferiore al valore limite, sostituire la molla.

Controllare se l'anima della valvola [3] è danneggiata o usurata. Se è danneggiata o usurata, sostituire l'anima della valvola [3].

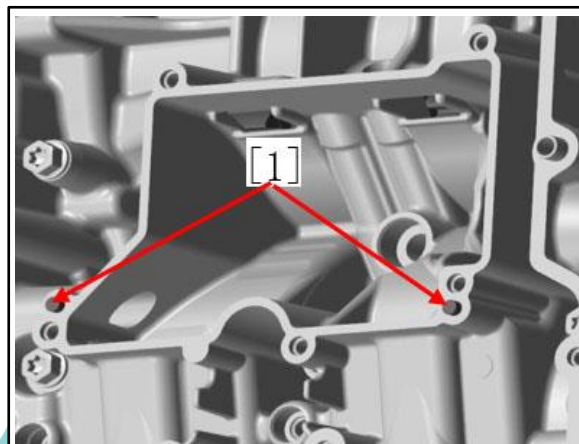
Controllare se la bobina [3] può muoversi agevolmente nell'alloggiamento della pompa dell'olio. Se il nucleo della valvola [3] è bloccato: sostituire il nucleo della valvola [3] o la pompa

caso. Lubrificare accuratamente l'anima della valvola [3] e la molla [2] e installarli. Installare il distanziale [1].



Fasi di assemblaggio

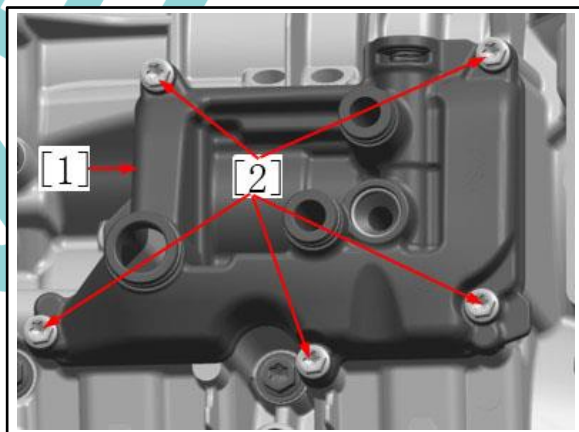
1. Installare il perno di posizionamento [1].



2. Lubrificare l'O-ring della pompa dell'olio. Posizionare il gruppo pompa dell'olio [1].

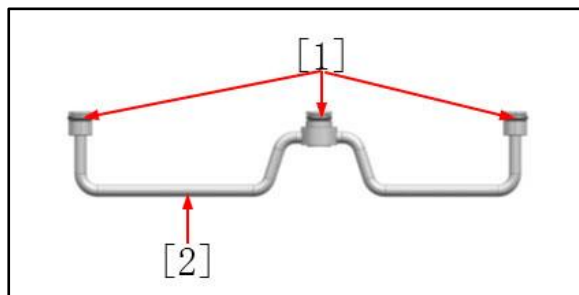
Installare i bulloni di fissaggio [2] alla coppia specificata.

Coppia: 10 N·m



3. Lubrificare il nuovo O-ring [1] e installarlo nel collegamento del passaggio dell'olio

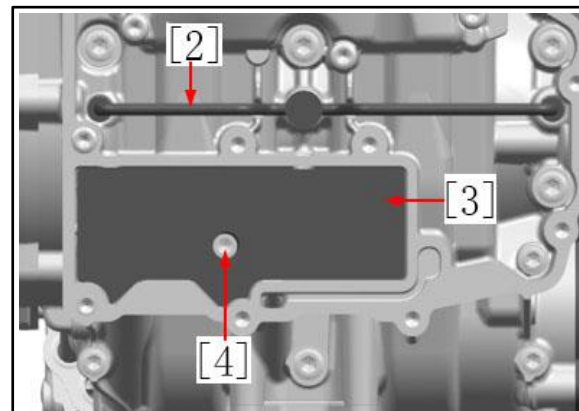
Sul gruppo del tubo [2]. Installare il gruppo del tubo di collegamento del passaggio dell'olio [2].



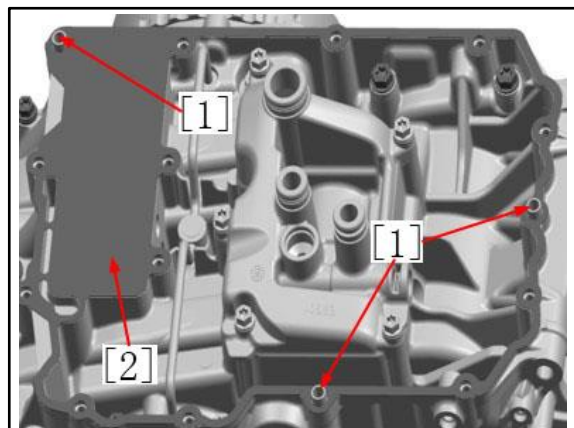
4. Posizionare la barriera dell'olio [3]. Installare e serrare i bulloni [4].

Applicare il composto serrafiletti ai bulloni.

Coppia: 3 N·m.



5. Installare il perno di posizionamento [1] e la guarnizione della coppa dell'olio [2].

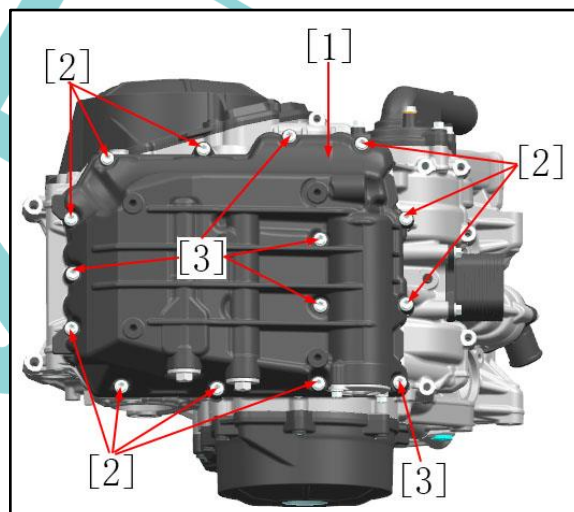


6. Installare il gruppo coppa dell'olio [1] e installare 10 bulloni M6×30 [2].

Installare 5 bulloni M6×35[3] e serrarli in diagonale

alla coppia specificata.

Coppia: 10 N·m.



8.7 Avvio del sistema

8.7.1 Rimuovere la combinazione coperchio carter sinistro/doppio ingranaggio

1. Rimuovere il coperchio del carter sinistro

Rimuovere il coperchio del foro di regolazione [1] e l'O-ring.

Coppia di regolazione del coperchio del foro: 10 N·m.

Allentare il bullone del coperchio del carter sinistro [2] in passi diagonali.

Avviso:

-Il coperchio sinistro del carter (mandrino) sopporta l'attrazione magnetica del rotore,

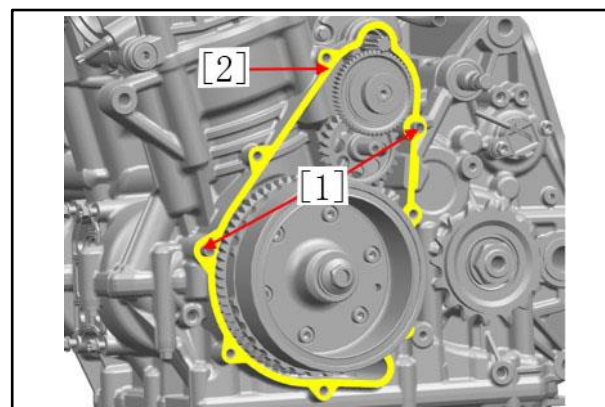
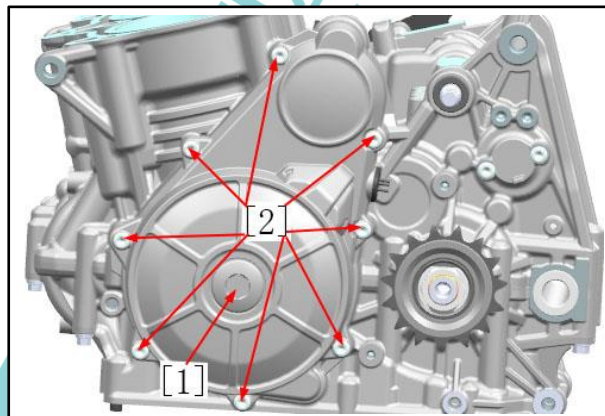
Fare attenzione durante la rimozione e l'installazione.

-Sostituire l'O-ring del coperchio del foro di regolazione con uno nuovo.

2. Rimuovere il perno di posizionamento [1] e la guarnizione del coperchio del carter sinistro [2].

Avviso:

-Sostituire la guarnizione del coperchio del carter sinistro con una nuova.



3. Perno magnetico e grilletto

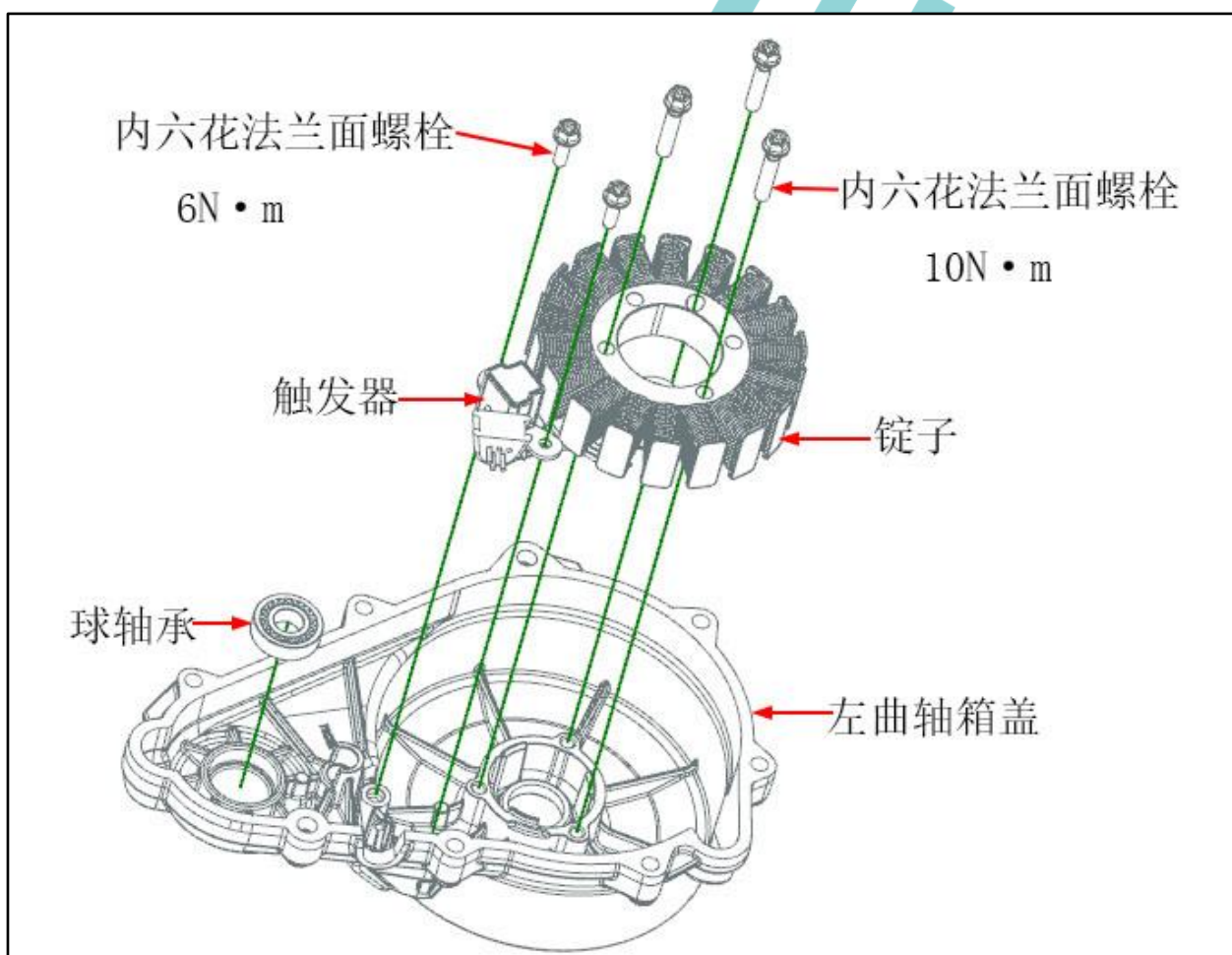
Smontaggio/installazione

Rimuovere il coperchio del carter sinistro.

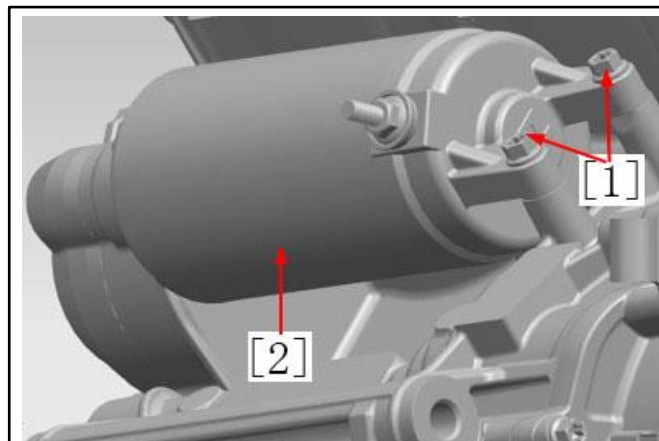
Rimuovere e installare il cuscinetto a sfera/alberino/grilletto secondo lo schema seguente.

- Applicare composto per filettature al mandrino e attivare le filettature del bullone.
- Utilizzare uno strumento speciale (estrattore per cuscinetto interno) per rimuovere il cuscinetto.
- Utilizzare un attrezzo speciale per inserire a pressione il nuovo cuscinetto (fissare il coperchio del carter sinistro durante l'inserimento a pressione).

La sequenza di installazione è inversa alla sequenza di smontaggio.

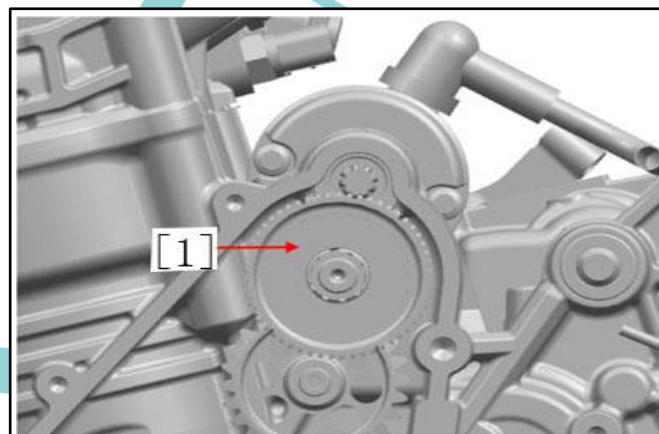


4. Rimuovere i bulloni [1] e il gruppo del motorino di avviamento [2].



5. Rimuovere il gruppo doppio ingranaggio [1] e la guarnizione.

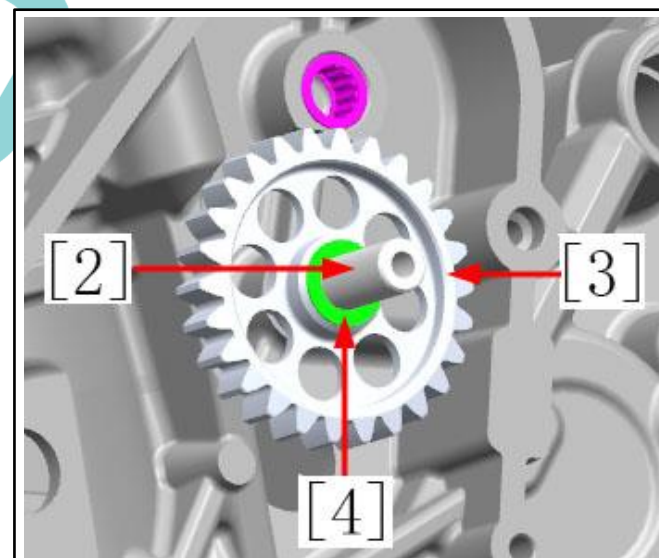
Si noti che la guarnizione è solitamente fissata all'interno del carter del motore.



6. Rimuovere l'alberino tenditore [2], il tenditore [3] e il rullo dell'ago

Cuscinetti e distanziali [4].

Si noti che le guarnizioni sono solitamente fissate all'interno del carter del motore



7. Rimuovere il gruppo del bullone del magnete [1].

Attrezzi speciali per l'installazione (attrezzi per pressfitting).

Installare l'attrezzo speciale (Rama) sul rotore del magnete.

Utilizzare strumenti speciali per fissare il magnete avvitando i bulloni.

Togliere il rotore del motore e la combinazione di ingranaggi elettrici di grandi dimensioni.

Avviso:

-Per evitare che la filettatura dell'estremità conica dell'albero motore venga danneggiata dall'utensile di smontaggio,

L'attrezzatura non può essere premuta direttamente contro l'albero motore ed è necessario utilizzare i bulloni dell'attrezzatura.

Testa.

8. Smontare la combinazione del dispositivo unidirezionale

Rimuovere il rotore.

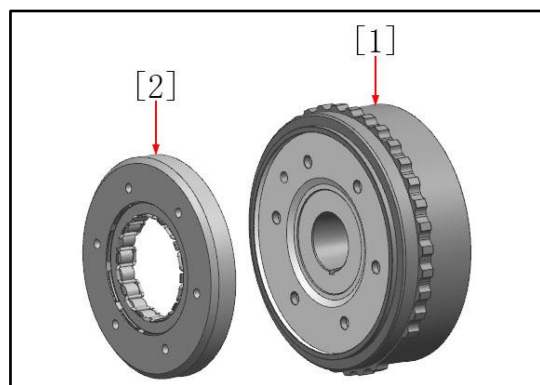
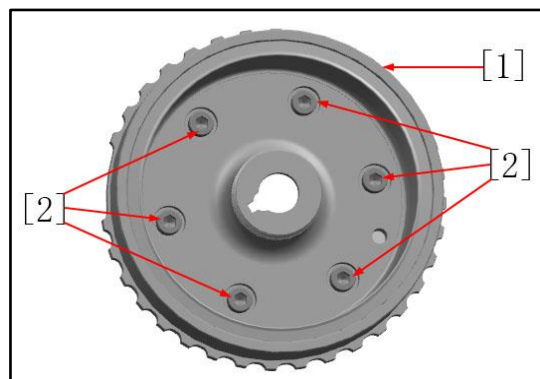
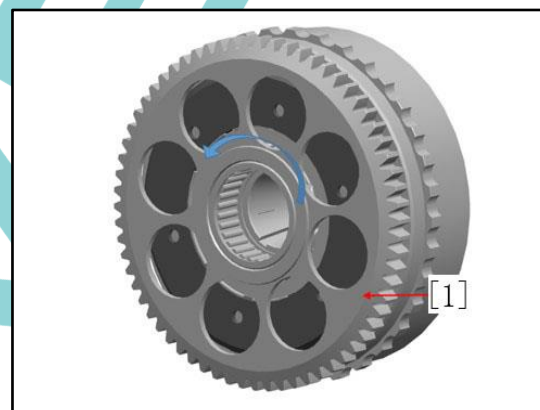
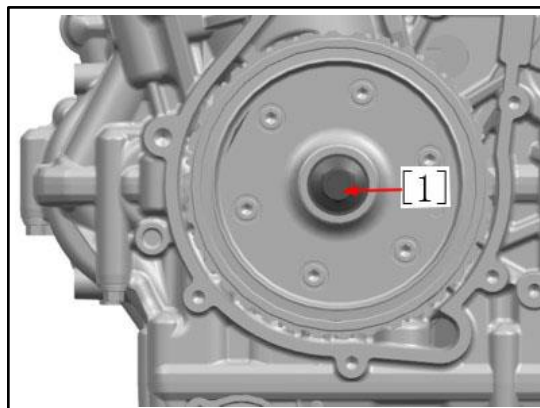
8.1 Ruotare il gruppo dell'ingranaggio elettrico grande in senso antiorario e rimuovere l'ingranaggio elettrico grande.

combinazione[1].

8.2 Utilizzare lo strumento di fissaggio del rotore per fissare il rotore del magnete [1].

Rimuovere il bullone di fissaggio dell'unità unidirezionale [2].

8.3. Rimuovere il gruppo unidirezionale [2] dal rotore del magnete [1].



8.7.2 Avviare l'installazione del controllo del sistema

Controllare il sistema di avviamento

Controllare l'ingranaggio del motorino di avviamento [1] per eventuali danni o usura. In tal caso, sostituire il motorino di avviamento. Sostituire anche il motorino di avviamento e l'O-ring [2].

Deve essere sostituito.

Collegare il filo negativo dell'alimentazione a 12 V all'involucro del motorino di avviamento e collegare il filo positivo all'interfaccia del motorino di avviamento. Quando il circuito è chiuso

Se il motorino di avviamento non gira quando è chiuso, sostituire il motorino di avviamento.

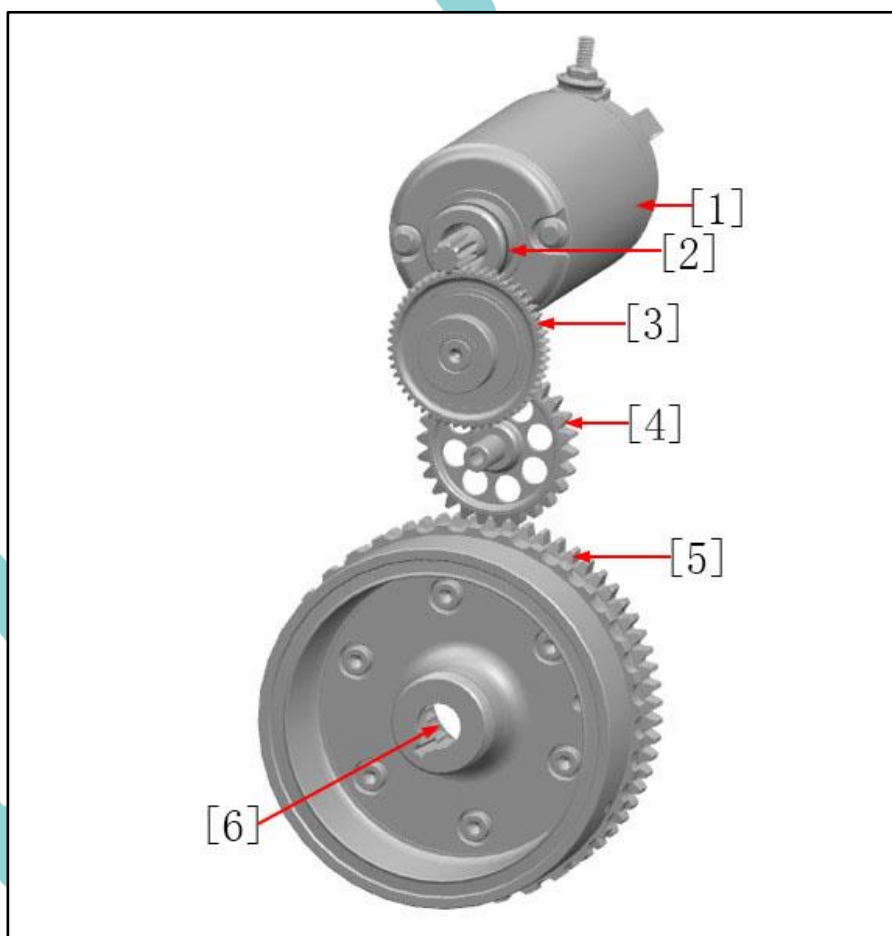
Controllare la combinazione del doppio ingranaggio [3] e i cuscinetti per eventuali danni o usura. Se necessario, sostituire la combinazione del doppio ingranaggio e i cuscinetti.

Controllare l'ingranaggio tenditore [4] e i cuscinetti per eventuali danni o usura. Se necessario, sostituire la puleggia tendicinghia e i cuscinetti.

Controllare se il grande ingranaggio elettrico [5] è danneggiato o usurato. In tal caso, sostituire la combinazione di ingranaggi elettrici grandi.

Controllare l'ingranaggio e il cuscinetto dell'ingranaggio elettrico grande [6] per eventuali attaccamenti o rotolamento irregolare. Se c'è stagnazione o lo scorrimento non è fluido, sostituire il

Combinazione di ingranaggi di grandi dimensioni per la sostituzione della batteria.



Ispezione del funzionamento della combinazione di dispositivi unidirezionali

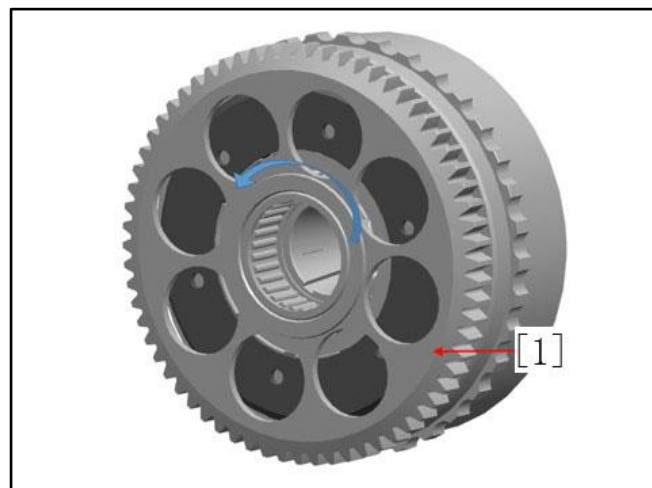
Controllare il gruppo unidirezionale ruotando il gruppo ingranaggio elettrico grande [1]

operabilità.

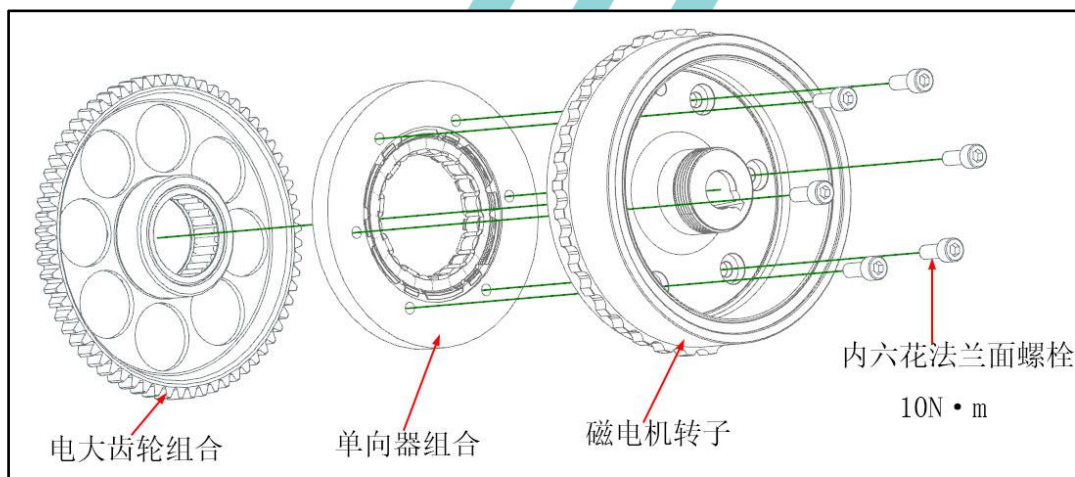
Controllare se la combinazione elettrica di grandi ingranaggi ruota agevolmente in senso antiorario.

La rotazione in senso orario non è consentita. Se può ruotare, deve essere sostituita.

Combinazione unidirezionale.



Fasi di assemblaggio



1. Applicare olio motore pulito all'unità unidirezionale

superficie di contatto. Installare il gruppo corpo unidirezionale [1] sul rotore

[2] acceso.

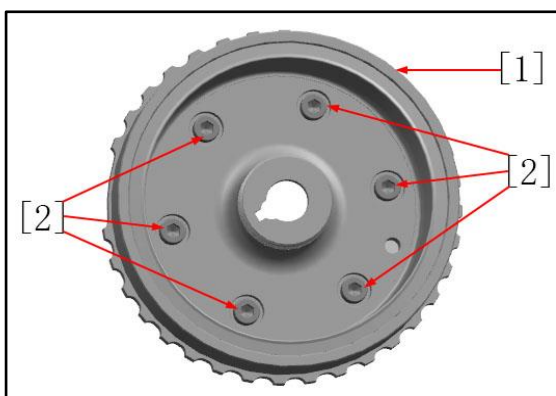
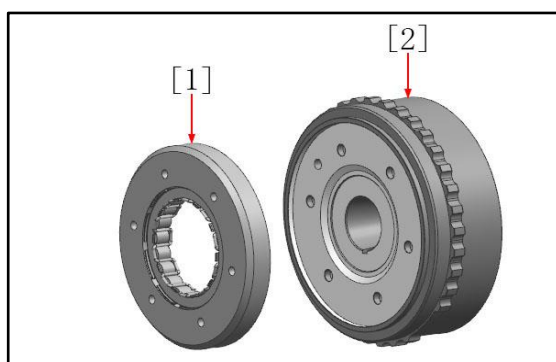
2. Utilizzare lo strumento di fissaggio del rotore per fissare il rotore del magnete [1].

Installare e serrare i bulloni di fissaggio [2] alla coppia specificata.

Avviso:

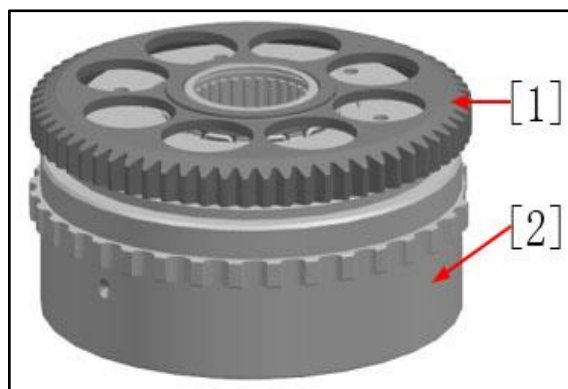
-Applicare il dispositivo di fissaggio alle filettature del bullone di serraggio unidirezionale.

Coppia: 10 N·m



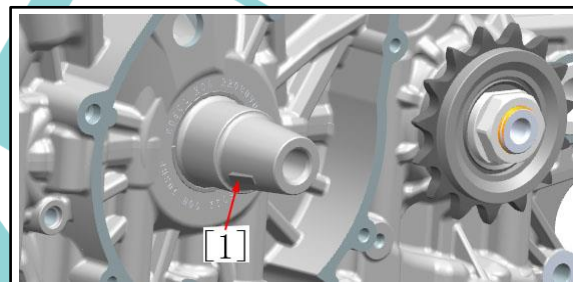
3. Ruotare la combinazione di ingranaggi elettrici grandi in senso antiorario e spostare l'ingranaggio elettrico grande

Il gruppo ruota è montato sul rotore del magnete [2].



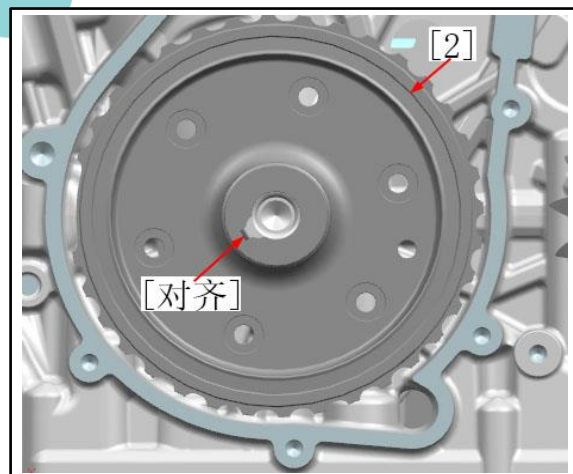
4. Controllare se la chiave semicircolare [1] è danneggiata. Pulire accuratamente i coni dell'albero motore

Olio e impurità sulla superficie e sul foro interno del rotore.



5. Installare il rotore magnetico [2], prestando attenzione alla metà

La chiave rotonda si allinea con la sede della chiavetta sul rotore.



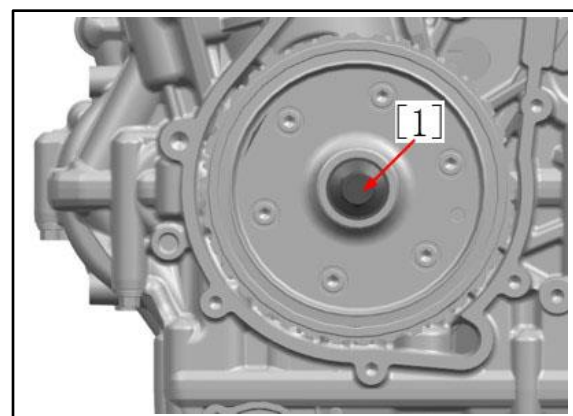
6. Applicare olio motore pulito sulla superficie filettata del bullone del rotore e

superficie di montaggio. Installare i bulloni del magnete [1].

Fissare l'albero motore con il bullone di bloccaggio (vedere Capitolo 5.5 Serraggio dei bulloni del magnete).

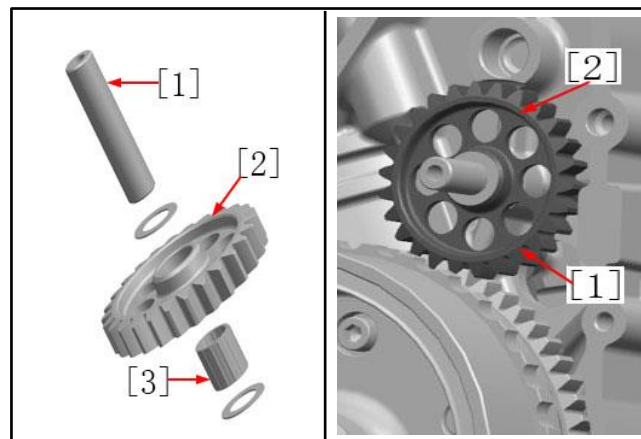
metodo di serraggio) e serrare i bulloni alla coppia specificata.

Coppia: 90 N·m



7. Mandrino tenditore [1], tenditore [2], cuscinetto ad aghi

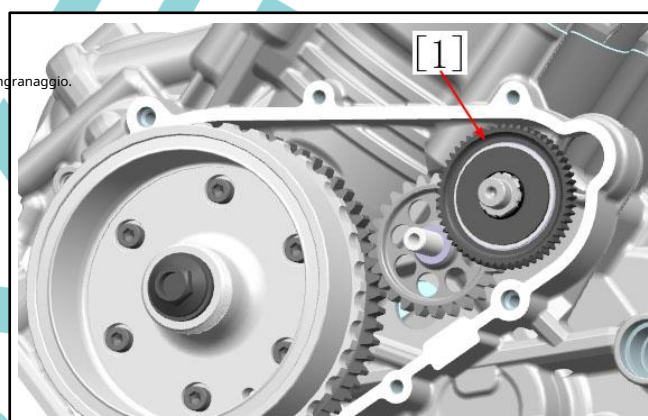
[3] e distanziatori.



8. Combinazione di doppio ingranaggio[1] e guarnizione.

Si noti che la guarnizione è installata sulla faccia terminale del foro dell'albero inferiore della combinazione a doppio ingranaggio.

Non è presente alcuna guarnizione sulla faccia terminale del foro dell'albero superiore.



9. Avviare il gruppo motore [1] e serrarlo con i bulloni [2].

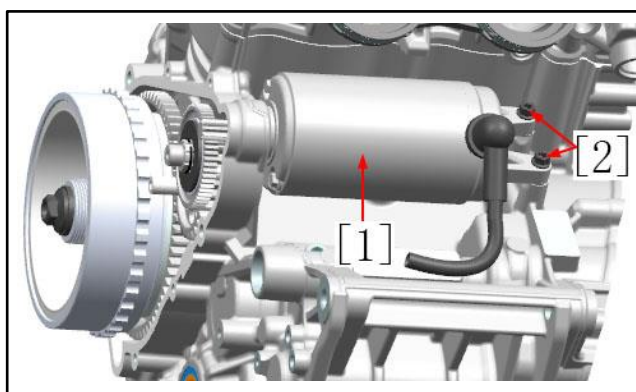
Specificare la coppia.

Avviso:

-Lubrificare l'O-ring sul gruppo motorino di avviamento con olio motore.

Coppia: 10 N·m

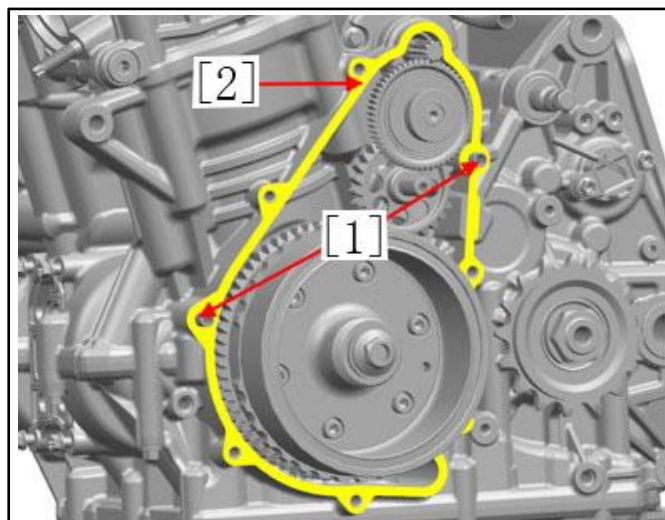
Installare il coperchio del carter sinistro



10. Installare il perno di posizionamento [1] e la guarnizione del coperchio del carter sinistro [2].

Avviso:

-Sostituire la guarnizione del coperchio del carter sinistro con una nuova.



11. Installare il coperchio del carter sinistro

Installare il bullone [1] M6×35, il bullone [2] M6×30, quindi serrare l'albero motore sinistro in diagonale.

Bulloni del coperchio della scatola.

Installare il coperchio del foro di regolazione [3] e l'O-ring.

Bullone: 10 N·m.

Coppia di regolazione del coperchio del foro: 10 N·m.

Avviso:

-Sostituire l'O-ring del coperchio del foro di regolazione con uno nuovo.

