

Manuale di manutenzione motocicletta ZF800GY

Prima edizione (luglio 2023)

Il copyright di questo manuale di manutenzione appartiene a Tibet New Everest Motorcycle Co., Ltd.

(TIBET NUOVA SUMMIT MOTORCYCLE CO.,LTD). Il contenuto e le immagini di questo manuale di manutenzione sono solo di riferimento. Fare riferimento al prodotto reale.

mezzo

arti

Versione

1

mezzo

arti

Versione

2

Prefazione

Questo manuale della motocicletta presenta ai lettori in dettaglio la struttura di base, il principio di funzionamento, lo smontaggio e lo smontaggio della motocicletta ZF800GY.

Smontaggio e manutenzione, nonché diagnosi dei guasti e metodi di risoluzione dei problemi, ecc. Contestualmente sono state introdotte anche le specifiche tecniche e le specifiche del modello.

Parametri prestazionali e dati di regolazione della manutenzione. Questo manuale ha contenuti, immagini e testi dettagliati ed è altamente pratico. Ci auguriamo che questo manuale possa fornire

Il vasto numero di utenti di motociclette Kaiyue e il personale del servizio post-vendita forniscono supporto tecnico e guida per la manutenzione.

Le specifiche tecniche, i parametri prestazionali e i dati di regolazione della manutenzione contrassegnati in questo manuale si basano sullo stato più recente.

Se i successivi miglioramenti apportati dall'azienda a questo modello non sono coerenti con questo manuale, non ti informeremo.

La nostra azienda spera sinceramente che possiate fornire preziosi pareri e suggerimenti sulla progettazione, produzione e qualità di questo modello, e

Si prega di informare la nostra azienda per un miglioramento tempestivo. Grazie per il vostro supporto e collaborazione.

Tutte le informazioni, i grafici, i vari dati e gli indicatori di prestazione pubblicati in questo manuale sono aggiornati al momento della stampa del presente manuale.

Tibet New Everest Motorcycle Co., Ltd. ha il diritto di modificare questo manuale senza preavviso, ti preghiamo di comprendere.

Qualsiasi parte di questo manuale è protetta da copyright di Tibet New Everest Motorcycle Co., Ltd. e di qualsiasi unità o individuo

Nessuno può riprodursi senza il consenso della nostra azienda. In caso contrario, saranno ritenuti legalmente responsabili.

A causa del livello limitato dell'editore, sono inevitabilmente presenti errori ed omissioni in questo manuale. Gli utenti e i lettori sono pregati di commentare.

Fornire critiche e correzioni.

Tibet New Everest Motorcycle Co., Ltd.

Linea diretta del servizio clienti: 400-8818-603

Per ulteriori informazioni, visitare il sito Web della nostra azienda cn.kovemoto.com

Editor della versione cinese: luglio 2023

mezzo

arti

Versione

4

Sommario

Capitolo 1 Panoramica.....	1
Capitolo 2 Informazioni di base.....	3
Capitolo 3 Manutenzione e regolazione regolari.....	17
Capitolo 4 Carrozzeria, rivestimenti della carrozzeria, impianto di scarico.....	59
Capitolo 5 Sistema di Iniezione Elettronica.....	77
Capitolo 6 Sistema di alimentazione.....	95
Capitolo 7 Sistema di raffreddamento.....	111
Capitolo 8 Motore.....	121
Capitolo 9 Ruota anteriore, sospensione, sterzo.....	233
Capitolo 10 Ruote posteriori e sospensioni.....	247
Capitolo 11 Sistema di frenatura idraulica.....	259
Capitolo 12 Sistema frenante antibloccaggio.....	271
Capitolo 13 Equipaggiamento elettrico del veicolo.....	287
Capitolo 14 Schema del circuito del veicolo	322

mezzo

arti

Versione

6

Capitolo primo

Come utilizzare questo manuale

Questo manuale descrive le procedure di manutenzione della ZF800GY.

I capitoli 2 e 3 si applicano all'intera motocicletta. Il capitolo 4 descrive le procedure per la rimozione/installazione dei componenti che

Possono essere utilizzati per eseguire i servizi descritti nelle sezioni seguenti. I capitoli da 4 a 13 descrivono i componenti della motocicletta, suddivisi per posizione

Impostazione Raggruppamento Se non avete familiarità con questa motocicletta, leggete le caratteristiche tecniche nel capitolo 3. Seguire il programma di manutenzione

Vengono fornite raccomandazioni per garantire che la motocicletta sia in condizioni operative ottimali e che i livelli di emissione siano conformi ai requisiti locali di protezione ambientale. poi vai al

Indice nella prima pagina della sezione, con la maggior parte delle sezioni che iniziano con una descrizione dell'assemblaggio o del sistema, istruzioni di servizio e risoluzione dei problemi.

Le procedure dettagliate sono riportate nelle pagine seguenti. Fare riferimento a ciascuna sezione per la risoluzione dei problemi in base al problema o al sintomo.

La tua sicurezza e quella degli altri è molto importante. Per aiutarti a prendere una decisione informata, noi

La sicurezza e altre informazioni sono fornite nel manuale.

È necessario utilizzare il proprio buon senso poiché troverete importanti informazioni sulla sicurezza in tutti i moduli.

includere:

* Etichette di sicurezza sui veicoli

* Informazioni sulla sicurezza: aggiungere una delle tre parole di segnalazione prima del simbolo di avvertenza di sicurezza, vale a dire avvertenza, attenzione o nota. Queste parole di segnalazione significano:

	Simbolo [Avvertenza]. Le istruzioni all'interno di questo simbolo informano di una situazione pericolosa. La mancata osservanza di situazioni pericolose può provocare morte o lesioni gravi.
---	---

Avviso	Questo è il simbolo [attenzione]. Le istruzioni all'interno di questo simbolo sono precauzioni speciali da seguire. Per evitare danni alla tua moto o alle tue finanze.
---------------	---

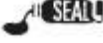
Nota	Questo è il simbolo [Nota]. Le istruzioni all'interno di questo simbolo facilitano l'esecuzione di determinati passaggi o forniscono informazioni critiche.
-------------	---

Istruzioni - Come eseguire la manutenzione corretta e sicura di questo veicolo

simbolo

I simboli utilizzati in questo manuale indicano procedure di servizio specifiche. Se sono necessarie ulteriori informazioni relative a questi simboli,

Le informazioni verranno spiegate dettagliatamente nel testo senza utilizzare questi simboli.

	Sostituire le parti con parti nuove prima del montaggio
	Utilizzare l'olio motore consigliato se non diversamente specificato
	Utilizzare una soluzione di olio al molibdeno (mescolare olio motore e grasso al molibdeno in un rapporto di 1:1)
	Grasso multiuso al litio complesso per pressioni estreme, alte temperature (grasso Unison SU-T330G/F)
	Utilizzare grasso al bisolfuro di molibdeno (contenente più del 3% di bisolfuro di molibdeno, NLGI #2 o equivalente)
	Utilizzare pasta di bisolfuro di molibdeno (contenente più del 40% di bisolfuro di molibdeno, NLGI #2 o equivalente)
	burro di silicone
	Applicare il sigillante Se non diversamente specificato, utilizzare un sigillante di media resistenza
	Applicare il sigillante
	Utilizzare liquido freni DOT4 Se non diversamente specificato, utilizzare il liquido freni consigliato
	Utilizzare olio ammortizzante

informazioni di base

Sezione 1 Istruzioni per la manutenzione.....	4
Sezione 2 Identificazione del modello.....	5
Sezione 3 Informazioni di base.....	6
Sezione 4 Valore di coppia - Parte della carrozzeria dell'auto.....	10
Sezione 5 Materiali ausiliari per il funzionamento e l'installazione del motore.....	15
Sezione 6 Punti di lubrificazione e sigillatura-Carrozzeria.....	16

Regole di manutenzione

1. Utilizzare parti e lubrificanti originali Excel o consigliati da Excel o equivalenti. Le parti che non soddisfano le specifiche di progettazione Excel possono danneggiare la motocicletta.
2. Utilizzare strumenti speciali progettati per questo prodotto per evitare danni e montaggio errato.
3. Utilizzare solo strumenti metrici durante la riparazione di motociclette. Bulloni, dadi e bulloni non sono intercambiabili con dispositivi di fissaggio in pollici.
4. Utilizzare nuove guarnizioni, O-ring, coppiglie e piastre di bloccaggio durante il rimontaggio.
5. Quando si serrano bulloni o dadi, iniziare prima con il bullone di diametro grande o interno e serrare con incrementi diagonali alla coppia specificata, a meno che non venga specificata una sequenza specifica.
6. Pulire le parti con detergente durante lo smontaggio e lubrificare tutte le superfici scorrevoli prima del rimontaggio.
7. Dopo il riassettaggio, verificare che tutte le parti siano installate e funzionino correttamente.
8. Non piegare o torcere i cavi di controllo. I cavi di controllo danneggiati non funzioneranno correttamente e potrebbero incastrarsi o aggrovigliarsi.

abbreviazione

Nel presente manuale vengono utilizzate le seguenti abbreviazioni per identificare i rispettivi componenti o sistemi.

abbreviazione	nome e cognome
addominali	Sistema di frenata anti bloccaggio
Sensore CKP	sensore di posizione dell'albero motore
DLC	connettore di collegamento dati
DTC	DTC
ECU	modulo di controllo del motore
Sensore ECT	Sensore temperatura liquido raffreddamento motore
Interruttore EOP	pressione dell'olio motore
EVAP	emissioni evaporative
Sensore IAT	Sensore temperatura aria aspirata
Sensore MAP	Sensore della pressione dell'aria aspirata
MIL	Indicatore di guasto
O ₂ sensore	Sensore dell'ossigeno
Connettore di servizio OBD	Interfaccia diagnostica di manutenzione
Sensore TP	Sensore di posizione dell'acceleratore
Sensore VS	sensore della velocità del veicolo

Identificazione del modello-ZF800GY



informazioni di base

progetto		parametro
misurare	Lunghezza totale (mm)	2230
	Larghezza totale (mm)	880
	Altezza totale (mm)	1380
	Passo (mm)	1502
	altezza del sedile	850 mm
	Altezza da terra	250mm
	peso a vuoto	183 kg
	Capacità	2 persone
	Carico utile (chilogrammo)	150 kg
telaio	Tipo di telaio	culla
	sospensioni anteriori	invertito doppio regolabile
	Corsa libera dell'ammortizzatore anteriore	210 mm
	sospensione posteriore	Separazione olio/gas doppia regolabile
	Corsa dell'ammortizzatore posteriore	91,5 mm
	dimensione del pneumatico anteriore	90/90 - 21 M/C 54H
	dimensione del pneumatico posteriore	150/70 R18 M/C 70H
	Tipo di pneumatico anteriore	pneumatici senza camera d'aria
	tipo di pneumatico posteriore	pneumatici senza camera d'aria
	freno anteriore	Freno idraulico a doppio pistoncino/doppio disco 310 mm
	freno posteriore	Freno idraulico a pistoncino singolo/disco singolo 240 mm
	Angolo di incidenza del perno (angolo di portata)	26,15°
	trascinare la distanza	/
	Capacità della tanica di benzina	22 litri
motore	modello	Z288MW
	Dislocamento	799 ml
	modulo	Bicilindrico, quattro tempi, raffreddamento ad acqua, doppio albero a camme in testa, 8 valvole
	Diametro cilindro×corsa	88,0×65,7
	volume della camera di combustione	25,6 ml
	Rapporto di compressione	13:1
	Potenza netta massima (kW/giro/min)	71,0/9000
	Coppia massima (N·m/giro/min)	80,0/7500
	Regime minimo (giri/min)	1400±100
	Metodo di partenza	avviamento elettrico
	Metodo di distribuzione dei gas	DOHC/trasmissione a catena
	Metodo di lubrificazione	Lubrificazione a pressione forzata + lubrificazione a sbattimento
	Metodo/tipo di raffreddamento	Circolazione chiusa del liquido di raffreddamento/-25°C antiruggine e antigelo
	Massa netta del motore	52 kg
Sistema di trasmissione	Forma della frizione	Frizione manuale multidisco in bagno d'olio
	Metodo di cambio marcia	Trasmissione a gradini a maglia costante a sei velocità
	Ingranaggio riduttore	6
	Metodo/sequenza di cambio	Alternativo meccanico/1-N-2-3-4-5-6-5-4-3-2-N-1
	rapporto di trasmissione primaria	1.923
	rapporto di trasmissione finale	3.000
	Rapporto di cambio	Prima marcia: 2.846; Seconda marcia: 2.000 Terza marcia: 1.550 Quarta marcia: 1.083 Sesta marcia: 0.957;

progetto		parametro
Sistema elettrico	Modalità di accensione	Accensione digitale controllata dalla ECU
	Metodo di partenza	avviamento elettrico
	Sistema di illuminazione	batteria
	Modello a candela	BN9RSI (Torcia Weichai)
	distanza tra gli elettrodi	0,95 mm-1,05 mm
	forma magnetica	Alternatore trifase a magneti permanenti a rotore esterno del tipo a volano

Specifiche del sistema di raffreddamento Unità:mm

progetto		Specifica
capacità del liquido di raffreddamento	Radiatore (compresi tutti i canali dell'acqua)	1,6 litri
	Bottiglia per la conservazione dell'acqua (supera il segno massimo)	0,085 litri
	Pressione di scarico del tappo del radiatore	108,0-133 kpa (standard 110 kpa)

Specifiche del sistema di lubrificazione Unità:mm

progetto		valore standard	stato limite
Capacità dell'olio	Dopo lo smontaggio e il rimontaggio	3,2 litri	-
	Dopo aver sostituito il filtro dell'olio	3,0 litri	-
	Solo dopo aver scaricato il tappo di scarico dell'olio	2,8 litri	
Olio motore consigliato	marca	Olio motore speciale AMSOIL	
	modello	SAE 10W-50	-
	grado	Livello di qualità API: livello SL o superiore (Non utilizzare il tag di servizio API circolare sulla nota Per olio motore a risparmio energetico)	-

Specifiche del sistema EFI Unità:mm

progetto	Specifica
Regime minimo del motore (alto/basso)	1400±100 giri/min
Sensore temperatura acqua (resistenza di uscita a 20 °C)	2,4320kΩ
Resistenza dell'iniettore (20°C/68°F)	12Ω
Resistenza del riscaldatore del sensore di ossigeno (20°C/68°F)	/

Specifiche del sistema di alimentazione Unità:mm

progetto		Specifica
Numero identificativo del corpo valvola a farfalla		S100
Pressione del carburante al minimo		330Kpa±10kpa
Portata della pompa del carburante (12 V, 330±10 kPa)		≥40 l/h
sistema di alimentazione del carburante	tipo	Bosch EFI
	foro dell'acceleratore	46 mm
Resistenza dell'elettrovalvola del contenitore in carbone		17±2Ω
Etichetta della benzina		N. 95 GB 17930-2016

Specifiche della batteria/sistema di ricarica Unità:mm

progetto		Specifica	
batteria	modello	HJ13L-FPZ	
	capacità	6,0 AH	
	Valore di perdita	Può essere conservato per più di un anno a 25°C Maggiore è la temperatura, minore è il tempo di conservazione.	
	Voltaggio (28°C, 68°F)	carica completa	≥13,3 V
		Necessità di ricarica	≤12,8 V
	corrente di ricarica	normale	3,0 A
		veloce	24.A
magnete	Capacità di ricarica	8000 giri/min ≥27A	
	Resistenza della bobina di ricarica (28°C, 68°F)	0,2Ω±20%	

Specifiche della ruota anteriore/sospensione/sistema di sterzo Unità:mm

progetto		standard	stato limite
Profondità minima della flettatura del pneumatico			Il segno ΔTWI sul fianco e al centro del pneumatico contrassegno del limite di usura dei pneumatici
Ciclismo su strada asfaltata		220 kPa (2,20 kgf/cm ² , 32 psi)	-
Pedalare su strade non asfaltate		200 kPa (2,00 kgf/cm ² , 29 psi)	
Eccentricità dell'albero		0,05	0,1
Eccentricità del cerchio	Radiale	1.0	2.0
	Assiale	1.0	2.0
ammortizzatore anteriore	lunghezza libera della molla	644	-
	battito del tubo	-	0,2
	Specifiche consigliate dell'olio per ammortizzatori I produttori forniscono olio speciale per ammortizzatori		
	Capacità aggiuntiva del fluido ammortizzante	Ammortizzatore sinistro: volume di iniezione 420±5ml (ml) Ammortizzatore destro: volume di iniezione 420±5ml (ml)	
Coppia di bloccaggio del cuscinetto dello sterzo		Combatti prima40 Nm,Colpire dopo aver allentato10Nm, ritirandosi1/4chiudere a chiave	

Specifiche ruota posteriore/sospensione/sistemaUnità:mm

progetto		standard	stato limite
Profondità minima della flettatura del pneumatico			Il segno ΔTWI sul fianco e al centro del pneumatico contrassegno del limite di usura dei pneumatici
Ciclismo su strada asfaltata		250 kPa (2,50 kgf/cm ² , 36 psi)	
Pedalare su strade non asfaltate		200 kPa (2,00 kgf/cm ² , 29 psi)	
Eccentricità dell'albero		0,05	0,1
Eccentricità del cerchio	Radiale	1.0	2.0
	Assiale	1.0	2.0
catena di trasmissione	Dimensioni/Collegamenti	Zhenghe 520 SX2 (paraolio tipo X)/120 nodi	-
	Rilassamento	30-45	-
ammortizzatore posteriore		lunghezza libera della molla	225 mm
		olio per ammortizzatori	I produttori forniscono olio speciale per ammortizzatori
		Quantità di riempimento dell'olio ammortizzante	380±3 ml
		Volume di azoto della bombola	1,1 MPa

Specifiche del freno idraulicoUnità:mm

progetto		standard	stato limite
freno anteriore	Liquido dei freni specificato	DOT4	-
	Usura delle pastiglie dei freni	7.0-7.02	scanalare
	Spessore disco freno	4.0-4.1	3.5
	Deformazione del disco freno	-	0,15
	Diametro interno del cilindro principale	14.000	14.055
	Diametro interno del cilindro del pistone della pinza freno	27.000	27.06
	Diametro interno del cilindro del pistone della pinza freno	27.000	27.06
freno posteriore	Liquido dei freni specificato	DOT4	-
	Usura delle pastiglie dei freni	7.0-7.02	scanalare
	Spessore disco freno	4.0-4.1	- 3.5
	Deformazione del disco freno	-	0,15
	Diametro interno del cilindro principale	12.700	12.755
	Diametro interno del cilindro del pistone della pinza freno	34.000	34.060

Specifiche lampada/strumento/interruttore

progetto		Specifica
Lampadina/indicatore/allarme spia	Lampadina	
	Fari (abbaglianti/anabbaglianti)	guidato
	indicatore di direzione anteriore	guidato
	indicatore di direzione posteriore	guidato
	Freni/luci posteriori	guidato
	Luce targa	guidato
	Retroilluminazione dello strumento	guidato
	Indicatore luminoso/spia luminosa	
	Spia di neutro	schermo LCD
	Spia della pressione dell'olio	schermo LCD
	Spia della temperatura del liquido di raffreddamento	schermo LCD
	indicatore di direzione	schermo LCD
	Spia di avaria motore (MIL)	schermo LCD
	Spia dell'ABS	schermo LCD
	Spia di fuorigiri del cambio	schermo LCD
	Spia abbaglianti	schermo LCD
fusibile	ricambio	15,0 A, 10,0 A, 7,5 A
	Fusibile iniezione carburante EFI/NC	7,5 A
	Fusibile VENTOLA/motore ventola	15,0 A
	Segnale/segnale	7,5 A
	Fusibile luce/faro	10,0 A
	Fusibile motore ABS1	15,0 A
	Fusibile dell'elettrovalvola ABS2	10,0 A
	Fusibile centralina ABS3	1A
	COLPO	7.5

Parte della carrozzeria del valore di coppia

Parte di installazione	Stato delle specifiche	Valore di coppia N-M	Osservazione
Parafango anteriore e staffa parafango anteriore	M6	8	
Parabrezza anteriore e staffa per parabrezza anteriore	M5	5	
Staffa per parabrezza anteriore e staffa per strumento	M6	8	
Protezione anteriore e serbatoio carburante	M5	5	
Le parti inferiori sinistra e destra del paraurti e del telaio	M8	ventidue	
Paraurti superiore sinistro e destro e staffe paraurti	M10	45	
Staffa paraurti sinistra e destra e telaio	M8	ventidue	
La sezione posteriore della custodia dello strumento e la custodia dello strumento/serbatoio del carburante	M5	5	
I punti di montaggio sinistro e destro delle protezioni laterali del serbatoio del carburante	M5	5	
I punti di collegamento tra i lati sinistro e destro delle protezioni laterali del serbatoio del carburante e le staffe delle protezioni laterali	M6	8	
Parti decorative laterali del serbatoio del carburante/guida dell'aria del serbatoio dell'acqua/rivestimento della protezione laterale del serbatoio del carburante (sinistra e destra)	M5	1	
Piastra di protezione inferiore del serbatoio del carburante e serbatoio del carburante (sinistra e destra)	M5	5	
Punti di montaggio del rivestimento del faro	M5	5	
Staffa faro e gruppo faro	M5	5	
Piastra di pressione staffa faro e staffa strumento	M5	5	
Staffa faro e staffa strumento (bullone di regolazione faro)	M6		
Custodia strumenti e parti di rivestimento dei fari	Chiodi in gomma espandibili		
Gruppo strumento e staffa strumento	M5	5	
Parti decorative per strumenti e staffe per strumenti	M5	5	
Staffa strumento collegata al telaio del veicolo	M6	12	
Copertura laterale e telaio (sinistra e destra)	M5	5	
Staffa di montaggio del cuscino del sedile e serbatoio del carburante	M6	5	
Bullone di limite del cuscino del sedile e parte anteriore del serbatoio del carburante	M6	5	
Serbatoio del carburante e telaio ausiliario (punti di montaggio posteriori)	M8	ventidue	
Serbatoio del carburante e telaio (punti di fissaggio anteriori)	M8	ventidue	
Pompa del carburante e serbatoio	M5	3	
Sensore di livello dell'olio e serbatoio dell'olio, sensore di livello dell'olio e guarnizione della staffa	M5	3	
Scatola e telaio del filtro dell'aria	M6	12	
Staffa dell'elemento del filtro dell'aria/bullone eterosessuale	M5	2	
Asse e telaio forcella piatti	M16	88	
Dado di bloccaggio dell'asse posteriore	M25	128	

Parte di installazione	Stato delle specifiche	Valore di coppia N-M	Osservazione
Interruttore di accensione e scheda di connessione superiore	M8	ventidue	
Gancio della linea della piastra di collegamento superiore e piastra di collegamento superiore	M5	8	
Giunto tubo olio freno anteriore e telaio	M6	10	
La direzione è quella di inserire il portacarte inferiore e il perno del sesso opposto	M10	30	Colla
Piastra di collegamento superiore e prigionieri per sesso opposto	M8	ventidue	
Maniglia direzionale portacarte superiore e portacarte inferiore	M8	ventidue	
Dadi di fissaggio piastra di collegamento superiore e colonna di direzione	M24	80	
Ammortizzatore di sterzo e telaio, ammortizzatore di sterzo e piastra di collegamento inferiore	M8	ventidue	
Riduzione anteriore sinistra e destra e pinze anteriori	M8	32	Colla
Bullone di bloccaggio della piastra superiore	M8	ventidue	
Bullone di bloccaggio della piastra di collegamento inferiore	M8	ventidue	Colla
Bullone di bloccaggio del tubo inferiore anteriore destro	M8	ventidue	
Assale anteriore	M16	88	
Fronte retroaddominali Corona dentata e mozzo	M5	4	Colla
Sensore di velocità della ruota	M6	7	
Disco freno anteriore e mozzo ruota anteriore	M7	25	Colla
Disco freno posteriore e mozzo posteriore	M8	30	Colla
Pedale del freno e bilanciere del freno	M5	8	Colla
Asta di spinta della pompa freno posteriore e bilanciere freno	M6	10	Colla
Bilanciere e telaio freno posteriore	M8	ventidue	Colla
Pompa freno posteriore e telaio	M6	12	
Biella e telaio del pedale del cambio	M8	ventidue	Colla
Bilanciere del cambio, leva del cambio	M6	10	
Dado di regolazione dell'asta del cambio	M6	6	
Corpo del respingente e pignone condotto/pignone grande	M8	36	
Pompa freno anteriore e manubrio	M6	12	
Leva frizione e manubrio	M6	12	
Dado che collega la sezione anteriore del tubo di scarico alla luce di scarico del motore	M8	18	
Bulloni che collegano la sezione anteriore del tubo di scarico al telaio	M8	ventidue	
Bulloni che collegano la sezione posteriore del tubo di scarico e la staffa del pedale posteriore	M8	ventidue	
Bullone di fissaggio del tubo di scarico	M8	ventidue	
Protezione/piastra tubo di scarico e tratto di coda del tubo di scarico	M6	8	

Parte di installazione	Stato delle specifiche	Valore di coppia N-M	Osservazione
Box serbatoio in carbonio e punti di fissaggio al telaio	M6	10	
Sensore di rollo e contenitore in carbone	M5	5	
Raddrizzatore regolatore e punti di montaggio del telaio	M6	10	
Sensore di cambio e motore	M5	8	
Altoparlanti e cornici	M6	10	
Centralina e sezione anteriore parafrangente posteriore	M5	5	
Punto di messa a terra del cavo/cablaggio principale	M6	10	
Clip per tubo freno posteriore e forcella piatta	M5	5	
Installazione staffa cavo frizione	M6	10	
Dado di regolazione del cavo della frizione	M6	8	
Bullone bloccaggio bilanciere frizione	M6	10	
Coperchio della batteria e scatola della batteria	M5	5	
Scatola batteria e telaio	M6	10	
Dado di bloccaggio del blocco di regolazione della catena di trasmissione	M8	16	
Interruttore di spegnimento e staffa laterale	M6	8	Colla
Cavalletti laterali e telaio	M10	ventidue	
Copricatena e forcella piatta	M6	8	Colla
Raccoglicatena e forcella piatta	M6	8	
Bulloni che collegano l'ammortizzatore posteriore al telaio	M10	54	
Ammortizzatore posteriore inferiore e supporto per treppiede	M10	44	
Culla a forma di U e culla a triangolo	M12	60	
Culla e telaio a forma di U	M12	60	
Forcella piatta e culla triangolare	M12	60	
Staffe pedane posteriori sinistra e destra e telaio	M8	ventidue	Colla
Punti di montaggio su entrambi i lati della piastra di protezione inferiore del motore	M6	8	
Coperchio pignone piccolo motore	M6	10	
Punti di montaggio della protezione inferiore del motore	M6	12	
Parafrangente inferiore motore anteriore sinistro e staffa parafrangente inferiore motore	M6	10	
Parafrangente inferiore motore anteriore destro e staffa parafrangente inferiore motore	M8	ventidue	
Bulloni di montaggio del tubo dell'olio dei freni (bulloni del passaggio dell'olio)	M10	ventidue	
Staffa e telaio in ABS	M6	12	
Staffa in ABS e gruppo ABS	M6	10	
Gruppo condotto dell'olio e acceleratore	M6	8	

Parte di installazione	Stato delle specifiche	Valore di coppia N-M	Osservazione
Sospensione anteriore sinistra e destra e motore	M10	54	
Il punto di montaggio anteriore del motore e i lati sinistro e destro del telaio	M10	60	
Punto di montaggio superiore posteriore del motore e telaio	M10	60	
Staffa di rinforzo sinistra sotto motore e telaio	M10	54	
Staffa di rinforzo sotto motore sinistro e motore	M8	ventidue	
Staffa di rinforzo sinistra sotto motore e telaio	M8	ventidue	
Staffa di rinforzo proprio sotto motore e telaio	M8	ventidue	
Staffa di rinforzo proprio sotto motore e telaio	M10	54	
Staffa di rinforzo proprio sotto motore e telaio	M8	ventidue	
Staffa e telaio della protezione laterale del serbatoio del carburante	M6	10	
Bollitore e radiatore	M6	8	
Radiatore e staffa/telaio sospensione anteriore	M6	10	
Vite di spurgo della pinza freno	M5	6	
OBD e sezione anteriore del parafrangente posteriore	Vite autofilettante	1	
Blocco del cuscino del sedile e telaio ausiliario	M6	8	
Viti del terminale del terminale della batteria	M5	2	
dado cablaggio relè avviamento	M6/5	4	
Parafrangente piccolo della ruota posteriore	M5	5	
Gruppo tubo di aspirazione e motore	M6	10	
Cavo acceleratore AB (estremità acceleratore)	M6	4	
Parti decorative del codone posteriore	M5	5	
Corpo e rivestimento della carrozzeria (sinistro e destro) e bulloni di montaggio del sottotelaio	M6	5	
La carrozzeria è collegata al rivestimento della carrozzeria (sinistra e destra)	Vite autofilettante	1	
Bulloni di montaggio del coperchio della coda posteriore	M6	5	
Copertura posteriore e gruppo luci posteriori	Vite autofilettante	1	
Bulloni di montaggio del rivestimento del parafrangente posteriore	M5	5	
Parafrangente posteriore, staffa posteriore e telaio ausiliario	M6	12	
Parafrangente posteriore e catarifrangente posteriore	M5	4	
Sezione posteriore del parafrangente posteriore e staffa della sezione posteriore del parafrangente posteriore	Vite autofilettante	1	
Gruppo pressione luce targa e gruppo luci targa	Vite autofilettante	1	
Bracciolo posteriore e telaio ausiliario	M8	ventidue	
Punti di montaggio sinistro e destro della staffa per borsa laterale	M8	ventidue	
Barra di protezione collegamento staffa borsa sottosella	M8	ventidue	

Parte di installazione	Stato delle specifiche	Valore di coppia N·M	Osservazione
Plantone dello sterzo e telaio	M25	primo livello 40N·m, n. Il secondo livello perde due turni Dopo aver regolato il dado Stringere il dado a 10 N·m, n. Festa fissa di livello tre Mai lasciare andare 1/4 di giro	
Punti di montaggio sinistro e destro della staffa per borsa laterale	M8	ventidue	
Bulloni di fissaggio del paranco sinistro e destro della scatola laterale	M6	12	
Barra di protezione del collegamento del supporto della borsa	M8	ventidue	

Materiali ausiliari per il funzionamento e l'installazione del motore

Materiale	Specifiche e gradi	Area di applicazione	Osservazione
Grasso	Grasso al litio n. 2	Lababri paraolio, O-ring e altre guarnizioni in gomma Superficie di tenuta del materiale di tenuta, cuscinetto sigillato	
Sigillante piatto	Loctite 5910	La superficie di giunzione del corpo scatolare, del corpo scatolare e dei coperchi carter sinistro e destro. La giunzione della superficie di giunzione del coperchio della pompa dell'acqua e il semicerchio della guarnizione di tenuta del coperchio superiore angolo.	
olio motore	Livello SAE10W/50 SL o sopra	La parte rotante e la parte scorrevole nel cilindro. All'interno del basamento La parte rotante, la parte scorrevole. Parte rotante interna della testata punti, parti scorrevoli.	Nuova quantità di riempimento dell'olio motore 3,2 litri
Lubrificante/olio motore	SN 10W/50	Superficie esterna del pistone, foro dello spinotto, superficie dello spinotto, L'intera superficie dell'anello del pistone, dello stelo della valvola, del paraolio della valvola, Gruppo albero a camme, superficie interna del foro del cilindro, albero tenditore, Albero del cambio, superficie di lavoro dell'albero della forcella del cambio, spinotto pistone biella fori e aree di rotazione di ciascun cuscinetto.	
Agente tensore del filo	Loctite 243	Parte del filo	
sgrassatore		Tutte le superfici articolari	
Liquido refrigerante	- N. 25 carico leggero tipo glicole Liquido refrigerante motore carico NB/SH/T0521-2010	Sistema di raffreddamento, installazione della tenuta idraulica	Capacità basata sull'acqua del radiatore Confermato il sistema di tubazioni.

Punti di lubrificazione e tenuta carrozzeria

Materiale	Posizione	Osservazione
Grasso multiuso al litio complesso per pressioni estreme, alte temperature (Grasso Unison SU-T330G)	Area di contatto tra i cuscinetti superiore e inferiore del piantone dello sterzo e la vaschetta in acciaio	
	Parapolvere del cuscinetto dello sterzo	
	L'area di contatto tra i bulloni e le rondelle di bloccaggio del piantone dello sterzo e la piastra di collegamento superiore	
	Albero forcella piatto posteriore e cuscinetto piano, cuscinetto ad aghi	
	Area di rotazione della culla a forma di U e cuscinetto ad aghi	
	Area di rotazione del treppiede e cuscinetti ad aghi	
	Passacavo e area di avvolgimento per la maniglia dell'acceleratore	
	Zona scorrimento leva frizione	
	Area di rotazione dell'albero del braccio del freno	
	Area di scorrimento dell'albero del braccio del cambio	
	L'area di scorrimento dell'asta lucidata dell'albero di scorrimento su e giù della pinza freno anteriore	
	Zona di contatto asta lucidata perno guida pinza freno anteriore	
	L'area di contatto tra l'asta superiore della pompa del freno anteriore e il bilanciante combinato con pistone	
	Area di contatto del gambo lucido del bullone della maniglia del freno	
	L'area di scorrimento dell'asta lucidata dell'albero di scorrimento su e giù della pinza freno posteriore	
	Zona di contatto asta lucidata perno guida pinza freno posteriore	
	L'area di contatto tra l'asta di spinta superiore della pompa del freno posteriore e il pistone	
	Zona scorrimento albero supporto laterale	
Grasso multiuso al litio complesso per pressioni estreme, alte temperature (Unisono SU-T330F)	Area di contatto del labbro del paraolio del cuscinetto del mozzo della ruota anteriore	
	Area di contatto del labbro del paraolio del cuscinetto del mozzo posteriore	
	Area di contatto del labbro del paraolio della forcella piatta posteriore	
	Area di contatto del labbro del paraolio della culla a forma di U	
	Area di contatto del labbro del paraolio del braccio di ponderazione triangolare	
	O-ring sinistro del mozzo della ruota posteriore	
burro di silicone	Anello parapolvere pinza freno anteriore, anello di tenuta, area di contatto del pistone	
	L'area di contatto tra le coppe anteriore e posteriore e il pistone della pompa superiore del freno anteriore	
	Anello parapolvere pinza freno posteriore, anello di tenuta, area di contatto del pistone	
	L'area di contatto tra la coppa anteriore e posteriore e il pistone della pompa superiore del freno posteriore	
Fluido speciale per ammortizzatori	Labbro di tenuta del paraolio ammortizzatore anteriore	
	Labbro parapolvere anteriore ammortizzante	
	O-ring del tappo terminale dell'ammortizzatore anteriore	
Lubrificante per cavi	cavo frizione	
	cavo di bloccaggio del cuscino del sedile	
	Cavo dell'acceleratore	
Lubrificante speciale per catene o prodotto equivalente	Tutta la superficie della catena	
Fissaggio filettato di media resistenza (Loctite 243)	Bulloni di montaggio del disco freno anteriore e posteriore	
	Bulloni di montaggio della corona dentata in ABS anteriore e posteriore	
	Interruttore di spegnimento e staffa laterale	
	Bulloni speciali per l'installazione della staffa laterale	
Agente tensore per filetti a bassa resistenza (Loctite 222)	Bulloni di collegamento bilanciante freno e telaio	
	Viti di montaggio del bilanciante del freno e del pedale del freno posteriore	
	Asta di spinta della pompa freno posteriore e bilanciante freno	
	Biella e telaio del pedale del cambio	
	Bulloni di montaggio della pinza freno anteriore (sinistra e destra)	
	Piastra di collegamento inferiore e bulloni di fissaggio ammortizzati sinistro e destro	
	Maniglia di direzione portacarte inferiore e perno per sesso opposto	
	Bulloni che collegano i pedali posteriori sinistro e destro al telaio ausiliario	
	Copricatena e forcella piatta	
	Staffe e telaietti per paraurti	

Sezione 1 Istruzioni per la manutenzione.....	19
Sezione 2 Programma di manutenzione periodica del sistema di controllo dei gas di scarico.....	20
Sezione 3 Tabella generale di manutenzione periodica/lubrificazione.....	ventuno
Sezione 4 Ispezione della tubazione del carburante.....	ventitré
Sezione 5 Ispezione delle candele.....	ventiquattro
Sezione 6 Ispezione del tubo di ingresso del corpo valvola a farfalla.....	25
Controllo e regolazione del gioco della settima farfalla.....	26
Sezione 8 Ispezione e sostituzione dell'olio motore.....	29
Sezione 9 Controllo del regime minimo del motore.....	30
Sezione 10 Misurazione della pressione dell'olio motore.....	31
Sezione 11 Ispezione del gruppo tubo di scarico.....	32
Sezione 12. Ispezione e regolazione del gioco della frizione.....	33
Sezione 13. Sostituzione dell'elemento del filtro dell'aria/controllo della pulizia del tubo.....	34
Sezione 14 Ispezione del sistema di evaporazione e della valvola di scarico.....	35
Sezione 15 Ispezione del tubo di scarico del motore.....	35
Sezione 16 Ispezione del funzionamento dei freni.....	36
Sezione 17 Ispezione delle pastiglie/dischi dei freni anteriori e posteriori.....	36
Sezione 18 Ispezione dei tubi dell'olio dei freni anteriore e posteriore.....	37
Sezione 19 Spurgo dell'aria dall'impianto frenante idraulico (ABS)	38
Sezione 20. Ispezione del gioco della corona dentata dell'ABS.....	39
Sezione 21 Ispezione del livello del liquido dei freni.....	40
Sezione 22 Aggiunta del liquido dei freni.....	40
Sezione 23 Ispezione del sistema di raffreddamento.....	41
Sezione 24 Ispezione della quantità di liquido refrigerante.....	41
Sezione 25 Sostituzione del liquido refrigerante.....	42
Sezione 26 Lubrificazione della maniglia del freno anteriore.....	43
Sezione 27 Lubrificazione del braccio del freno posteriore.....	43
Sezione 28 Lubrificazione della maniglia della frizione.....	43
Sezione 29 Ispezione e lubrificazione dei pedali.....	43
Sezione 30 Ispezione dell'ammortizzatore di sterzo.....	44
Sezione 21 Regolazione del fascio luminoso.....	44

Sezione 32 Ispezione delle staffe laterali.....	44
Sezione 33 Lubrificazione delle staffe laterali.....	44
Sezione 34: Ispezione dell'interruttore di spegnimento della staffa laterale.....	44
Sezione 35 Ispezione e regolazione della testa dello sterzo.....	45
Sezione 36 Ispezione e lubrificazione delle guarnizioni delle ruote anteriori e posteriori.....	45
Sezione 37 Ispezione e lubrificazione dei cuscinetti della testa dello sterzo.....	46
Sezione 38 Ispezione e lubrificazione del supporto del treppiede.....	46
Sezione 39 Ispezione e lubrificazione dell'albero piatto della forcella.....	46
Sezione 40 Ispezione e lubrificazione della culla a U.....	46
Capitolo 41 Ispezione di ruote e pneumatici.....	47
Sezione 42: Ispezione dei danni e dell'eccentricità del cerchione.....	47
Sezione 43 Sostituzione dei pneumatici.....	48
Sezione 44 Ispezione del gruppo corpo ammortizzatore.....	48
Sezione 45 Ispezione della scheda del paracatena.....	48
Sezione 46 Ispezione e regolazione della tensione della catena di trasmissione.....	49
Sezione 47 Ispezione, pulizia e lubrificazione della catena di trasmissione.....	50
Sezione 48 Sostituzione della catena di trasmissione.....	51
Sezione 49 Ispezione della ruota dentata motrice/condotta.....	51
Sezione 50 Ispezione degli ammortizzatori anteriori e posteriori.....	52
Capitolo 51: Regolazione dello smorzamento in compressione degli ammortizzatori anteriori.....	53
Sezione 52: Regolazione dello smorzamento dell'estensione dell'ammortizzatore anteriore.....	54
Sezione 53. Regolazione del precarico della molla degli ammortizzatori anteriori.....	54
Sezione 54 Regolazione precarico molla ammortizzatore posteriore.....	55
Sezione 55 Regolazione dello smorzamento in compressione e in estensione dell'ammortizzatore posteriore.....	55
Sezione 56 Ispezione dell'interruttore della luce del freno.....	55
Sezione 57 Ispezione di interruttori, luci e segnali.....	55
Sezione 58 Ispezione della coppia di bloccaggio del veicolo.....	56
Sezione 59 Ispezione della batteria.....	56
Sezione 60 Ispezione e regolazione della corsa a vuoto dell'acceleratore.....	57
Art. 61 Ispezione e lubrificazione delle funi d'acciaio.....	58

Panoramica:

Questo capitolo contiene tutte le informazioni rilevanti per effettuare le ispezioni e le regolazioni consigliate. Se queste procedure di manutenzione vengono eseguite regolarmente, la motocicletta funzionerà in modo più fluido, ne prolungherà la durata e ridurrà i costi di manutenzione. Le informazioni contenute in questo capitolo si applicano ai motocicli già in uso e non ancora in vendita. Tutti i tecnici dell'assistenza dovrebbero avere familiarità con tutte le informazioni contenute in questo capitolo.

Programma di manutenzione periodica del sistema di controllo dei gas di scarico

1. Gli elementi di ispezione annuale sono obbligatori e devono essere implementati una volta all'anno.
2. Una volta che la lettura del contachilometri raggiunge i 50.000 chilometri, è necessario eseguire ripetutamente la manutenzione aggiuntiva a partire dai 10.000 chilometri previsti dal programma di manutenzione programmata.
3. ☆: Indica che questi articoli sono consigliati alla Rete Assistenza Moto Excelle per l'ispezione e la manutenzione perché dispongono di strumenti, materiali e competenze professionali speciali.

numero di serie	progetto	Controllare o riparare il contenuto	Letture del contachilometri (km)					
			1000	10.000	20.000	30.000	40.000	Ispezione annuale
1	☆ gasdotto	- Controllare se i tubi della benzina presentano crepe o danni. - Sostituire se necessario.		●	●		●	●
2	☆ candela	- Controllare le condizioni di combustione. - Regolare la distanza e pulire.		●		●		
		Sostituzione.			●		●	
3	☆ Gioco delle valvole	Controllare e regolare.	ogni 36.000 km					
4	☆ Iniezione di carburante	Controllare il regime minimo del motore.		●	●	●	●	●
		Controllare e apportare modifiche alla sincronizzazione.		●	●	●		●
5	☆ Sistema di scarico	- Controllare eventuali perdite d'aria. - Bloccare se necessario. - Sostituire le guarnizioni se necessario.	●	●	●	●		
6	☆ controllo delle emissioni evaporative sistema di controllo	- Controllare eventuali danni al sistema di controllo. - Sostituire se necessario.			●		●	
7	☆ scarico del motore Dispositivo per il reflusso	- Controllare se il tubo di sfogo presenta crepe o ostruzioni. - Sostituire se necessario.		●	●	●	●	●
8	☆ Sistema di supplemento Qi secondario sistema	- Controllare la valvola di alimentazione dell'aria secondaria e il foglio di alimentazione dell'aria secondaria. - Controllare se la valvola e il tubo sono danneggiati. - Se necessario, sostituire le parti danneggiate.		●	●	●	●	●

Tabella generale di manutenzione/lubrificazione periodica

Nota

1. Gli elementi di ispezione annuale sono obbligatori e devono essere implementati una volta all'anno.
2. Una volta che la lettura del contachilometri raggiunge i 50.000 chilometri, è necessario eseguire ripetutamente la manutenzione aggiuntiva a partire dai 10.000 chilometri previsti dal programma di manutenzione programmata.
3. ☆: Indica che questi articoli sono consigliati alla Rete Assistenza Moto Excelle per l'ispezione e la manutenzione perché dispongono di strumenti, materiali e competenze professionali speciali.

numero di serie	progetto	Controllare o riparare il contenuto	Letture del contachilometri (km)						
			1000	10.000	20.000	30.000	40.000	Ispezione annuale	
1 ☆	controllo del sistema diagnostico	- Utilizzare gli strumenti diagnostici di Excel per la dinamica Controllo. - Verificare la presenza di codici di errore.	●	●	●	●	●		
2 ☆	Elemento del filtro dell'aria	• Sostituire.		●	●	●	●		
3 ☆	Scatola del filtro dell'aria e tubi	• flessibili • Pulire.	●	●	●	●	●		
4	filtro del carburante	• Sostituzione.		●	●	●	●		
5	frizione	- Controllare le operazioni. - Regolazione.	●	●	●	●	●		
6 ☆	freno anteriore	- Controllare il funzionamento, il livello del liquido dei freni e se perdita. - Sostituire le pastiglie dei freni, se necessario.	●	●	●	●	●		
7 ☆	freno posteriore	- Controllare il funzionamento, il livello del liquido dei freni e se Perdita di perdita. - Sostituire le pastiglie dei freni, se necessario.	●	●	●	●	●		
8 ☆	Tubo olio freni	- Verificare la presenza di crepe o danni. - Sostituzione.		●	●	●	●		
9 ☆	liquido dei freni	• Sostituzione.	ogni 2 anni						
10 ☆	bordo	- Controllare la concentricità, la tensione dei raggi e Danno. - Stringere i raggi se necessario.	●	●	●	●	●		
11	pneumatico	- Controllare la profondità del battistrada e i danni. - Sostituire se necessario. - Controllare la pressione dei pneumatici. - Correggere quando necessario.	●	●	●	●	●		
12 ☆	cuscinetti delle ruote	• Controllare i cuscinetti per individuare eventuali cuscinetti allentati o danneggiati.		●	●		●	●	
13 ☆	Cuscinetto piatto perno forcella	- Controllare il funzionamento e il gioco. - Lubrificare con grasso a base di sapone di litio.		●	●		●	●	
14	catena di trasmissione	- Controllare il gioco e l'allineamento della catena. - Lubrificante per catene dedicato per un condizionamento accurato e lubrificare la catena.	Ogni 1000 km e dopo aver lavato l'auto, guidando in zone piovose o umide Indietro.						
15 ☆	Cuscinetto della testa dello sterzo	- Controllare la tenuta del gruppo cuscinetto. - Applicare una quantità adeguata di grasso al complesso di litio per la lubrificazione.	●	●			●		
					●			●	

mezzo

arti

Versione

ventuno

numero di serie	progetto	Controllare o riparare il contenuto	Letture dei contachilometri (km)					
			1000	10.000	20.000	30.000	40.000	Ispezione annuale
16	☆	Elementi di fissaggio per veicoli		●	●		●	●
17		perno leva freno anteriore asse		●	●		●	●
18		perno del pedale del freno		●	●		●	●
19		Perno maniglia frizione asse		●	●		●	●
20		Perno del pedale del cambio		●	●		●	●
ventuno		cavalletto laterale		●	●		●	●
ventidue	☆	Interruttore cavalletto laterale		●	●	●	●	●
ventitré	☆	ammortizzatore anteriore		●	●		●	
ventiquattro	☆	ammortizzatore posteriore		●	●		●	
25	☆	Componenti della sospensione posteriore		●	●		●	
26		olio motore	Primi 1.000 km, e successivamente ogni 5.000 km.					
27		filtro dell'olio motore Filtro centrale/filtro grosso	Sostituzione del filtro fine/pulizia del filtro grosso ad ogni cambio dell'olio					
28	☆	sistema di raffreddamento		●	●	●		●
29	☆	Freni anteriori e posteriori inseriti vicino	●	●	●	●	●	
30	☆	Parti mobili e acciaio COSI		●	●		●	●
31	☆	Alloggiamento della manopola dell'acceleratore e funi d'acciaio		●	●		●	●
32	☆	Illuminazione e segnalazioni varie e cambiare	●	●	●	●	●	
33	☆	batteria		●	●	●	●	

Nota

- filtro dell'aria

- Questo tipo di elemento del filtro dell'aria è di carta e non può essere pulito con aria compressa per evitare danni.
- Quando si guida in aree estremamente umide o polverose, l'elemento del filtro dell'aria deve essere sostituito regolarmente.

- Freno idraulico

- Controllare regolarmente e, se necessario, rabboccare il liquido dei freni.
- Sostituire le parti interne della pompa freno e della pinza freno ogni 2 anni e contemporaneamente sostituire il liquido dei freni.
- Sostituire i tubi dei freni ogni 4 anni. Se sono presenti crepe o danni, sostituirlo immediatamente.

mezzo

arti

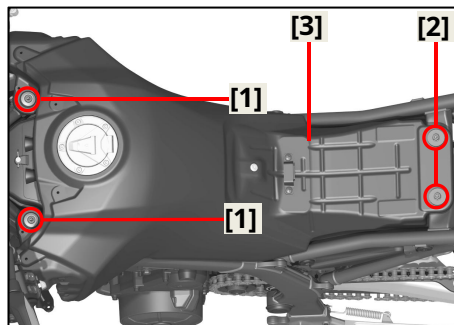
Versione

ventidue

※Ispezione delle condutture del carburante

1.Smontaggio:

- Montaggio cuscino sedile
 - Paraurti (sinistro e destro)
 - Gruppo protezione laterale serbatoio carburante (sinistra e destra)
 - Protezione inferiore del serbatoio del carburante
 - Sezione posteriore della custodia dello strumento (sinistra e destra)
 - Protezione anteriore del serbatoio del carburante
- Per dettagli, vedere "Carrozzeria, rivestimenti della carrozzeria e impianto di scarico" a pagina 59.



2.Smontaggio:

- Bulloni di montaggio anteriore del serbatoio del carburante[1]
- Bulloni di montaggio posteriori del serbatoio del gas[2]
- Sollevare il gruppo serbatoio carburante[3]

Avviso

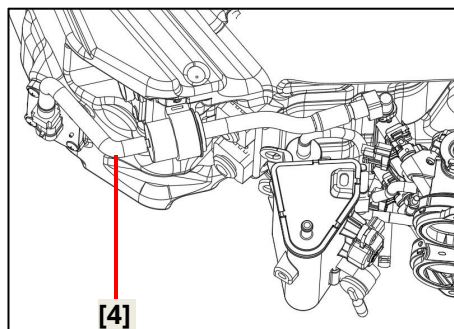
- Quando si solleva il serbatoio del carburante, fare attenzione a non tirare lo sfianto del serbatoio.
- Tubo aria/troppopieno.

3.esaminare:

- Tubo benzina[4]
- Tubo di sfianto/troppo pieno del serbatoio[5]
- Tubo scarico serbatoio[6]

Crepe/danni → Sostituire.

Connessione allentata → Collegare correttamente.



Avviso

- Accertarsi che il tubo di sfianto/troppo pieno del serbatoio del carburante e il tubo di scarico siano intatti
- La linea è corretta.

4.Installare:

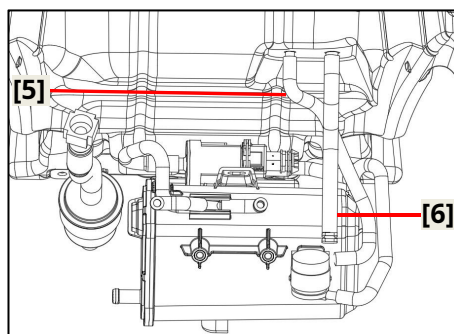
La sequenza di installazione è inversa alla sequenza di smontaggio.

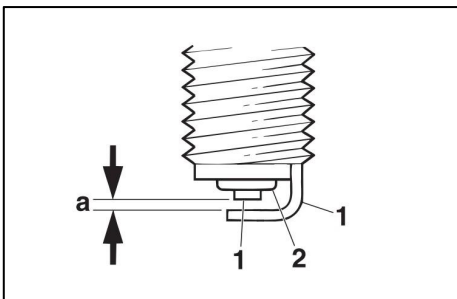
Coppia:

- Serbatoio di gas

Serbatoio del gas e telaio (punti di fissaggio anteriori e posteriori)

22 N·m (2,2 kgf·m, 16 lbf·ft)



**※Ispezione e regolazione delle candele****Avviso**

• Prima di rimuovere la candela, pulire la base della candela con una pistola ad aria compressa. intorno assicurandosi che non cada polvere nel cilindro.

1.esaminare:

- Tipo di candela

Errore → Sostituisci.

Produttore/Modello

TORCIA/BN9RSI

2.esaminare:

- Elettrodo[1]

Danni/consumi → Sostituire la candela.

- Isolante[2]

Colore anomalo → Sostituire la candela.

Il colore normale dovrebbe essere marrone chiaro o marrone chiaro.

3.esaminare:

- Valore di resistenza tra vite terminale ed elettrodo centrale [1]
è 5K Ω .

4.pulito:

- candela

(usare un detergente per candele o una spazzola metallica)

5.Misura:

- Distanza tra gli elettrodi [a]

(misurazione con spessimetro)

Non soddisfa le specifiche → Regolare la distanza.

distanza tra gli elettrodi

0,95-1,05 mm

6.installare:

- candela

Installare la candela e serrarla alla coppia specificata

12 N·m (1,2 kgf·m, 9,0 lbf·ft)

Nota

• Pulire la candela e la guarnizione prima di installare la candela superficie.

※Ispezione del tubo di aspirazione del corpo della valvola a farfalla

1.Smontaggio:

- Montaggio cuscino sedile
- Paraurti (sinistro e destro)
- Gruppo protezione laterale serbatoio carburante (sinistra e destra)
- Protezione inferiore del serbatoio del carburante
- Sezione posteriore della custodia dello strumento (sinistra e destra)
- Protezione anteriore del serbatoio del carburante

Per i dettagli vedere "Carrozzeria, rivestimenti della carrozzeria, scarico sistema".

- Gruppo serbatoio carburante

Vedere "Sistema di alimentazione" a pagina 95 per i dettagli.

2.Smontaggio:

- Gruppo valvola a farfalla

Vedere "Sistema di alimentazione" a pagina 95 per i dettagli.

3.esaminare:

- Tubo aspirazione corpo valvola farfalla[1]

Crepe/danni → Sostituire.

4.installare:

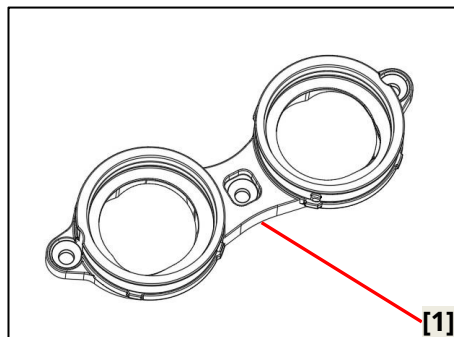
La sequenza di installazione è inversa alla sequenza di smontaggio.

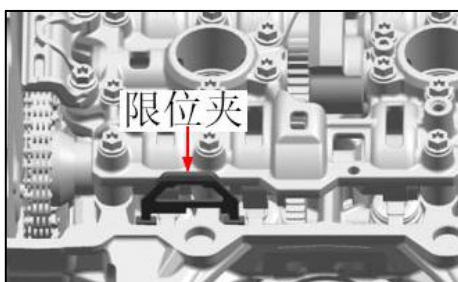
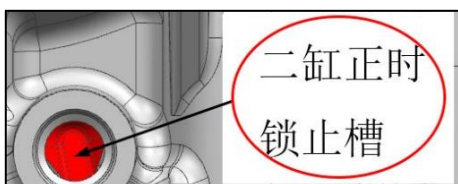
Coppia:

- Tubo di aspirazione

Bulloni di montaggio del gruppo tubo di aspirazione

10 N·m (1,0 kgf·m, 7,0 lbf·ft)





※Ispezione e regolazione del gioco delle valvole

Controlla i passaggi:

- Smontare l'intero veicolo comprese tutte le parti che ricoprono la testata del motore

Gli accessori generalmente includono coperture, serbatoi del carburante, filtri dell'aria, Serbatoio dell'acqua, ecc.;

- Rimuovere il gruppo coperchio testata motore e il foro di regolazione bulloni e guarnizioni del foro visivo del coperchio e della distribuzione;

- Utilizzare una chiave a tubo da 15 mm sul bullone del magnete

Per il montaggio, ruotare la manovella del motore di qualche giro. Antiorario

Ruotare l'albero motore per posizionarlo sull'accensione del cilindro 1 (ovvero cilindro sinistro).

punto di arresto, inserire il bullone di bloccaggio dal foro di osservazione della temporizzazione al

Bloccare l'albero motore nella scanalatura di bloccaggio sull'estremità della pedivella destra.

Evitare che l'albero motore si fletta in questo momento, l'albero a camme di aspirazione e

Il segno lineare sulla ruota dentata dell'albero a camme di scarico deve corrispondere allo scarico

La superficie di tenuta del coperchio della testata è a filo. Controllare la presa d'aria del cilindro 1 con uno spessore

La valvola tra il bilanciamento e la campanatura del bilanciamento di scarico e la camma

spacco. Ruotare l'albero motore in senso antiorario per posizionarlo sul cilindro 2 (destra

cilindro) punto morto superiore dell'accensione, utilizzare il bullone di bloccaggio per visualizzare la fasatura

Inserire il foro di ispezione nella scanalatura di bloccaggio sull'estremità della pedivella destra.

Bloccare l'albero motore per evitare che si pieghi;

Contrassegni puntiformi sull'albero a camme dell'aria e sulle ruote dentate dell'albero a camme di scarico

Il segno deve essere a filo con la superficie di tenuta del coperchio della testata. Quindi tirare fuori

Rimuovere la fascetta limite di scarico e controllare il bilanciamento di aspirazione del 2 cilindri con uno spessore.

e il gioco delle valvole tra l'arco del bilanciamento di scarico e la camma.

- Se non sono presenti anomalie nel gioco delle valvole, reinstallare le parti in ordine inverso.

Se si riscontra qualche anomalia, è necessario regolare il gioco delle valvole.

(vedi sotto), quindi rimontare i componenti in ordine inverso.

Nota

- L'ispezione e la regolazione del gioco delle valvole devono essere eseguite sul motore

Effettuare a temperatura ambiente fresca.

illustrare:

Punto morto superiore accensione 1° cilindro:

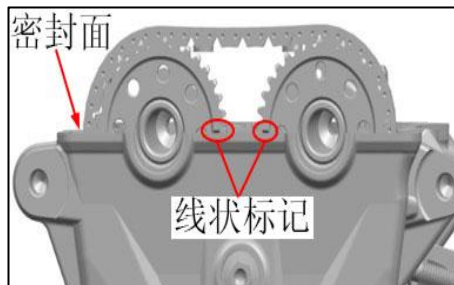
- Ruotare l'albero motore in senso antiorario per posizionarlo nel cilindro 1 (cioè cilindro sinistro)

PMS di accensione, albero a camme di aspirazione "IN" e scarico

Le marcature lineari sulla ruota dentata "EX" dell'albero a camme devono corrispondere

La superficie di tenuta del coperchio della testata è a filo, passaggio con bullone di bloccaggio

Rispettare i tempi di bloccaggio del foro di posizionamento.



Punto morto superiore accensione 2 cilindri:

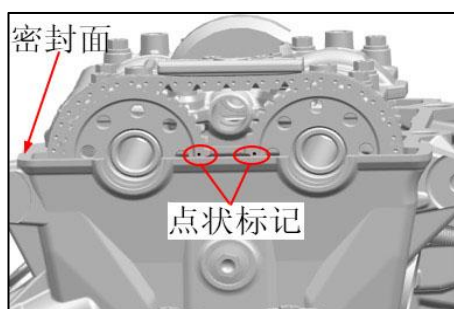
- Ruotare l'albero motore in senso antiorario per posizionarlo sul cilindro 2 (cilindro destro)

PMS di accensione, albero a camme di aspirazione "IN" e scarico

Il contrassegno sul pignone "EX" dell'albero a camme deve

A filo con la superficie di tenuta del coperchio della testata. Passaggio con chiavistello di chiusura

Osservare che il foro di posizionamento sia bloccato in caso di tempismo eccessivo.



- Gioco delle valvole, a freddo 20°C

Valvola di aspirazione (IN): 0,10 mm-0,15 mm.

Valvola di scarico (EX): 0,15 mm-0,20 mm.

- Utilizzare un micrometro per registrare ciascuna coppia di valvole durante l'ispezione

Il gioco appropriato faciliterà la successiva selezione delle specifiche della guarnizione della valvola.

Regolare il gioco delle valvole

Passaggi di regolazione:

Per regolare il gioco delle valvole del cilindro 1 e del cilindro 2, è necessario smontare le seguenti parti:

Parti: prima dello smontaggio, assicurarsi che il cilindro 1 sia in posizione di arresto dell'accensione.

Fare clic su Stato installazione (vedere sopra).

- Rimuovere il coperchio della testata
- Rimuovere il gruppo coperchio albero a camme
- Rimuovere il gruppo albero a camme di aspirazione e scarico
- Rimuovere il tenditore

Metodo di regolazione:

Sollevarre il bilanciante [1]. Rimuovere la guarnizione di regolazione della valvola

[2], metteteli in ordine e ricordate le rispettive posizioni di installazione.

Misurare lo spessore della guarnizione di regolazione della valvola [2] e registrarlo, secondo

Le specifiche e i metodi per la selezione delle guarnizioni di regolazione della valvola sono i seguenti:

Distanziali di regolazione idonei. Posizionateli nell'ordine contrassegnato

Guarnizione di regolazione della valvola corretta. Installare le camme di aspirazione e scarico

Gruppo albero, gruppo coperchio albero a camme, tenditore da serrare

con decisione, quindi continuare a ruotare l'albero motore in senso antiorario per alcuni giri, quindi

Ruotare in posizione di fasatura e utilizzare uno spessore per misurare nuovamente la distanza tra le valvole di aspirazione e di scarico.

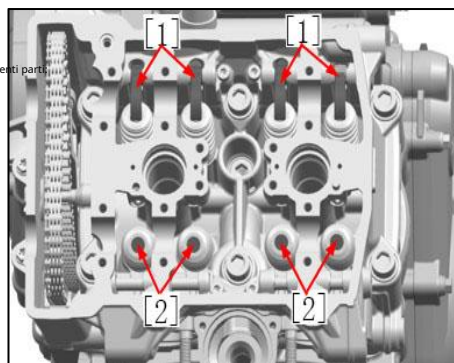
Il divario rientra nell'intervallo specificato? Se non sei qualificato continua

Regola (vedi sopra per il metodo), regola l'intervallo specificato

alla circonferenza, quindi reinstallare i componenti in ordine inverso.

Metodi dettagliati di smontaggio e montaggio

(Vedere pagina 127 di seguito per smontare la parte della testata).



Nota

- Per evitare, coprire l'apertura della catena di distribuzione con un panno

Lo spessore di regolazione del gioco è caduto nel basamento.

La regolazione del gioco delle valvole di scarico dei 2 cilindri non richiede lo smontaggio dell'albero a camme.

Il metodo di regolazione è il seguente:

Per prima cosa regolare il motore sullo stato di installazione del punto morto superiore dell'accensione a 2 cilindri (vedere sopra), rimuovere il morsetto di limitazione del bilanciere, utilizzare le pinzette per spostare il bilanciere da un lato, utilizzare le pinzette per estrarre la guarnizione di regolazione della valvola e selezionare una guarnizione di regolazione della valvola adatta. Utilizzare delle pinzette per installare il bilanciere in posizione, quindi utilizzare le pinzette per spostare il bilanciere sopra la guarnizione di regolazione della valvola (fare attenzione a evitare che la guarnizione di regolazione cada), quindi installare il limite superiore del bilanciere. MORSETTO.

Avviso

- È necessario applicare una quantità adeguata di olio motore tra ciascuna coppia di attrito mobile durante il processo di riassettaggio;
- Nuova formula per il calcolo della guarnizione di regolazione della valvola: $A=(B+C)+D$, selezionare il gruppo di guarnizioni di regolazione della valvola più vicino in base al risultato del calcolo:

A: Spessore della nuova guarnizione;

B: Valore del gioco delle valvole registrato;

C: Valore specificato per il gioco delle valvole;

D: Spessore della guarnizione rimossa.

- Sono disponibili 22 gruppi di guarnizioni di regolazione della valvola da selezionare quando si regola il gioco della valvola. La differenza di spessore tra i gruppi adiacenti è 0,04 mm e l'intervallo di spessore è 1,72 mm~2,60 mm, segno della guarnizione 1720=1,72 mm;

1760=1,76 mm.....2600=2,60 mm.

※Ispezione e sostituzione dell'olio motore

1. Posizionare il veicolo su un terreno pianeggiante.

Nota

• Posizionare la moto su un cavalletto idoneo.

• Assicurarsi che la motocicletta rimanga in posizione verticale.

2. Avviare il motore, scaldarlo per qualche minuto e poi spegnerlo.

3. Esaminare:

• Quantità di olio motore

Il livello dell'olio motore deve essere compreso tra il segno del livello minimo del fluido "UN"

e il segno del livello massimo del liquido "B" fra. Sotto il livello minimo → Aggiungi il motore consigliato olio al livello corretto.

Nota

• Attendere qualche minuto prima di controllare il livello dell'olio motore
Lascia che l'olio si depositi.

Avviso

• Si consiglia di utilizzare olio motore specificato da Excelle: qualità API

grado: **SL** grado o superiore (non utilizzare round

Olio contrassegnato come a risparmio energetico sull'etichetta del servizio API),

Grado di viscosità SAE: 10W-50.

• Prima di reinstallare il tappo del bocchettone di riempimento dell'olio, controllare se l'O-ring del tappo dell'olio è intatto.

Se è in buone condizioni, deve essere sostituito se necessario. assemblaggio

Applicare olio motore sulla superficie dell'O-ring prima di installare il tappo dell'olio.

4. Avviare il motore, scaldarlo per qualche minuto e poi spegnerlo.

5. Controllare nuovamente il livello dell'olio motore.

Avviso

• L'olio motore lubrifica anche la frizione, e falso

Il tipo di olio o di additivi può causare lo slittamento della frizione. Perché

Pertanto si prega di non aggiungere o utilizzare additivi chimici

Non è inoltre richiesto l'olio motore di tipo "CD" o superiore.

Utilizzare olio contrassegnato con "ENERGY CONSERVING II".

• Evitare l'ingresso di corpi estranei nel basamento.

cambio olio

Passaggi di sostituzione:

• Avviare il motore e mantenerlo al minimo per 1 minuto, spegnere il motore e

Rimuovere il tappo del serbatoio del carburante;

• Rimuovere il bullone di scarico dell'olio e l'O-ring ed estrarre il filtro dell'olio grosso

macchina, scaricare l'olio motore, il tempo di scarico è di circa 10 minuti;

• Pulire il filtro dell'olio primario e sostituire il filtro dell'olio primario.

Bullone di scarico dell'olio e nuovo O-ring, aggiungere la quantità adeguata di macchina secondo necessità

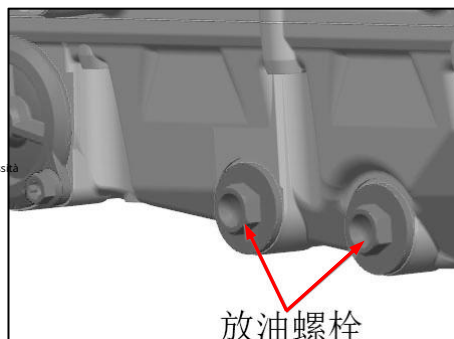
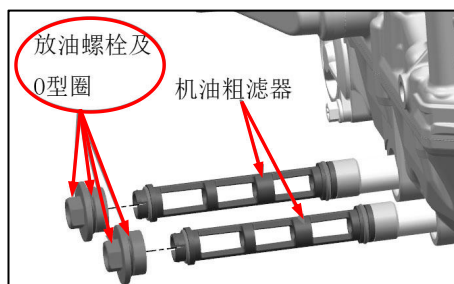
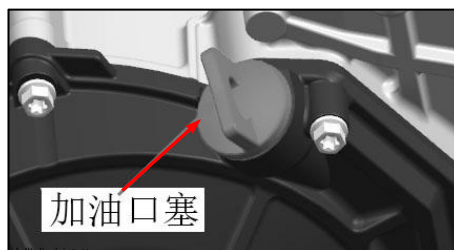
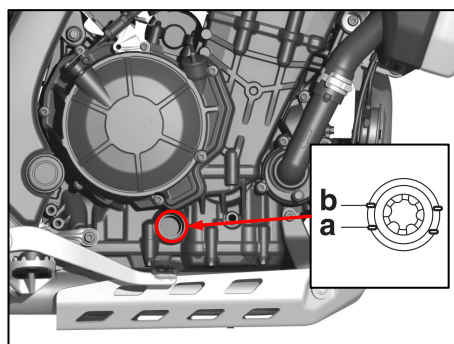
olio, controllare se l'olio fuoriesce quando si aggiunge l'olio.

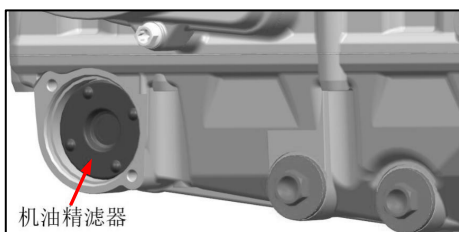
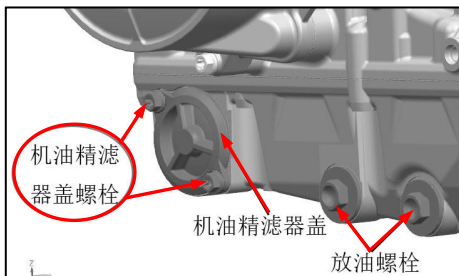
Prestare attenzione ai requisiti relativi alla quantità di riempimento dell'olio:

• Solo dopo aver scaricato il tappo di scarico dell'olio: **2,8 litri**

• Dopo aver sostituito il filtro dell'olio fine: **3,0 litri**

• Dopo lo smontaggio e il rimontaggio: **3,2 litri**





Sostituzione filtro olio

Passaggi di sostituzione:

- Scaricare l'olio dal tappo di scarico dell'olio;
- Rimuovere i bulloni del coperchio del filtro fine e quindi rimuovere il filtro fine dell'olio

Coperchio e O-ring.

- Utilizzare pinze esterne per rimuovere il filtro olio fine;
- Sostituire il filtro dell'olio fine con uno nuovo. (Se nuovo

Nel caso dei componenti è possibile utilizzare un detergente per pulire il filtro fine dell'olio.

Camera, asciugare con un asciugacapelli o con un panno la camera del filtro dell'olio per continuare

Utilizzare e sostituire con nuovi accessori);

- Installare un nuovo filtro dell'olio fine e sostituire il filtro dell'olio fine

coperchio (notare che l'estremità del paraolio è rivolta verso l'interno durante il montaggio), prestare attenzione

Controllare se l'O-ring sul coperchio del filtro fine è danneggiato.

Sostituire quando necessario, applicare olio motore appropriato

sull'O-ring.

Coppia:

Bullone del coperchio del filtro dell'olio 6,0 N·m

Bullone di scarico dell'olio 22N·m

motore al minimo

Controlla i passaggi:

1. Prima di controllare il regime minimo, controllare i seguenti elementi:

- Nessuna spia di guasto lampeggia;
- Stato della candela;
- Stato del filtro dell'aria;
- La corsa libera dell'interruttore dell'acceleratore e della maniglia dell'acceleratore.

2. Avviare il motore e riscaldarlo alla normale temperatura di esercizio.

e lasciarlo inattivo;

3. Controllare il regime minimo.

Avviso

1. Completare tutti gli elementi di manutenzione del motore e conferma che siano presenti

Dopo aver specificato l'intervallo, controllare il regime del minimo;

2. Il controllo deve essere effettuato accuratamente a motore caldo.

Controllare e regolare il regime del minimo, l'intervallo del regime del minimo (1400±100) giri/min;

3. Se il regime del minimo non rientra nei limiti di servizio, controllare

Parti inferiori:

- Filtro aria o sede di aspirazione;
- Componenti della valvola di controllo del minimo;
- Linee di cavi e connettori.

※Misurazione della pressione dell'olio motore

1. Parcheggiare il veicolo su una superficie piana.

Nota

- Posizionare il veicolo su un cavalletto idoneo.
- Assicurarsi che il veicolo sia in posizione verticale.

2. esaminare:

- Livello olio motore

Al di sotto del contrassegno di livello minimo [a] → Aggiungere l'olio motore consigliato

Aggiungere al livello dell'olio appropriato.

3. Avviare il motore, lasciarlo riscaldare per alcuni minuti, quindi spegnerlo.

Avviso

- Quando il motore è freddo, l'olio avrà una concentrazione più elevata viscosità, provocando un aumento della pressione dell'olio. Pertanto, uno Assicurarsi di misurare la pressione dell'olio motore dopo aver riscaldato il motore.

4. Smontaggio:

- Sotto la protezione del motore

Per dettagli, vedere "Carrozzeria, rivestimenti della carrozzeria e impianto di scarico" a pagina 59.

5. Inclinare il veicolo a sinistra in modo che l'olio non fuoriesca dal motore

Passaggio olio.

6. Smontaggio:

- Sensore pressione olio[1]



- Il motore, il tubo di scarico e l'olio motore sono molto caldi.

7. Installare:

- Manometro olio[1]
- Adattatore per manometro olio[2]

8. Parcheggiare il veicolo su una superficie piana.

Nota

- Posizionare il veicolo su un cavalletto idoneo.
- Assicurarsi che il veicolo sia in posizione verticale.

9. Misura:

- Pressione dell'olio motore

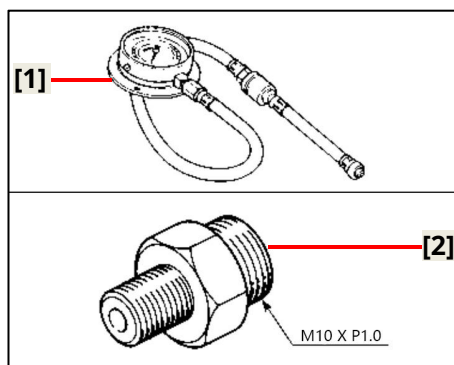
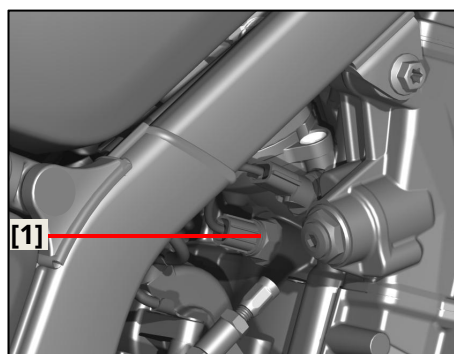
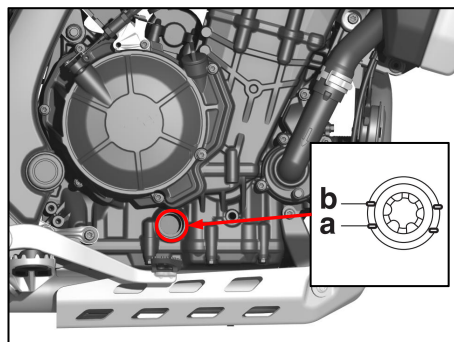
(Alle seguenti condizioni)

Pressione dell'olio

190,0 kPa/5000 giri/min
1,90 kgf/cm²/5000 giri/min,
27,5 psi/5000 giri/min

Fuori specifica → Controllare.

Pressione dell'olio motore	possibile motivo
al di sotto della pressione standard	• Guasto alla pompa dell'olio • Filtro dell'olio intasato • Perdita di olio • Il paracolio è rotto o danneggiato



Pressione dell'olio motore	possibile motivo
al di sotto della pressione standard	• Perdita di olio • Guasto al filtro dell'olio • La viscosità dell'olio è troppo elevata

10. Installare:

- Installare il sensore della pressione dell'olio

Coppia di installazione

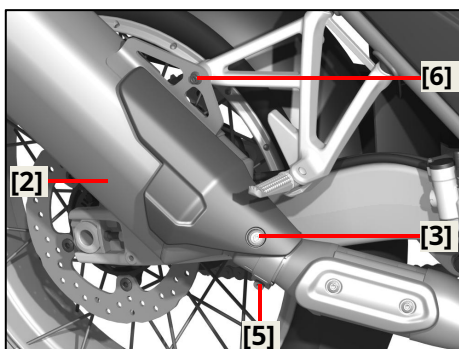
10 N·m (1,0 kgf·m, 7,4 lbf·ft)

mezzo

arti

Versione

31



※Ispezione del gruppo tubo di scarico

[6] Nota

• Attendere che il tubo di scarico si raffreddi prima di smontarlo e rimontarlo per evitare di sporcarsi le mani scottare.

1.esaminare:

- Sezioni anteriore e posteriore del tubo di scarico [1], [2]

Rotto/danneggiato→Sostituire.

- Guarnizione/guarnizione di scarico

Perdita dallo scarico → Sostituire.

2.esaminare:

Coppia di bloccaggio

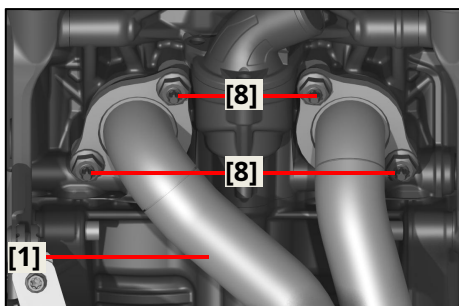
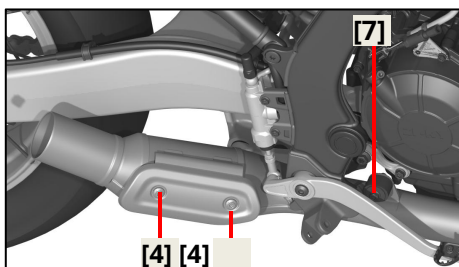
- Viti di montaggio protezione/piastra [3], [4];

- Bullone di bloccaggio fascetta tubo di scarico [5];

- Bulloni che collegano il tubo di scarico alla staffa del pedale posteriore [6]

- Bulloni del tubo di scarico[7];

- Dado tubo di scarico[8];



Coppia di installazione del tubo di scarico:

- Il dado di collegamento tra la sezione anteriore del tubo di scarico e la luce di scarico del motore: 18 N·m (1,8 kgf·m, 13 lbf·ft)

- Bulloni che collegano la parte anteriore del tubo di scarico al telaio: 22 N·m (2,2 kgf·m, 16 lbf·ft)

- Bulloni che collegano la sezione posteriore del tubo di scarico alla staffa del pedale posteriore: 22 N·m (2,2 kgf·m, 16 lbf·ft)

- Bullone fascetta di scarico: 22 N·m (2,2 kgf·m, 16 lbf·ft)

- Vite di montaggio della protezione del tubo di scarico: 8,0 N·m (0,8 kgf·m, 6,0 lbf·ft)

※Ispezione e regolazione del gioco della frizione

Controllare se il cavo della frizione è piegato o danneggiato.

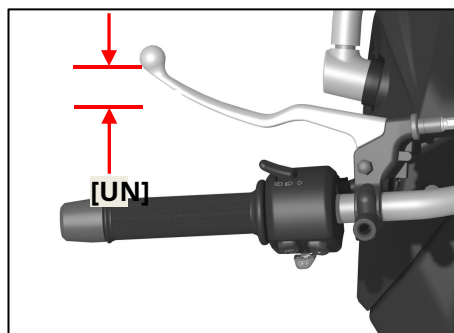
Lubrificare la corda di trazione quando necessario.

Controlla lo sdoganamento gratuito[UN];

Spazio libero: 10-20 mm.

Se necessario, regolare l'intervallo specificato. sdoganamento gratuito

Una regolazione errata può causare un'usura prematura della frizione.



1. Di solito viene utilizzata la manopola di regolazione all'estremità del cavo della frizione.

Effettuare regolazioni fini sul pulsante e ruotare la manopola di regolazione [1] nella direzione (+).

Il gioco libero aumenterà e girando nella direzione (-) lo ridurrà.
divario libero.

(+) Aumentare il gioco libero;

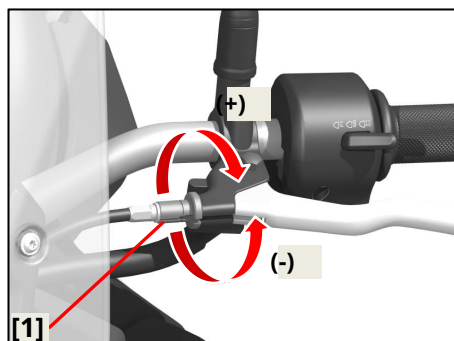
(-) Ridurre il gioco libero;

Se la manopola di regolazione supera il limite di regolazione, non può farlo

Per ottenere il gioco corretto, ruotare completamente la manopola di regolazione

Selezionare dentro e girare 5 giri, quindi cambiare sul lato sinistro del mobile

Molti aggiustamenti.



2. Utilizzare la vite di regolazione inferiore sul braccio della leva della frizione

Collegare [1] per apportare modifiche importanti. Allentare il controdado [2] e

Ruotare il dado di regolazione quanto necessario per ottenere la libertà specificata

gioco, utilizzare una chiave per fissare il dado di regolazione [1] mentre

Stringere il dado [2].

Coppia:

Dado di regolazione del cavo della frizione

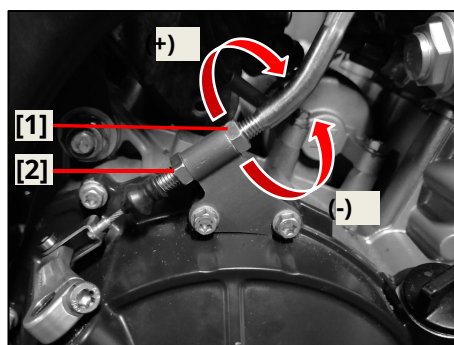
8,0 N·m (8,0 kgf·m, 6,0 lbf·ft)

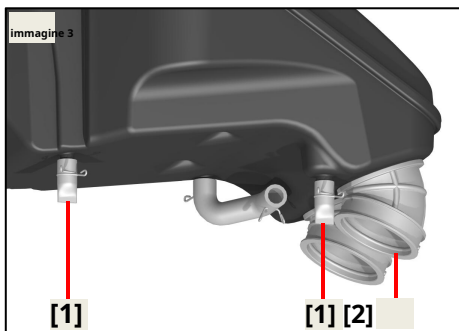
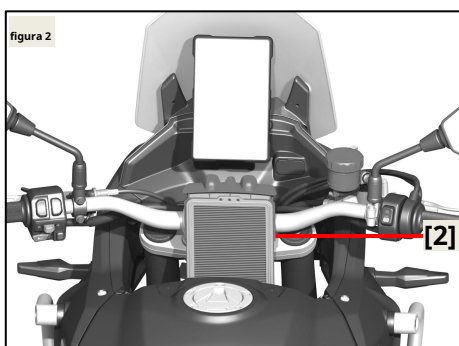
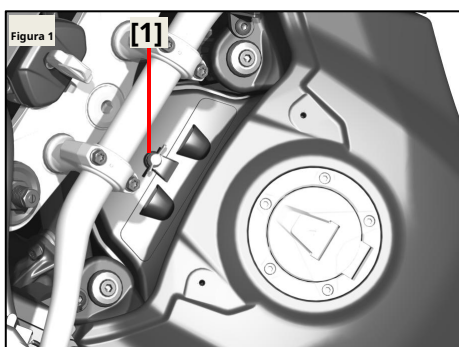
3. Avviare il motore, abbassare la maniglia della frizione e inserire la marcia.

Assicurarsi che il motore non si spenga e che la motocicletta non vada veloce.

Rilasciare gradualmente la maniglia della frizione, aprire l'acceleratore e il veicolo

Guidare senza intoppi e assicurarsi che la frizione funzioni correttamente.





※Sostituzione dell'elemento del filtro dell'aria/ispezione della pulizia del tubo

1.Smontaggio:

- Protezione anteriore serbatoio carburante;

Vedere "Telaio, finiture della carrozzeria, impianto di scarico" a pagina 59 per i dettagli.

2.Smontaggio:

- Figura 1: Bullone [1];

- Figura 2: elemento del filtro dell'aria [2].

3.esaminare:

Figura 1:

- Controllare se il dado della scatola del filtro dell'aria [1] è allentato

Allentare → Stringere.

-Come mostrato nella Figura 2:

- Elemento filtrante dell'aria in base al ciclo di manutenzione o in qualsiasi momento[2]

Troppo sporco/danneggiato → Sostituire.

-Come mostrato nella Figura 3:

- Controllare il tubo di perdita della scatola del filtro dell'aria[1]

Crepa/danno → Sostituire.

Pulire l'acqua accumulata nel tubo che perde.

- Controllare se il tubo di aspirazione [2] è integro

Crepa/danno → Sostituire.

4.Installare

La sequenza di installazione è inversa alla sequenza di smontaggio.

Coppia:

Bullone eterosessuale in spugna del filtro dell'aria

2,0 N·m (0,2 kgf·m, 1,5 lbf·ft)

※Ispezione del sistema di evaporazione e della valvola di scarico

1.Smontaggio:

- Gruppo serbatoio carburante

Vedere "Sistema di alimentazione" a pagina 95 per i dettagli.

2.esaminare:

- Serbatoio carbone attivo ad emissione evaporativa[2]
- Tubo di collegamento al serbatoio del carbone attivo per emissioni evaporative[3]
- Tubo di troppopieno [1] che collega il serbatoio alla valvola di scarico

Crepa/danno → Sostituire.

La parte di connessione è allentata → Collegare correttamente.

3.installare:

- Gruppo serbatoio carburante

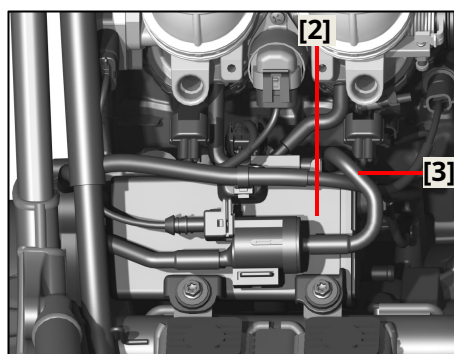
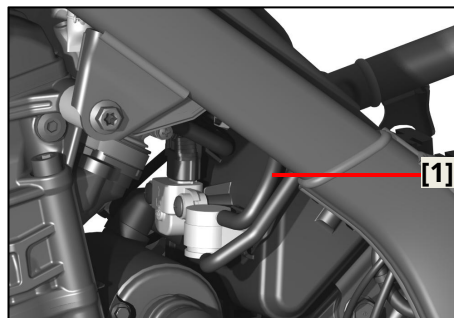
Vedere "Sistema di alimentazione" a pagina 95 per i dettagli.

4.Installare

- Scatola bombola in carbonio

Box serbatoio in carbonio e punti di fissaggio al telaio

10 N·m (1,0 kgf·m, 7,0 lbf·ft)



※Ispezione del tubo di scarico del motore

1.Smontaggio:

- Gruppo serbatoio carburante

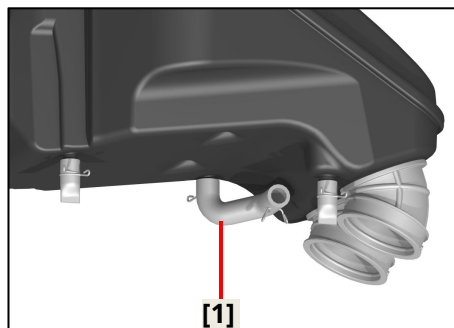
Vedere "Sistema di alimentazione" a pagina 95 per i dettagli.

2.esaminare:

- Controllare il tubo di sfiato del basamento[1]

Crepe/danni → Sostituire.

La parte di connessione è allentata → Collegare correttamente.

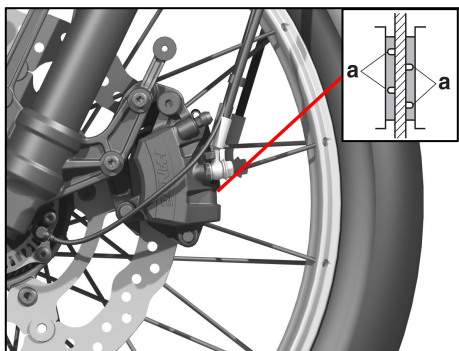


3.Installare

La sequenza di installazione è inversa alla sequenza di smontaggio.

Avviso

- Verificare che i tubi flessibili del gruppo tubo di scarico siano configurati correttamente.



※Ispezione del funzionamento del freno

La seguente procedura si applica a tutte le pastiglie dei freni.

1.esaminare:

- Funzionamento del freno

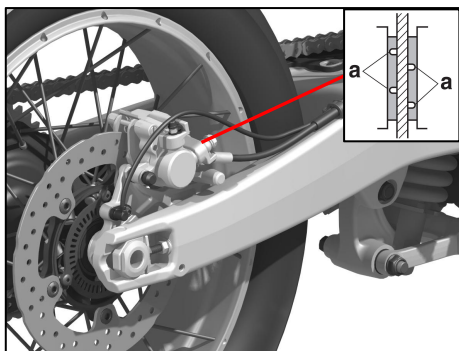
I freni non funzionano correttamente → Controllare l'impianto frenante.

Vedere "Sistema frenante idraulico" a pagina 259 per i dettagli.

Avviso

• Guidare su strade asciutte e azionare la parte anteriore e quella posteriore

Frenare per vedere se i freni funzionano correttamente.



※Ispezione delle pastiglie dei freni

La seguente procedura si applica a tutte le pastiglie dei freni.

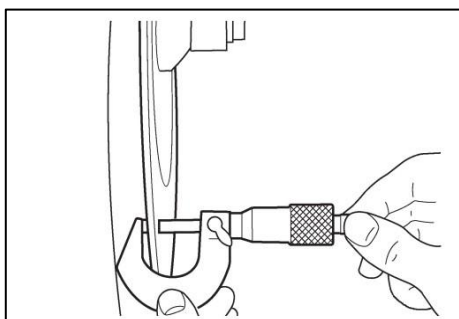
1.Azionare i freni.

2.esaminare:

- Pastiglie freno anteriori e posteriori

La scanalatura dell'indicatore di usura [a] scompare → Sostituire l'intero set di pastiglie dei freni.

Vedere "Sistema frenante idraulico" a pagina 259 per i dettagli.



※Ispezione e sostituzione dei dischi freno

esaminare:

- Ispezionare visivamente il disco del freno per eventuali danni o crepe.

Misurazione del valore limite di usura del disco freno:

Disco freno anteriore: 3,5 mm

Disco freno posteriore: 3,5 mm

Danneggiato/deformato/fuori specifica → Sostituire. Vedere

"Sistema di frenatura idraulico" a pagina 264 per i dettagli.

Ispezione del tubo dell'olio del freno anteriore*1.esaminare:**

- Tubo olio freni[1]

Crepe/danni → Sostituire.

2.esaminare:

- Clip per tubo olio freno

Allentato → Installare correttamente.

- Tubo olio freno (bullone) [2]

Allentare → serrare il bullone.

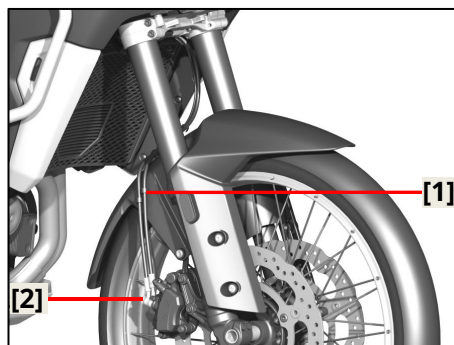
3.Mantenere il veicolo in posizione verticale e azionare i freni più volte.

4.esaminare:

- Tubo olio freni[1]

Perdita di liquido dei freni → Sostituire il tubo dell'olio dei freni danneggiato.

Vedere "Sistema frenante idraulico" a pagina 259 per i dettagli.

***Ispezione del tubo dell'olio del freno posteriore****1.esaminare:**

- Tubo olio freni[1]

Crepe/danni → Sostituire.

2.esaminare:

- Clip per tubo olio freno

Allentato → Installare correttamente.

- Tubo olio freno (bullone) [2]

Allentare → serrare il bullone.

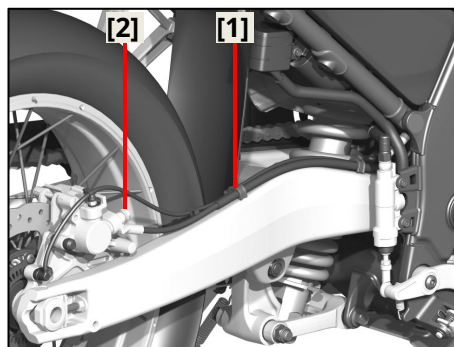
3.Mantenendo il veicolo in posizione verticale, azionare più volte il freno posteriore.

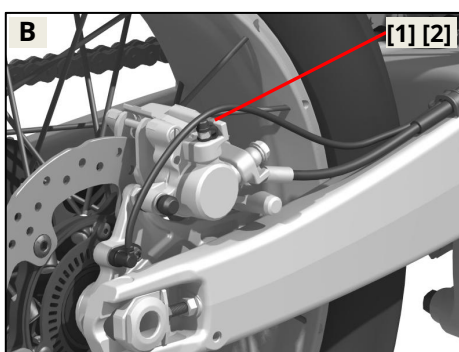
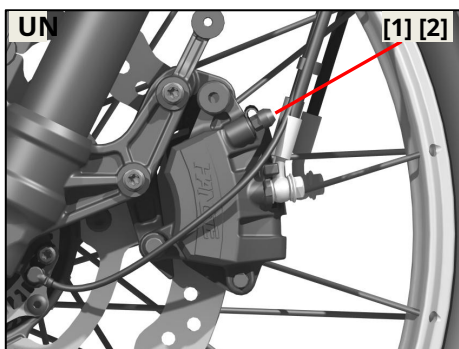
4.esaminare:

- Tubo olio freni[1]

Perdite di liquido dei freni → Sostituire il tubo dell'olio danneggiato.

Vedere "Sistema frenante idraulico" a pagina 259 per i dettagli.





Nota

• Fare attenzione a non versare il liquido dei freni e a non permettere al maestro del freno di farlo. Il serbatoio del cilindro o il serbatoio della pinza freno trabocca.

• Fare attenzione quando si rilascia l'aria dal sistema frenante idraulico

Assicurarsi che il fluido idraulico sia sufficiente prima di azionare i freni. Ignorare questo passaggio

Un passo improvviso provocherà l'ingresso di aria nel sistema frenante idraulico, con conseguente

La procedura di scarico dell'aria richiede molto più tempo.

• Se lo scarico risulta difficile, potrebbe essere necessario far fuoriuscire il liquido dei freni

Lasciare riposare per diverse ore. Attendere finché le piccole bolle nel tubo dell'olio scompaiono,

Ripetere la procedura di dimissione.

1. Vuoto:

a. Utilizzare il liquido dei freni specifico e riempire il serbatoio del liquido dei freni

Aggiungere alla quantità corretta di liquido.

b Installare la guarnizione (serbatoio della pompa freno o freno serbatoio del fluido).

c. Collegare saldamente il tubo di plastica trasparente [1] al bullone di scarico [2].

A. anteriore,

B. Dopo,

※Scarico dell'aria del sistema frenante idraulico



• Dopo aver smontato le parti relative ai freni, assicurarsi di sostituire il sistema frenante Emissioni atmosferiche.

Avviso

• Seguire la sequenza seguente per spurgare l'aria dall'impianto frenante.

• Fase 1: pinza freno anteriore.

• Fase 2: pinza freno posteriore.



Condizioni per lo scarico dell'aria del sistema frenante:

- Smontaggio pompa freno.
- Il tubo dell'olio dei freni è allentato, rimuoverlo o sostituirlo.
- Il livello del liquido dei freni è al di sotto della tacca del minimo.
- Funzionamento difettoso del freno.

d. Posizionare l'altra estremità del tubo nel contenitore.

e. Applicare il freno lentamente/più volte.

f. Tirare completamente verso l'alto la maniglia del freno o premere completamente il freno

Il pedale del freno è immobile.

g. Allentare la vite di spurgo.

Nota

• Allentando la vite di spurgo si spurgerà l'aria e si spingerà la leva del freno

La mano è completamente a contatto con la manopola dell'acceleratore o con il pedale del freno.

h. Stringere la vite di scarico, quindi rilasciare la maniglia del freno o il freno

Muovi i piedi.

i. Ripetere i passaggi da (e) a (h) finché non ci sono bolle d'aria nel liquido dei freni nel tubo di plastica.

j. Dopo aver azionato l'ABS, ripetere i passaggi da (e) a (i), quindi utilizzare il liquido freni indicato per riempire la pompa freno.

serbatoio o il serbatoio del liquido dei freni per aggiungere la quantità corretta di liquido.

k. Stringere la vite di scarico alla coppia specificata.

Vite di spurgo della pinza freno[1]

6,0 N·m (0,6 kgf·m, 4,4 lbf·ft)

m. Utilizzare il liquido freni, la pompa freno o il freno designati

Riempire il serbatoio del fluido con la quantità corretta di fluido.



• Dopo aver scaricato l'impianto frenante idraulico, controllare il funzionamento del freno condizioni operative.

Procedure operative sulle emissioni in atmosfera (ABS)

Dopo che il personale di manutenzione ha installato l'ABS, per garantire il normale funzionamento dell'ABS, non deve esserci gas nella tubazione. A questo punto è necessario utilizzare uno strumento diagnostico per scaricare manualmente l'ABS.

Avviso: Utilizzare il tipo di liquido freni consigliato dal produttore e non mescolarli.

Di seguito è riportato un esempio di scarico del sistema ABS della ruota anteriore:

1. Aprire il tappo del liquido dei freni della pompa superiore, aggiungere una quantità sufficiente di liquido dei freni e aprire il bullone di scarico dell'olio della pompa inferiore.

2. Collegare lo strumento diagnostico e fare doppio clic sulla routine: scarico della ruota anteriore fase 1. A questo punto, il personale di manutenzione preme la maniglia del freno/preme il pedale del freno mentre aggiunge liquido dei freni. La frequenza del freno a mano è di circa 1 volta/s. Questo processo dura circa 25 secondi.

3. Una volta completata la fase 1 dello scarico della ruota anteriore, verrà visualizzato un messaggio sull'interfaccia dello strumento diagnostico per indicare che l'esecuzione è stata completata. A questo punto, fare doppio clic sulla routine: scarico della ruota anteriore fase 2. Durante questo processo, il personale di manutenzione deve ancora premere la maniglia del freno/il gradino sul pedale del freno durante l'aggiunta del liquido dei freni. Questo processo dura circa 90 secondi.

4. Una volta completata la fase 2 dello scarico della ruota anteriore, tenere la maniglia del freno/premere il pedale del freno e chiudere il bullone di spurgo inferiore della pompa. Quindi, premere ripetutamente la maniglia del freno anteriore/premere più volte il pedale del freno per sentire l'intensità necessaria per determinare se lo scarico è completo.

Precauzioni sullo scarico: è severamente vietato ripetere la procedura di scarico 2 o più volte in un breve periodo di tempo. Se è necessario ripetere la procedura di scarico, attendere 5 minuti per raffreddare l'elettrovalvola per proteggerla da eventuali danni a causa del surriscaldamento.

※Ispezione del gioco della corona dentata dell'ABS

Utilizzare una gru o un mezzo equivalente per sostenere in modo sicuro la motocicletta, e sollevare le ruote da terra.

Girare lentamente la ruota e misurare il sensore in più punti e lo spazio tra la corona dentata.

[a] Deve rientrare nelle specifiche.

Standard: 0,5-1,2 mm

La distanza non può essere regolata o non rientra nell'intervallo delle specifiche. Controllare

Controllare ogni parte per eventuali deformazioni, allentamenti o danni. controllo

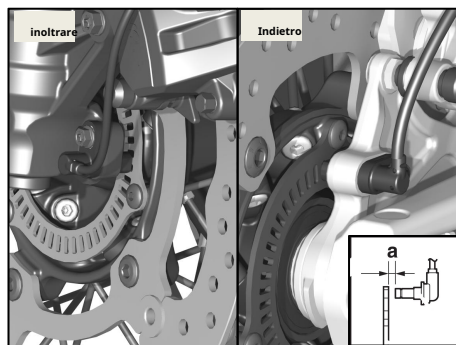
Controllare se il sensore velocità ruota è danneggiato e sostituirlo se necessario

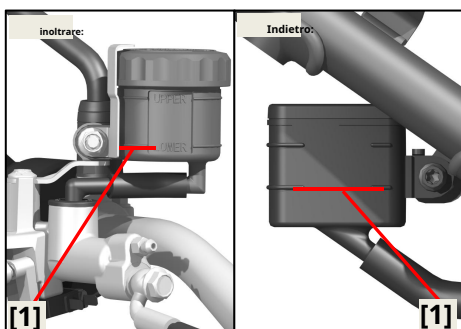
Modifica.

Controllare se la corona dentata è deformata o danneggiata ed eventualmente sostituirla.

- Corona dentata anteriore

- Corona dentata posteriore





※Ispezione del livello del liquido dei freni



· Il liquido dei freni versato può danneggiare la vernice, le parti in plastica o gomma.

Avviso

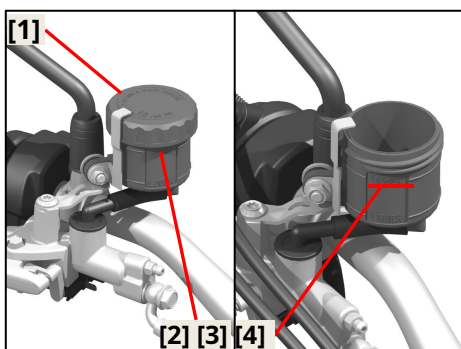
- Non mescolare insieme diversi tipi di liquido dei freni

Questi sono incompatibili tra loro.

· Quando si riempie il serbatoio, non permettere l'ingresso di oggetti estranei.

※Ispezione del livello del liquido

Il livello del liquido dei serbatoi della pompa freno anteriore e posteriore, Controllare il livello del liquido dei freni. Se il livello del liquido è vicino al livello inferiore Linea [1], controllare l'usura delle pastiglie dei freni. Se le pastiglie dei freni non lo sono usurato e livello del liquido basso, controllare l'intero sistema Se c'è una perdita, riempire il serbatoio con liquido dei freni.



※Aggiunta di liquido dei freni

- Pompa freno anteriore:

Rimuovere il coperchio del serbatoio del liquido della pompa freno anteriore [1] e conservare il fluido

Guarnizione coperchio serbatoio [2] e guarnizione di tenuta [3].

Riempire il serbatoio fino al livello superiore con il liquido dei freni consigliato [4].

Utilizzare il liquido freni consigliato:

Liquido freni DOT4

Installare la guarnizione/piastra di supporto e serrare il tappo del serbatoio in senso orario.

Controllare eventuali perdite dell'impianto idraulico del freno anteriore.

- Pompa freno posteriore:

Rimuovere i bulloni [1] del coperchio del serbatoio del liquido della pompa freno posteriore.

Coperchio del serbatoio del liquido [2], guarnizione [3] e guarnizione [4].

Riempire il serbatoio fino al livello superiore con il liquido dei freni consigliato

Liquido freni consigliato per la bit line [5]:

Liquido freni DOT4

Installare la guarnizione [4] piastra di supporto [3] coperchio [2].

Installare la vite del coperchio del serbatoio della pompa freno posteriore [1] e serrarla alla coppia specificata.

Coppia: 2,0 N·m (0,2 kgf·m, 1,5 lbf·ft)

Controllare eventuali perdite dell'impianto idraulico del freno anteriore.



※Ispezione del sistema di raffreddamento

1.Posizionare il veicolo su un terreno pianeggiante.

Nota

- Posizionare la moto su un cavalletto idoneo.
- Assicurarsi che la motocicletta rimanga in posizione verticale.

2.esaminare:

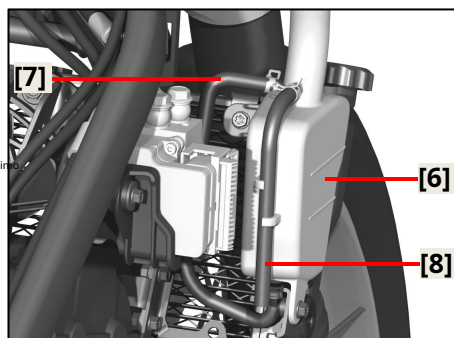
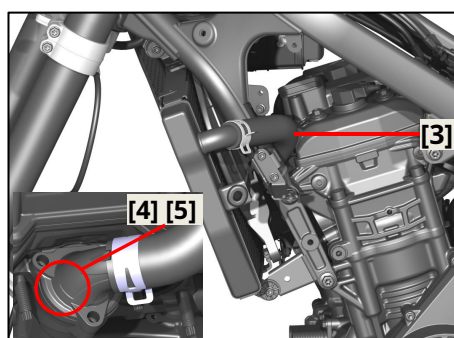
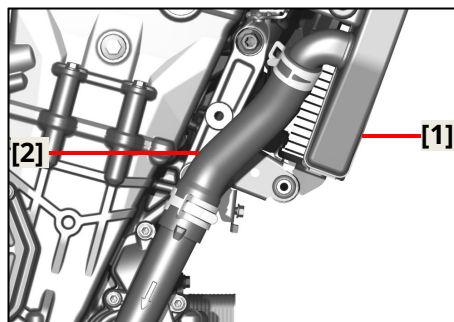
- Radiatore[1]
- Tubo uscita radiatore[2]
- Tubo ingresso acqua radiatore[3]
- Coprithermostato[4]
- Termostato[5]
- Bottiglia per la conservazione dell'acqua[6]
- Tubo di ritorno del serbatoio dell'acqua[7]
- Tubo troppopieno serbatoio[8]

Crepe/danni → Sostituire.

Vedere "Sistema di raffreddamento" a pagina 111 per i dettagli.

Termostato.

Vedere "Sistema di raffreddamento" a pagina 111 per i dettagli.



Controllare la quantità di liquido refrigerante

1.esaminare:

- Volume del liquido refrigerante

La quantità di liquido refrigerante deve essere compresa tra il segno di livello minimo "a" e quello massimo "b".

Marchio di alto livello tra "b".

Al di sotto del livello minimo → aggiungere acqua fredda consigliata

Raffreddare il liquido all'altezza corretta.

Avviso

- L'aggiunta di acqua al posto del liquido refrigerante ridurrà il contenuto di antigelo del liquido refrigerante.

concentrazione, se viene utilizzata acqua al posto del refrigerante, è necessario controllarla e tenerla in considerazione

La concentrazione di antigelo del liquido di raffreddamento deve essere corretta.

- Utilizzare solo acqua distillata, ma se l'acqua distillata non è disponibile,

In alternativa è possibile utilizzare anche acqua dolce.

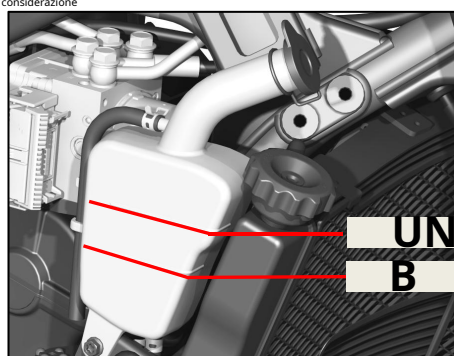
2.Avviare il motore, scaldarlo per qualche minuto e poi spegnerlo.

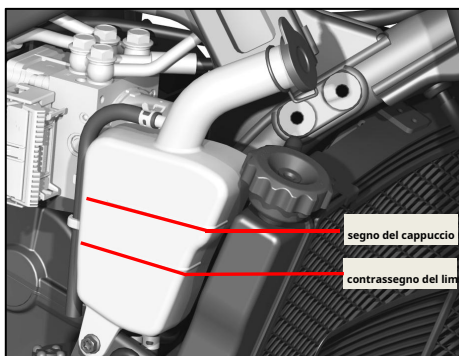
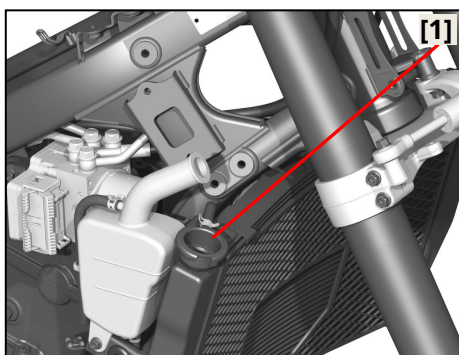
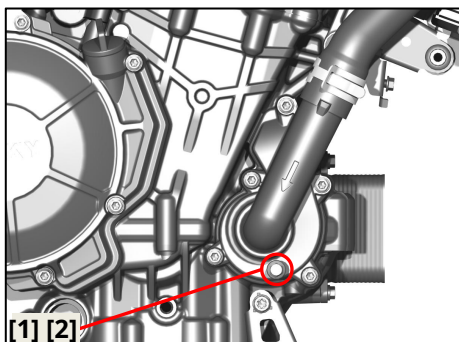
3.esaminare:

- Volume del liquido refrigerante

Nota

- Prima di controllare il livello del liquido refrigerante, attendere qualche minuto per il raffreddamento. Il liquido si deposita.





3. Vuoto:

Rimuovere l'aria dal sistema di radiatori come segue:

1. Metti il motore in folle, avvia il motore e lascialo andare. Gira al minimo per 2-3 minuti.

2. Aprire e chiudere l'acceleratore tre o quattro volte per far uscire l'aria all'interno.

3. Installare il tappo del radiatore.

4. Arrestare il motore e, se necessario, rimuovere l'acqua dalla bottiglia. Aggiungere liquido refrigerante tra i segni di livello del fluido superiore e inferiore.

5. E controlla se ci sono perdite di liquido refrigerante.

※Sostituzione del liquido refrigerante

1. Posizionare il veicolo su un terreno pianeggiante.

Nota

- Posizionare la moto su un cavalletto idoneo.
- Assicurarsi che la motocicletta rimanga in posizione verticale.

警告

Un serbatoio dell'acqua calda aumenterà la pressione. Quindi, per favore, non iniziare a rimuovere il coperchio del serbatoio dell'acqua quando la macchina è calda. Liquidi caldi e vapore quando viene espulso il vapore, potrebbero verificarsi lesioni gravi. Pronto per iniziare a raffreddarsi, aprire il coperchio del serbatoio dell'acqua come segue:
Coprire il coperchio del serbatoio dell'acqua con un panno spesso, ad esempio un asciugamano, e ruotarlo in senso antiorario. Ruotare lentamente il coperchio finché non tocca lo slot della scheda, consentendone la rimozione. La pressione viene rilasciata. Aspetta che il cingolo smetta e poi premere verso il basso il coperchio del serbatoio dell'acqua e ruotarlo in senso antiorario per rimuoverlo.

1. Smontaggio:

- Rimuovere il bullone di scarico della pompa dell'acqua [1] e la rondella piatta [2].
- Rimuovere il tappo del radiatore [3] e scaricare il liquido di raffreddamento.

Coppia:

bullone di scarico della pompa dell'acqua

10 N·m (1,0 kgf·m, 7,4 lbf·ft)

2. Aggiungere a:

- Riempire il foro di raffreddamento con il liquido refrigerante consigliato sistema fino all'apertura del collo [1].

Antigelo consigliato:

- Refrigerante motore a carico leggero di tipo glicole a 25 °C
NB/SH/T0521-2010

Radiatore (compresi tutti i tubi)

1,6 litri

Bottiglia di stoccaggio del liquido refrigerante (tra i segni del limite superiore e inferiore)

0,085 litri

警告

Se il liquido refrigerante dovesse venire a contatto con gli occhi, sciacquarli abbondantemente con acqua. Lavati gli occhi e chiedi consiglio al medico.

Avviso

- Se si utilizza acqua al posto del liquido refrigerante, controllare e Se necessario, correggere la concentrazione del liquido refrigerante.
- Utilizzare solo acqua distillata. Tuttavia, se non c'è distillazione L'acqua può rendere l'acqua dolce.
- Non mescolare diversi tipi di refrigerante.

※Lubrificazione della maniglia del freno anteriore

Lubrificare i punti di articolazione della maniglia e i contatti metallici

Parte 1].



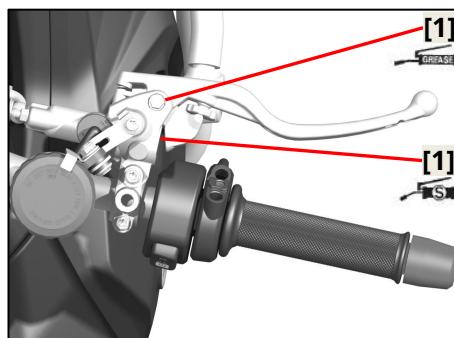
Lubrificanti consigliati

Usa il burro silconico



Lubrificanti consigliati

Grasso multiuso a base di litio



※Lubrificazione del braccio del freno posteriore

Lubrificare i punti di articolazione del pedale e i contatti metallici

Parte 1].



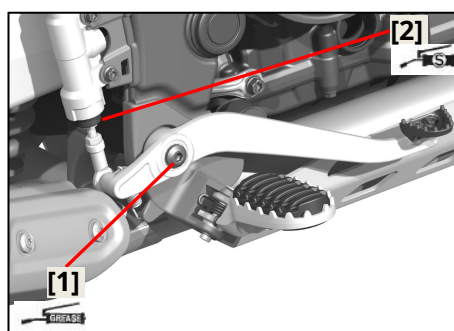
Lubrificanti consigliati

Grasso multiuso a base di litio



Lubrificanti consigliati

Usa il burro silconico



※Lubrificazione della maniglia della frizione

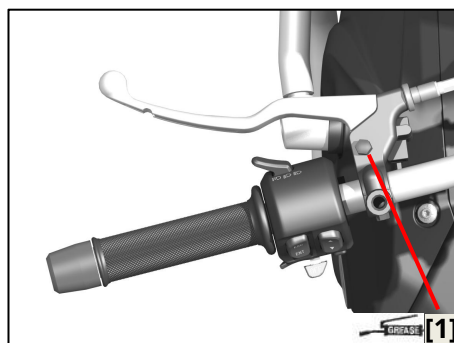
Lubrificare i punti di articolazione della maniglia e i contatti metallici

Parte 1].



Lubrificanti consigliati

Grasso multiuso a base di litio



※Ispezione e lubrificazione dei pedali

I denti antiscivolo dei pedali possono essere limati con una lima triangolare

per riparare le scanalature intermedie, ma fai attenzione se lima troppo

Accorcerà la vita delle suole. Limare solo le punte dei denti antiscivolo

fine, limare il solco troppo in profondità indebolirà il pedale. assicurarsi

Il perno ruota liberamente e trattiene la coppia

Il perno dell'asse è in buone condizioni.

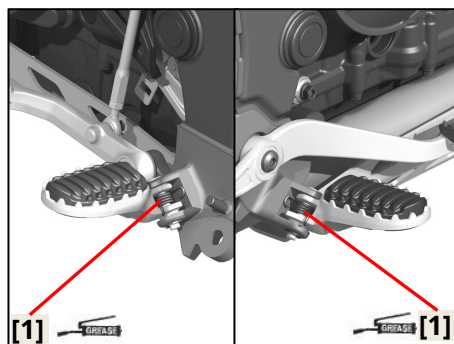
Lubrificare i punti di articolazione del pedale e i contatti metallici

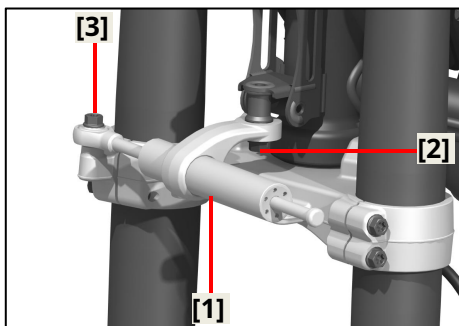
Parte 1].



Lubrificanti consigliati

Grasso multiuso a base di litio





※Ispezione dell'ammortizzatore di sterzo

1. Posizionare il veicolo su un terreno pianeggiante.

Avviso

- Posizionare la moto su un cavalletto idoneo.
- Assicurarsi che la motocicletta rimanga in posizione verticale.

2. esaminare:

- Tenere il manubrio e ruotare l'ammortizzatore anteriore [1] a sinistra o a destra per lavorare

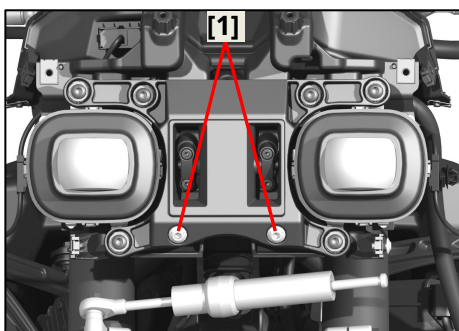
È normale?

C'è una perdita d'olio nell'ammortizzatore dello sterzo e lo smorzamento non funziona → Riparare.

Installazione dell'ammortizzatore di sterzo e della staffa (bulloni) [2], [3];

Allentare → serrare il bullone.

Vedere "Ruote anteriori, sospensioni, sterzo" a pagina 233 per i dettagli.



※Regolazione del fascio luminoso

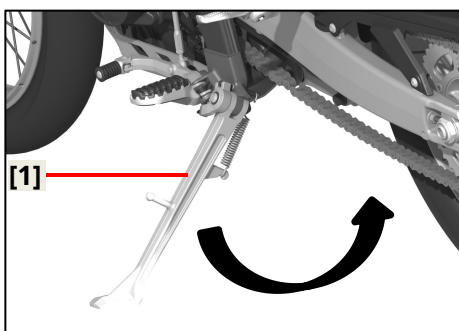
Avviso

- Regolare l'orientamento dei fari in base alle leggi e ai regolamenti locali.
- Sostenere la motocicletta verticalmente su una superficie orizzontale.

Ruotando la vite di regolazione [1].

Girando in senso orario si sposta il raggio verso il basso.

La rotazione in senso antiorario sposta il raggio verso l'alto.

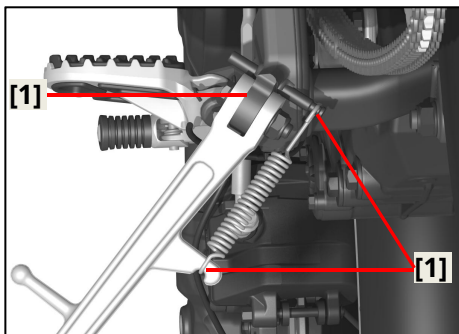


※Ispezione delle staffe laterali

esaminare:

Controllare se la staffa laterale [1] si muove agevolmente

Il movimento non è uniforme → Riparare o sostituire.



※Lubrificazione delle staffe laterali

Lubrificare i punti di articolazione della staffa laterale, il contatto metallo con metallo

Parte dell'area [1] e punto di contatto della molla [2].

Lubrificanti consigliati:

Grasso Unisun SU-T330G.

※Ispezione dell'interruttore di spegnimento della staffa laterale

Per i dettagli, vedere "Equipaggiamento elettrico del veicolo" a pagina 287.

※Ispezione e regolazione della testa dello sterzo

1. Posizionare il veicolo su un terreno pianeggiante.



· Il veicolo deve essere sostenuto saldamente e non deve esserci rischio di ribaltamento..

Nota

· Posizionare la moto su un cavalletto idoneo con la ruota anteriore sollevata alto.

2. esaminare:

· Anelli parapolvere superiori e inferiori[1]

Crepa/danno→Sostituire.

3. esaminare:

· Testa dello sterzo

Tenere il tubo inferiore dell'ammortizzatore anteriore e scuotere leggermente la forcella anteriore.

Bloccato/allentato → Regolare la testa dello sterzo.

4. Smontaggio:

· Maniglia dello sterzo

· Piastra di collegamento superiore

5. Regolazione:

· Testa dello sterzo

a. Allentare il dado a quattro asole di fissaggio del piantone dello sterzo [2].

b. Quindi utilizzare una chiave dinamometrica per serrare il dado alla coppia specificata.

momento.

Nota

· Utilizzare una chiave dinamometrica perpendicolare alla presa del dado a quattro scanalature.

Dado a quattro asole del piantone dello sterzo (coppia di bloccaggio)

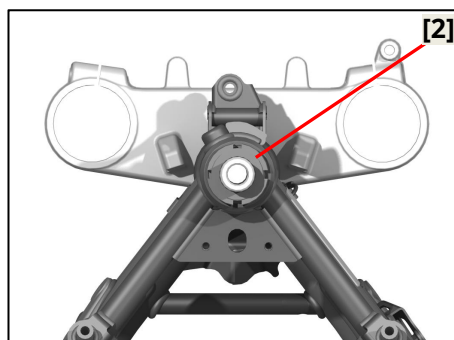
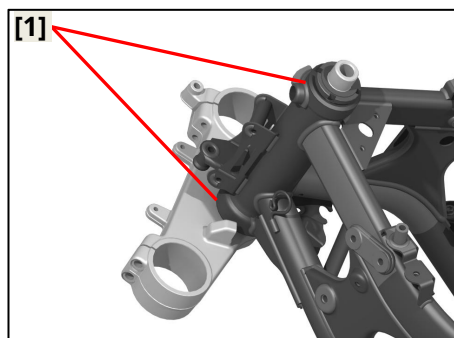
Spingere prima 40 N·m, allentare, quindi spingere 10 N·m, quindi ritirarsi di 1/4 di giro. c. Dopo

aver installato la piastra di collegamento superiore e il manubrio, spostare l'ammortizzatore anteriore su entrambi i lati.

Mentre giri fino in fondo, controlla se la testa dello sterzo è allentata o bloccata.

Se si avverte la sensazione di aderenza, rimuovere il piantone dello sterzo con piastra di collegamento inferiore.

Montare e ispezionare i cuscinetti superiore e inferiore.



· Non serrare eccessivamente il dado a quattro scanalature del piantone dello sterzo.

※Ispezione e lubrificazione delle guarnizioni delle ruote anteriori e posteriori

Pulire, ispezionare e lubrificare regolarmente soprattutto i paraolio

Spesso si incontrano strade bagnate, fangose o polverose

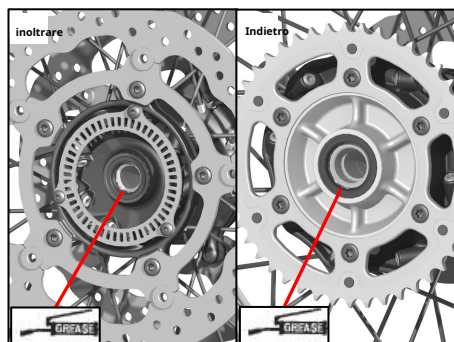
Nel fare ciò, assicurarsi che tutti i parapolvere siano in buone condizioni

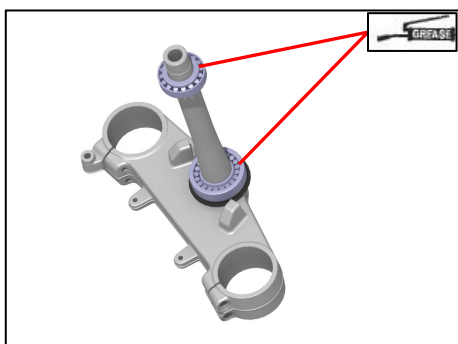
stato. Durante l'installazione, la scanalatura tra i labbri principale e ausiliario del paraolio

Applicare una piccola quantità di grasso alle scanalature.

Utilizzare grasso al litio complesso per pressioni estreme e alte temperature (grasso Unison

SU-T330/F o grasso equivalente).





※Ispezione e lubrificazione dei cuscinetti della testa dello sterzo

Pulire, ispezionare e lubrificare regolarmente i cuscinetti della testa dello sterzo

Soprattutto quando è spesso bagnato, fangoso o polveroso

Quando ci sono molte strade.

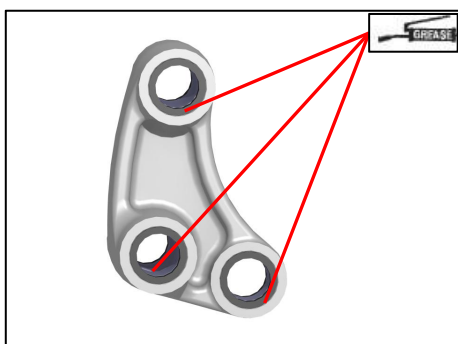
Utilizzare grasso al litio complesso per pressioni estreme e alte temperature (Youli Shengrun

Grasso SU-T330G o grasso equivalente) per la lubrificazione.



Lubrificanti consigliati

Grasso multiuso a base di litio



※Ispezione e lubrificazione del supporto del treppiede

Pulire, ispezionare e lubrificare regolarmente i cuscinetti del braccio di pesatura triangolare.

Assicurarsi che tutti i parapolvere siano in buone condizioni.

Durante l'installazione, applicarlo nella scanalatura tra il labbro principale e quello ausiliario del paraolio.

Applicare una quantità molto piccola di grasso.

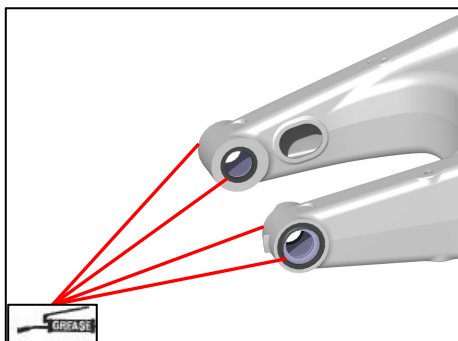
Utilizzare grasso al litio complesso per pressioni estreme e alte temperature (Youli Shengrun

Grasso SU-T330G/F o grasso equivalente) per la lubrificazione.



Lubrificanti consigliati

Grasso multiuso a base di litio



※Ispezione e lubrificazione dell'albero forcella piatto

Pulire, ispezionare e lubrificare regolarmente i cuscinetti piatti della forcella.

Assicurarsi che tutti i parapolvere siano in buone condizioni.

E applicarne una quantità molto piccola nella scanalatura tra il labbro principale e quello ausiliario del paraolio.
quantità di grasso.

Utilizzo del complesso di litio a pressione estrema ad alta temperatura Grasso base (Youli Shengrun)

Grasso SU-T330G/F o grasso equivalente) per la lubrificazione.

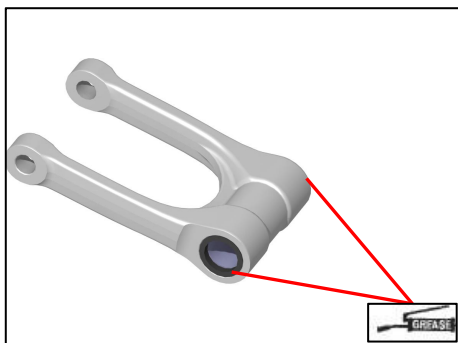
Forcella piatta Non tentare di saldare o riparare una forcella piatta danneggiata.

La saldatura indebolisce la forcella piatta.



Lubrificanti consigliati

Grasso multiuso a base di litio



※Ispezione e lubrificazione della culla a forma di U

Pulire, ispezionare e lubrificare regolarmente i cuscinetti della culla a U.

Assicurarsi che tutti i parapolvere siano in buone condizioni.

E applicarne una quantità molto piccola nella scanalatura tra il labbro principale e quello ausiliario del paraolio.
quantità di grasso.

Utilizzo del complesso di litio a pressione estrema ad alta temperatura Grasso base (Youli Shengrun)

Grasso SU-T330G/F o grasso equivalente) per la lubrificazione.



Lubrificanti consigliati

Grasso multiuso a base di litio

***Ispezione di ruote e pneumatici**

Controllare i pneumatici per tagli e chiodi incastrati o altri danni. Controllare se le ruote anteriori e posteriori sono corrette

Per l'installazione, quando i pneumatici sono freddi, utilizzare la pressione dei pneumatici

Controllare la pressione dei pneumatici con un manometro.

Pressione dei pneumatici:

Ciclismo su strada asfaltata

Ruota anteriore: 220 kPa (2,20 kgf/cm², 32 psi) Ruota posteriore: 250 kPa (2,50 kgf/cm², 36 psi) Guida su strada non asfaltata

Ruota anteriore: 200 kPa (2,00 kgf/cm², 29 psi) Ruota posteriore: 200 kPa (2,00 kgf/cm², 29 psi)

★Regolare adeguatamente la pressione dei pneumatici in base alle condizioni di utilizzo effettive.

Sostenere saldamente la motocicletta e sollevare la ruota anteriore da terra.

Tenere la forcella anteriore e spostare lateralmente la ruota anteriore per controllare la stabilità del veicolo

I cuscinetti delle ruote sono danneggiati? Supporta la motocicletta in modo sicuro e

Sollevare la ruota posteriore da terra. Tenere la forcella posteriore e applicare la forza orizzontalmente

Spostare la ruota posteriore verso la ruota posteriore per vedere se il cuscinetto della ruota è danneggiato.

Se si verifica un'eccessiva usura dei cuscinetti a causa delle oscillazioni, sostituire la parte anteriore/posteriore cuscinetti delle ruote.

Si prega di contattare il rivenditore locale per sostituire i cuscinetti.

***Ispezione dei danni e del runout del cerchio**

Controllare il cerchio [1] e i raggi [2] per eventuali danni.

Utilizzare lo strumento a brugola per rimuovere eventuali estremità libere dai nipples dei raggi [3].

Stringere i raggi mobili alla coppia specificata.

attrezzo

Ruota anteriore: chiave a brugola, 5,0 mm

Ruota posteriore: chiave a brugola, 5,0 mm

Coppia:

Raggi anteriori/posteriori:

6,0 N·m (0,6 kgf·m, 4,4 lbf·ft)

Salto sul bordo:

Valore limite:

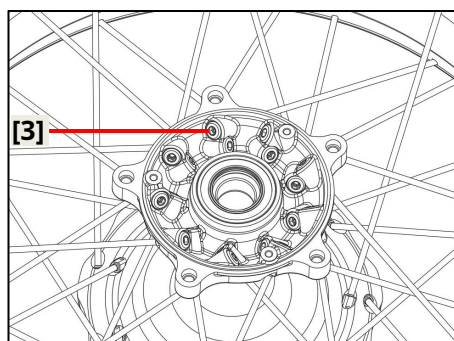
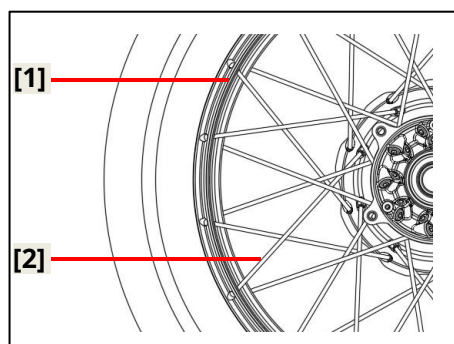
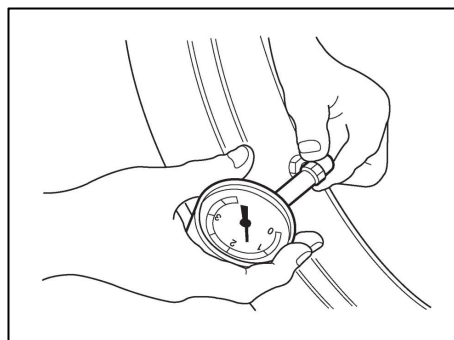
Ruota anteriore: Radiale: 2,0 mm

Assiale: 2,0 mm

Ruota posteriore: Radiale: 2,0 mm

Assiale: 2,0 mm

Supera il valore specificato → Sostituisci.



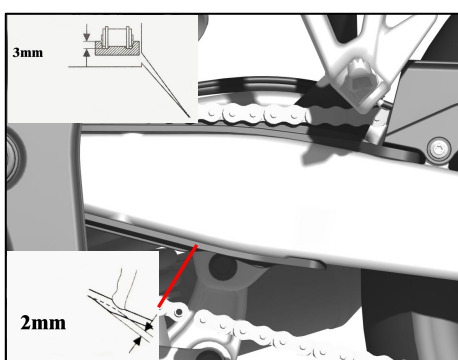
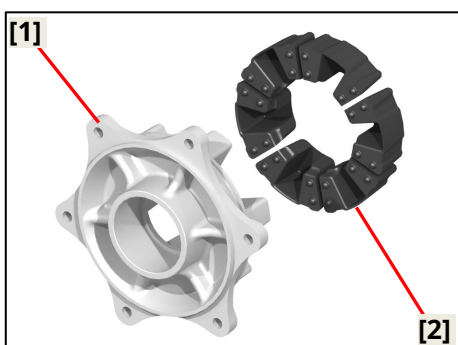
Specifiche dei pneumatici:

ruota anteriore	90/90-21 M/C 54H	
	Zhengxin/CST	CM A4-1
ruota posteriore	150/70 R18 M/C 70H	
	Zhengxin/CST	CM A4-1
tipo	pneumatici senza camera d'aria	

Avviso

- ROTAZIONE--Indica la direzione di rotolamento del pneumatico.
- Al contrassegno Δ TWI sul fianco e al centro del pneumatico

Indicazione del limite di usura dei pneumatici.



※Sostituzione pneumatici

Gli pneumatici equipaggiati dai produttori KOVE sono adatti a tutti i tipi di guida

Fornisce buona manovrabilità, frenata e durata in tutte le condizioni e tipo di comodità.



- L'installazione di pneumatici inappropriati su una motocicletta avrà conseguenze Maneggevolezza e stabilità. Ciò potrebbe provocare un incidente grave Lesioni gravi o morte.
- Assicurarsi di utilizzare le dimensioni e i tipi consigliati in questo manuale pneumatico.

- In caso di sostituzione utilizzare pneumatici originali oppure pneumatici della stessa misura, ecc. pneumatici efficienti.

- Velocità nominale del modello e intervallo di carico durante la sostituzione dei pneumatici Deve essere uguale al pneumatico originale.

※Ispezione del gruppo corpo tampone

1. Controlla:

- Corpo ammortizzatore[1]

Crepe/danni → Sostituire.

- Colla tampone[2]

Danni/usura → Sostituire.

※Ispezione della scheda paracatena

esaminareProtezione catenaSe c'è un'usura eccessiva.

Limite di usura:

3 mm sul lato superiore

2 mm sul lato inferiore

Avviso

- Se la scheda del paracatena supera il limite di usura, sostituirla in tempo.

Se il paracatena è usurato al limite o danneggiato, la catena

Danneggerà la forcella piastra posteriore o la catena di trasmissione.

Coppia:

Viti di montaggio del paracatena

8,0 N·m (0,8 kgf·ft, 6,0 lbf·ft) Nota

- Agente serrafilletti a bassa resistenza (Loctite 222) applicato alle filettature

※Ispezione e regolazione del gioco della catena di trasmissione

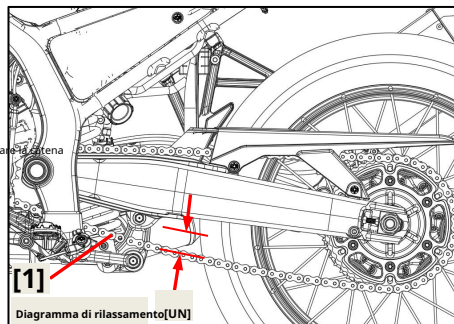
Avviso

- Una catena di trasmissione troppo tesa può danneggiare il motore e altri componenti importanti
- Un sovraccarico e una catena di trasmissione troppo allentata potrebbero far saltare i denti e danneggiare la catena
- Una forcella piatta posteriore rotta può causare un incidente. Quindi la catena di trasmissione
- Il grado di lasco rimane entro l'intervallo specificato.

1.Posizionare il veicolo sul banco di lavoro.



- Sostenere saldamente il veicolo per evitare che si ribalti.



2.Mettere il veicolo in folle.

3.esaminare:

- Catena di trasmissione allentata

Non soddisfa le specifiche → Regolare.

Nota

- Sollevare la catena di trasmissione dalla posizione indicata dalla freccia sul lato destro della figura

[1], e misurare la distanza tra i centri [a].

Standard: 30-45 mm

Limite: 45 mm

Avviso

- Un allentamento improprio della catena di trasmissione causerà il motore e l'attrito

Altre parti importanti del pallet sono sovraccariche e potrebbero causare

La catena scivola o si rompe. Se il lasco della catena di trasmissione è eccessivo

limiti specificati, la catena danneggerà il telaio, il forcellone e

Altre parti. Per evitare che ciò accada, modificalo

Il gioco della catena di trasmissione viene mantenuto entro l'intervallo specificato.

4.pubblicazione:

- Dado dell'asse posteriore[1]

Vedere "Sospensione della ruota posteriore" a pagina 247 per i dettagli.

5.Regolazione:

- Catena di trasmissione allentata

a. Allentare i due dadi di bloccaggio del blocco di regolazione della catena di trasmissione [2].

b. Ruotare i due bulloni di regolazione del blocco di regolazione della catena di trasmissione [3],

Fino a quando non si ottiene un allentamento della catena di trasmissione compreso nell'intervallo specificato.

Nota

- Per mantenere il corretto allineamento delle ruote, assicurarsi di farlo

Allineare il blocco di regolazione laterale con la linea del contrassegno della scala [4].

- Non deve esserci spazio tra il blocco di regolazione e la testa del bullone di regolazione.

c. Stringere il dado dell'asse posteriore alla coppia specificata.

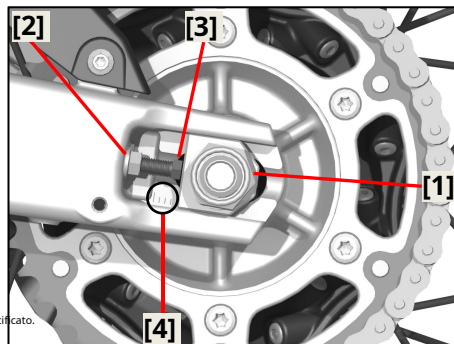
Dado dell'asse posteriore

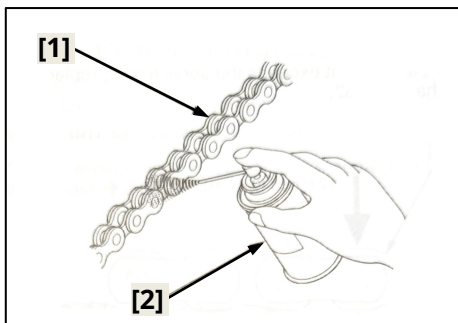
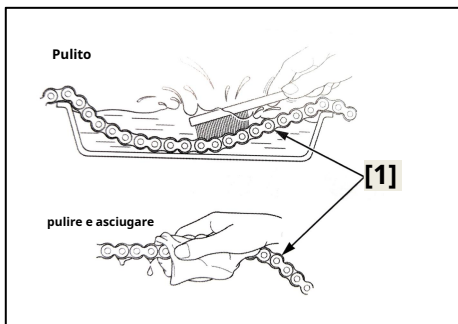
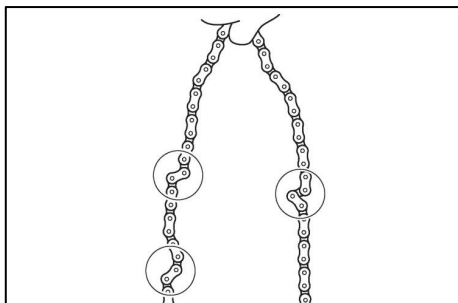
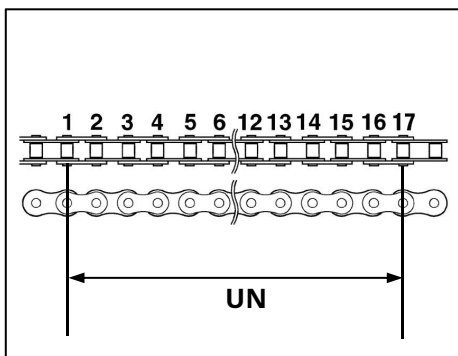
128 N·m (12,8 kgf·m, 94 lbf·ft) d Stringere il dado di

bloccaggio del blocco di regolazione alla coppia specificata.

Dado di bloccaggio del blocco di regolazione della catena di trasmissione

16 N·m (1,6 kgf·m, 12 lb·ft)





※Ispezione, pulizia e lubrificazione della catena di trasmissione



· Per garantire la durata e la resistenza della catena, è vietato tagliarla separatamente
Scollegare la catena di trasmissione e installarla.

Avviso

- Per massimizzare la durata, si consiglia di farlo

Pulire e lubrificare sempre la catena di trasmissione dopo la guida.

1.Misura:

Misurare la distanza [a] tra 17 pin (16 passi)

di distanza, da centro di perno a centro di perno, la catena rimane tesa,

Raddrizzare eventuali giunture piegate.

Limite di utilizzo: 257 mm

Se il valore misurato supera il limite di servizio, sostituire

Catena di trasmissione.

2.esaminare:

Se necessario, controllare che le maglie della catena non siano piegate o danneggiate

essere rimpiazzato.

3. Pulizia:

C'è un piccolo anello di gomma tra le piastre laterali di questa catena di trasmissione.

catena di trasmissione. Non utilizzare mai acqua, getti o vapore ad alta pressione

Utilizzare benzina, benzina, alcuni solventi (come la benzina) o una spazzola ruvida per

pulire la catena di trasmissione. I metodi ad alta pressione porteranno a

facendo sì che sporco o acqua penetrino all'interno della catena di trasmissione e il solvente lo farà

Provoca l'invecchiamento del paraolio tipo X. Le spazzole ruvide possono anche

danneggiare il paraolio di tipo X. Utilizzare quindi solo cherosene per pulire la

catena di trasmissione.

Avviso

· Non immergere la catena di trasmissione nel cherosene per più di 10 minuti,

altrimenti il paraolio di tipo X verrà danneggiato.

4.lubrificante:

Lubrificare la catena di trasmissione [1] con lubrificante per catena di trasmissione [2].

Lubrificanti consigliati:

Pulisci con lubrificante per catene o olio per ingranaggi SAE#80-90

Rimuovere l'olio in eccesso o il lubrificante della catena.

※Sostituzione catena di trasmissione

1.Posizionare il veicolo sul banco di lavoro.



· Sostenere saldamente il veicolo per evitare che si ribalti.

2.Smontaggio:

- Gruppo leva del cambio[1]
- raccogli catena[2];
- Copertura decorativa per pignone piccolo[3];

Per i dettagli, vedere "Telaio, decorazione carrozzeria, scarico sistema".

3.Smontaggio:

- Forchetta piatta

Vedere "Ruote posteriori/sospensioni" a pagina 253 per i dettagli.

- Rimuovere la catena di trasmissione.

4.Installare:

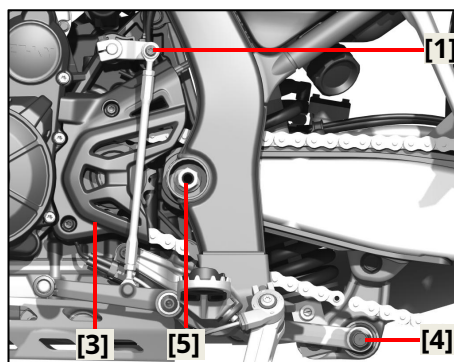
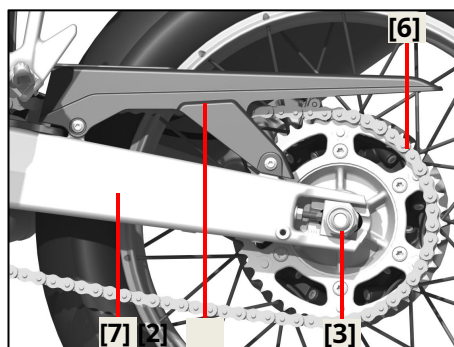
La sequenza di installazione è inversa alla sequenza di smontaggio.

Nota

- Dopo aver sostituito la catena, regolare il gioco della catena di trasmissione a Specificare l'ambito.

Maglia standard della catena: 120 maglie (Zhenghe)

Catena di ricambio: 520 SX2 (paraolio tipo X, tipo chiuso)



Avviso

- Non utilizzare mai una catena di trasmissione nuova su un pignone usurato.
- Sia la catena che i pignoni devono essere in buone condizioni, altrimenti
- Una catena di trasmissione appena sostituita si consumerà rapidamente.
- Quando si sostituisce la catena di trasmissione, controllare anche i pignoni.

※Ispezione delle ruote dentate motrici/condotte

- Rimuovere il coperchio della ruota dentata

Controllare se i denti del pignone motore e quelli del pignone condotto lo sono

Se usurato o danneggiato, sostituirlo se necessario. Consultarti rivenditore di sostituire la ruota dentata conduttrice e la ruota dentata condotta.

Avviso

- Non utilizzare mai una catena di trasmissione nuova su un pignone usurato.
- Catene e ruote dentate devono essere in buone condizioni o nuove
- Le catene di trasmissione sostitutive si usureranno rapidamente.

Controllare i bulloni e

noce. Se è presente qualche allentamento, serrarlo alla coppia specificata.

valore del momento.

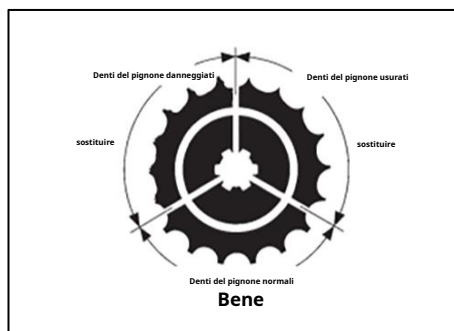
Coppia:

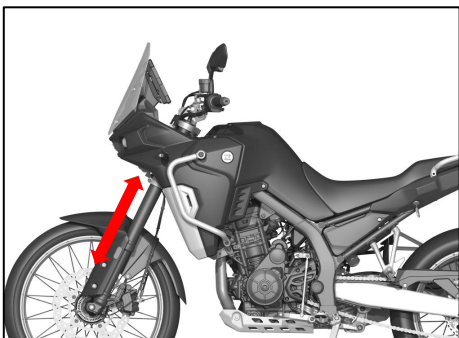
Dado di bloccaggio del pignone di trasmissione:

100 N·m (10 kgf·m, 74 lbf·ft) Bulloni che collegano la ruota

dentata condotta e la staffa del corpo del respingente

36 N·m (3,6 kgf·m, 27 lbf·ft)





※Ispezione degli ammortizzatori anteriori

ammortizzatore anteriore

1.Posizionare il veicolo su un terreno pianeggiante.



Il veicolo deve essere sostenuto saldamente e non deve esserci rischio di ribaltamento.

2.esaminare:

- Tubo forcella anteriore

Danni/graffi → Sostituire.

- Tubo inferiore dell'ammortizzatore anteriore

Perdite di olio tra lo stelo della forcella e il cilindro esterno → Sostituire il paraolio.

3.Mantenere il veicolo in posizione verticale e applicare il freno anteriore.

4.esaminare:

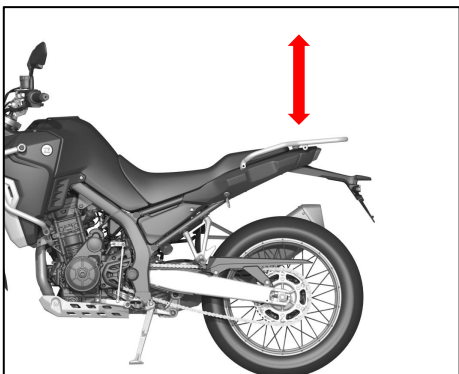
- Azione dell'ammortizzatore anteriore

Premere con forza e girare la maniglia più volte per controllare

Controllare se gli ammortizzatori anteriori possono rimbalzare senza problemi.

Il movimento non è fluido → Riparare.

Per dettagli, vedere "Ruote anteriori, sospensioni, sterzo" a pagina 233



※Ispezione dell'ammortizzatore posteriore

ammortizzatore posteriore

1.Posizionare il veicolo su un terreno pianeggiante.



Il veicolo deve essere sostenuto saldamente e non deve esserci rischio di ribaltamento.

2.esaminare:

- Asta interna ammortizzatore posteriore

Piegato/danneggiato → Sostituire l'ammortizzatore posteriore.

- Ammortizzatore posteriore

Perdita di olio → Sostituire l'ammortizzatore posteriore.

- primavera

Danni/usura → Sostituire l'ammortizzatore posteriore.

- Bulloni

Piegature/danni/usura → Sostituire.

3.esaminare:

- Azione dell'ammortizzatore posteriore

Premere con decisione più volte sulla parte posteriore del cuscino del sedile del veicolo per controllare

Controllare se l'ammortizzatore posteriore può rimbalzare senza problemi.

Il movimento non è uniforme → Regola.

Per dettagli, vedere "Ruote anteriori, sospensioni, sterzo" a pagina 233

※Regolazione ammortizzatore anteriore

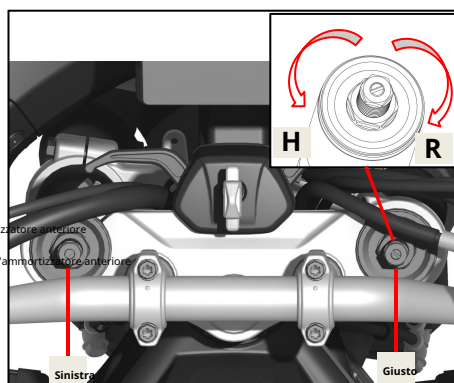
Avviso

- L'ammortizzatore sinistro **sirimbalto**Regolazione dello smorzamento.
- L'ammortizzatore giusto è **compressione**Regolazione dello smorzamento.

A destra: regolazione dello smorzamento della compressione

La regolazione dello smorzamento della compressione influisce sulla pressione dell'ammortizzatore anteriore velocità di contrazione. Lo smorzamento della compressione dell'ammortizzatore anteriore si trova nell'ammortizzatore anteriore.

Sul lato sinistro del vibratore è incisa la parola COM. Regola la parte centrale diritta del perno.



Avviso

- Ruotare leggermente il bullone di regolazione per evitare danni all'ammortizzatore.
- **Assicurati di utilizzare il**
- Utilizzare strumenti di dimensioni adeguate per evitare di danneggiare l'unità.
- Ogni volta che si effettua una regolazione, assicurarsi che il bullone di regolazione sia saldamente in posizione.
- Imposta la posizione.
- La coppia di regolazione non supera 0,5 N-m.

Lo smorzamento della compressione ha 22±2 livelli. Ruotare il bullone di regolazione in senso orario (H) per aumentare lo smorzamento della compressione, in senso antiorario Girare il bullone di regolazione nella direzione dello spillo (S) per diminuire lo smorzamento della compressione.

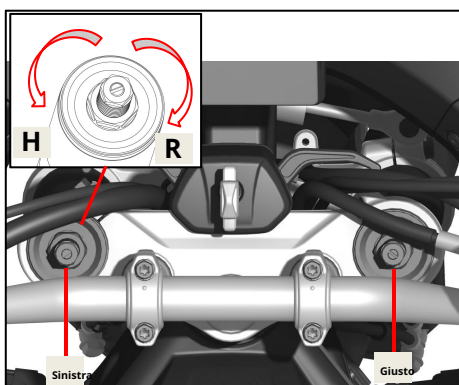
Impostare lo smorzamento della compressione standard:

1. Ruotare il bullone di regolazione dello smorzamento della compressione in senso orario fino a quando finché non può ruotare;
2. Quindi ruotare il bullone di regolazione in senso antiorario e premere lo standard

Lo smorzamento della contrazione è di 10 passi di rotazione in senso antiorario dalla posizione massima.

Si sente un clic.

A seconda del peso e delle condizioni di guida, puoi Apportare le modifiche di conseguenza, assicurandosi di regolare il Il bullone del nodo si ferma con un clic.



※Regolazione ammortizzatore anteriore

Avviso

• L'ammortizzatore sinistro **sirimbalto**Regolazione dello smorzamento.

• L'ammortizzatore giusto è **compressione**Regolazione dello

smorzamento. **A sinistra: regolazione dello smorzamento dell'estensione**

La regolazione dello smorzamento dell'estensione influenzerà l'estensione dell'ammortizzatore anteriore.

La velocità del proiettile. Lo smorzamento dell'estensione dell'ammortizzatore anteriore si trova nell'ammortizzatore anteriore

Sul lato sinistro del vibratore è incisa la parola TEN. Regola la parte centrale dritta del perno.

Avviso

• Ruotare leggermente il bullone di regolazione per evitare danni all'ammortizzatore.

• Assicurati di utilizzare il

Utilizzare strumenti di dimensioni adeguate per evitare di danneggiare l'unità.

• Ogni volta che si effettua una regolazione, assicurarsi che il bullone di regolazione sia saldamente in posizione.

Imposta la posizione.

• La coppia di regolazione non supera 0,5 N·m.

Lo smorzamento dell'estensione ha 22±2 livelli. Ruotare il bullone di regolazione

in senso orario (H) per aumentare lo smorzamento dell'estensione, in senso antiorario

Girare il bullone di regolazione nella direzione dello spillo (S) per ridurre lo smorzamento dell'estensione.

Impostare lo smorzamento dell'estensione standard:

1. Ruotare il bullone di regolazione dello smorzamento dell'estensione in senso orario finché non si blocca finché non può ruotare;

2. Quindi ruotare il bullone di regolazione in senso antiorario e il ritorno standard

Lo smorzamento elastico viene ruotato di 10 passi in senso antiorario dalla posizione massima.

Si sente un clic.

A seconda del peso e delle condizioni di guida, puoi

Apportare le modifiche di conseguenza, assicurandosi di regolare il

Il bullone del nodo si ferma con un clic.

Regolazione precarico molla

La regolazione del precarico della molla influisce sulla molla necessaria quando si preme verso il basso

La potenza di cui hai bisogno. Maggiore è il precarico, la molla premerà verso il basso della stessa distanza.

Maggiore è la forza richiesta, minore è il precarico, minore è la pressione della molla

Minore è la forza richiesta per la stessa distanza. Regola l'assorbimento degli urti anteriori

Parte esagonale del perno dell'utensile.

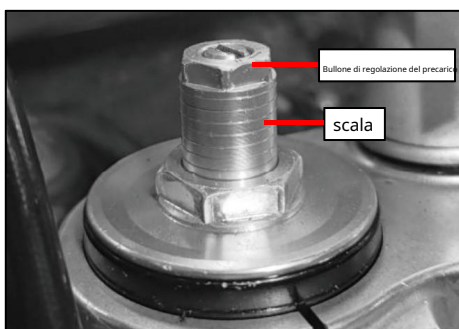
Ruotare il bullone di regolazione del precarico in senso orario (H)

Aumentare il precarico della molla e ruotare il precarico in senso antiorario (S).

Premere il bullone di regolazione per ridurre il precarico della molla. Regolare il pre

Quando si preme, assicurarsi che le scale sui lati sinistro e destro dell'ammortizzatore siano esposte.

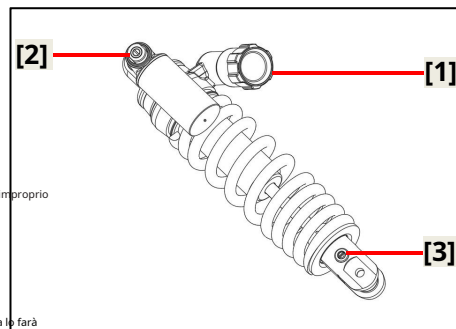
La quantità è coerente. Una scala è 2 mm.



Regolazione ammortizzatore posteriore



• Questo ammortizzatore posteriore contiene gas azoto altamente compresso. Demolizione in corso.
Prima di rimuovere l'ammortizzatore posteriore, leggere e assicurarsi di aver compreso
Scarica informazioni. Ammortizzatori posteriori difettosi del produttore a causa di un funzionamento improprio
Non siamo responsabili per eventuali danni materiali o lesioni personali causati da ciò.
• Non modificare né tentare di smontare l'ammortizzatore posteriore.
• Non esporre l'ammortizzatore posteriore a fiamme libere o altre fonti di calore
L'influenza della sorgente di temperatura. Poiché la pressione del gas è troppo alta, l'alta temperatura lo farà
provocando un'esplosione.



Avviso:

Il precarico della molla deve essere effettuato dopo che il veicolo è rimasto fermo per un certo periodo di tempo.
Mentre si effettuano le regolazioni, ruotare la manopola di regolazione del precarico della molla dell'ammortizzatore posteriore.
Pulsante [1] per regolare il precarico della molla.
Ruotare la manopola in senso orario (H) per aumentare il precarico della molla.
Ridurre la lunghezza della molla; ruotare la manopola in senso antiorario (S)
pulsante per ridurre il precarico della molla e aumentare la lunghezza della molla.

Assicurati di utilizzare il

Utilizzare strumenti di dimensioni adeguate per evitare di danneggiare l'unità.
• Ogni volta che si effettua una regolazione, assicurarsi che il bullone di regolazione sia saldamente in posizione.
Imposta la posizione.
• La coppia di regolazione non supera 0,5 N-m.

Regolazione dello smorzamento della compressione

Il bullone di regolazione dello smorzamento della compressione [2] si trova sull'ammortizzatore posteriore.
All'estremità superiore, lo smorzamento della compressione ha 22±2 sezioni. Ruotare il
bullone di regolazione in senso orario (H) per aumentare lo smorzamento della compressione.
Ruotare il bullone di regolazione in senso antiorario (S) per comprimere lo smorzamento
diminuire.

Impostare lo smorzamento della compressione standard:

1. Ruotare il bullone di regolazione in senso orario (H) su
Girare finché non può più ruotare.
2. Ruotare il bullone di regolazione 10 in senso antiorario dalla posizione più dura
parte.

※Ispezione dell'interruttore della luce del freno

Ispezione dell'interruttore della luce del freno [1]

1. esaminare:

- Funzionamento interruttore luce stop anteriore
- Funzionamento interruttore luce stop posteriore

2. esaminare:

- Cablaggio interruttore freno

Crepe/danni → Sostituire.

- Interruttore freno (bullone)

Allentare → serrare il bullone.

Quando si aziona la maniglia del freno e il pedale del freno, confermare

Le luci dei freni si accendono.

※Ispezione di interruttori, luci e segnali

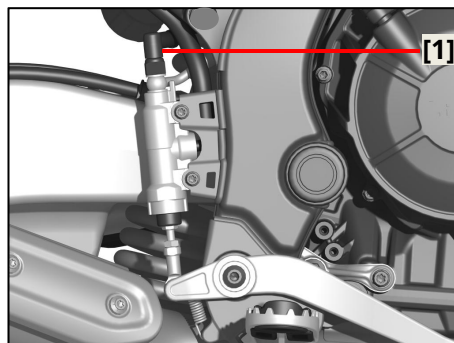
1. Controllare che tutti gli interruttori funzionino correttamente e che tutte le luci lo siano
luci accese.

Regolazione dello smorzamento dell'estensione

Il bullone di regolazione dello smorzamento dell'estensione [3] si trova sull'ammortizzatore posteriore.
Lo smorzamento dell'estensione all'estremità inferiore del dispositivo ha 10±2 sezioni.
Ruotare il bullone di regolazione in senso orario (H) per aumentare lo smorzamento dell'estensione.
Ruotare il bullone di regolazione in senso antiorario (S) per ridurre l'estensione
Smorzamento.

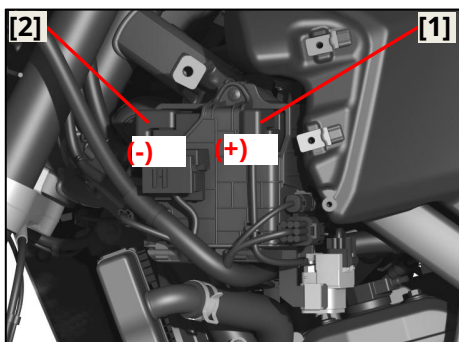
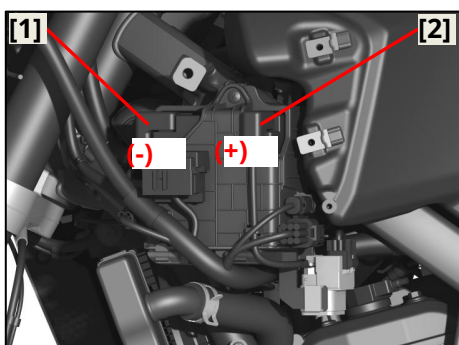
Impostare lo smorzamento dell'estensione standard:

1. Ruotare la regolazione dello smorzamento dell'estensione in senso orario (H)
Bullone, ruotare finché non smette di girare.
2. Quindi ruotare il bullone di regolazione in senso antiorario (S) per tornare indietro
L'ammortizzazione elastica viene ruotata di 5 passi in senso antiorario dalla posizione più dura.
Si sente un clic.



※Ispezione della coppia di bloccaggio del veicolo

Controllare che tutti i dadi, i bulloni e le viti siano serrati correttamente (ogni 3 mesi o 10.000 km). Per i dettagli sul valore della coppia, vedere "Valore della coppia - Valore del momento della parte del corpo" a pagina 10.



※Controllare e caricare la batteria

1.Smontaggio:

- Protezione anteriore del serbatoio del carburante
- Sezione posteriore sinistra della custodia strumenti
- La guardia è andata via
- Gruppo protezione laterale serbatoio carburante sinistro

Per dettagli, vedere "Telaio, rivestimenti della carrozzeria e impianto di scarico" a pagina 59.

2.disconnettersi:

- Cavi della batteria
- (dal terminale della batteria)

Avviso

- Scollegare innanzitutto il cavo negativo della batteria [1], quindi Scollegare il cavo positivo della batteria [2].

3.Smontaggio:

- batteria

Per dettagli, vedere "Telaio, rivestimenti della carrozzeria e impianto di scarico" a pagina 59.

4.esaminare:

- Votaggio batteria

5.Carica:

- batteria

6.installare:

- batteria

- Vedere "Telaio, rivestimenti della carrozzeria e impianto di scarico" a pagina 59 per i dettagli.

7.Collegare:

- Cavi della batteria
- (al terminale della batteria)

Avviso

- Collegare prima il cavo positivo della batteria [1], poi Collegare il cavo negativo della batteria [2].

8.esaminare:

- Sporco sui terminali della batteria → Pulire con una spazzola metallica. La connessione è allentata → serrare.

9.installare:

- Gruppo protezione laterale serbatoio carburante sinistro
- Sezione posteriore sinistra della custodia strumenti
- Protezione anteriore del serbatoio del carburante
- La guardia è andata via

Per dettagli, vedere "Telaio, rivestimenti della carrozzeria e impianto di scarico" a pagina 59.

※Viaggio senza acceleratore

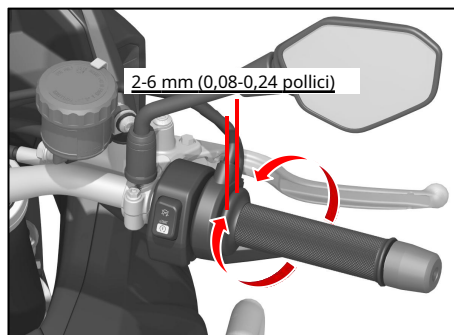
Controllare se il cavo dell'acceleratore è invecchiato, danneggiato o nodo. Girare la maniglia dell'acceleratore e controllare se la valvola a farfalla è. Può essere aperto senza problemi e chiuso automaticamente in qualsiasi posizione di rotazione.

Se la maniglia dell'acceleratore non gira in modo fluido e fluido, Controllare se i cavi sono instradati correttamente e se l'acceleratore è libero Pulire e lubrificare con grasso e la rotazione del tamburo dell'acceleratore È normale? Se non c'è alcuna anomalia ma l'acceleratore gira

Se il movimento non è fluido, sostituire il cavo dell'acceleratore (ingresso olio, ritorno olio Olio).

Misurare il gioco sulla flangia della manopola dell'acceleratore.

Spazio libero: 2-6 mm (0,08-0,24 pollici)



1. Effettuare regolazioni fini sul cavo dell'acceleratore

Allentare il controdado [1] e ruotare il regolatore [2]. Ruotando il regolatore nella direzione (-) si ridurrà il gioco, Girando nella direzione (+) si aumenterà il gioco.

Dopo la regolazione, tenere fermo il regolatore e serrare il dado di bloccaggio.

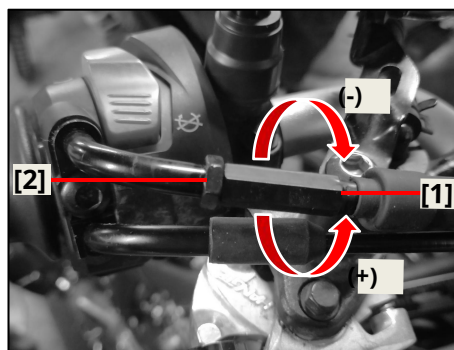
Se non riesci a ottenere risultati positivi anche girando completamente il regolatore

Se viene trovato lo spazio libero corretto, riportarlo nella direzione (+), finché non tocca leggermente il fondo e gira nella direzione (-).

Un giro, poi altre regolazioni sul lato dell'acceleratore.

Coppia del dado[1]:

5,0 Nm (0,5 kgf.m, 3,7 lbf.ft)



2. Regolare sostanzialmente il lato del corpo farfallato

Allentare il dado di bloccaggio del regolatore del cavo dell'acceleratore in ingresso [1] e ruotare il regolatore [2] nella direzione (-) per ridurre il gioco gioco, girare nella direzione (+) per aumentare il gioco.

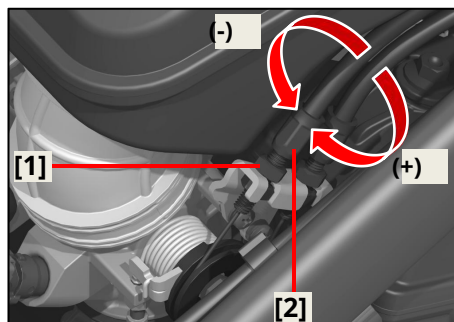
Dopo la regolazione, tenere fermo il regolatore e regolare il cavo dell'acceleratore

Stringere il dado di bloccaggio del regolatore alla coppia specificata.

Coppia:

4,0 Nm (0,4 kgf.m, 3,0 lbf.ft) (le regolazioni del cavo di

ingresso e di ritorno dell'olio sono le stesse).



Avviso

• Ricontrollare se la maniglia dell'acceleratore gira regolarmente e se non c'è qualche inceppamento stagnazione.

※Ispezione e lubrificazione delle funi d'acciaio

La seguente procedura si applica a tutti i cavi.

1.esaminare:

- Cavo esterno

Danni → Sostituire.

2.esaminare:

- Funzionamento via cavo

Movimento irregolare → Lubrificazione.



Lubrificanti consigliati

Olio motore o lubrificante appropriato per cavi

Avviso

· Posizionare da sola l'estremità finale del cavo e inserire alcune gocce di lubrificante nel cavo.
cavo o utilizzare un'attrezzatura di lubrificazione adeguata.



· La gomma danneggiata del cavo causerà la corrosione del cavo e influenzerà la
Controllarne il funzionamento e sostituire il cavo danneggiato il prima possibile.

Sezione 1 Istruzioni per la manutenzione.....	60
Sezione 2 Schema di ubicazione/smontaggio dei componenti della carrozzeria.....	61
Sezione 3 parafrangente.....	62
Sezione 4 Paraurti (sinistro e destro)	62
Sezione 5 Parabrezza anteriore e staffa del parabrezza.....	62
Sezione 6 Specchietto retrovisore.....	63
Sezione 7 Protezione anteriore del serbatoio del carburante.....	63
Sezione 8 Sezione posteriore della custodia dello strumento (sinistra e destra)	63
Sezione 9 Montaggio della protezione laterale del serbatoio del carburante.....	64
Sezione 10 Piastra di protezione inferiore del serbatoio del carburante.....	65
Sezione 11 Componenti del rivestimento del faretto/alloggiamento strumenti.....	65
Sezione 12 Gruppo faretto.....	65
Sezione 13 Staffa del faretto.....	66
Sezione 14 Assemblaggio dello strumento.....	66
Sezione 15 Parti decorative dello strumento.....	66
Sezione 16 Staffa dello strumento.....	67
Sezione 17 Protezione inferiore del motore.....	67
Sezione 18 Raccogli-catena.....	67
Sezione 19 Montaggio del cuscino del sedile.....	67
Sezione 20 Bracciolo posteriore.....	68
Sezione 21 Coperchi laterali (sinistro e destro)	68
Sezione 22 Parti decorative della carrozzeria della vettura (sinistra e destra) e del rivestimento della coda posteriore.....	68
Sezione 23 Parafrangente piccolo della ruota posteriore.....	69
Sezione 24 Cofano posteriore e gruppo fanale posteriore.....	69
Sezione 25 Rivestimento del parafrangente posteriore.....	70
Sezione 26 Sezione posteriore del fango posteriore.....	70
Sezione 27 Staffa della sezione posteriore del parafrangente posteriore.....	70
Sezione 28 Catarifrangenti, luci dello sterzo posteriore e luci della targa.....	71
Sezione 29 Sezione anteriore del fango posteriore.....	72
Sezione 30 Parafrangente posteriore ed elementi decorativi parte anteriore.....	72

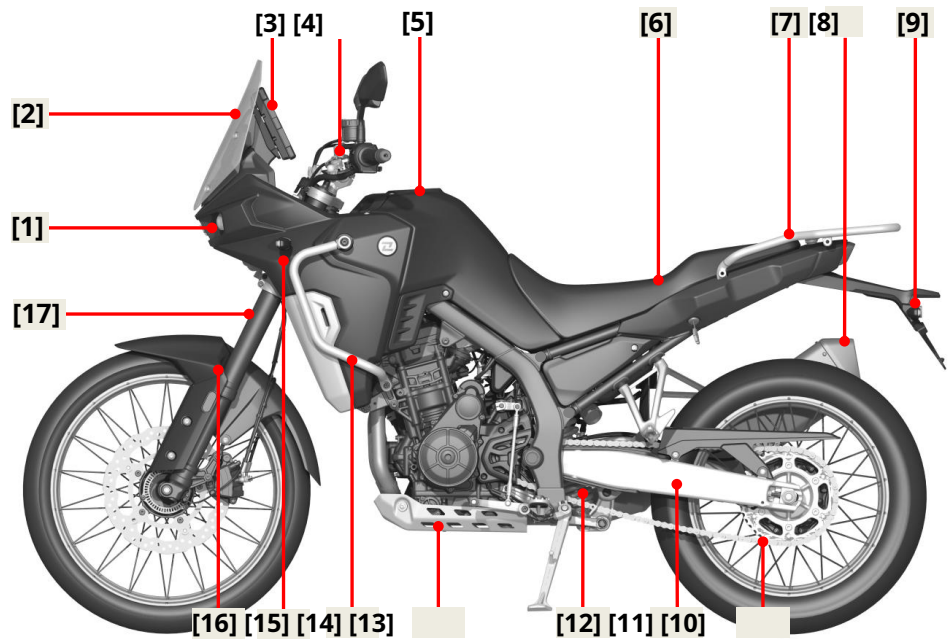
Sezione 31 Gruppo leva del cambio.....	73
Sezione 32 Coperchio della ruota dentata piccola del motore.....	73
Sezione 33 Pedaliera anteriore.....	74
Sezione 34 Gruppo pedaliera posteriore.....	74
Sezione 35 Scatola batteria.....	75
Sezione 36 Targa del veicolo, numero del motore e numero di matricola del telaio.....	75
Sezione 37 Staffa laterale e interruttore della staffa laterale.....	76
Sezione 38 Montaggio tubo di scarico.....	76

Istruzioni per la manutenzione

Panoramica:

- Questa sezione introduce la rimozione e l'installazione del rivestimento della carrozzeria e dell'impianto di scarico;
- Durante lo smontaggio, contrassegnare e conservare gli elementi di fissaggio di montaggio per garantire che siano reinstallati nelle loro posizioni originali;
- Quando si installa il coperchio della valvola, assicurarsi che le aree di accoppiamento siano correttamente allineate prima di serrare gli elementi di fissaggio;
- Dopo aver smontato il sistema di scarico, assicurarsi di sostituirlo con una nuova guarnizione;
- Quando si installa l'impianto di scarico, allentare prima tutti gli elementi di fissaggio. Accertarsi di serrare prima i dadi del giunto del tubo di scarico, quindi serrare i bulloni di montaggio;
- Dopo l'installazione, controllare eventuali perdite del sistema di scarico e risolvere il problema del rumore eccessivo dello scarico;
- **Danni al sistema di scarico;**
 - Scarse prestazioni in termini di perdite di gas di scarico;
 - Deformazione del sistema di scarico;
 - Perdita di gas di scarico;
 - La marmitta è intasata.

Schema di posizione/smontaggio delle parti di rivestimento della carrozzeria

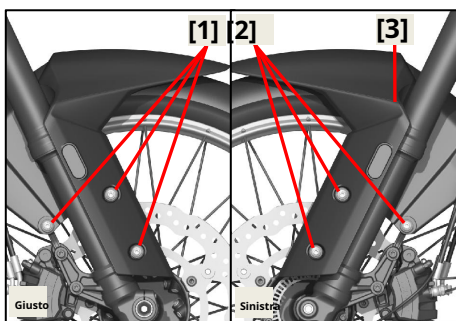


(1) Gruppo faro	7) Bracciolo posteriore	13) Piastra di protezione inferiore del motore
2) Parabrezza anteriore	(8) Silenziatore	(14) Paraurti
3) Assemblaggio dello strumento	9) Indicatore di direzione posteriore	15) Indicatore di direzione anteriore
4) Manubrio	10) Catena di trasmissione	16) Parafango anteriore
5) Serbatoio del carburante	11) Forchetta piastra	17) Ammortizzatore anteriore
6) Cuscino del sedile	12) Ammortizzatore posteriore	

Dopo aver spento la motocicletta, smontarla in questo ordine:

Parafango anteriore → paraurti (sinistro e destro) → parabrezza anteriore → staffa del parabrezza anteriore → protezione anteriore del serbatoio del carburante → sezione posteriore della custodia dello strumento (sinistra e destra) → protezione laterale del serbatoio del carburante (sinistra e destra) e rivestimento protettivo (sinistra e destra) → Parti decorative laterali del serbatoio del carburante (sinistra e destra) → Parti decorative del serbatoio dell'acqua (sinistra e destra) → Coperchio della guida dell'aria del serbatoio dell'acqua (sinistra e destra) → Parti decorative del faro → Gruppo faro → Staffa del faro → Parti decorative del gruppo strumento e della custodia dello strumento → Caricatore USB → Custodia strumento → Staffa strumento →

Protezione inferiore motore → Copertura pignone motore → Gruppo cuscino sedile → Bracciolo posteriore → Coperture laterali (sinistra e destra) → Carrozzeria (sinistra e destra) e rivestimento interno → Copertura bloccetto di accensione → Completo gruppo serratura copertura veicolo → Costruzione coda posteriore → Decorazione coperchio posteriore → Gruppo fanale posteriore → Staffa e rivestimento parafango posteriore → Parte posteriore parafango posteriore → Targa catarifrangente e indicatore di direzione posteriore → Parafango piccolo ruota posteriore → Gruppo pedaliera posteriore → Sezione posteriore tubo di scarico → Sezione anteriore tubo di scarico → Ossigeno sensore → Gruppo serbatoio carburante → Gruppo filtro aria → Sistema di evaporazione carburante → Gruppo valvola a farfalla e gruppo rail carburante → Tutti i componenti elettrici → Cablaggio completo del veicolo → Parafango posteriore e sezione anteriore → Parafango posteriore Parti decorative anteriori fango → Bottiglia di stoccaggio dell'acqua → Serbatoio dell'acqua radiatore → gruppo leva del cambio → gruppo ruota anteriore e posteriore → pompa ABS → sistema frenante → scatola catena → forcella piastra posteriore → gruppo sospensione posteriore → catena di trasmissione → telaio ausiliario → pedali anteriori (sinistro e destro) → staffe laterali → ammortizzatori direzionali → ammortizzatori anteriori → manubrio e componenti → piastre di collegamento superiori ed inferiori e piantoni sterzo → staffe fissaggio paraurti destra e sinistra → parte motore.



※Parafango anteriore

Smontaggio/installazione

Rimuovere le seguenti parti:

- Rimuovere rispettivamente le viti di posizione [1], [2] e la boccola flangiata;
- Clip fissaggio tubo olio freno;
- Rimuovere il parafango anteriore [3].

La sequenza di installazione è inversa alla sequenza di smontaggio.

Coppia:

Viti di montaggio del parafango anteriore

8,0 N·m (0,8 kgf·m, 6,0 lbf·ft)

※Paraurti (sinistro e destro)

Smontaggio/installazione

Rimuovere le seguenti parti:

- Rimuovere le 4 viti rispettivamente nelle posizioni [1] e [2];
- Rimuovere i paraurti sinistro [3] e destro [4].

La sequenza di installazione è inversa alla sequenza di smontaggio.

Coppia:

Bulloni di montaggio sotto il paraurti

Bulloni di montaggio del paraurti da 22

N·m (2,2 kgf·m, 16 lbf·ft)

45 N·m (4,5 kgf·m, 33 lbf·ft)

※Parabrezza anteriore e staffa per parabrezza

Smontaggio/installazione

Rimuovere le seguenti parti:

- Rimuovere le 4 viti in posizione [1];
- Rimuovere il parabrezza anteriore[2];
- Rimuovere le 4 viti in posizione [3];
- Rimuovere la staffa del parabrezza anteriore [4].

La sequenza di installazione è inversa alla sequenza di smontaggio.

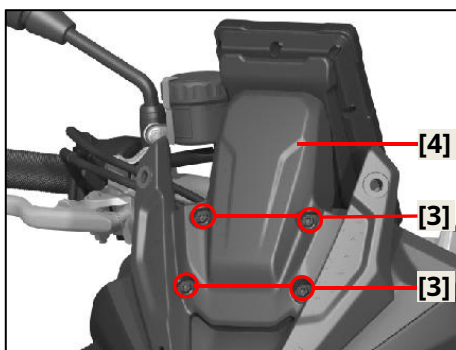
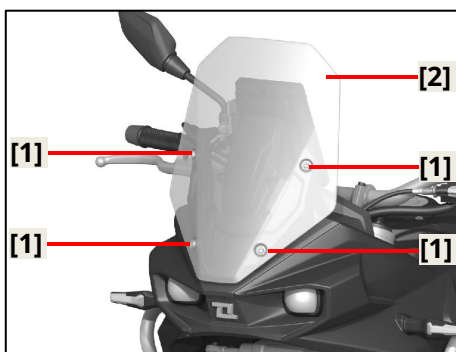
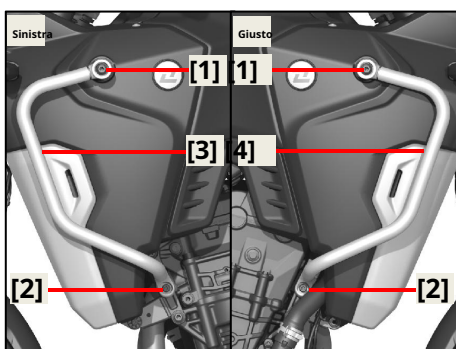
Coppia:

Viti di montaggio del parabrezza anteriore

Viti di montaggio della staffa del parabrezza anteriore

da 5,0 N·m (0,5 kgf·m, 3,7 lbf·ft)

8,0 N·m (0,8 kgf·m, 6,0 lbf·ft)



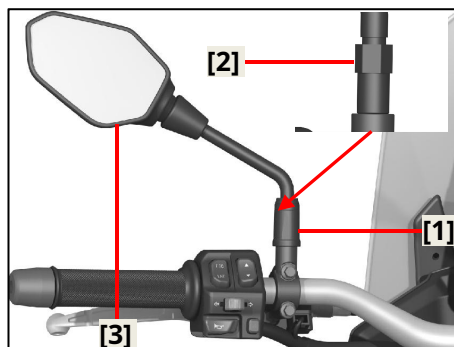
※specchietto retrovisore

Smontaggio/installazione

Rimuovere le seguenti parti:

- Aprire il manicotto in gomma [1];
- Allentare il dado [2];
- Ruotare lo specchietto retrovisore fino alla sua rimozione [2].

La sequenza di installazione è inversa alla sequenza di smontaggio.



Nota

- Lo specchietto retrovisore del lato sinistro si smonta e rimonta allo stesso modo del lato destro.

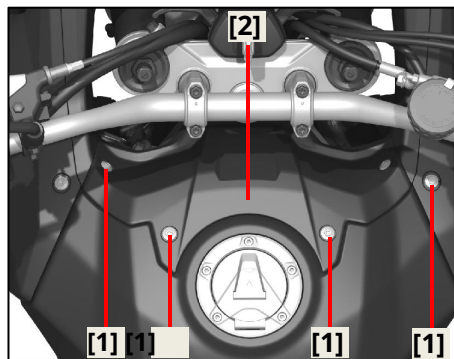
※Protezione anteriore del serbatoio del carburante

Smontaggio/installazione

Rimuovere le seguenti parti:

- Rimuovere le 4 viti in posizione [1];
- Rimuovere la protezione anteriore del serbatoio carburante [2].

La sequenza di installazione è inversa alla sequenza di smontaggio.



Coppia:

Viti di montaggio della protezione anteriore del serbatoio del carburante

5,0 N·m (0,5 kgf·m, 3,7 lbf·ft)

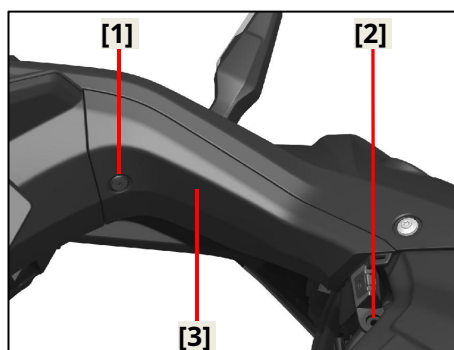
※Sezione posteriore della custodia dello strumento (sinistra e destra)

Smontaggio/installazione

Rimuovere le seguenti parti:

- Rimuovere 1 chiodo in gomma ad espansione nella posizione [1];
- Rimuovere 1 vite in posizione [2];
- Rimuovere la parte posteriore destra della custodia dello strumento [3];
- Le modalità di smontaggio e montaggio del lato destro sono le stesse del lato sinistro.

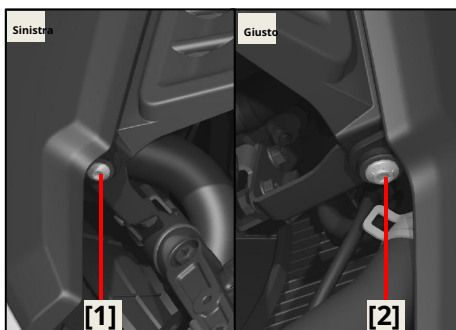
La sequenza di installazione è inversa alla sequenza di smontaggio.



Coppia:

Viti di installazione per la sezione posteriore della custodia dello strumento [2]

5,0 N·m (0,5 kgf·m, 3,7 lbf·ft)

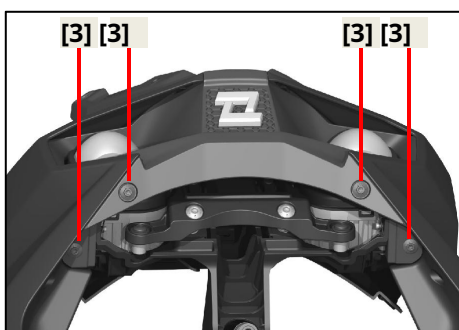


***Gruppo protezione laterale del serbatoio del carburante**

Smontaggio/installazione

Rimuovere le seguenti parti:

- Togliere le 2 viti [1] e [2] e frugare nella boccola;
- Rimuovere le 4 viti [3] nella parte inferiore della testa;
- Rimuovere le 4 viti e le rondelle piatte nella posizione superiore [4];
- Scollegare le spine di collegamento destra e sinistra dell'indicatore di direzione anteriore;
- È possibile rimuovere i gruppi di protezione laterale del serbatoio del carburante sinistro e destro [5].



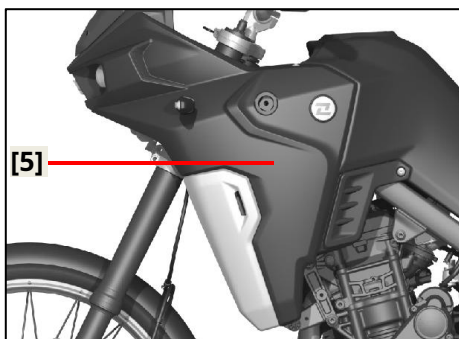
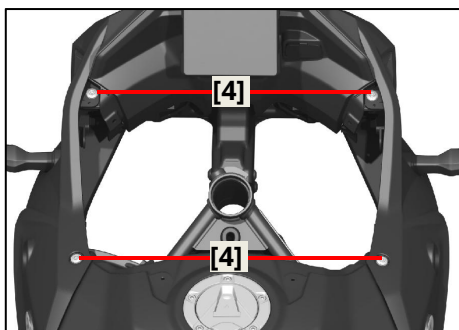
La sequenza di installazione è inversa alla sequenza di smontaggio.

Coppia:

Viti di montaggio della piastra di protezione laterale del serbatoio del carburante [3], [4]

5,0 N·m (0,5 kgf·m, 3,7 lbf·ft) Bulloni della protezione laterale del serbatoio del carburante e della staffa della protezione laterale [1], [2]

8,0 N·m (0,8 kgf·m, 6,0 lbf·ft)



※Piastra di protezione inferiore del serbatoio del carburante

Smontaggio/installazione

Rimuovere le seguenti parti:

- Rimuovere le 3 viti nella posizione sinistra [1];
- È possibile rimuovere la piastra di protezione inferiore del serbatoio del carburante [2];
- Le modalità di smontaggio e montaggio del lato destro sono le stesse del lato sinistro.

La sequenza di installazione è inversa alla sequenza di smontaggio.

Coppia:

Viti di montaggio della piastra di protezione inferiore del serbatoio del carburante

5,0 N·m (0,5 kgf·m, 3,7 lbf·ft) Bulloni di collegamento tra la piastra di protezione

inferiore del serbatoio del carburante e la staffa della piastra di protezione laterale

8,0 N·m (0,8 kgf·m, 6,0 lbf·ft)

※Parti decorative del faro/alloggiamento dello strumento

Smontaggio/installazione

Rimuovere le seguenti parti:

- Rimuovere le 4 viti sui lati sinistro e destro di [1] e [2];
- Rimuovere le 2 viti nelle posizioni [3] e [4];
- Rimuovere i 2 chiodini in gomma ad espansione in posizione [5];
- Scollegare la spina di collegamento del cablaggio USB;
- È possibile rimuovere contemporaneamente la cornice del faro e la scatola dello strumento [6].

La sequenza di installazione è inversa alla sequenza di smontaggio.

Coppia:

Viti di montaggio del rivestimento del faro e della custodia dello strumento

5,0 N·m (0,5 kgf·m, 3,7 lbf·ft)

※Assemblaggio faro

Smontaggio/installazione

Rimuovere le seguenti parti:

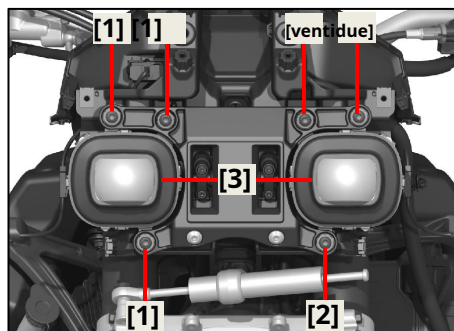
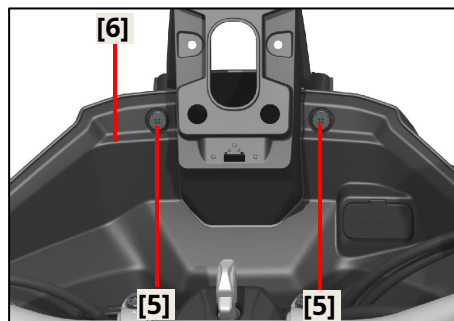
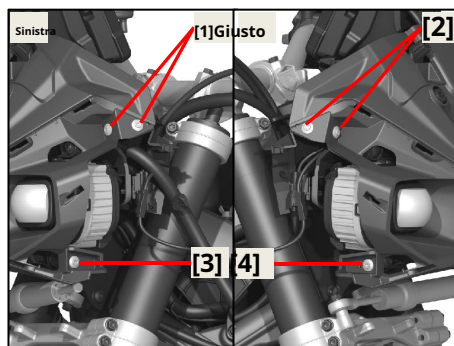
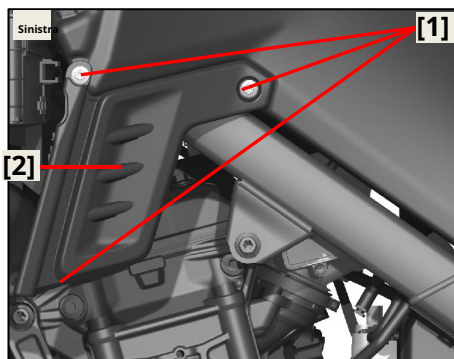
- Scollegare la spina di collegamento del cablaggio faro prima dello smontaggio;
- Rimuovere le 6 viti rispettivamente nelle posizioni [1] e [2], le rondelle piane e frugare nelle boccole;
- È possibile rimuovere i gruppi ottici [3] sui lati sinistro e destro.

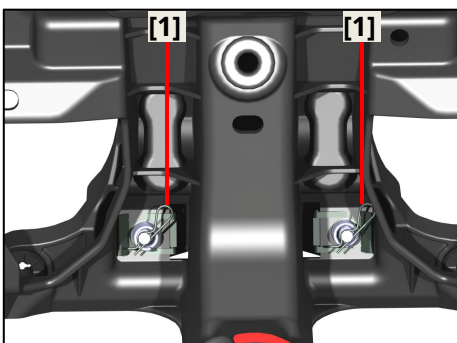
La sequenza di installazione è inversa alla sequenza di smontaggio.

Coppia:

Bulloni di montaggio del faro e della staffa del faro

5,0 N·m (0,5 kgf·m, 3,7 lbf·ft)





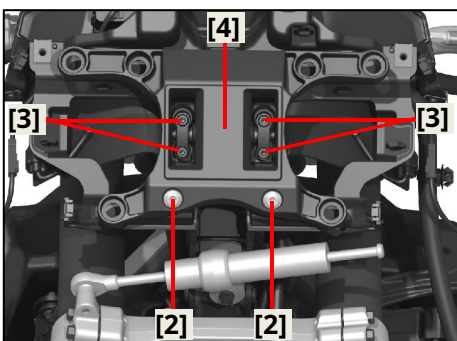
※Supporto faro

Smontaggio/installazione

Rimuovere le seguenti parti:

- Rimuovere le 2 coppie in posizione [1];
- Rimuovere le 2 viti di regolazione dei fari in posizione [2];
- Rimuovere le 4 viti di montaggio della piastra di pressione della staffa nella posizione [3];
- Ora è possibile rimuovere la staffa del faro [4].

La sequenza di installazione è inversa alla sequenza di smontaggio.



※Assemblaggio dello strumento

Smontaggio/installazione

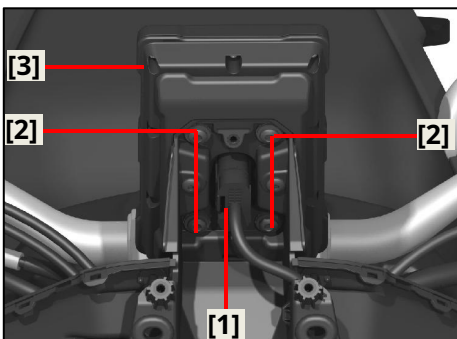
Rimuovere le seguenti parti:

- Scollegare la spina di collegamento del cablaggio strumenti [1];
- Rimuovere le 6 viti in posizione [2], appiattirle e frugarle boccola
- Rimuovere il gruppo strumento [3].

La sequenza di installazione è inversa alla sequenza di smontaggio.

Bulloni di montaggio del gruppo strumento e della staffa dello strumento

5,0 N·m (0,5 kgf·m, 3,7 lbf·ft)



※Parti decorative dello strumento

Smontaggio/installazione

Rimuovere le seguenti parti:

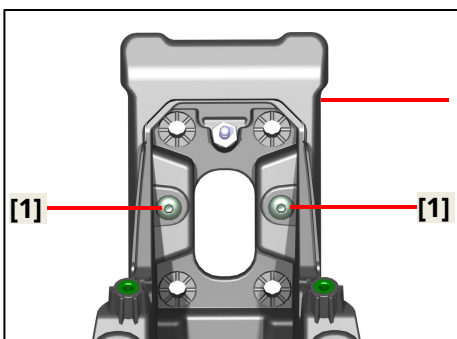
- Rimuovere le viti [1];
- Rimuovere il rivestimento dello strumento [2].

La sequenza di installazione è inversa alla sequenza di smontaggio.

Coppia:

Bulloni di montaggio del rivestimento dello strumento

5,0 N·m (0,5 kgf·m, 3,7 lbf·ft)



※Staffa dello strumento

Smontaggio/installazione

Rimuovere le seguenti parti:

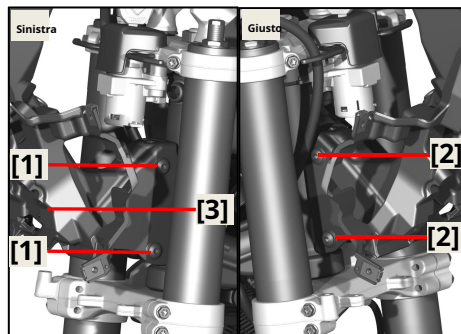
- Rimuovere le 4 viti rispettivamente nelle posizioni [1] e [2];
- Ora è possibile rimuovere il supporto dello strumento [3].

La sequenza di installazione è inversa alla sequenza di smontaggio.

Coppia:

Staffa dello strumento e bulloni di montaggio del telaio

12 N·m (1,2 kgf·m, 8,9 lbf·ft)



※Piastra di protezione inferiore del motore

Smontaggio/installazione

Rimuovere le seguenti parti:

- Togliere le 5 viti [1] e [2] e frugare nella boccola;
- È possibile rimuovere il pannello di protezione inferiore del motore [3].

La sequenza di installazione è inversa alla sequenza di smontaggio.

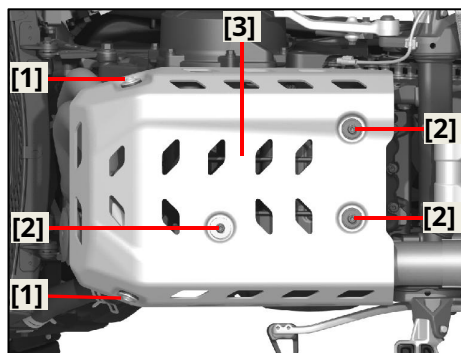
Coppia:

Bulloni di montaggio della piastra di protezione inferiore del motore[2]

12 N·m (1,2 kgf·m, 8,8 lbf·ft) Bulloni di montaggio della

piastra di protezione inferiore del motore[1]

8,0 N·m (0,8 kgf·m, 6,0 lbf·ft)



※Scatola catena

Smontaggio/installazione

Rimuovere le seguenti parti:

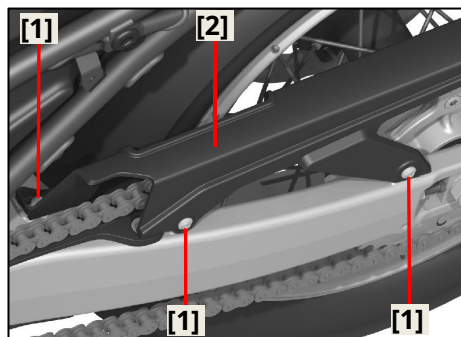
- Rimuovere le 3 viti di montaggio del raccogli catena [1];
- Rimuovere il raccogli catena [2].

La sequenza di installazione è inversa alla sequenza di smontaggio.

Coppia:

Bulloni di montaggio del raccogli catena

8,0 N·m (0,8 kgf·m, 6,0 lbf·ft)



※Assemblaggio del cuscino del sedile

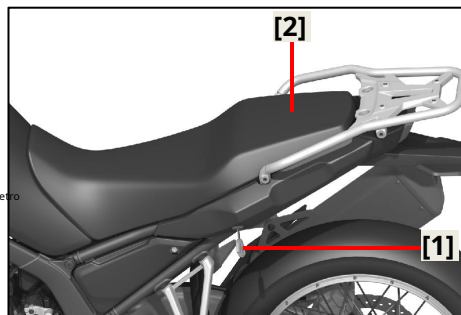
Smontaggio/installazione

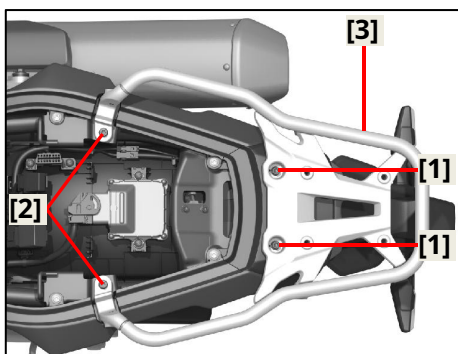
Rimuovere le seguenti parti:

- Ruotare con la chiave il foro di bloccaggio del cuscino del sedile [1];
- La fibbia di bloccaggio si solleva automaticamente, solleva il cuscino del sedile verso l'alto e lo tira indietro.

Rimovibile [2].

La sequenza di installazione è inversa alla sequenza di smontaggio.





※Bracciolo posteriore

Smontaggio/installazione

Rimuovere le seguenti parti:

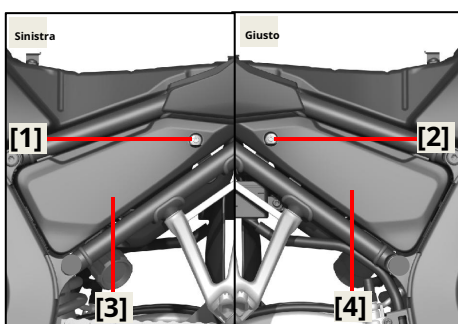
- Rimuovere i 4 bulloni nelle posizioni [1] e [2];
- Il bracciolo posteriore [3] può essere rimosso.

La sequenza di installazione è inversa alla sequenza di smontaggio.

Coppia:

Bulloni di montaggio del bracciolo posteriore

22 N·m (2,2 kgf·m, 16 lbf·ft)



※Copertura laterale (sinistra e destra)

Smontaggio/installazione

Rimuovere le seguenti parti:

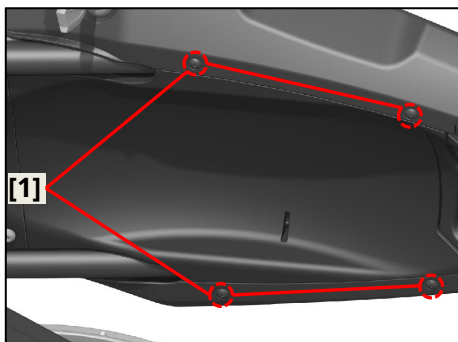
- Rimuovere le 2 viti rispettivamente nelle posizioni [1] e [2];
- Tirare la fibbia verso l'esterno per rimuovere la copertura laterale [3], [4].

La sequenza di installazione è inversa alla sequenza di smontaggio.

Coppia:

Bulloni di montaggio della copertura laterale sinistra e destra

5,0 N·m (0,5 kgf·m, 3,7 lbf·ft)



※Carrozzeria (sinistra e destra) e parti decorative del rivestimento della coda posteriore

Smontaggio/installazione

Rimuovere le seguenti parti:

- Rimuovere 4 viti [1];
- Rimuovere i 4 bulloni di fissaggio [2] sui lati sinistro e destro della carrozzeria;
- Rimuovere l'elemento decorativo del codone [3];
- Rimuovere la parte sinistra [4] e destra [5] della carrozzeria.

La sequenza di installazione è inversa alla sequenza di smontaggio.

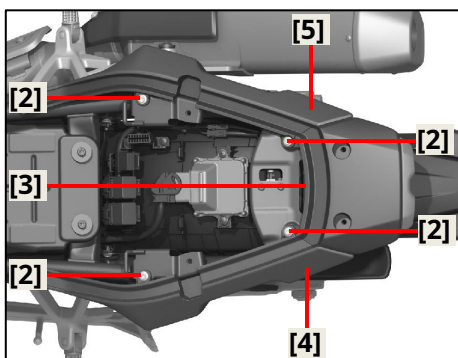
Coppia:

Rivestimento del corpo: bulloni di montaggio sinistro e destro

Bulloni di montaggio del rivestimento della copertura posteriore

della coda da 8,0 N·m (0,8 kgf·m, 6,0 lbf·ft)

8,0 N·m (0,8 kgf·m, 6,0 lbf·ft)



※Parafango piccolo della ruota posteriore

Smontaggio/installazione

Rimuovere le seguenti parti:

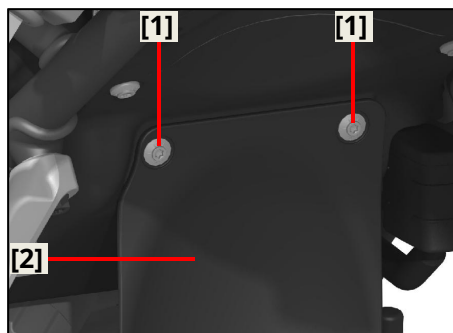
- Rimuovere 2 viti [1];
- Rimuovere il parafango posteriore[2];

La sequenza di installazione è inversa alla sequenza di smontaggio.

Coppia:

Bulloni di montaggio del parafango della ruota posteriore

5,0 N·m (0,5 kgf·m, 3,7 lbf·ft)



※Coperchio posteriore e gruppo fanale posteriore

Smontaggio/installazione

Rimuovere le seguenti parti:

- Scollegare prima la spina di collegamento del cablaggio della luce posteriore [1];
- Rimuovere le 4 viti di montaggio [2], [3] sui lati sinistro e destro;
- Rimuovere il coperchio posteriore e il gruppo ottico posteriore [4].

La sequenza di installazione è inversa alla sequenza di smontaggio.

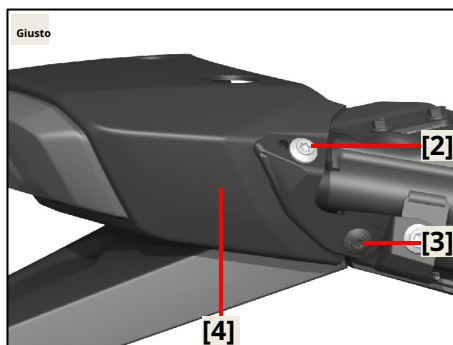
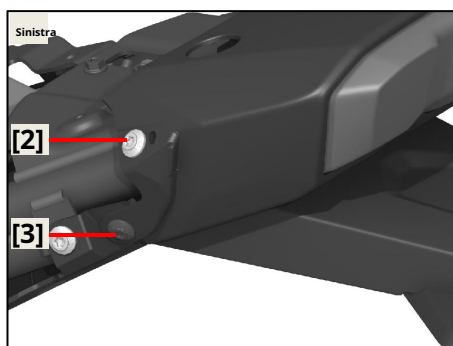
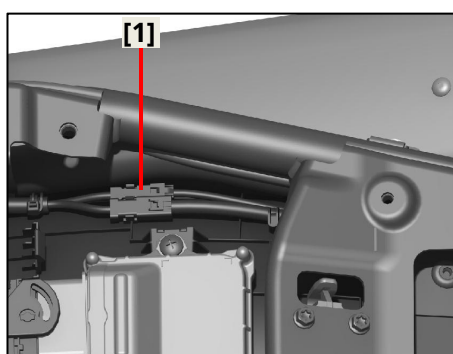
Coppia:

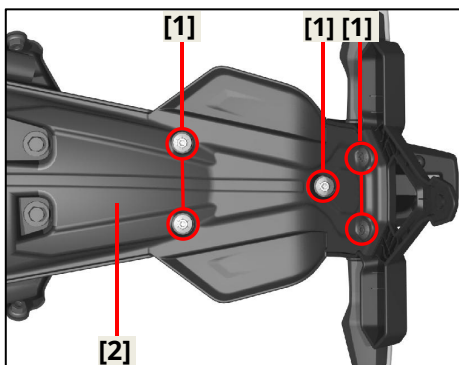
Bulloni di montaggio del coperchio posteriore e del sottotelaio[2]

8,0 N·m (0,8 kgf·m, 6,0 lbf·ft) Bulloni di montaggio del codone

posteriore e della sezione anteriore del parafango posteriore [3]

5,0 N·m (0,5 kgf·m, 3,7 lbf·ft)





※Rivestimento parafango posteriore

Smontaggio/installazione

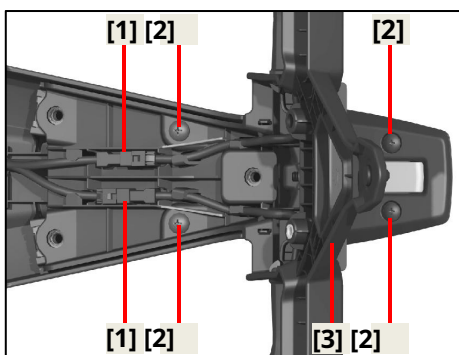
Rimuovere le seguenti parti:

- Rimuovere le 5 viti in posizione [1];
- Rimuovere il rivestimento del parafango posteriore [2].

La sequenza di installazione è inversa alla sequenza di smontaggio.

Coppia:

Bulloni di montaggio del rivestimento del parafango posteriore
5,0 N·m (0,5 kgf·m, 3,7 lbf·ft)



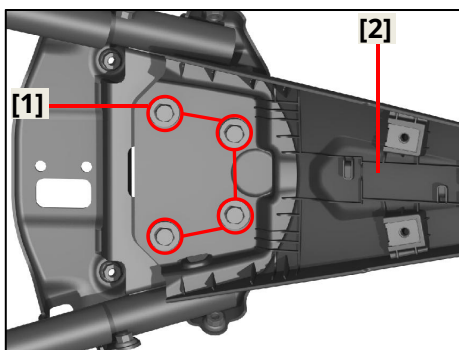
※Sezione posteriore del parafango posteriore

Smontaggio/installazione

Rimuovere le seguenti parti:

- Scollegare le spine di collegamento del cablaggio degli indicatori di direzione sinistro e destro [1];
- Rimuovere 4 viti [2];
- Rimuovere la sezione del parafango posteriore [3].

La sequenza di installazione è inversa alla sequenza di smontaggio.



※Staffa parafango posteriore

Smontaggio/installazione

Rimuovere le seguenti parti:

- Rimuovere 4 viti [1];
- È possibile rimuovere la staffa del parafango posteriore [2].

La sequenza di installazione è inversa alla sequenza di smontaggio.

Coppia:

Bulloni di montaggio della staffa del parafango posteriore
12 N·m (1,2 kgf·m, 8,9 lbf·ft)

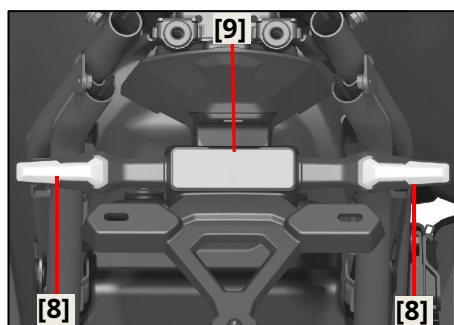
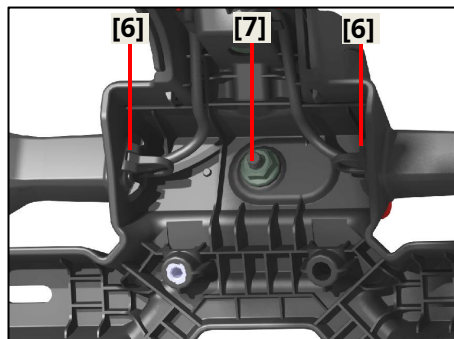
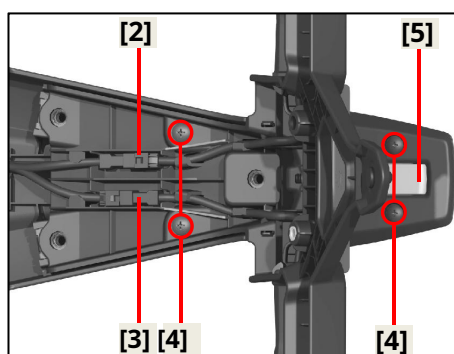
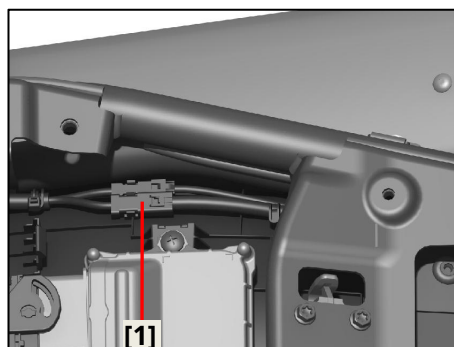
※Luce targa catarifrangente e indicatore di direzione posteriore

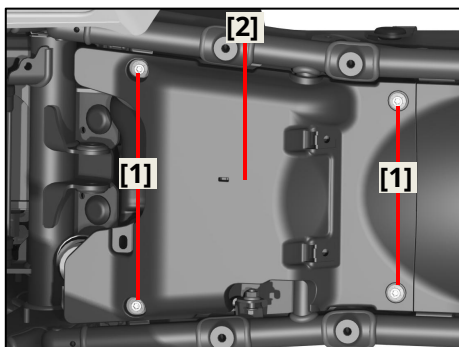
Smontaggio/installazione

Rimuovere le seguenti parti:

- Scollegare la spina di collegamento del cablaggio [1];
- Scollegare le spine di collegamento del cablaggio dello sterzo sinistro e destro [2], [3];
- Rimuovere 2 bulloni flangiati esagonali [4];
- Uscire dalla fibbia degli indicatori di direzione [6];
- Rimuovere 1 dado di montaggio del riflettore [7];
- È possibile rimuovere l'indicatore di direzione posteriore sinistro e destro [8];
- Riflettore[9].

La sequenza di installazione è inversa alla sequenza di smontaggio.





※Sezione anteriore del parafango posteriore

Smontaggio/installazione

Rimuovere le seguenti parti:

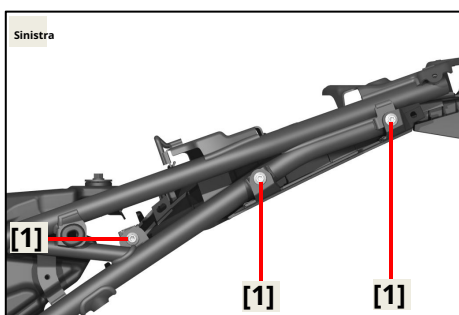
- Rimuovere le 4 viti di montaggio [1];
- È possibile rimuovere la parte anteriore del parafango posteriore [2].

La sequenza di installazione è inversa alla sequenza di smontaggio.

Coppia:

Bulloni di montaggio della sezione anteriore del parafango posteriore

5,0 N·m (0,5 kgf·m, 3,7 lbf·ft)



※Parti decorative della sezione anteriore del parafango posteriore

Smontaggio/installazione

Rimuovere le seguenti parti:

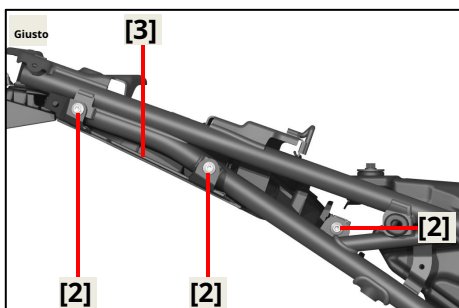
- Rimuovere i componenti elettrici dal pannello decorativo;
- Rimuovere le 3 viti di fissaggio [1] rispettivamente sul lato sinistro;
- Rimuovere le 3 viti di fissaggio [2] rispettivamente sul lato destro;
- Il rivestimento del parafango posteriore [3] può essere rimosso.

La sequenza di installazione è inversa alla sequenza di smontaggio.

Coppia:

Bulloni di montaggio del rivestimento anteriore del parafango posteriore

5,0 N·m (0,5 kgf·m, 3,7 lbf·ft)



※Gruppo leva del cambio

Smontaggio/installazione

Rimuovere le seguenti parti:

- Rimuovere le viti [1];
- Rimuovere le viti [2];
- Rimuovere il bilanciante cambio [3];
- Rimuovere le viti [4];
- Rimuovere la leva del cambio [5];
- Rimuovere le viti [6];
- Rimuovere la biella pedale cambio [7].

La sequenza di installazione è inversa alla sequenza di smontaggio.

Coppia:

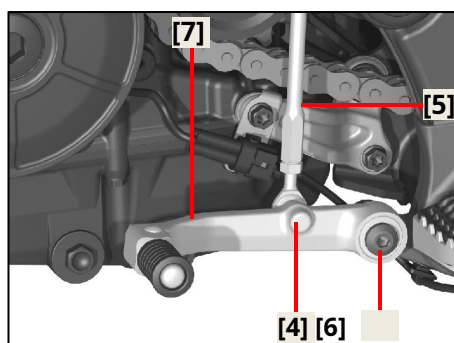
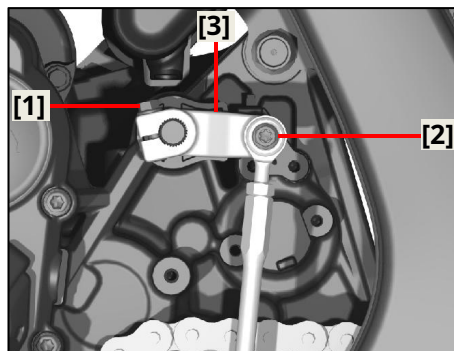
Bulloni di montaggio del bilanciante del cambio

Bullone di montaggio dell'asta del cambio

10 N·m (1,0 kgf·m, 7,4 lbf·ft) Bullone di montaggio

della biella del pedale del cambio

22 N·m (2,2 kgf·m, 16 lbf·ft)



Regolazione della leva del cambio

Dopo aver rimosso il tirante, regolare la lunghezza del tirante per effettuare il cambio di marcia.

Installare il centro del foro del bullone di montaggio sotto il tirante sulla leva del cambio.

La distanza tra i centri dei fori dei bulloni è di 236 mm di lunghezza standard.

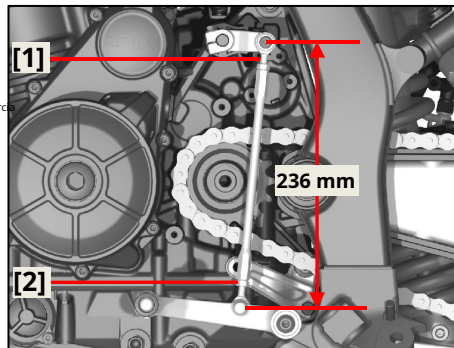
Se si regola la lunghezza su una posizione più lunga, assicurarsi di spingere

L'estremità inferiore della filettatura dell'asta [1] è 5 mm all'interno del giunto del tirante

Dopo la regolazione, serrare il dado di collegamento [2] alla coppia specificata.

Dado di fissaggio regolazione leva cambio:

6,0 N·m (0,6 kgf·m, 4,4 lbf·ft)



※Coperchio decorativo per pignone piccolo

Smontaggio/installazione

Rimuovere le seguenti parti:

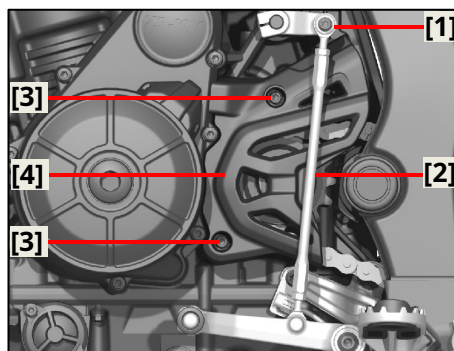
- Rimuovere il bullone in posizione [1].
- Rimuovere la leva del cambio [2]
- Rimuovere i 2 bulloni in posizione [3];
- Rimuovere il coperchio pignone piccolo [4].

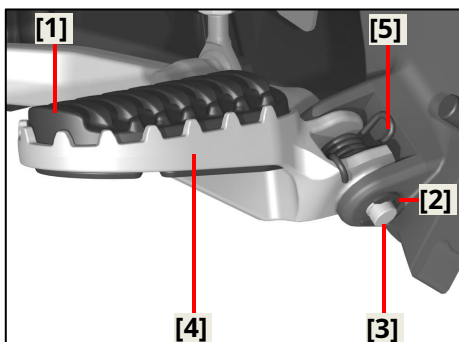
La sequenza di installazione è inversa alla sequenza di smontaggio.

Coppia:

Bulloni di montaggio del coperchio del pignone piccolo del motore

10 N·m (1,0 kgf·m, 7,4 lbf·ft)





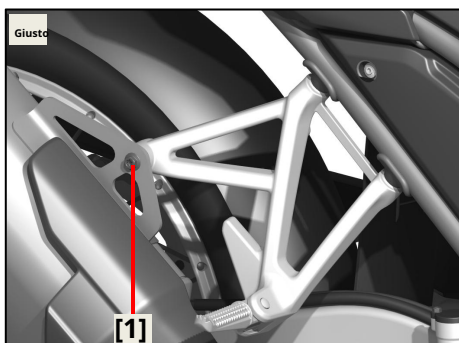
※Assemblaggio pedale anteriore

Smontaggio/installazione

Rimuovere le seguenti parti:

- Rimuovere la gomma del tampone pedale [1];
- Rimuovere l'anello elastico a C e la rondella piana [2];
- Estrarre il bullone del perno del fuso a snodo [3];
- Rimuovere il pedale [4] e la molla di torsione sinistra [5];
- I metodi di installazione e smontaggio sinistro e destro sono gli stessi.

La sequenza di installazione è inversa alla sequenza di smontaggio.



※Gruppo pedaliera posteriore

Smontaggio/installazione

Rimuovere le seguenti parti:

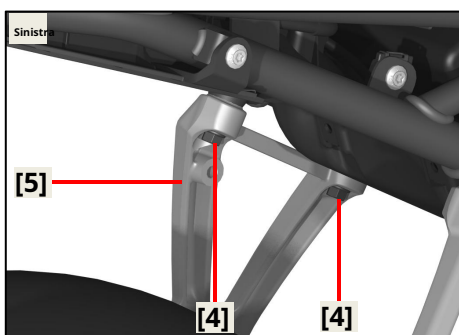
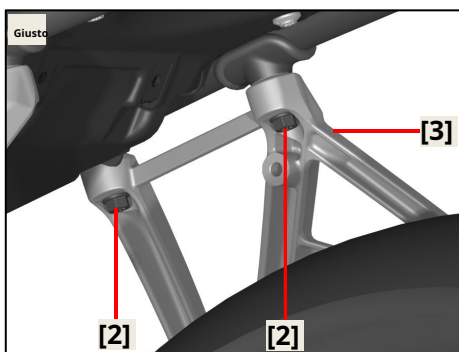
- Rimuovere le viti [1] che collegano il codino di scarico e la pedaliera posteriore;
- Rimuovere le viti [2];
- Rimuovere la pedana posteriore destra [3];
- Rimuovere le viti [4];
- Rimuovere la pedana posteriore sinistra [5].

La sequenza di installazione è inversa alla sequenza di smontaggio.

Coppia:

Bulloni di montaggio della staffa della pedana posteriore sinistra e destra

22 N·m (2,2 kgf·m, 16 lbf·ft)



※Scatola batteria



- Scollegare i terminali positivo e negativo della batteria prima dello smontaggio.

Smontaggio/installazione

Rimuovere le seguenti parti:

- Rimuovere la scatola fusibili[1];
- Rimuovere il tappo velocità linea [2], [3], [4];
- Rimuovere il relè di avviamento [5];
- Rimuovere le viti [6];
- Aprire il coperchio del vano batteria [7] ed estrarre la batteria [8];
- Rimuovere le 3 viti di montaggio [9];
- Rimuovere la scatola della batteria [10].

La sequenza di installazione è inversa alla sequenza di smontaggio.

Avviso

- Durante l'installazione, posizionare correttamente il cablaggio e la spina.

Coppia:

Bulloni di montaggio della scatola della batteria

Bulloni di montaggio del coperchio della batteria da 10

N·m (1,0 kgf·m, 7,4 lbf·ft)

5,0 N·m (0,5 kgf·m, 3,7 lbf·ft) Viti dei terminali
dei terminali della batteria

2,0 N·m (0,2 kgf·m, 1,5 lbf·ft)

※Targhetta del veicolo, numero del motore e numero di serie del telaio

La targa del veicolo [1] è rivettata sul lato destro della trave principale del telaio.

Il numero del motore [2] è stampigliato sul carter destro.

Quando si registra una motocicletta, è necessario fornire il numero di telaio e il numero di emissione.

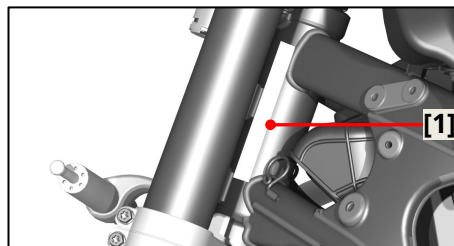
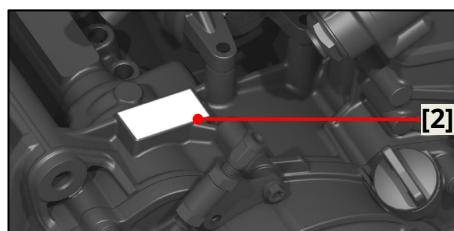
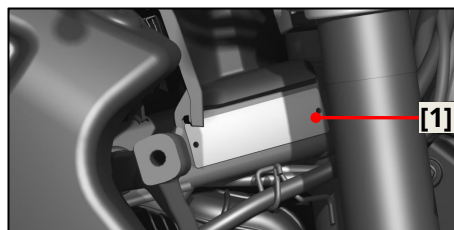
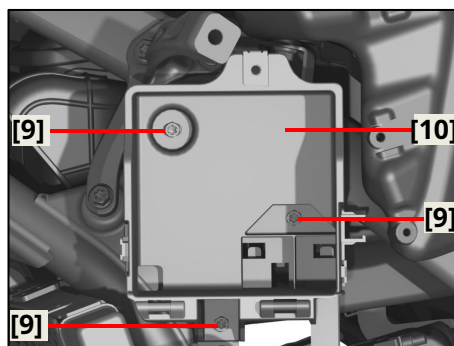
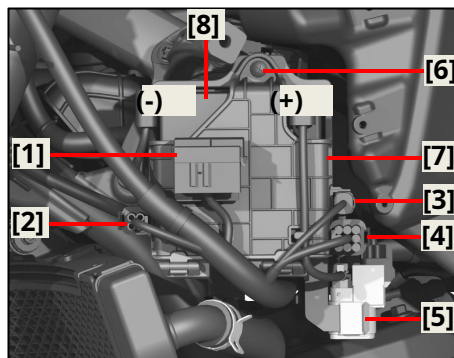
Numero movente, questo numero è unico e viene utilizzato per identificarti

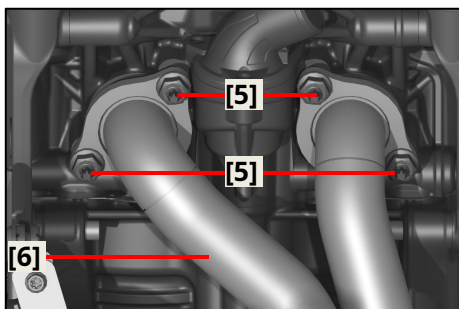
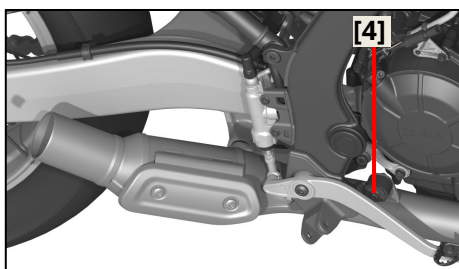
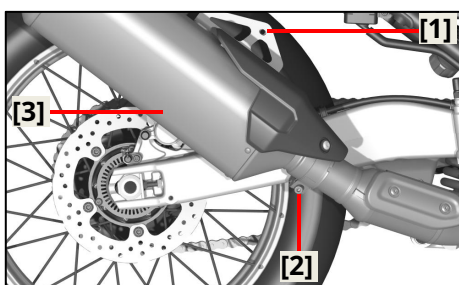
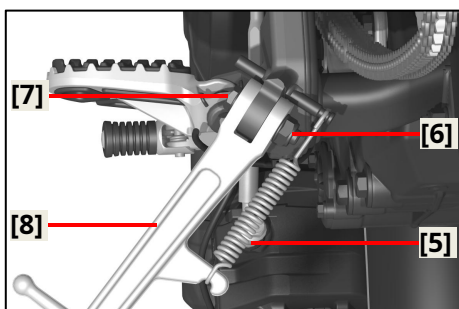
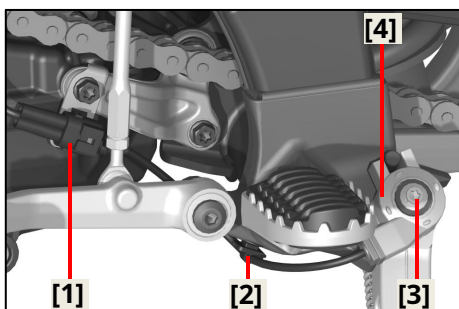
Veicoli. (È severamente vietata la manomissione da parte di privati), ordinanza

Potrebbero essere necessari anche degli accessori. Puoi convertire questo numero

Registralo in questo manuale. Numero di serie del veicolo (VIN)[3]

Stampato sul lato sinistro del montante anteriore.





※Staffa laterale e interruttore della staffa laterale

Smontaggio/installazione

Rimuovere le seguenti parti:

- Scollegare la spina di collegamento del cablaggio dell'interruttore della staffa laterale [1];
- Rimuovere la scheda di linea [2];
- Rimuovere i bulloni [3];
- L'interruttore della staffa laterale [4] può essere rimosso;
- Rimuovere la molla di tensione della staffa laterale [5];
- Rimuovere il dado [6];
- Rimuovere i bulloni speciali della staffa laterale [7];
- Rimuovere la staffa laterale [8].

La sequenza di installazione è inversa alla sequenza di smontaggio.

Coppia:

Bulloni di montaggio dell'interruttore della staffa laterale

Bulloni di montaggio della staffa laterale da 8,0 N·m

(0,8 kgf·m, 6,0 lbf·ft)

22 N·m (2,2 kgf·m, 16 lbf·ft)

※Assemblaggio tubo di scarico



- Attendere che il tubo di scarico si raffreddi prima di smontarlo e rimontarlo per evitare di bruciarsi le mani.
bruciarsi.

1.Sezione coda di scarico

Smontaggio/installazione

Rimuovere le seguenti parti:

- Rimuovere la vite in posizione [1];
- Rimuovere il bullone di bloccaggio del telaio [2];
- Rimuovere il codino di scarico [3].

2.Sezione anteriore del tubo di scarico

Smontaggio/installazione

Rimuovere le seguenti parti:

- Scollegare la spina di collegamento del cablaggio della sonda lambda;
- Rimuovere la vite in posizione [4];
- Rimuovere il dado di collegamento [5] tra la parte anteriore e la luce di scarico del motore;
- Estrarre la parte anteriore del tubo di scarico [6].

3.esaminare:

- Guarnizione di scarico

Perdita dallo scarico → Sostituire.

- Sezione anteriore e posteriore del tubo di scarico

Rotto/danneggiato→Sostituire.

La sequenza di installazione è inversa alla sequenza di smontaggio.

Sistema EFI

Sezione 1 Istruzioni per la manutenzione.....	78
Sezione 2 Posizione del sistema.....	79
Sezione 3 Introduzione alla funzione di diagnosi dei guasti del sistema.....	80
Sezione 4 Processo di manutenzione e diagnosi.....	84
Sezione 5 Risoluzione dei problemi in base ai codici di errore.....	84
Sezione 6 Risoluzione dei problemi in base ai sintomi del guasto	90
Sezione 7 Accessori/Elenco codici guasto.....	92

Panoramica:

- Questa sezione introduce il sistema MSE6.0 EFI. Il sistema è dotato di una funzione di autodiagnosi

Eseguire l'ispezione e la risoluzione dei problemi in base ai codici di guasto diagnostici e ai sintomi di guasto.

- I guasti del sistema EFI sono generalmente legati a una connessione scadente o alla corrosione del connettore. Controllare prima di risolvere il problema.

Controllare il connettore.

Precauzioni:

- Durante il processo di manutenzione, è vietato smontare e smontare le parti del sistema EFI.

- Durante il processo di manutenzione, prestare molta attenzione nel maneggiare i componenti elettronici (centraline elettroniche, sensori, ecc.) e non lasciarli

Lasciarli cadere e non toccare i pin dei componenti elettrici a piacimento per evitare danni causati dalla rottura dell'elettricità statica.

- Non rimuovere arbitrariamente il connettore di qualsiasi componente del sistema EFI dalla sua posizione di installazione per evitare danni accidentali o

Corpi estranei come umidità e olio entrano nel connettore, influenzando il normale funzionamento del sistema EFI.

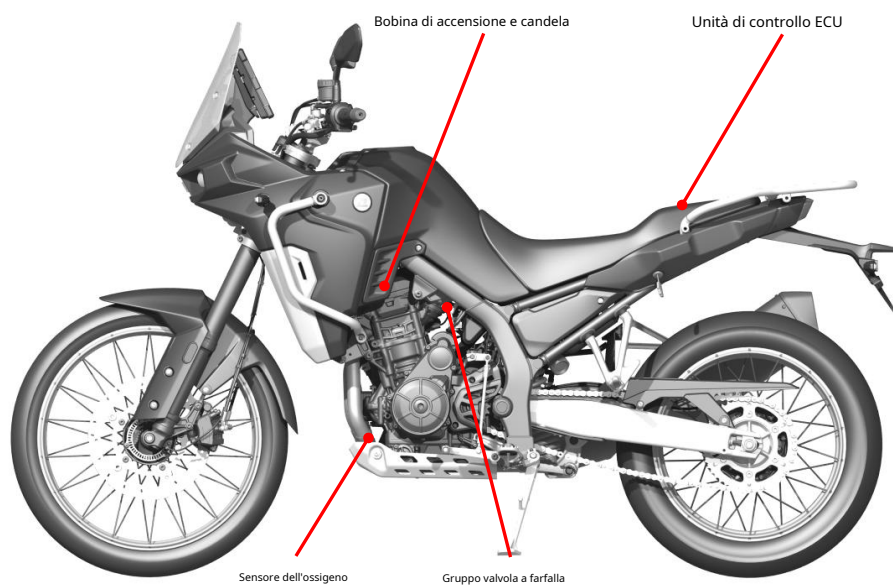
- Quando si scollegano e collegano i connettori, assicurarsi di girare l'interruttore di accensione in posizione off, altrimenti i componenti elettrici potrebbero danneggiarsi.

- Poiché la regolazione del minimo viene effettuata completamente dal sistema di iniezione elettronica, non è necessaria la regolazione manuale. La vite limite del corpo farfallato è a

È stato regolato in fabbrica e agli utenti non è consentito modificare la sua posizione iniziale a piacimento.

- Questo veicolo utilizza un segnale di attivazione a 36-2 denti per identificare la velocità di rotazione.

Posizione del sistema



Introduzione alla funzione di diagnosi dei guasti del sistema

Il sistema diagnostico di bordo (in breve sistema OBD) è integrato nel sistema di controllo del motore e può monitorare l'impatto dei rifiuti Sistema di diagnosi dei componenti di scarico e dei principali stati funzionali del motore. Ha la funzione di identificare e memorizzare i guasti EFI capace. Durante la riparazione di veicoli con sistemi OBD, il personale di manutenzione può individuare il guasto in modo rapido e preciso attraverso lo strumento diagnostico. parti difettose, migliorando notevolmente l'efficienza e la qualità della manutenzione.

La tecnologia OBD implica molti nuovi concetti. Di seguito verranno introdotte alcune conoscenze di base relative alla tecnologia OBD. Per comprendere meglio il contenuto successivo.

Registro delle informazioni sui guasti

L'unità di controllo elettronica monitora costantemente sensori, attuatori, circuiti correlati, indicatori di guasto, tensioni della batteria, ecc., e anche l'unità di controllo elettronica stessa, e invia segnali ai sensori, segnali di azionamento dell'attuatore e segnali interni (come: Il controllo a circuito chiuso, la temperatura del liquido di raffreddamento, il controllo del minimo, ecc.) vengono testati per verificarne la credibilità. Non appena viene riscontrato un guasto in un determinato collegamento o se il valore del segnale supera il range normale, la centralina elettronica memorizza immediatamente l'informazione del guasto nella memoria guasti della RAM. Documentazione. Le informazioni sui guasti vengono memorizzate sotto forma di codici di guasto e visualizzate nell'ordine in cui si verificano i guasti. Le faglie possono essere suddivise in "faglie attuali" e "faglie storiche" a seconda del momento in cui si sono verificate.

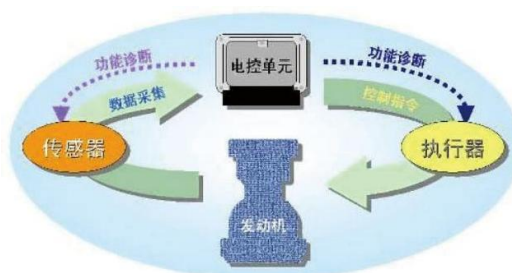


Diagramma schematico della diagnosi dei guasti del sistema EFI

Descrizione delle spie di guasto e relative strategie di controllo

Indicatore di malfunzionamento (MIL): utilizzato per indicare quando un componente o un sistema correlato alle emissioni si guasta. La luce MIL è generalmente una spia che può essere visualizzata sul quadro strumenti e ha una forma che soddisfa gli standard normativi.

L'attivazione delle lampade MIL segue i seguenti principi:

1) In modalità normale e la memoria guasti è vuota

Accendere l'interruttore di accensione, accendere l'interruttore di spegnimento e l'ECU si inizierà immediatamente. Dall'inizializzazione, la spia MIL è accesa. La spia MIL si spegne immediatamente dopo l'avvio del motore.

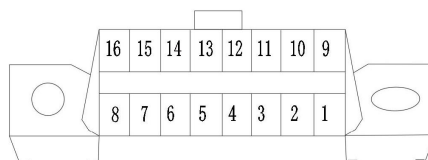
2) In modalità normale, la memoria difettosa è difettosa

Dal momento in cui l'interruttore di accensione viene acceso e la ECU viene inizializzata, la spia MIL continua ad accendersi; se il gestore dei guasti richiede che la MIL si accenda in modalità guasto, la spia MIL si accenderà nei cicli di guida successivi; il gestore guasti non richiede che la spia MIL si accenda nella spia della modalità guasto, la spia MIL si spegne dopo l'avvio.

Introduzione all'interfaccia OBD

Il sistema di gestione del motore EMS è collegato ai pin 4, 6, 14 e 16 dell'interfaccia diagnostica OBD. Il pin n. 4 del connettore diagnostico standard è collegato al polo negativo della batteria; i pin n. 6 e 14 sono collegati ai pin C1 e D1 della ECU;

Cioè la linea "CAN" della ECU è collegata al terminale positivo della batteria;



Numero pin dell'interfaccia diagnostica standard ISO9141-2

Lo strumento diagnostico può comunicare con la ECU attraverso la linea "CAN" ed è in grado di leggere le seguenti informazioni:

- Visualizzazione delle informazioni sulla versione

Numero hardware ECU, numero software ECU.

- Visualizzazione del codice di errore

Sensore pressione aria aspirata, sensore temperatura aria aspirata, sensore temperatura motore, sensore posizione farfalla, sensore ossigeno, circuito di riscaldamento sensore ossigeno, correzione rapporto aria-carburante, iniettore carburante, relè pompa carburante, sensore di velocità, valvola di controllo filtro in carbonio, segnale velocità veicolo, Informazioni sui guasti come regime minimo, regolatore del minimo, tensione del sistema, ECU, spia di guasto, ecc.

- Visualizzazione dei parametri del motore

Voltaggio della batteria, regime del motore, regime minimo target, velocità del veicolo, temperatura del motore, tensione del segnale del sensore della temperatura del motore, temperatura dell'aria aspirata, tensione del segnale del sensore della temperatura dell'aria aspirata, pressione dell'aria aspirata, volume dell'aria aspirata, posizione target del motore passo-passo, segnale del sensore della posizione dell'acceleratore Voltaggio, apertura dell'acceleratore, posizione relativa dell'acceleratore, ciclo di lavoro della valvola di controllo della bombola, tempo di ricarica, larghezza dell'impulso di iniezione, angolo di anticipo dell'accensione, correzione a breve termine del sensore di ossigeno, tensione del sensore di ossigeno, correzione a lungo termine del sensore di ossigeno, carico relativo del motore, carbonio Il contenitore controlla il volume relativo di iniezione del carburante, il tasso di purificazione del contenitore in carbonio, il carico del contenitore in carbonio, l'apertura TEV dell'attuatore del minimo, la pressione ambientale, il coefficiente di correzione dell'altitudine, la fase di iniezione del carburante e altri parametri.

Cavo dello strumento di riparazione



Nome dello strumento:

Strumento diagnostico del sistema EFI:
(XCM-PT100X/PT300X)

Caratteristiche:

Questo strumento diagnostico soddisfa i requisiti di lampeggiamento dei dati, lettura di errori e dati Streaming dati e altre funzioni. Il pacchetto di strumenti diagnostici contiene uno strumento diagnostico, Cavo USB, cavo OBD.



Nome dello strumento:

Adattatore del sistema EFI

Funzione:

Controllare il segnale elettrico di ogni pin della centralina elettronica, Controllare le condizioni della linea, ecc.



Nome dello strumento:

Spia fasatura accensione

Funzione:

Controllare la fasatura dell'accensione del motore, ecc.



Nome dello strumento:

multimetro digitale

Funzione:

Controllare la tensione, la corrente, la resistenza, ecc. nel sistema EFI Parametri caratteristici.

Nome dello strumento:

vacuometro

Funzione:

Controllare la pressione nel collettore di aspirazione.

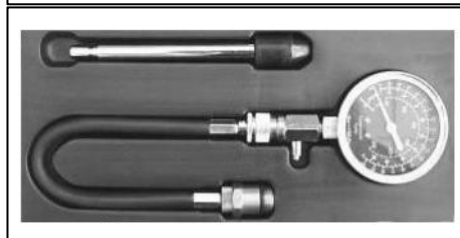


Nome dello strumento:

Manometro della bombola

Funzione:

Controllare la pressione della bombola di ciascun cilindro.



Nome dello strumento:

manometro del carburante

Funzione:

Controllare la pressione del sistema di alimentazione e determinare il carburante

Il lavoro della pompa del carburante e del regolatore di pressione del carburante nel sistema dell'olio situazione operativa.



Nome dello strumento:

Analizzatore di gas di scarico

Funzione:

Il controllo delle emissioni di scarico del veicolo aiuterà a controllare l'EFI

Diagnosi dei guasti del sistema.



Nome dello strumento:

Analizzatore per la pulizia degli iniettori di carburante

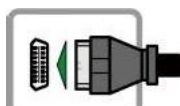
Funzione:

L'iniettore di carburante può essere pulito e analizzato.



Processo di manutenzione e diagnosi

Come utilizzare lo strumento diagnostico



1. Collegare lo strumento diagnostico all'interfaccia diagnostica.



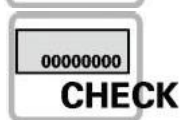
2. Accendere l'"interruttore di accensione".



3. Leggere le informazioni relative al guasto (codici di guasto, fermo immagine, ecc.); interrogare il manuale di manutenzione per confermare il componente difettoso e il tipo; formulare un piano di manutenzione basato sulle informazioni relative al guasto;



4. Risoluzione dei problemi.



5. Riaccendere l'interruttore di accensione, avviare il veicolo, leggere le informazioni sul guasto e verificare che il guasto sia stato eliminato.

sopralluogo preliminare

Prima di iniziare le fasi di risoluzione dei problemi in base ai codici di guasto del motore, è necessario eseguire innanzitutto un'ispezione preliminare:

1. Verificare che la spia di malfunzionamento del motore funzioni correttamente;

2. Confermare l'esistenza del fenomeno di guasto lamentato dal proprietario dell'auto e verificare le condizioni affinché si verifichi il guasto. Quindi eseguire un'ispezione visiva:

- Controllare se ci sono perdite nella tubazione del carburante;
- Controllare se la tubazione del vuoto è rotta o piegata e se il collegamento è corretto;
- Controllare se il tubo di aspirazione dell'aria è ostruito, perde, schiacciato o danneggiato;
- Controllare se la linea ad alta tensione del sistema di accensione è rotta o invecchiata e se la sequenza di accensione è corretta;
- Controllare se il punto di massa del cablaggio è pulito e sicuro;
- Controllare se i connettori di ciascun sensore e attuatore sono allentati o hanno uno scarso contatto. Nota importante: se il fenomeno di cui sopra esiste, riparare prima il guasto, altrimenti ciò influenzerà la successiva diagnosi del guasto e il lavoro di manutenzione.

Risoluzione dei problemi in base ai codici di errore

Questa sezione introduce il significato dei codici di guasto attualmente utilizzati nel sistema MSE6.0, le corrispondenti strategie di diagnosi e le possibili cause di guasto, nonché le strategie di gestione dei guasti, a cui è possibile fare riferimento durante il processo di manutenzione del veicolo. I relativi pin della ECU menzionati di seguito si basano sullo schema di cablaggio effettivo del progetto.

1.Codice guasto: P0030 Circuito di controllo del riscaldamento del sensore di ossigeno aperto

Consigli per la manutenzione: L'errore è stato confermato e potrebbero verificarsi i seguenti problemi 1) È presente un circuito aperto tra il circuito collegato al pin ECU e il pin 2 del sensore ossigeno a monte. 2) Il circuito che collega il pin 1 del sensore di ossigeno a monte al relè principale è acceso. 3) C'è un circuito aperto tra i pin 1 e 2 del sensore di ossigeno a monte.	Consigli per la manutenzione: Controllare i seguenti elementi 1) Misurare la resistenza della linea tra il pin del connettore della ECU e il pin 2 del sensore dell'ossigeno a monte per determinare se è normale. 2) Misurare la resistenza tra il pin 1 del sensore di ossigeno a monte e il relè principale per determinare se è normale. 3) Misurare la resistenza tra il pin 1 e il pin 2 del sensore di ossigeno a monte per determinare se è normale.
--	---

2.Codice anomalia: P0031 Circuito di riscaldamento sonda lambda in cortocircuito verso massa

Consigli per la manutenzione: L'errore è stato confermato e potrebbero verificarsi i seguenti problemi 1) Il circuito collegato al pin della ECU è cortocircuitato a massa	Consigli per la manutenzione: Controllare i seguenti elementi 1) Misurare la resistenza del pin della ECU a terra per vedere se è normale
---	--

3.Codice errore: P0032 Cortocircuito del circuito di riscaldamento della sonda lambda verso l'alimentazione

Consigli per la manutenzione: L'errore è stato confermato e potrebbero verificarsi i seguenti problemi 1) Circuito collegato al pin della ECU con rilevamento dell'ossigeno a monte È presente un cortocircuito tra il circuito pin 1 del dispositivo. 2) Il circuito collegato al pin ECU è collegato ad altri circuiti di alimentazione cortocircuito tra i percorsi.	Consigli per la manutenzione: Controllare i seguenti elementi 1) Misurare se la tensione della ECU è normale. 2) Misurare la tensione tra il pin della ECU e il pin 1 del sensore di ossigeno a monte resistenza tra i percorsi. La resistenza del pin della ECU a terra è normale?
---	--

4.Codice errore: P0107 La tensione del circuito del sensore della pressione di aspirazione è troppo bassa

Consigli per la manutenzione: L'errore è stato confermato e potrebbero verificarsi i seguenti problemi 1) La ECU rileva che il circuito del segnale del sensore è in cortocircuito a massa.	Consigli per la manutenzione: Controllare i seguenti elementi 1) Resistenza tra pin ECU e massa
--	--

5.Codice errore: P0108 La tensione del circuito del sensore della pressione di aspirazione è troppo alta

Consigli per la manutenzione: L'errore è stato confermato e potrebbero verificarsi i seguenti problemi 1) L'ECU rileva che il circuito del segnale del sensore è in cortocircuito verso l'alimentazione	Consigli per la manutenzione: Controllare i seguenti elementi 1) Voltaggio del pin della ECU
--	---

6.Codice errore: P0112 La tensione del segnale del sensore della temperatura dell'aria aspirata è troppo bassa

Consigli per la manutenzione: L'errore è stato confermato e potrebbero verificarsi i seguenti problemi 1) Il circuito del segnale del sensore collegato al pin della ECU è cortocircuitato a massa.	Consigli per la manutenzione: Controllare i seguenti elementi 1) Misurare la resistenza tra il circuito del segnale del sensore del pin della ECU e la terra
--	---

7.Codice errore: P0113 La tensione del segnale del sensore della temperatura dell'aria aspirata è troppo alta

Consigli per la manutenzione: L'errore è stato confermato e potrebbero verificarsi i seguenti problemi 1) Il circuito del segnale del sensore collegato al pin della ECU è cortocircuitato verso l'alimentazione	Consigli per la manutenzione: Controllare i seguenti elementi 1) Misurare la tensione del circuito del segnale del sensore del pin dell'ECU per vedere se è normale.
--	--

8.Codice errore: P0117 La tensione del circuito del sensore della temperatura del liquido di raffreddamento del motore è troppo bassa

Consigli per la manutenzione: L'errore è stato confermato e potrebbero verificarsi i seguenti problemi 1) È presente un cortocircuito tra il circuito collegato al pin della ECU e la massa.	Consigli per la manutenzione: Controllare i seguenti elementi 1) Misurare la resistenza tra il pin della ECU e la massa.
--	--

9.Codice errore: P0118 La tensione del circuito del sensore della temperatura del liquido di raffreddamento del motore è troppo alta

Consigli per la manutenzione: L'errore è stato confermato e potrebbero verificarsi i seguenti problemi 1) È presente un cortocircuito tra il circuito collegato al pin della ECU e gli altri circuiti di alimentazione. 1) Misurare se la tensione collegata al pin della ECU è normale	Consigli per la manutenzione: Controllare i seguenti elementi
---	--

10.Codice errore: P0122 La tensione del circuito del sensore di posizione dell'acceleratore è troppo bassa

Consigli per la manutenzione: L'errore è stato confermato e potrebbero verificarsi i seguenti problemi 1) Pin ECU in cortocircuito verso massa	Controllare i seguenti elementi 1) Misurare la resistenza tra il pin della ECU e la massa
--	--

11.Codice errore: P0123 La tensione del circuito del sensore di posizione dell'acceleratore è troppo alta

Consigli per la manutenzione: L'errore è stato confermato e potrebbero verificarsi i seguenti problemi 1) È presente un cortocircuito tra il circuito collegato al pin della ECU e gli altri circuiti di alimentazione. 1) Misurare se la tensione collegata al pin della ECU è normale	Consigli per la manutenzione: Controllare i seguenti elementi
---	--

12.Codice errore: P0130 Il segnale del sensore di ossigeno è irragionevole Introduzione all'errore: Quando il segnale del sensore di ossigeno si verifica nelle seguenti situazioni, il sistema determina che il segnale del sensore di ossigeno è irragionevole. Il circuito del segnale del sensore dell'ossigeno è accoppiato al circuito di riscaldamento.

Consigli per la manutenzione: L'errore è stato confermato e potrebbero verificarsi i seguenti problemi 1) Controllare se il connettore del sensore dell'ossigeno è corretto e normale. 2) Controllare se il circuito del segnale della sonda lambda e il circuito di riscaldamento sono accoppiati	Consigli per la manutenzione:
---	-------------------------------

13.Codice errore: P0131 La tensione del circuito del sensore di ossigeno è troppo bassa

Consigli per la manutenzione: L'errore è stato confermato e potrebbero verificarsi i seguenti problemi 1) Il circuito del segnale collegato al pin della ECU è cortocircuitato a massa.	Consigli per la manutenzione: Controllare i seguenti elementi 1) Misurare il circuito del segnale collegato al pin della ECU e alla terra resistenza tra
---	---

14.Codice errore: P0132 La tensione del circuito del sensore dell'ossigeno è troppo alta Causa introduzione: Quando il motore viene avviato, l'ECU misura la tensione del circuito del sensore dell'ossigeno. Quando la tensione del segnale è superiore a 1,5 volt per un lungo periodo, viene determinato che l'ossigeno Il circuito del segnale del sensore è cortocircuitato verso l'alimentazione.

Consigli per la manutenzione: L'errore è stato confermato e potrebbero verificarsi i seguenti problemi 1) Cortocircuito tra il circuito del segnale collegato al pin ECU e il pin 1 del sensore ossigeno 2) Cortocircuito tra il circuito di segnale collegato al pin della ECU e altri circuiti di alimentazione	Consigli per la manutenzione: Controllare i seguenti elementi 1) Misurare il contenuto di ossigeno del circuito di segnale collegato al pin dell'ECU Resistere tra il pin 1 del sensore 2) Misurare la tensione del circuito di segnale collegato al pin della ECU
---	--

15.Codice errore: P0134 Guasto segnale sensore ossigeno" Introduzione errore: Quando il motore viene avviato, l'ECU misura la tensione del circuito del sensore ossigeno. Quando la tensione del segnale è sempre **0,4-0,6 volt** Quando il valore cambia, il sistema determina che il circuito del segnale del sensore di ossigeno è un guasto di circuito aperto.

Consigli per la manutenzione: L'errore è stato confermato e potrebbero verificarsi i seguenti problemi 1) Il circuito che collega il sensore dell'ossigeno al pin della ECU è un circuito aperto 2) Il connettore della sonda lambda è mal collegato (ossidazione dei pin)	Consigli per la manutenzione: Controllare i seguenti elementi 1) Misurare la resistenza dal connettore della ECU al sensore di ossigeno n. 4
--	---

16.Codice guasto: P0322 Nessun segnale a impulsi del sensore di velocità (circuito aperto o cortocircuito) Introduzione del motivo del guasto: Quando il motore viene avviato, l'ECU monitora contemporaneamente il segnale del sensore di velocità e altri segnali. Attraverso la razionalità del segnale, il sistema determina che il segnale del sensore di velocità è perso.

Consigli per la manutenzione: L'errore è stato confermato e potrebbero verificarsi i seguenti problemi 1) Il circuito che collega il sensore di velocità alla ECU è un circuito aperto 2) Il circuito che collega il sensore velocità alla ECU è in cortocircuito 3) La bobina del sensore di velocità è un circuito aperto	Consigli per la manutenzione:
--	--------------------------------------

17.Codice errore: P0508 Perno di azionamento del motore passo-passo in cortocircuito verso massa

18.Codice errore: P0509 Cortocircuito del perno di azionamento del motore passo-passo verso l'alimentazione

19.Codice errore: P0511 Circuito aperto perno di azionamento del motore passo-passo Introduzione al guasto: quando il motore viene avviato, il modulo di controllo del circuito nell'ECU monitora continuamente la tensione del circuito di azionamento del motore passo-passo del minimo quando uno dei quattro circuiti è cortocircuitato a massa, / Quando l'alimentazione è in cortocircuito/circuito aperto, il sistema determina che il circuito del motore passo-passo è difettoso.

Consigli per la manutenzione: L'errore è stato confermato e potrebbero verificarsi i seguenti problemi 1) Ciascun circuito di azionamento del motore passo-passo collegato all'ECU Ognuno di essi è cortocircuitato a terra e cortocircuitato/aperto verso l'alimentazione.	Consigli per la manutenzione: Controllare i seguenti elementi 1) Misurare ciascun azionamento del motore passo-passo collegato all'ECU La resistenza o la tensione tra un circuito e terra
---	---

20.Codice anomalia: P0627 Circuito comando relè pompa olio aperto

ventuno.Codice guasto: P0628 Circuito comando relè pompa olio in cortocircuito verso massa

ventidue.Codice guasto: P0629 Circuito di controllo relè pompa olio in cortocircuito verso l'alimentazione

Consigli per la manutenzione: L'errore è stato confermato e potrebbero verificarsi i seguenti problemi 1) Circuito di controllo relè pompa olio collegato alla ECU Circuito aperto al relè della pompa dell'olio/cortocircuito a massa/cortocircuito all'alimentazione. 2) C'è un circuito aperto tra il relè collegato al relè principale 3) La bobina elettromagnetica del relè è a circuito aperto	Consigli per la manutenzione: Controllare i seguenti elementi 1) Misurare la resistenza o la tensione del circuito di controllo del relè della pompa dell'olio collegato alla ECU 2) Resistenza tra relè e relè principale 3) Resistenza tra i due pin del relè
---	--

ventitré.Codice guasto: P0650 Guasto al circuito di controllo luci MIL

Consigli per la manutenzione: L'errore è stato confermato e potrebbero verificarsi i seguenti problemi 1) Il circuito di controllo della luce MIL collegato alla ECU è aperto/ Cortocircuito verso massa/cortocircuito verso l'alimentazione. 2) Il circuito tra MIL collegato al relè principale è aperto 3) Lampada MIL bruciata	Consigli per la manutenzione: Controllare i seguenti elementi 1) Misurare il circuito di controllo della lampada MIL collegato alla ECU resistenza o tensione
---	--

ventiquattro.Codice errore: P0201 Il circuito di controllo dell'iniettore monocilindrico è un circuito aperto

25.Codice guasto: P0202 Circuito di controllo iniettore del secondo cilindro aperto

26.Codice anomalia: P0203 Circuito di comando iniettore tre cilindri aperto

27.Codice guasto: P0204 Circuito aperto del circuito di controllo dell'iniettore a quattro cilindri

Consigli per la manutenzione: L'errore è stato confermato e potrebbero verificarsi i seguenti problemi 1) La bobina dell'iniettore è aperta? 2) Se i pin del connettore dell'iniettore ai pin della ECU sono ben collegati. 3) Se i pin del connettore dell'iniettore al relè principale sono ben collegati.	Consigli per la manutenzione: Controllare i seguenti elementi
--	---

28.Codice guasto: P0261 Cortocircuito verso massa del circuito di comando dell'iniettore monocilindrico

29.Codice anomalia: P0264 Circuito comando iniettore secondo cilindro in cortocircuito verso massa

30.Codice anomalia: P0267 Cortocircuito verso massa del circuito comando iniettore tre cilindri

31.Codice guasto: P0270 Cortocircuito a massa del circuito di controllo dell'iniettore a quattro cilindri

Consigli per la manutenzione: L'errore è stato confermato e potrebbero verificarsi i seguenti problemi 1) Ciascun circuito di comando collegato al pin della ECU è cortocircuitato a massa.	Consigli per la manutenzione: Controllare i seguenti elementi 1) Misurare la resistenza a massa del circuito collegato al pin della ECU
--	--

32.Codice errore: P0262 Il circuito di controllo dell'iniettore monocilindrico è in cortocircuito verso l'alimentazione

33.Codice errore: P0265 Il circuito di controllo dell'iniettore del secondo cilindro è in cortocircuito verso l'alimentazione.

34.Codice errore: P0268 Il circuito di controllo dell'iniettore a tre cilindri è in cortocircuito verso l'alimentazione.

35.Codice errore: P0271 Il circuito di controllo dell'iniettore a quattro cilindri è in cortocircuito verso l'alimentazione.

Consigli per la manutenzione: L'errore è stato confermato e potrebbero verificarsi i seguenti problemi 1) Il circuito collegato al pin della ECU è cortocircuitato verso altre fonti di alimentazione	Consigli per la manutenzione: Controllare i seguenti elementi 1) Misurare la tensione del circuito collegato al pin della ECU
--	--

36.Codice guasto: P0480 circuito di controllo relè ventola circuito aperto

37.Codice errore: P0691 Circuito di controllo relè ventola in cortocircuito verso massa

38.Codice errore: P0692 Cortocircuito del circuito di controllo del relè della ventola sull'alimentazione

Consigli per la manutenzione: L'errore è stato confermato e potrebbero verificarsi i seguenti problemi 1) Circuito di controllo relè ventola collegato alla ECU Circuito aperto sul relè della ventola/cortocircuito verso massa/cortocircuito verso l'alimentazione. 2) C'è un circuito aperto tra il relè collegato al relè principale 3) La bobina elettromagnetica del relè è a circuito aperto	Consigli per la manutenzione: Controllare i seguenti elementi 1) Misurare la resistenza o la tensione del circuito di controllo del relè della ventola collegato alla ECU 2) Resistenza tra relè e relè principale 3) Resistenza tra i due pin del relè
--	--

39.Codice guasto: P1098 Circuito di controllo del sensore di punta in cortocircuito verso massa

Consigli per la manutenzione: L'errore è stato confermato e potrebbero verificarsi i seguenti problemi 1) Il circuito del segnale del sensore collegato al pin della ECU è cortocircuitato a massa.	Consigli per la manutenzione: Controllare i seguenti elementi 1) Misurare la resistenza tra il circuito del segnale del sensore del pin della ECU e la terra
--	---

40.Codice errore: P1099 Il circuito di controllo del sensore di scarico è in cortocircuito verso l'alimentazione.

Consigli per la manutenzione: L'errore è stato confermato e potrebbero verificarsi i seguenti problemi 1) Il circuito del segnale del sensore collegato al pin della ECU è cortocircuitato verso l'alimentazione	Consigli per la manutenzione: Controllare i seguenti elementi 1) Misurare la tensione del circuito del segnale del sensore del pin dell'ECU per vedere se è normale.
---	---

41.Codice errore: P0827 Cortocircuito verso massa del circuito di controllo del sensore di scarica rapida

Consigli per la manutenzione: L'errore è stato confermato e potrebbero verificarsi i seguenti problemi 1) Il circuito del segnale del sensore collegato al pin della ECU è cortocircuitato a massa.	Consigli per la manutenzione: Controllare i seguenti elementi 1) Misurare la resistenza tra il circuito del segnale del sensore del pin della ECU e la terra
--	---

42.Codice errore: P0828 Il circuito di controllo del sensore di scarica rapida è in cortocircuito verso l'alimentazione.

Consigli per la manutenzione: L'errore è stato confermato e potrebbero verificarsi i seguenti problemi 1) Il circuito del segnale del sensore collegato al pin della ECU è cortocircuitato verso l'alimentazione	Consigli per la manutenzione: Controllare i seguenti elementi 1) Misurare la tensione del circuito del segnale del sensore del pin dell'ECU per vedere se è normale.
---	---

43.Codice anomalia: P0413 Circuito di comando elettrovalvola alimentazione aria secondaria aperto

44.Codice errore: P0414 La tensione del circuito di controllo dell'elettrovalvola di alimentazione dell'aria secondaria è troppo bassa

45.Codice errore: P0412 La tensione del circuito di controllo dell'elettrovalvola di alimentazione dell'aria secondaria è troppo alta

Consigli per la manutenzione: L'errore è stato confermato e potrebbero verificarsi i seguenti problemi 1) C'è un circuito aperto tra il circuito collegato al pin della ECU e il pin del sensore. 2) Il circuito del segnale del sensore collegato al pin della ECU è cortocircuitato a massa. 3) Il circuito del segnale del sensore collegato al pin della ECU è cortocircuitato verso l'alimentazione.	Consigli per la manutenzione: Controllare i seguenti elementi 1) Misurare i pin del connettore della ECU e il sensore 2 La resistenza della linea tra i pin del segnale per determinare se è normale 2) Misurare la resistenza tra il circuito del segnale del sensore del pin dell'ECU e la terra. 3) Misurare se la tensione del circuito del segnale del sensore del pin dell'ECU è normale.
--	---

46.Codice guasto: P0444 Circuito di controllo della valvola di controllo del contenitore del carbone aperto

Consigli per la manutenzione: L'errore è stato confermato e potrebbero verificarsi i seguenti problemi 1) C'è un circuito aperto tra il circuito collegato alla ECU e il pin 2 della valvola di controllo del contenitore del carbone. 2) Il circuito tra il pin 1 della valvola di controllo del contenitore del carbone e il relé principale è aperto. 3) La bobina del solenoide tra il pin 1 e il pin 2 della valvola di controllo del contenitore del carbone è un circuito aperto	Consigli per la manutenzione:
---	--------------------------------------

47.Codice errore: P0458 La tensione del circuito di controllo della valvola di controllo del contenitore del carbone è troppo bassa

Consigli per la manutenzione: L'errore è stato confermato e potrebbero verificarsi i seguenti problemi 1) Il circuito collegato alla ECU è cortocircuitato a massa	Consigli per la manutenzione: Controllare i seguenti elementi 1) Misurare se la resistenza a terra collegata al pin della ECU è normale
---	--

48.Codice errore: P0459 La tensione del circuito di controllo della valvola di controllo del contenitore del carbone è troppo alta

Consigli per la manutenzione: L'errore è stato confermato e potrebbero verificarsi i seguenti problemi 1) Collegare il circuito all'ECU e alla valvola di controllo del contenitore n. 1 Cortocircuito tra i circuiti dei pin. 2) Il circuito collegato al pin ECU è collegato ad altri circuiti di alimentazione cortocircuito tra i percorsi.	Consigli per la manutenzione: Controllare i seguenti elementi 1) Misurare se la tensione del pin ECU è normale. 2) Misurare la resistenza tra il pin dell'ECU e il circuito del pin 1 della valvola di controllo della cartuccia in carbonio.
--	---

49.Codice errore: P0563 La tensione della batteria del sistema è troppo alta.

Consigli per la manutenzione: L'errore è stato confermato e potrebbero verificarsi i seguenti problemi 1) Il generatore è danneggiato e non può generare elettricità oppure la batteria perde. 2) Il circuito di eccitazione del generatore è un circuito aperto 3) Il regolatore del generatore è danneggiato e non può controllare il generatore. L'elettricità fa sì che la tensione di generazione di energia sia troppo alta	Consigli per la manutenzione: Controllare i seguenti elementi 1) Controllare la capacità di generazione di energia del generatore (test dopo l'avvio (misurare la tensione del generatore)
---	--

Risolvere i problemi in base ai sintomi del guasto

Questa sezione introduce il significato del fenomeno del guasto attuale, la strategia di diagnosi corrispondente e le possibili cause del guasto, nonché la strategia di gestione del guasto, a cui si può fare riferimento durante il processo di manutenzione del veicolo.

(1) Si avvia normalmente, il regime del minimo è troppo alto.

Posizioni generali dei guasti: 1. Corpo farfallato e vie aeree di bypass del minimo 2. Tubo a depressione;

Processo diagnostico generale:

numero di serie	Passi	Risultati del test	Prossimi passi
1	Controllare se il cavo dell'acceleratore è bloccato o troppo stretto	SÌ	Regolazione
		NO	Passo successivo
2	Controllare se il sistema di aspirazione dell'aria e i tubi del vuoto collegati lo sono. C'è una perdita d'aria.	SÌ	Revisionare il sistema di aspirazione dell'aria
		NO	Passo successivo
3	Rimuovere il regolatore del minimo e controllare il corpo farfallato e il regolatore del minimo. C'è qualche accumulo nel regolatore di velocità e nelle vie aeree di bypass del regime minimo? fenomeno del carbonio.	SÌ	Pulire le parti correlate
		NO	Passo successivo
4	Scollegare il connettore del sensore di temperatura del motore e avviare il motore. motore, osservare se in questo momento il motore gira al minimo troppo velocemente alto.	SÌ	Riparare il circuito o sostituire il sensore
		NO	Passo successivo
5	Controllare se la fasatura dell'accensione meccanica del motore è conforme specifica.	SÌ	Passo successivo
		NO	Revisionare la fasatura dell'accensione
6	Collegare l'adattatore del sistema EFI e inserire l'accensione spento, verificare se l'alimentazione dei pin P4# e O4# è attiva. È normale? Controllare se i pin M3# e L3# sono collegati a terra. È normale?	SÌ	aiuto diagnostico
		NO	Riparare le linee corrispondenti

(2) La velocità non può aumentare o fermarsi durante l'accelerazione.

Posizioni generali dei guasti: 1. Contenuto di acqua nel carburante; 2. Sensore di pressione di aspirazione e sensore di posizione della valvola a farfalla; 4. Corpo farfallato e condotto di bypass del minimo 5. Condotto di aspirazione; 8. Fasatura dell'accensione 9. Tubo di scarico. Processo diagnostico generale:

numero di serie	Passi	Risultati del test	Prossimi passi
1	Controllare se il filtro dell'aria è intasato.	SÌ	Revisionare il sistema di aspirazione dell'aria
		NO	Passo successivo
2	Collegare il manometro del carburante (il punto di accesso è l'ingresso dell'iniettore parte anteriore del tubo dell'olio), avviare il motore e controllare il carburante. La pressione è di circa 300 kPa al minimo	SÌ	Passo successivo
		NO	Revisionare il sistema di alimentazione dell'olio
3	Controllare la candela del cilindro e osservarne il modello e l'intervallo. Lo spazio è conforme alle specifiche?	SÌ	Passo successivo
		NO	Regolare o sostituire
4	Rimuovere il regolatore del minimo e controllare il corpo farfallato e il regolatore del minimo. C'è qualche accumulo nel regolatore di velocità e nelle vie aeree di bypass del regime minimo? fenomeno del carbonio	SÌ	Pulire le parti correlate
		NO	Passo successivo
5	Controllare il sensore della pressione di aspirazione e il sensore di posizione della valvola a farfalla. Il sensore e il suo cablaggio sono normali?	SÌ	Passo successivo
		NO	Riparare il circuito o sostituire il sensore
6	Smontare l'iniettore del carburante e utilizzare una pulizia e un'analisi speciali per l'iniettore del carburante. Utilizzare lo strumento per verificare se l'iniettore perde o è intasato. elefante.	SÌ	Sostituzione difettosa
		NO	Passo successivo

numero di serie	Passi	Risultati del test	Prossimi passi
7	Controllare le condizioni del carburante e osservare se il guasto è causato da Causato subito dopo il rifornimento.	SÌ	Cambia carburante
		NO	Passo successivo
8	Controllare la sequenza di accensione del motore e la fasatura dell'accensione È conforme alle specifiche?	SÌ	Passo successivo
		NO	Revisionare la fasatura dell'accensione
9	Controllare se il tubo di scarico scarica senza intoppi	SÌ	Passo successivo
		NO	Riparare o sostituire il tubo di scarico
10	Collegare l'adattatore del sistema EFI e inserire l'accensione spento, verificare se l'alimentazione dei pin P4# e O4# è attiva È normale? Controllare se i pin M3# e L3# sono collegati a terra. È normale?	SÌ	aiuto diagnostico
		NO	Riparare le linee corrispondenti

(3)Risposta lenta in accelerazione.

Posizioni generali dei guasti: 1. Contenuto di acqua nel carburante; 2. Sensore di pressione di aspirazione e sensore di posizione della valvola a farfalla; 4. Corpo

farfallato e condotto di bypass del minimo 5. Condotto di aspirazione; 8. Fasatura dell'accensione 9. Tubo di scarico. Processo diagnostico generale:

numero di serie	Passi	Risultati del test	Prossimi passi
1	Controllare se il filtro dell'aria è intasato.	SÌ	Revisionare il sistema di aspirazione dell'aria
		NO	Passo successivo
2	Collegare il manometro del carburante (il punto di accesso è l'ingresso dell'iniettore parte anteriore del tubo dell'olio), avviare il motore e controllare il carburante La pressione è a 300kPa al minimo? Di.	SÌ	Passo successivo
		NO	Revisionare il sistema di alimentazione dell'olio
3	Controllare la candela del cilindro e osservarne il modello e l'intervallo. Se il divario è conforme alle specifiche.	SÌ	Passo successivo
		NO	Regolare o sostituire
4	Rimuovere il regolatore del minimo e controllare il corpo farfallato e il regolatore del minimo. C'è qualche accumulo nel regolatore di velocità e nelle vie aeree di bypass del regime minimo? fenomeno del carbonio.	SÌ	Regolare o sostituire
		NO	Passo successivo
5	Controllare il sensore della pressione di aspirazione e il sensore di posizione della valvola a farfalla Il sensore e il suo cablaggio sono normali?	SÌ	Passo successivo
		NO	Riparare il circuito o sostituire il sensore
6	Smontare l'iniettore del carburante e utilizzare una pulizia e un'analisi speciali per l'iniettore del carburante. Utilizzare lo strumento per verificare se l'iniettore perde o è intasato. elefante.	SÌ	Sostituzione difettosa
		NO	Passo successivo
7	Controllare le condizioni del carburante e osservare se il guasto è causato da Causato subito dopo il rifornimento	SÌ	Cambia carburante
		NO	Passo successivo
8	Controllare la sequenza di accensione del motore e la fasatura dell'accensione È conforme alle specifiche?	SÌ	Passo successivo
		NO	Revisionare la fasatura dell'accensione
9	Controllare se il tubo di scarico scarica senza intoppi	SÌ	Passo successivo
		NO	Riparare o sostituire il tubo di scarico
10	Collegare l'adattatore del sistema EFI e inserire l'accensione spento, verificare se l'alimentazione dei pin P4# e O4# è attiva È normale? Controllare se i pin M3# e L3# sono collegati a terra. È normale?	SÌ	aiuto diagnostico
		NO	Riparare le linee corrispondenti

(4)Debole in accelerazione e scarse prestazioni.

Posizioni generali dei guasti: 1. Contenuto di acqua nel carburante; 2. Sensore di pressione di aspirazione e sensore di posizione della valvola a farfalla 3.

Bobina di accensione 5. Corpo farfallato e condotto di aspirazione del minimo; Regolatore 8. Iniettore carburante 9. Fasatura accensione; Processo

diagnostico generale:

numero di serie	Passi	Risultati del test	Prossimi passi
1	Controllare lo slittamento della frizione e la pressione dei pneumatici Bassa, resistenza ai freni, mancata corrispondenza delle dimensioni dei pneumatici barriera.	SÌ	riparazione
		NO	Passo successivo

numero di serie	Passi	Risultati del test	Prossimi passi
2	Controllare se il filtro dell'aria è intasato.	SÌ	Revisionare il sistema di aspirazione dell'aria
		NO	Passo successivo
3	Collegare il manometro del carburante (il punto di accesso è l'ingresso dell'iniettore parte anteriore del tubo dell'olio), avviare il motore e controllare il carburante La pressione a 300 kPa è al minimo? Di.	SÌ	Passo successivo
		NO	Revisionare il sistema di alimentazione dell'olio
4	Estrarre il cavo ad alta tensione dell'accensione, collegare la candela ed effettuare l'accensione L'elettrodo a fiore si trova a circa 5 mm di distanza dal corpo del motore Avviare il motore e controllare se la forza di accensione della candela è normale.	SÌ	Passo successivo
		NO	Riparare il sistema di accensione
5	Controllare la candela del cilindro e osservarne il modello e l'intervallo. Se il divario è conforme alle specifiche.	SÌ	Passo successivo
		NO	Regolare o sostituire
6	Rimuovere il regolatore del minimo e controllare il corpo farfallato e il regolatore del minimo. C'è qualche accumulo nel regolatore di velocità e nelle vie aeree di bypass del regime minimo? fenomeno del carbonio	SÌ	Pulire le parti correlate
		NO	Passo successivo
7	Controllare il sensore della pressione di aspirazione e il sensore di posizione della valvola a farfalla Controllare se il sensore e il suo cablaggio sono normali.	SÌ	Passo successivo
		NO	Riparare il circuito o sostituire il sensore
8	Smontare l'iniettore del carburante e utilizzare una pulizia e un'analisi speciali per l'iniettore del carburante. Utilizzare lo strumento per verificare se l'iniettore perde o è intasato. elefante.	SÌ	Sostituzione difettosa
		NO	Passo successivo
9	Controllare le condizioni del carburante e osservare se il guasto è causato da Causato subito dopo il rifornimento.	SÌ	Cambia carburante
		NO	Passo successivo
10	Controllare se la fasatura dell'accensione meccanica del motore è conforme specifica.	SÌ	Revisionare la fasatura dell'accensione
		NO	Passo successivo
11	Controllare se il tubo di scarico scarica senza intoppi	SÌ	Passo successivo
		NO	Riparare o sostituire il tubo di scarico
12	Collegare l'adattatore del sistema EFI e inserire l'accensione spento, verificare se l'alimentazione dei pin P4# e O4# è attiva È normale? Controllare se i pin M3# e L3# sono collegati a terra. È normale?	SÌ	aiuto diagnostico
		NO	Riparare le linee corrispondenti

appendice:

1) Elenco dei codici guasto (PCODE)

numero di serie	codice di errore	Descrizione (EAU)
1	P0030	Circuito aperto del circuito di controllo del riscaldamento del sensore di ossigeno
2	P0031	Circuito di controllo del riscaldamento del sensore di ossigeno in cortocircuito verso massa
3	P0032	Cortocircuito del circuito di controllo del riscaldamento del sensore di ossigeno verso l'alimentazione
4	P0107	La tensione del circuito del sensore della pressione di aspirazione è troppo bassa
5	P0108	La tensione del circuito del sensore della pressione dell'aria aspirata è troppo alta
6	P0112	La tensione del segnale del sensore della temperatura dell'aria aspirata è troppo bassa
7	P0113	La tensione del segnale del sensore della temperatura dell'aria aspirata è troppo alta
8	P0117	La tensione del circuito del sensore della temperatura del liquido di raffreddamento del motore è troppo bassa
9	P0118	La tensione del circuito del sensore della temperatura del liquido di raffreddamento del motore è troppo alta
10	P0122	La tensione del circuito del sensore di posizione dell'acceleratore è troppo bassa
11	P0123	La tensione del circuito del sensore di posizione dell'acceleratore è troppo alta
12	P0130	Il segnale del sensore di ossigeno non è ragionevole

numero di serie	codice di errore	Descrizione (EAU)
13	P0131	La tensione del circuito del segnale del sensore di ossigeno è troppo bassa
14	P0132	La tensione del circuito del segnale del sensore di ossigeno è troppo alta
15	P0134	Guasto al segnale del circuito del sensore di ossigeno
16	P0322	Nessun segnale di impulso del sensore di velocità (circuito aperto o cortocircuito)
17	P0508	Perno di azionamento del motore passo-passo in cortocircuito verso massa
18	P0509	Perno di azionamento del motore passo-passo in cortocircuito verso l'alimentatore
19	P0511	Circuito aperto del perno di azionamento del motore passo-passo
20	P0627	Circuito di controllo relè pompa olio aperto
ventuno	P0628	Circuito di controllo relè pompa olio in cortocircuito verso massa
ventidue	P0629	Cortocircuito del circuito di controllo del relè della pompa dell'olio verso l'alimentazione
ventitré	P0650	Guasto al circuito di controllo della luce MILL
ventiquattro	P0201	Il circuito di controllo dell'iniettore monocilindrico è un circuito aperto
25	P0202	Circuito aperto del circuito di controllo dell'iniettore del secondo cilindro
26	P0203	Circuito aperto del circuito di controllo dell'iniettore a tre cilindri
27	P0204	Circuito aperto del circuito di controllo dell'iniettore a quattro cilindri
28	P0261	Il circuito di controllo dell'iniettore monocilindrico è cortocircuitato a massa
29	P0264	Cortocircuito verso massa del circuito di comando dell'iniettore del secondo cilindro
30	P0267	Circuito comando iniettore tre cilindri in cortocircuito verso massa
31	P0270	Cortocircuito verso massa del circuito di comando dell'iniettore quattro cilindri
32	P0262	Il circuito di controllo dell'iniettore monocilindrico è cortocircuitato verso l'alimentazione
33	P0265	Il circuito di controllo dell'iniettore del secondo cilindro è cortocircuitato verso l'alimentazione
34	P0268	Il circuito di comando dell'iniettore a tre cilindri è cortocircuitato verso l'alimentazione.
35	P0271	Cortocircuito del circuito di controllo dell'iniettore a quattro cilindri verso l'alimentazione
36	P0480	Circuito di controllo relè ventola aperto
37	P0691	Il circuito di controllo del relè della ventola è in cortocircuito verso massa
38	P0692	Circuito di controllo del relè della ventola in cortocircuito verso l'alimentazione
39	P1098	Sensore punta in cortocircuito verso massa
40	P1099	Sensore della punta in cortocircuito verso l'alimentatore
41	P0827	Cortocircuito a massa del sensore di scarica rapida
42	P0828	Cortocircuito del sensore di scarica rapida verso l'alimentazione
43	P0413	Il circuito di controllo dell'elettrovalvola di alimentazione dell'aria secondaria è un circuito aperto
44	P0414	La tensione del circuito di controllo dell'elettrovalvola di alimentazione dell'aria secondaria è troppo bassa
45	P0412	La tensione del circuito di controllo dell'elettrovalvola di alimentazione dell'aria secondaria è troppo alta
46	P0444	Circuito aperto del circuito di controllo dell'elettrovalvola del contenitore del carbone
47	P0458	La tensione del circuito di controllo dell'elettrovalvola del contenitore di carbone è troppo bassa
48	P0459	La tensione del circuito di controllo dell'elettrovalvola del contenitore di carbone è troppo alta
49	P0563	La tensione della batteria del sistema è troppo alta

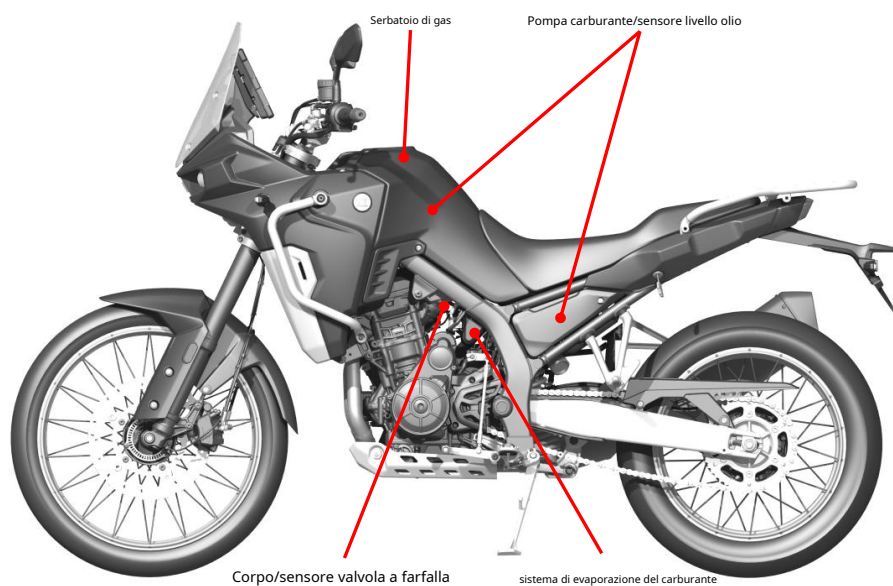
Sistema di alimentazione carburante

Sezione 1 Istruzioni per la manutenzione.....	96
Sezione 2 Posizioni dei componenti.....	97
Sezione 3 Montaggio del serbatoio del carburante.....	98
Sezione 4 Rilascio della pressione del carburante.....	98
Sezione 5 Smontaggio del connettore rapido.....	99
Sezione 6 Installazione del connettore rapido.....	100
Sezione 7 Aumento della pressione del carburante.....	101
Sezione 8 Unità pompa carburante.....	101
Sezione 9 Gruppo pompa del carburante e installazione del serbatoio del carburante.....	102
Sezione 10 Corsa a vuoto dell'acceleratore.....	104
Sezione 11 Sistema di evaporazione del carburante.....	105
Sezione 12 Gruppo valvola a farfalla e tubo di aspirazione.....	106
Sezione 13 Corpo valvola a farfalla.....	107
Sezione 14 Gruppo rampa di alimentazione.....	108
Sezione 15 Montaggio del filtro dell'aria.....	109

Panoramica:

- Piegare o torcere i cavi di controllo influirà sul funzionamento e potrebbe far sì che i cavi si incastrino o si aggroviglino, causando la perdita di controllo del veicolo.
- **Lavorare in un'area ben ventilata. Le scintille del fumo possono causare incendi o esplosioni se viene conservata la benzina.**
- Scaricare la pressione del carburante nel sistema prima di scollegare il tubo di alimentazione del carburante.
- Dopo aver rimosso la valvola a farfalla, non spostare l'aletta della valvola a farfalla da completamente aperta a completamente chiusa, poiché ciò potrebbe causare un regime del minimo anomalo.
- Sigillare la presa d'aria con un pezzo di nastro adesivo o con un panno pulito per evitare che polvere e corpi estranei entrino nel motore dopo aver rimosso il corpo farfallato.
- Dopo aver rimosso il corpo farfallato, evitare che polvere e detriti entrino nel foro dell'acceleratore e nel passaggio dell'aria e, se necessario, pulirli utilizzando aria compressa.
- Non allentare o serrare i dadi e le viti verniciati con vernice di indicazione della coppia sul corpo farfallato. Allentarli o serrarli potrebbe causare guasti alla valvola a farfalla e al controllo del minimo.
- Non applicare detergenti per carburatori disponibili in commercio all'interno del foro dell'acceleratore.

Posizione della parte

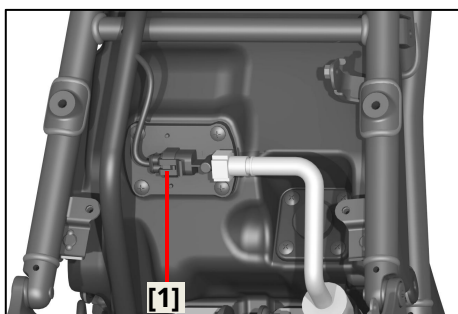
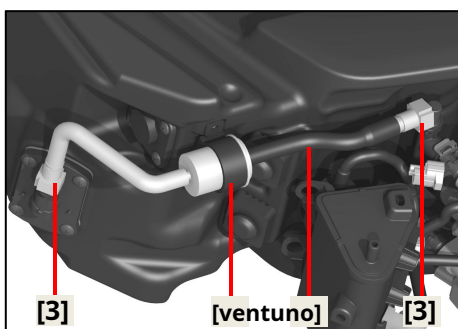
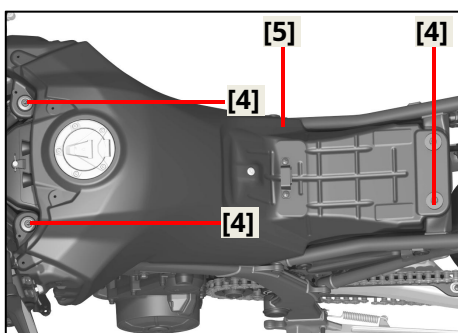
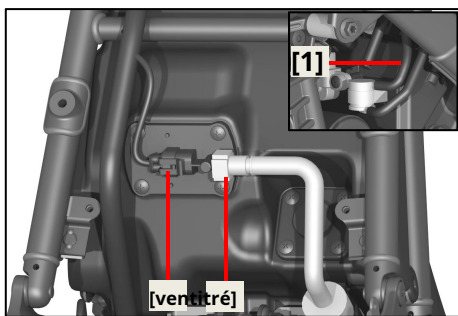


mezzo

arti

Versione

97



※Assemblaggio del serbatoio del carburante

1. Posizionare il veicolo su un terreno pianeggiante.

Nota

- Posizionare la moto su un cavalletto idoneo.
- Assicurarsi che la motocicletta rimanga in posizione verticale.

2. Smontaggio

- Scollegare il tubo di troppo pieno del serbatoio del carburante [1];
- Scollegare la spina di collegamento del cablaggio della pompa carburante [2];
- Scollegare il raccordo ad innesto rapido [3] del tubo di alimentazione della pompa carburante;
- Rimuovere le viti [4];
- Rimuovere il gruppo serbatoio carburante [5].

La sequenza di installazione è inversa alla sequenza di smontaggio.

Coppia:

Serbatoio del carburante e telaio (punti di montaggio anteriori e posteriori)

22 N·m (2,2 kgf·m, 16 lbf·ft)

2. Controllare le linee del carburante

Avviso

- Non appendere il serbatoio del carburante al tubo di alimentazione del carburante.

Coprire il telaio con uno straccio per evitare danni al telaio.

- Se il connettore rapido e le zone circostanti sono sporchi, pulirli

Eseguire la pulizia.

- Controllare il tubo flessibile del carburante [1], il filtro del carburante e il manicotto in gomma

[2] Controllare se il morsetto continuo a orecchio singolo del connettore rapido [3] è allentato o danneggiato, rotto o che perde.

Controlla se si verifica una delle seguenti situazioni

Pizzicare/allentare → Collegare correttamente.

Incrinato/danneggiato/perdente → Sostituire.

Nota

- Non utilizzare attrezzi per rimuovere o installare il tubo di alimentazione del carburante.

testa e tubo del carburante per evitare danni.

※Rilascio della pressione del carburante

Avviso

- Prima di scollegare il tubo di alimentazione del carburante, procedere come segue

Rilasciare la pressione del sistema.

1. Scollegare la spina di collegamento del cablaggio di alimentazione dell'unità della pompa del carburante [1].

2. Avviare il motore e lasciarlo girare al minimo finché non si avvia

Arrestare il motore per rilasciare il carburante dal tubo di alimentazione.

Pressione dell'olio.

※ Connettore rapido

Smontaggio

Avviso

- Prima di scollegare il tubo di alimentazione del carburante, pulire il connettore rapido in giro e assicurarsi che non entri polvere nel sistema di alimentazione.

- Non piegare o torcere il tubo di alimentazione del carburante. Questo potrebbe causare perdite di carburante.

1. Scaricare la pressione del carburante;

2. Scollegare il polo negativo (-) della batteria dal bullone del terminale della batteria [1];

3. Posizionare uno straccio sul giunto di collegamento rapido del tubo del carburante;

4. Tenere premuto il pulsante di rilascio del connettore del carburante [2] per rilasciare il

Il connettore dell'unità pompa dell'olio [3] è rotto dal connettore dell'iniettore del carburante [4]

Aprire il connettore a connessione rapida.

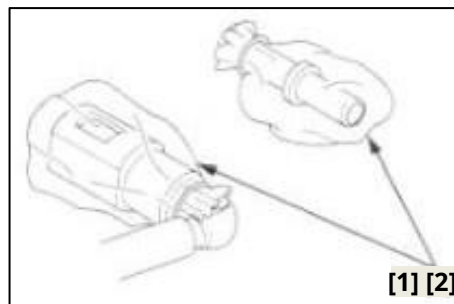
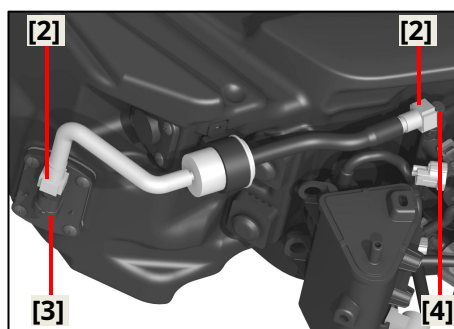
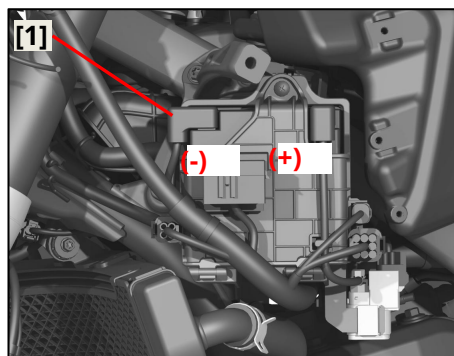
Nota

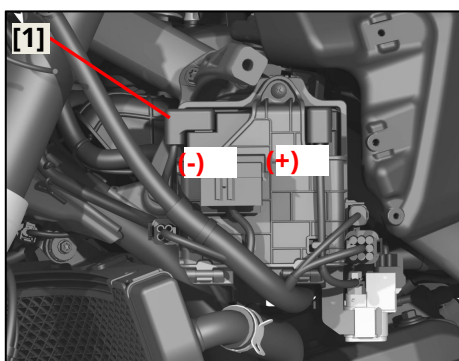
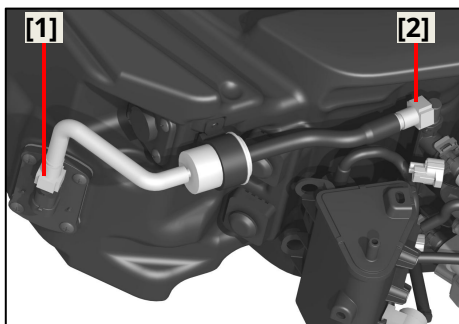
- Scaricare il carburante rimanente nel tubo di alimentazione del carburante in un contenitore adatto contenitore e asciugare immediatamente il carburante versato.

- Fare attenzione a non danneggiare il fermo del vetrino e il tubo.

- Per evitare danni e l'ingresso di corpi estranei, utilizzare sacchetti di plastica

Coprire il connettore scollegato [1] e l'estremità del connettore del carburante [2].





※Connettore rapido

Installare

1. Collegare i connettori rapidi [1] e [2] rispettivamente al connettore dell'unità pompa carburante e al connettore dell'iniettore, tenendo contemporaneamente in mano i connettori rapidi dell'alloggiamento del connettore rapido finché non si sente un "clic".

2. Se la connessione è difficile, applicare una piccola quantità di olio motore, assicurarsi che la connessione sia serrata e che la connessione sia rapida.

La testa si blocca saldamente in posizione; ispezionare visivamente e tirare le connessioni involucro del dispositivo [1], [2].

3. Collegare il cavo negativo (-) della batteria [1] e serrare.

Stringere i bulloni dei terminali della batteria alla coppia specificata.

Coppia:

Bulloni di montaggio del terminale della batteria

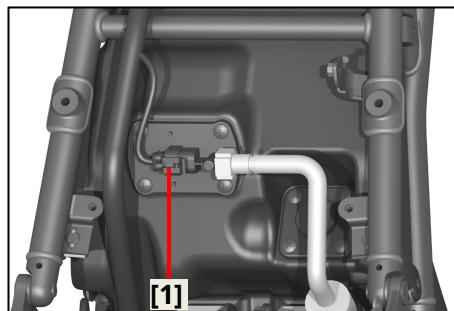
2,0 N·m (0,2 kgf·m, 1,5 lbf·ft)

Avviso

• Non riutilizzare un'alimentazione di carburante piegata o danneggiata tubo che potrebbe causare perdite di carburante.

※Aumentare la pressione del carburante

1. Collegare la spina 2P[1] della velocità della linea di alimentazione della pompa carburante;
2. Posizionare temporaneamente il serbatoio del carburante sul telaio;
3. Con l'acceleratore completamente chiuso, disinnestare la frizione
Tirare la maniglia di avviamento fino in fondo e premere l'interruttore di avviamento per avviare
Il motore si avvierà aumentando la pressione del carburante;
4. Spegner il motore e controllare se vi sono perdite nel tubo del carburante.
perdere.

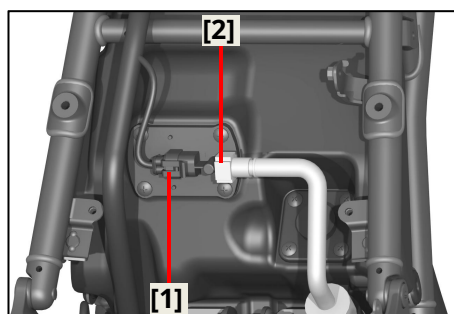


※Unità pompa carburante

Smontaggio/installazione

Rimuovere le seguenti parti:

- Rimuovere il serbatoio del carburante e pulire la zona attorno alla pompa del carburante;
- Scollegare la spina di alimentazione della pompa carburante [1] e il connettore rapido del tubo carburante [2];
- Rimuovere i 4 bulloni di fissaggio [3];
- Rimuovere con attenzione la pompa benzina [4] e la guarnizione in gomma [5].



La sequenza di installazione è inversa alla sequenza di smontaggio.

Avviso:

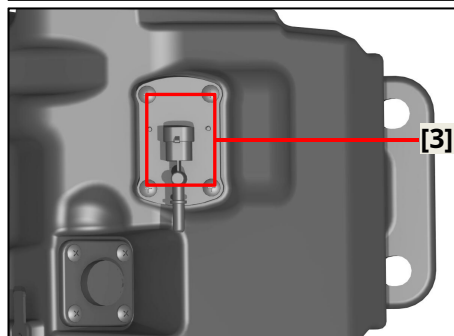
- Fare attenzione a non danneggiare il gruppo pompa carburante. Posizionare l'unità della pompa del carburante

Scaricare il carburante rimanente in un contenitore adatto e asciugarlo immediatamente

In caso di carburante versato, sostituire la guarnizione in gomma [5] con una nuova.

- Pulire l'area di contatto tra il serbatoio del carburante e la sede della guarnizione in gomma per garantire

Nessun oggetto estraneo.

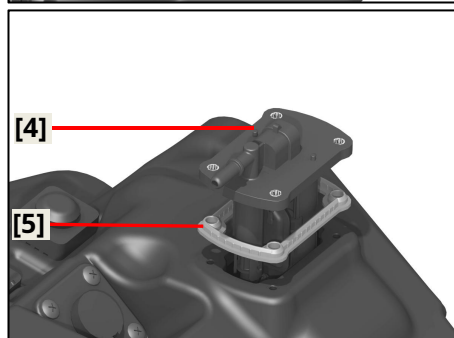


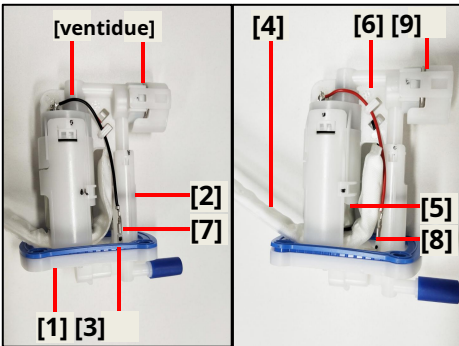
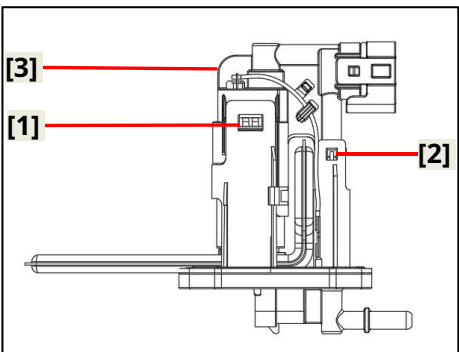
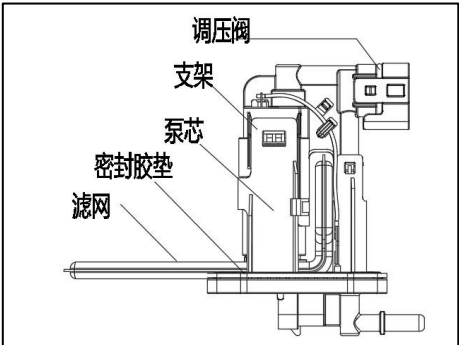
Stringere i 4 dadi di montaggio alla coppia specificata nell'ordine indicato.

Coppia:

Bulloni di montaggio della pompa del carburante:

3,0 N·m (0,3 kgf·m, 2,0 lbf·ft)





※Gruppo pompa carburante

Come mostrato a sinistra: un diagramma schematico dei componenti del gruppo pompa carburante.

1.Smontaggio:

- Rimuovere le fibbie [1], [2] sui lati sinistro e destro del supporto della pompa carburante;
- Estrarre il nucleo e la staffa della pompa carburante [3];
- **Rimuovere il filtro.**

Avviso

- Controllare se il filtro del carburante (schermo) è intasato, danneggiato o invecchiato, sostituire se necessario.

Rimuovere il gruppo della pompa del carburante come mostrato a destra.

- Base pompa carburante[1];
- O-ringx3[2];
- Guarnizione in gomma[3];
- Filtro del carburante (schermo) [4];
- Nucleo pompa carburante[5];
- Staffa gruppo pompa carburante[6];
- Valvola di regolazione della pressione del carburante [9].

La sequenza di installazione è inversa alla sequenza di smontaggio.

Avviso

- Disporre correttamente il filo nero [7] e il filo rosso [8] e sigillare la gomma
- Allineare la guarnizione con la scanalatura dell'unità base della pompa del carburante.

※Installare

Applicare una piccola quantità di olio motore alla nuova guarnizione in gomma [1].

Installare i seguenti componenti:

- 4 bulloni di montaggio della pompa del carburante M5x16.

- Assicurarsi che la guarnizione in gomma [1] sia nella rientranza della base della pompa del carburante

All'interno dello slot [2].

- Allineare le scanalature della piastra della pompa del carburante con le alette dell'unità della pompa del carburante. Installare

Installare il gruppo della pompa del carburante in modo che il connettore del carburante [3] sia rivolto verso il serbatoio del carburante

lato sinistro. Fare attenzione a non danneggiare l'unità della pompa del carburante.

Stringere i bulloni di montaggio dell'unità della pompa del carburante in sequenza incrociata

Normative distorte momento.

Coppia:

Bulloni di montaggio della pompa del carburante:

3,0 N·m (0,3 kgf·m, 2,0 lbf·ft)

- Tenere il serbatoio del carburante e collegare il connettore ad attacco rapido del carburante [4]

Collegare la porta di uscita del serbatoio del carburante.

- Collegare il connettore a spina 2p della velocità della linea di alimentazione dell'unità pompa carburante [5].

- Installare il serbatoio del carburante sul telaio del veicolo.

- Installare il telaio ausiliario.

- Installare il bullone di collegamento anteriore [6] del serbatoio del carburante sul lato posteriore.

Collegare il bullone [6].

- Collegare il tubo di troppopieno del serbatoio del carburante [7] alla valvola antiribaltamento.

Avviso

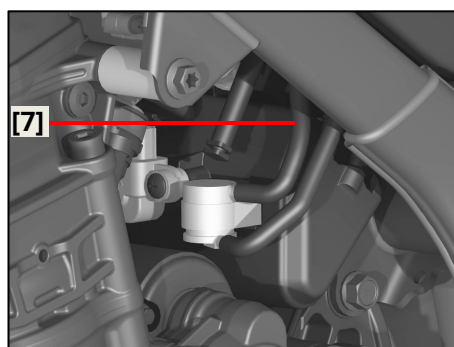
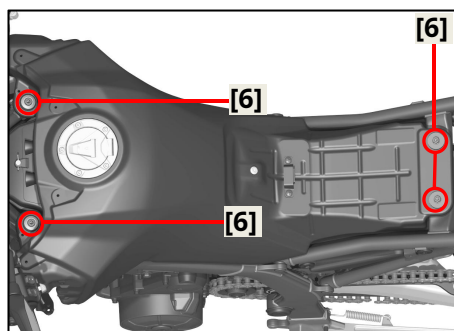
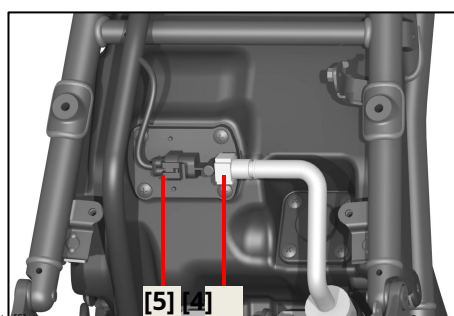
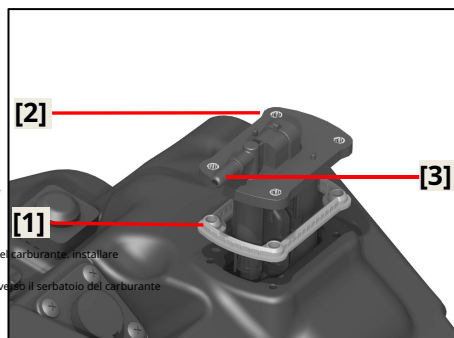
- Fare attenzione a non torcere o piegare il tubo di alimentazione del carburante.

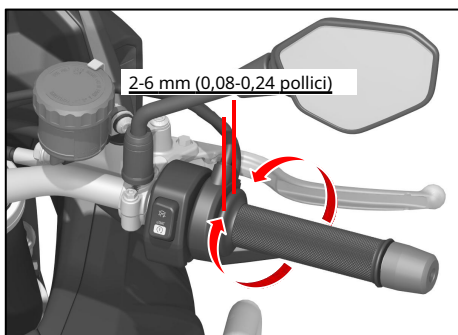
- Stringere i bulloni di montaggio del serbatoio del carburante alla coppia specificata.

Coppia:

Serbatoio del carburante e telaio (punti di montaggio anteriori e posteriori)

22 N·m (2,2 kgf·m, 16 lbf·ft)

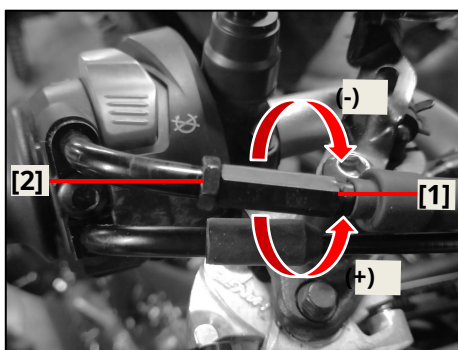




※Viaggio senza acceleratore

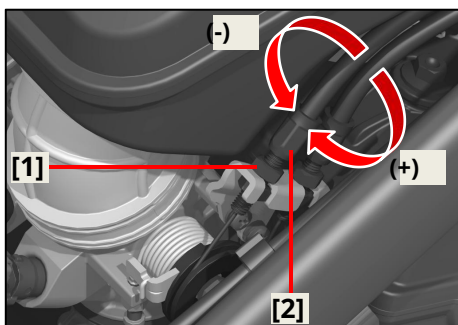
Controllare se il cavo dell'acceleratore è invecchiato, danneggiato o nodo. Girare la maniglia dell'acceleratore e controllare se la valvola a farfalla è. Può essere aperto senza problemi e chiuso automaticamente in qualsiasi posizione di rotazione. Se la maniglia dell'acceleratore non gira in modo fluido e fluido, controllare Se i cavi sono instradati correttamente, se l'acceleratore è pulito e Lubrificare con grasso e controllare la rotazione del tamburo dell'acceleratore normale. Se non sono presenti anomalie ma la valvola a farfalla non ruota Se è liscio, sostituire il cavo dell'acceleratore (cavo di ingresso dell'olio, cavo di ritorno dell'olio) cavo).

Misurare il gioco sulla flangia della manopola dell'acceleratore.
Spazio libero: 2-6 mm (0,08-0,24 pollici)



1. Effettuare regolazioni fini sul cavo dell'acceleratore

Allentare il controdado [1] e ruotare il regolatore [2]. Ruotando il regolatore nella direzione (-) si ridurrà il gioco, Girando nella direzione (+) si aumenterà il gioco. Dopo la regolazione, tenere fermo il regolatore e serrare il dado di bloccaggio. Se non riesci a ottenere risultati positivi anche girando completamente il regolatore Se viene trovato lo spazio libero corretto, riportarlo nella direzione (+), finché non tocca leggermente il fondo e gira nella direzione (-). Un giro, poi altre regolazioni sul lato dell'acceleratore. Coppia del dado[1]: 5,0 N·m (0,5 kgf·m, 3,7 lbf·ft)



2. Regolare sostanzialmente il lato del corpo farfallato

Allentare il dado di bloccaggio del regolatore del cavo dell'acceleratore [1] e Ruotare il regolatore [2] nella direzione (-) per ridurre lo spazio libero gioco, girare nella direzione (+) per aumentare il gioco. Dopo la regolazione, tenere fermo il regolatore e regolare il cavo dell'acceleratore Stringere il dado di bloccaggio del regolatore alla coppia specificata. Coppia: 4,0 N·m (0,4 kgf·m, 3,0 lbf·ft) (il cavo di ingresso dell'olio e il cavo di ritorno dell'olio sono regolati allo stesso modo)

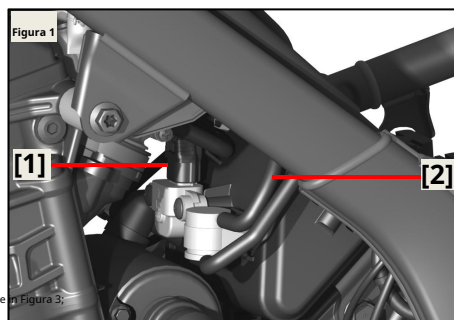
Avviso

• Ricontrollare se la maniglia dell'acceleratore ruota agevolmente e se incollato.

※Sistema di evaporazione del carburante

1.Smontaggio:

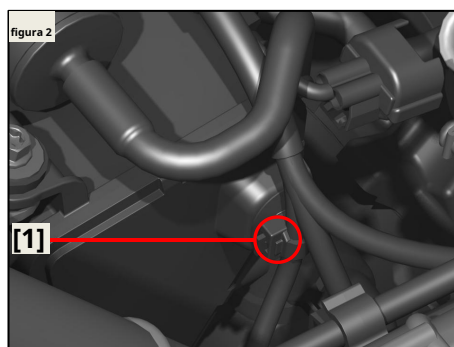
- Rimuovere la spina di collegamento del sensore di rollio [1] in Figura 1;
- Rimuovere il tubo [2] che collega la valvola di scarico e il serbatoio del carburante in Figura 1;
- Rimuovere la clip del cablaggio [1] in Figura 2;
- Rimuovere la clip del cablaggio [1] in Figura 3;
- Rimuovere il tappo dell'elettrovalvola del contenitore del carbone [2] in Figura 3;
- Rimuovere il tubo di collegamento [3] tra la valvola a farfalla e l'elettrovalvola della bombola di carbone in Figura 3;
- Rimuovere i bulloni di montaggio della scatola dell'evaporatore [4] in Figura 3;
- È possibile rimuovere la scatola di evaporazione [5] nella Figura 3.



2.esaminare:

Controllare se il tubo di collegamento è intatto.

Crepa/danno → Sostituire.



3.Installare:

La sequenza di installazione è inversa alla sequenza di smontaggio.

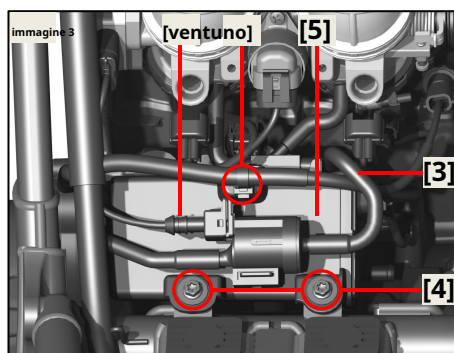
Coppia:

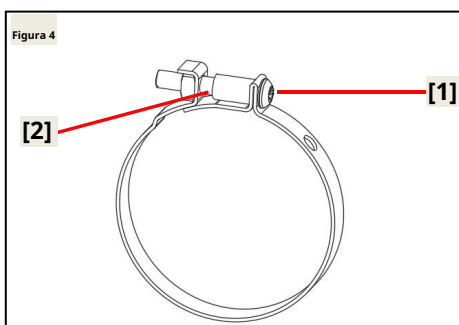
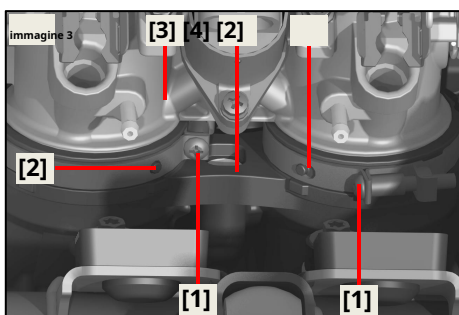
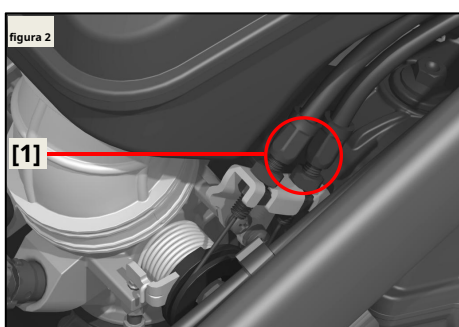
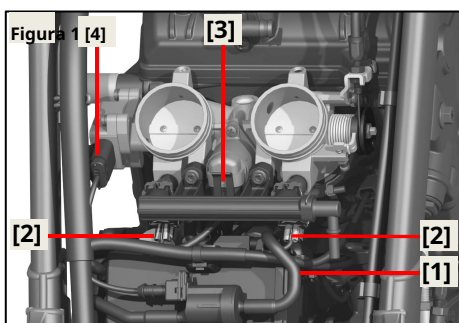
Box serbatoio in carbonio e punti di fissaggio al telaio

Vite di montaggio del sensore di rollio da 10

N·m (1,0 kgf·m, 7,4 lbf·ft)

5,0 N·m (0,5 kgf·m, 3,7 lbf·ft)





※Gruppo valvola a farfalla e tubo di aspirazione

Smontaggio/installazione

Rimuovere le seguenti parti:

- Rimuovere il tubo di collegamento [1] dalla valvola a farfalla all'elettrovalvola di Figura 1;
- Scollegare la spina di collegamento dell'iniettore carburante [2] in Figura 1;
- Scollegare la spina di collegamento del motore passo-passo del minimo [3] in Figura 1;
- Rimuovere la spina di collegamento del sensore tre in uno [4] in Figura 1;
- Rimuovere il cavo dell'acceleratore [1] in Figura 2;
- Allentare la vite [1] di fissaggio della fascetta del tubo di aspirazione di Figura 3;
- Rimuovere il gruppo farfallato [3] e il tubo di aspirazione [4] in Figura 3.

La sequenza di installazione è inversa alla sequenza di smontaggio.

Avviso

- Durante l'installazione, il foro limite dell'anello del tubo di aspirazione deve essere in linea con la presa d'aria del tubo di aspirazione.
- Allineare la sporgenza del tubo [2].

Coppia:

Cavo acceleratore A/B (estremità acceleratore)

4,0 Nm (0,4 kgf.m, 3,0 lbf.ft)

esaminare:

Controllare se il telaio è installato nella posizione corretta.

Regolazione errata → Eseguire l'installazione corretta.

Come mostrato nella Figura 3: l'urto limite nella posizione del tubo di aspirazione [2] deve essere in linea con

Allineare i fori del telaio.

Come mostrato nella Figura 4: la vite del morsetto del tubo di aspirazione [1] è serrata al limite.

Basta andare a [2].

※Corpo valvola a farfalla



- Il corpo farfallato è assemblato in fabbrica e non deve essere modificato manualmente. smontaggio diverso da quello illustrato nel presente manuale.
- Dopo aver rimosso il cavo dell'acceleratore, non aprire completamente l'acceleratore completamente chiuso, il che potrebbe causare danni alla valvola a farfalla.
- Non danneggiare il corpo farfallato; ciò potrebbe causare danni al corpo farfallato Non può essere utilizzato normalmente.
- Non allentare o serrare dadi e bulloni con contrassegni di coppia viti, allentarle o serrarle può causare l'accelerazione fallimento del corpo.

Motore del minimo/sensore tre in uno

1.Smontaggio come mostrato nella Figura 1:

- 3 viti[1];
- Rimuovere il gruppo sensore tre in uno [2];
- 2 viti[3];
- Corpo valvola motore minimo[4];

Pulire il corpo farfallato e la valvola del motorino del minimo con aria compressa conduttura del corpo.

2.esaminare:

- C'è qualche accumulo nel passaggio d'aria del motorino del minimo nel corpo farfallato? carbonio.
 - Controllare l'O-ring sul motorino del minimo/sensore 3 in 1
- Controllare se l'anello è deteriorato o danneggiato.

Avviso

- La pulizia con lana d'acciaio può danneggiare il corpo della valvola a farfalla.

La sequenza di installazione è inversa alla sequenza di smontaggio.

Nota

- Sostituire la guarnizione in gomma con una nuova.
- Installare ciascuna fascetta sul tubo di aspirazione come mostrato nella Figura 2, avvitare

Con la testa del chiodo rivolta verso il lato destro, collegare il foro del telaio al tubo di aspirazione dell'aria

Rilievo[1] è allineato.

Coppia:

Viti di montaggio del sensore tre in uno

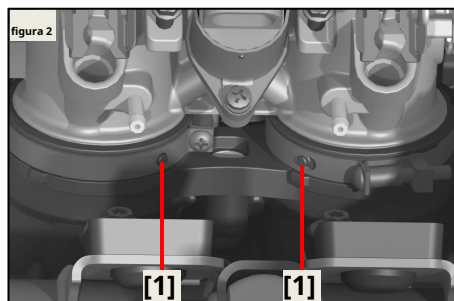
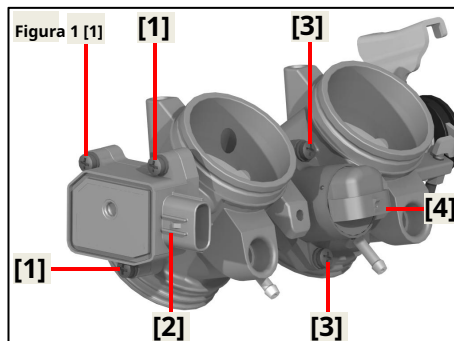
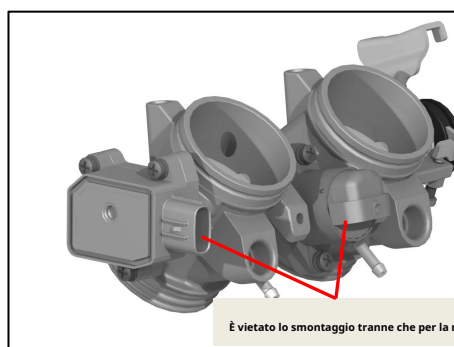
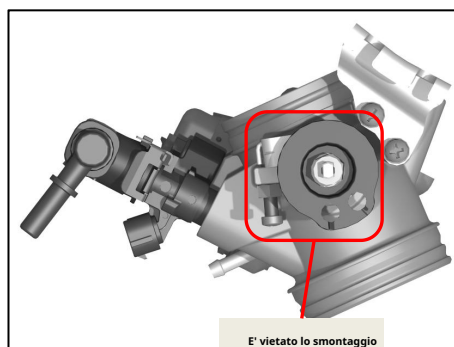
2,0 N·m (0,2 kgf·m, 1,5 lbf·ft) Viti di montaggio del corpo

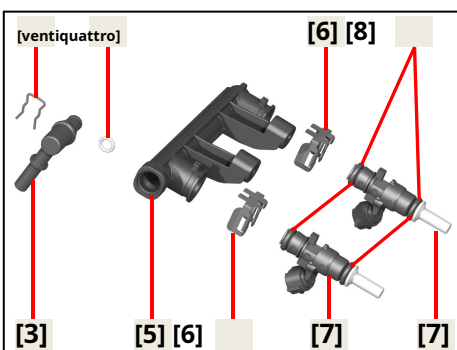
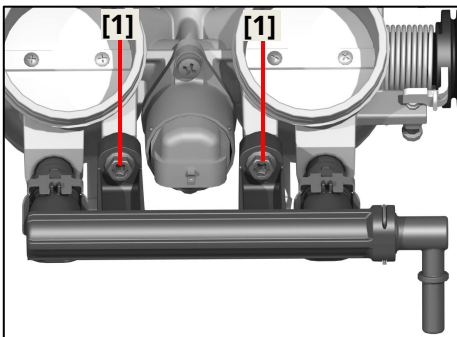
valvola del motore del minimo

Vite di fissaggio del cavo dell'acceleratore da

4,0 N·m (0,4 kgf·m, 3,0 lbf·ft)

3,5 N·m (0,35 kgf·m, 2,6 lbf·ft)





※Gruppo rotaia dell'olio

Smontaggio/installazione

Rimuovere le seguenti parti:

- Rimuovere 2 viti [1];
- Rimuovere il gruppo del condotto del carburante dal gruppo dell'acceleratore.

- Rimuovere l'anello elastico giunto rail [2];
- Rimuovere il giunto della rampa olio [3];
- Rimuovere l'anello di tenuta del giunto rail olio [4];
- Rimuovere il rail dell'iniettore [5];
- Rimuovere la fascetta dell'iniettore [6];
- Rimuovere l'iniettore carburante [7];
- Rimuovere l'O-ring [8].

La sequenza di installazione è inversa alla sequenza di smontaggio.

Coppia:

Bulloni di montaggio della staffa della guida dell'olio

8,0 N·m (0,8 kgf·m, 6,0 lbf·ft)

Controllare ogni parte per usura o danni.

Sostituire quando necessario.

Avviso

- Applicare olio motore quando si sostituiscono gli O-ring e gli anelli di tenuta con altri nuovi.
- Durante l'installazione dell'iniettore, fare attenzione a non danneggiare l'O-ring.
- Allineare il connettore dell'iniettore con il connettore del carburante e inserirlo.

※Gruppo filtro dell'aria

Rimuovere le seguenti parti:

- Rimuovere il bullone nella posizione [1] nella Figura 1;
- Rimuovere il tubo di collegamento dei gas di scarico [2] in Figura 3;
- Rimuovere la vite [1] della fascetta del tubo di aspirazione in Figura 4;
- È possibile rimuovere il filtro dell'aria [2] nella Figura 1.

La sequenza di installazione è inversa alla sequenza di smontaggio.

1. Controllare (Figura 1):

- I dadi della scatola del filtro dell'aria [1], [3] sono allentati?

Allentare → Stringere.

2. Controllare (Immagine 2):

- A seconda del ciclo di manutenzione o in qualsiasi momento filtro dell'aria[1]

Troppo sporco/danneggiato → Sostituire.

3. Controllare (Immagine 3):

- Il tubo di aspirazione aria [3] è integro?

Crepa/danno → Sostituire.

- Tubo che perde dalla scatola del filtro dell'aria[1]

Crepa/danno → Sostituire.

Pulire l'acqua accumulata nel tubo che perde.

4. Controllare (Figura 4):

- La posizione di installazione del telaio è corretta?

Regolazione errata → Eseguire l'installazione corretta.

La protuberanza nella posizione del tubo di aspirazione [2] deve essere allineata con il foro.

5. Ispezione (Figura 5):

- Serrare a fondo corsa la vite [1] della fascetta del tubo di aspirazione

Basta andare a [2].

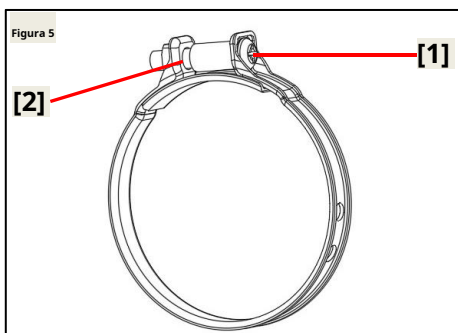
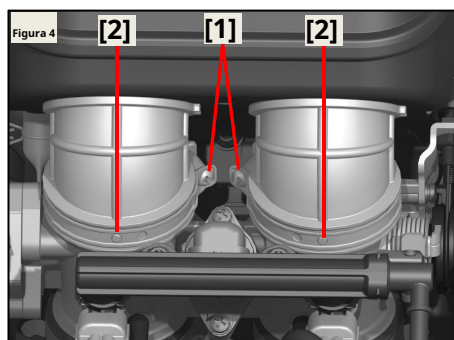
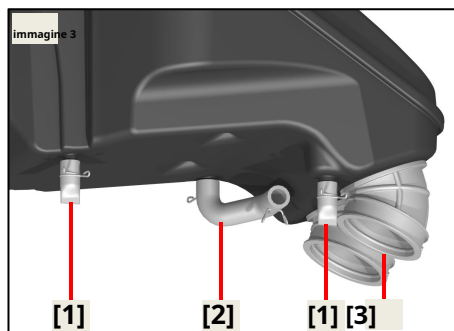
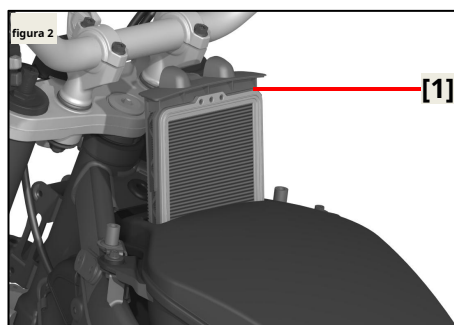
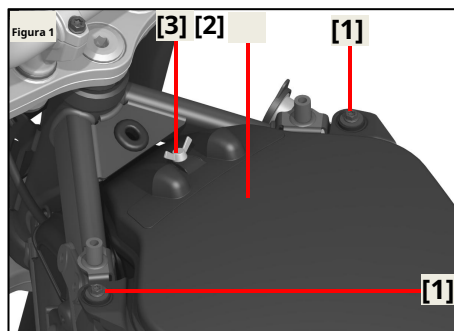
Coppia:

Staffa dell'elemento del filtro dell'aria/bullone eterosessuale

2,0 N·m (0,2 kgf·m, 1,5 lbf·ft) Scatola del filtro dell'aria

e bulloni di montaggio del telaio

12 N·m (1,2 kgf·m, 8,9 lbf·ft)



sistema di raffreddamento

Sezione 1 Istruzioni per la manutenzione.....	112
Sezione 2 Risoluzione dei problemi.....	113
Sezione 3 Posizioni dei componenti.....	114
Sezione 4 Prova del sistema di raffreddamento.....	115
Sezione 5 Sostituzione/Drenaggio del liquido refrigerante.....	116
Sezione 6 Bollitore dell'acqua.....	117
Sezione 7 Tubazioni di ingresso e uscita del radiatore.....	117
Sezione 8 Radiatore e ventola.....	118
Sezione 9 Termostato.....	119
Sezione 10 Combinazione della girante della pompa dell'acqua.....	120

Istruzioni per la manutenzione

Panoramica:



· Non rimuovere il tappo del radiatore prima che il motore e il radiatore si siano raffreddati per evitare schizzi di liquido refrigerante e ustioni alle persone.

Avviso

L'uso dell'acqua del rubinetto può causare danni al motore.

- Aggiungere liquido refrigerante nel serbatoio dell'acqua ausiliario. Non rimuovere il tappo del radiatore se non per aggiungere o scaricare il liquido refrigerante.
- Non è necessario rimuovere il motore dal telaio durante la manutenzione del sistema di raffreddamento.
- Evitare perdite di refrigerante su superfici verniciate.
- Ispezione dell'indicatore della temperatura del liquido di raffreddamento/sensore della temperatura dell'acqua.

Specifiche del sistema di raffreddamento

progetto		Specifica
capacità del liquido di raffreddamento	Radiatore (con canale dell'acqua)	1,6 litri
	Bottiglia per la conservazione dell'acqua (supera il segno massimo)	0,085 litri
Pressione di scarico del tappo del radiatore		108,0-133 kPa
termostato	Inizia ad aprire la temperatura	75 °C
	temperatura completamente aperta	87°C
	Alzata della valvola	≥8 mm

Risoluzione dei problemi

La temperatura del motore è troppo alta

· Guasto all'indicatore della temperatura del liquido di raffreddamento/al sensore della temperatura dell'acqua

· La valvola termostatica non si apre

· Guasto al tappo del radiatore

· Liquido refrigerante insufficiente

· Canali del radiatore, tubi flessibili e tubi dell'acqua bloccati

· Aspirazione dell'aria del sistema di circolazione

· Guasto al motore della ventola di raffreddamento

· Guasto relè di controllo ventola

· Guasto alla pompa dell'acqua

La temperatura del motore è troppo bassa

· Guasto all'indicatore della temperatura del liquido di raffreddamento/al sensore della temperatura dell'acqua

· La valvola termostatica si apre

· Guasto relè di controllo ventola

perdita di liquido refrigerante

· Difetti nel meccanismo meccanico della pompa dell'acqua

· Invecchiamento dell'O-ring

· Guasto al tappo del radiatore

· La guarnizione della testata è danneggiata o invecchiata

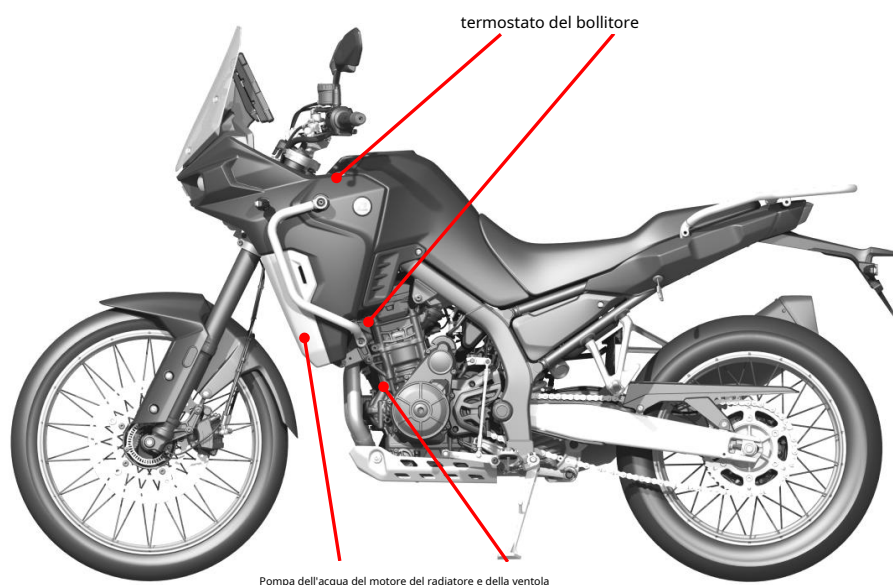
· Il collegamento del tubo è allentato o la fascetta stringitubo non è serrata

· Il tubo è danneggiato o invecchiato

· Radiatore danneggiato

· I giunti del tubo del coperchio del termostato e del coperchio della pompa dell'acqua sono allentati

Posizione della parte



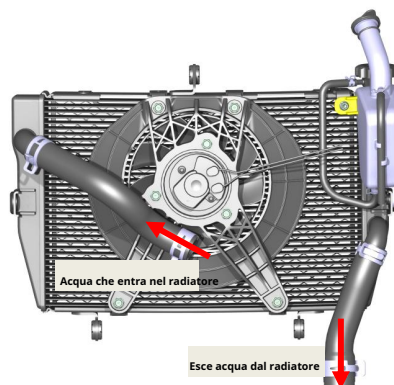
mezzo

arti

Versione

114

modello di processo del sistema



※Test del sistema di raffreddamento

Controllo della pressione del tappo del radiatore/del sistema

- Rimuovere il coperchio del radiatore [1].

Collegare il tester del tappo del radiatore [1] e il tester del tappo del radiatore

L'adattatore del tester [2] è installato sul coperchio del radiatore [3].

Utilizzare un tester per pressurizzare il tappo del radiatore.

Se il tappo del radiatore non mantiene la pressione o non scarica la pressione

Se è troppo alto o troppo basso, sostituire il tappo del radiatore.

Il tappo del radiatore deve mantenere la pressione specificata per almeno 6 secondi.

Per scaricare la pressione sul tappo del radiatore:

108-133Kpa (valore standard 110kpa)

Collegare il rilevatore al dissipatore di calore.

Utilizzare il rilevatore per pressurizzare il radiatore, il motore e i tubi.

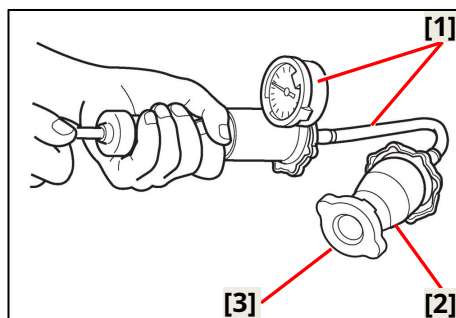
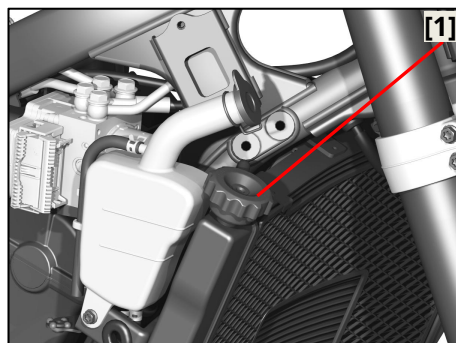
Controllarne la tenuta all'aria.

Avviso

- Questa operazione viene eseguita a veicolo freddo.
- Una pressione eccessiva può danneggiare i componenti del sistema di raffreddamento, non farlo

Oltre 133kPa.

- Se il sistema non riesce a mantenere la pressione specificata per almeno 6 secondi per riparare o sostituire parti.

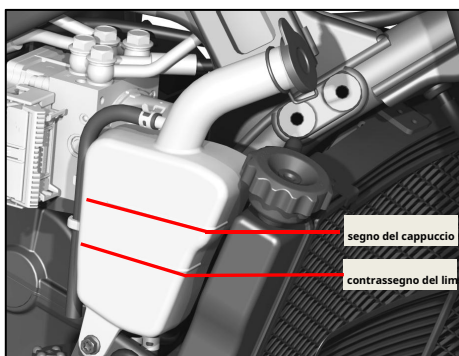
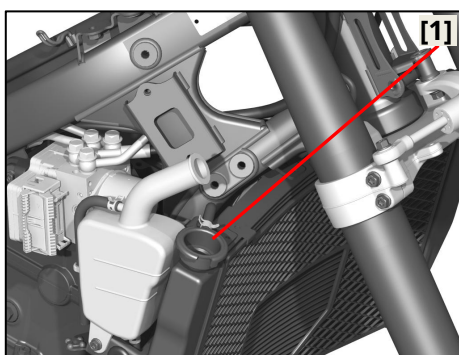
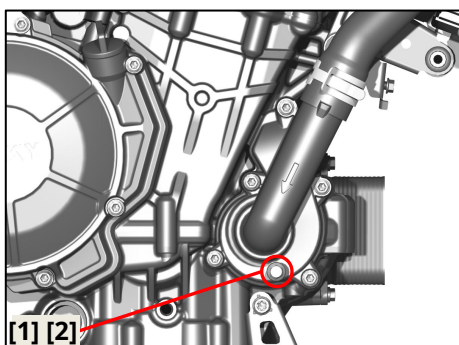


mezzo

arti

Versione

115



3. Vuoto:

Rimuovere l'aria dal sistema di radiatori come segue:

1. Metti il motore in folle, avvia il motore e lascialo andare. Gira al minimo per 2-3 minuti.

2. Aprire e chiudere l'acceleratore tre o quattro volte per far uscire l'aria all'interno.

3. Installare il tappo del radiatore.

4. Arrestare il motore e, se necessario, rimuovere l'acqua dalla bottiglia. Aggiungere liquido refrigerante tra i segni di livello del fluido superiore e inferiore.

5. E controlla se ci sono perdite di liquido refrigerante.

※Sostituzione del liquido refrigerante

1. Posizionare il veicolo su un terreno pianeggiante.

Nota

- Posizionare la moto su un cavalletto idoneo.
- Assicurarsi che la motocicletta rimanga in posizione verticale.

警告

Un serbatoio dell'acqua calda aumenterà la pressione. Quindi, per favore, non iniziare a rimuovere il coperchio del serbatoio dell'acqua quando la macchina è calda. Liquidi caldi e vapore quando viene espulso il vapore, potrebbero verificarsi lesioni gravi. Pronto per iniziare a consentire alla macchina di raffreddarsi, aprire il coperchio del serbatoio dell'acqua come segue:
Coprire il coperchio del serbatoio dell'acqua con un panno spesso, ad esempio un asciugamano, e ruotarlo in senso antiorario direzione, ruotare lentamente il coperchio finché non tocca lo slot della scheda, consentendone la rimozione. La pressione viene rilasciata. Aspetta che il cingolo smetta e poi premere verso il basso il coperchio del serbatoio dell'acqua e ruotarlo in senso antiorario per rimuoverlo.

1. Smontaggio:

- Rimuovere il bullone di scarico della pompa dell'acqua [1] e la rondella piatta [2]
- Rimuovere il tappo del radiatore [3] e scaricare il liquido di raffreddamento.

Coppia:

bullone di scarico della pompa dell'acqua

10 N·m (1,0 kgf·m, 7,4 lbf·ft)

2. Aggiungere a:

- Riempire il foro di raffreddamento con il liquido refrigerante consigliato sistema fino all'apertura del collo [1].

Antigelo consigliato:

- Refrigerante motore a carico leggero di tipo glicole a 25 °C

NB/SH/T0521-2010

Radiatore (compresi tutti i tubi)

1,6 litri

Bottiglia di stoccaggio del liquido refrigerante (tra i segni del limite superiore e inferiore)

0,085 litri

警告

Se il liquido refrigerante dovesse venire a contatto con gli occhi, sciacquarli abbondantemente con acqua. Lavati gli occhi e chiedi consiglio al medico.

Avviso

- Se si utilizza acqua al posto del liquido refrigerante, controllare e Se necessario, correggere la concentrazione del liquido refrigerante.
- Utilizzare solo acqua distillata. Tuttavia, se non c'è distillazione L'acqua può rendere l'acqua dolce.
- Non mescolare diversi tipi di refrigerante.

※Bottiglia per la conservazione dell'acqua

Smontaggio/installazione

Rimuovere le seguenti parti:

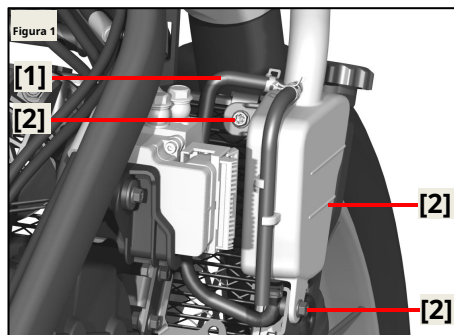
- Rimuovere il tubo sifone [1];
- Rimuovere le 2 viti di montaggio [2];
- Rimuovere la bottiglia d'acqua [3].

La sequenza di installazione è inversa alla sequenza di smontaggio.

Coppia:

Bulloni di montaggio della bottiglia d'acqua

8,0 N·m (0,8 kgf·m, 6,0 lbf·ft)



※Tubo di uscita del radiatore e tubo di ingresso dell'acqua

Nota

- Utilizzare pinze speciali per fascette per tubi dell'acqua durante lo smontaggio e il montaggio.

Tubo ingresso acqua motore

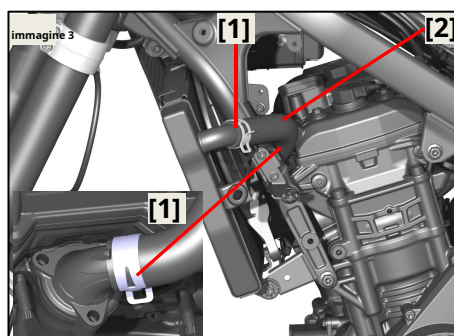
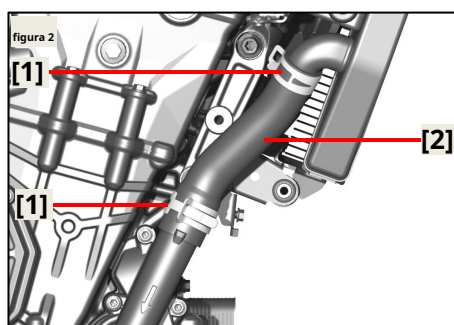
- Rimuovere la fascetta del tubo di ingresso dell'acqua [1] sul lato destro della Figura 2;
- Rimuovere il tubo di ingresso acqua nel radiatore [2] sul lato destro della Figura 2.

Tubo uscita acqua motore

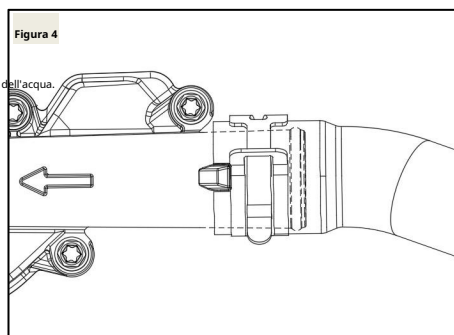
- Rimuovere la fascetta del tubo uscita radiatore [1] sul lato sinistro della Figura 3;
- Rimuovere il tubo di uscita del radiatore [2] sul lato sinistro della Figura 3.

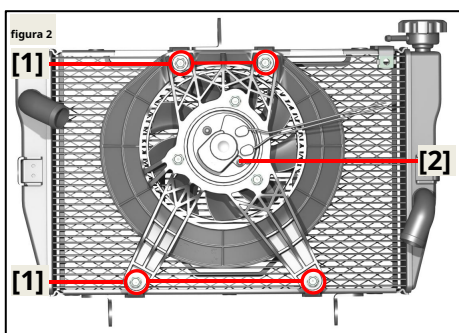
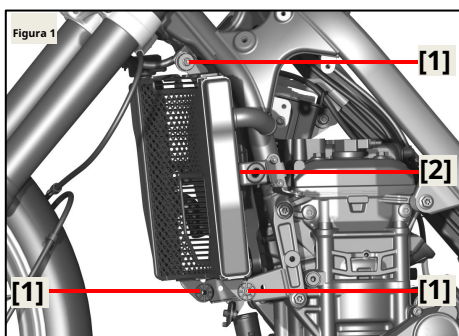
Avviso

- Provare a utilizzare l'auto a freddo e ventilare il radiatore Antigelo nei corsi d'acqua.



Come mostrato nella Figura 4: Schema di installazione della fascetta del tubo di ingresso della pompa dell'acqua.





※Radiatore e ventilatore

Smontaggio/installazione

Rimuovere le seguenti parti:

- Rimuovere la spina di collegamento del cablaggio ventola;
- Rimuovere le viti di montaggio [1] in Figura 1;
- Rimuovere il gruppo radiatore [2] in Figura 1;
- Rimuovere le viti di montaggio della ventola [1] in Figura 2;
- Rimuovere la ventola [2] in Figura 2.

Ispesione del motore del ventilatore:

Voltaggio batteria 12V, motore funzionante a pieno regime, Ampere

La corrente del misuratore non supera i 3 A. Se il motore non ruota o

Se la corrente supera le specifiche, sostituire il motore della ventola.

La sequenza di installazione è inversa alla sequenza di smontaggio.

Coppia:

Ventola del radiatore e bulloni di collegamento del radiatore

5,0 N·m (0,5 kgf·m, 4,0 lbf·ft) Bulloni di

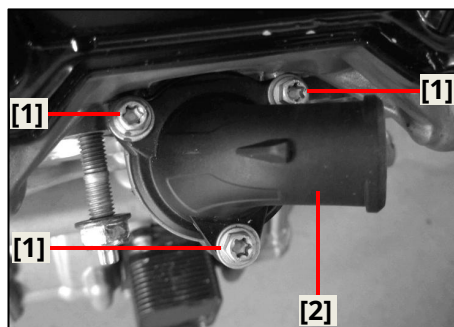
collegamento del radiatore e del telaio

10 N·m (1,0 kgf·m, 7,4 lbf·ft)

※Termostato

Smontaggio/installazione

- Scaricare il liquido di raffreddamento.
- Rimuovere le viti [1] e il coperchio del termostato [2].



Rimuovere il termostato [3] dalla testata.

La sequenza di installazione è inversa alla sequenza di smontaggio.

Coppia:

Bulloni di montaggio del coperchio del termostato:

6,0 N·m (0,6 kgf·m, 4,0 lbf·ft)

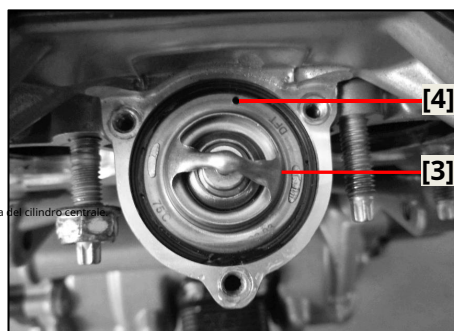
Avviso

- Quando si installa il termostato, assicurarsi di sigillarlo

L'anello è installato correttamente e inserito nella scanalatura circolare della bocca del canale dell'acqua del cilindro centrale.

- Piccolo foro di circolazione nel termostato [4] Deve essere posizionato verso l'alto, cioè nella direzione della presa d'aria.

- Applicare il composto serrafiletti ai bulloni.



Controllare il termostato

Sono presenti danni all'aspetto del termostato [1]?

Se la valvola del termostato è aperta a temperatura ambiente,

Deve essere sostituito. Controllare se l'anello di tenuta [2] è danneggiato, ad es

Sostituire se necessario.



Utilizzare il fornello a induzione per riscaldare l'acqua alla temperatura di lavoro per 5 minuti.

Immergere il termostato [2] nell'acqua calda e controllarne il funzionamento

Condizione.

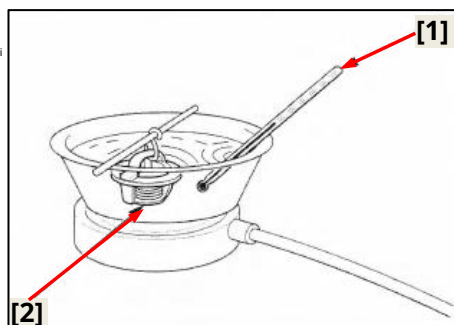
Temperatura iniziale: 75±2°C

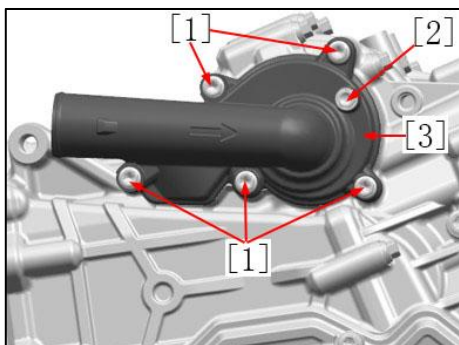
Temperatura completamente aperta: 87±2°C

Alzata valvola: ≥8 mm

Se il termostato risponde a temperature diverse da quelle specificate,

Quindi sostituire il termostato.





※Combinazione girante pompa acqua

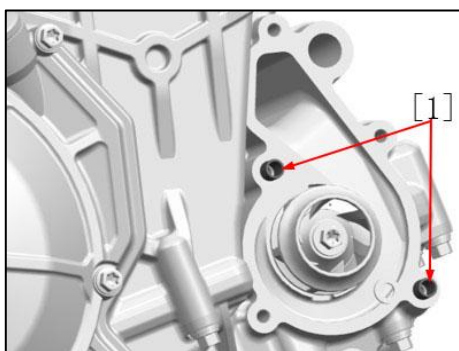
Smontaggio/installazione

Rimuovere le seguenti parti:

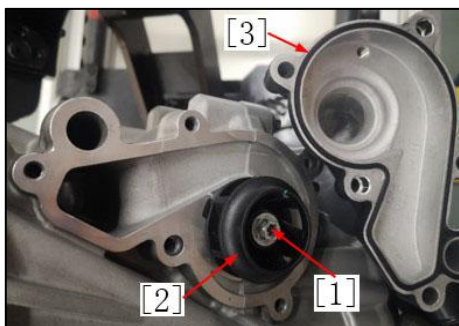
Rimuovere i bulloni di montaggio[1]

Bulloni e rondelle di drenaggio[2]

coperchio della pompa dell'acqua[3]



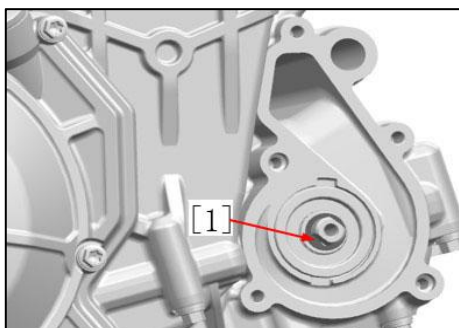
Rimuovere il perno di posizionamento



Rimuovere i bulloni [1] e controllare il gruppo girante della pompa dell'acqua [2] e la pompa dell'acqua

Controllare se la guarnizione del coperchio [3] è deformata. In tal caso è necessario sostituirla.

Si noti che la rondella del bullone di scarico deve essere sostituita dopo lo smontaggio.



Rimuovere la guarnizione [1].

L'installazione e lo smontaggio avvengono in ordine inverso.

Avviso

• Applicare il dispositivo di fissaggio filettato ai bulloni di fissaggio della girante della pompa dell'acqua.

Coppia: 10 N·m.

Coppia di serraggio del bullone del coperchio della pompa dell'acqua: 10 N·m.

motore

Sezione 1 Istruzioni per la manutenzione.....	122
Sezione 2 Materiali ausiliari per il funzionamento e l'installazione del motore.....	123
Sezione 3 Valore della coppia di serraggio dei bulloni.....	123
Sezione 4 Metodi di serraggio dei bulloni delle parti principali	125
Sezione 5 Bulloni della biella.....	125
Sezione 6 Bulloni del basamento.....	125
Sezione 7 Bulloni della testata.....	126
Sezione 8 Bulloni premistoppa albero a camme.....	126
Sezione 9. Metodo di serraggio del dado della frizione.....	127
Sezione 10. Metodi di serraggio dei bulloni del magnete.....	128
Sezione 11. Metodo di serraggio dei bulloni dell'unità unidirezionale.....	129
Sezione 12 Guasti comuni del motore.....	130

1. Utilizzare pezzi di ricambio, lubrificanti o altri materiali ausiliari prodotti da Xinchiyue Power Equipment Co., Ltd. o approvati e consigliati da Xinchiyue Power Equipment Co., Ltd. Se i materiali utilizzati non soddisfano le specifiche o i requisiti, potrebbero verificarsi danni alla motocicletta.
2. Si prega di pulire l'auto da sporco e polvere prima della manutenzione. Non lasciare che polvere, sporco, ecc. penetrino all'interno del motore e nel sistema idraulico del freno.
3. Durante lo smontaggio, i componenti di ciascun sistema devono essere ordinati e immagazzinati separatamente in modo che ciascun componente possa essere rimesso nella sua posizione originale.
4. Durante la riparazione, non utilizzare strumenti non metrici. Bulloni, dadi e viti di dimensioni metriche non sono intercambiabili con gli elementi di fissaggio di dimensioni imperiali.
5. Quando si rimonta dopo lo smontaggio, sostituire con nuove guarnizioni, O-ring, coppiglie e piastre di bloccaggio.
6. Se l'apertura dell'anello di ritenzione elastico è troppo grande durante lo smontaggio, si deformerà e cadrà facilmente dopo il rimontaggio. Si prega di non utilizzare un anello di sicurezza che si sia allentato o abbia perso la sua elasticità.
7. Quando si serrano bulloni o dadi, serrare prima il bullone di diametro maggiore o il bullone interno, quindi serrare gradualmente ciascun bullone in ordine diagonale al valore di coppia specificato, a meno che non venga specificata una sequenza speciale.
8. Dopo che le parti sono state smontate e ispezionate, è necessario pulirle e il detergente soffiare via con aria compressa prima della misurazione. Applicare il lubrificante alle superfici in movimento prima del montaggio.
9. Durante lo smontaggio, è necessario ispezionare i luoghi necessari e misurare i dati rilevanti in modo che lo stato prima dello smontaggio possa essere ripristinato durante l'assemblaggio.
10. Le parti in gomma devono essere controllate per verificarne l'invecchiamento durante lo smontaggio e, se necessario, sostituite in anticipo. Inoltre, poiché le parti in gomma non sono resistenti alla corrosione causata da benzina/kerosene, ecc., cercare di evitare che oli o grassi volatili vi aderiscano.
11. Quando si installa l'anello di ritenzione, il lato smussato deve essere rivolto nella direzione della sollecitazione. Non utilizzare anelli di sicurezza che abbiano perso la loro elasticità. Dopo il montaggio, ruotare l'anello di ritenzione elastico per assicurarsi che sia installato saldamente nella scanalatura.
12. Quando si soffia con aria compressa dopo aver pulito i cuscinetti a sfera, non consentire la rotazione della pista del cuscinetto. Se si consente alla pista del cuscinetto di ruotare, la sua velocità di rotazione ad alta velocità supererà il limite, il che potrebbe danneggiare il cuscinetto. I cuscinetti devono essere rivestiti con olio o grasso prima del montaggio.
13. Quando si smonta un cuscinetto a sfere montato a pressione, se viene adottato il metodo di smontaggio applicando forza sulle sfere, il cuscinetto rimosso non deve essere riutilizzato.
14. Il liquido dei freni e il liquido refrigerante danneggiano le superfici verniciate, le parti in plastica, le parti in gomma, ecc. Non lasciarli aderire a questo tipo di superfici, sciacquarli immediatamente con acqua.
15. Dopo il riassettaggio, controllare se tutte le parti sono installate e utilizzate correttamente ed eseguire ispezioni di rotazione, movimento e funzionamento.

Materiali ausiliari per il funzionamento e l'installazione del motore			
Materiale	Specifiche e gradi	Area di applicazione	Osservazione
Grasso	Grasso al litio n. 2	Labbris paraolio, O-ring e altre guarnizioni in gomma Superficie di tenuta del materiale di tenuta, cuscinetto sigillato	
Sigillante piatto	Loctite 5910	La superficie di giunzione del corpo scatolare, del corpo scatolare e dei coperchi carter sinistro e destro, La giunzione della superficie di giunzione del coperchio della pompa dell'acqua e il semicerchio della guarnizione di tenuta del coperchio superiore angolo.	
olio motore	Livello SAE10W/50 SLLivello SL o Sopra il livello	La parte rotante e la parte scorrevole nel cilindro. All'interno del basamento La parte rotante, la parte scorrevole. Parte rotante interna della testata punti, parti scorrevoli.	Nuova quantità di riempimento dell'olio motore: 3,2 litri
Lubrificante/olio motore	SL10W/50	Superficie esterna del pistone, foro dello spinotto, superficie dello spinotto, L'intera superficie dell'anello del pistone, dello stelo della valvola, del paraolio della valvola, Gruppo albero a camme, superficie interna del foro del cilindro, albero tenditore, Albero del cambio, superficie di lavoro dell'albero della forcella del cambio,spinotto pistone biella fori e aree di rotazione di ciascun cuscinetto.	
Agente tensore del filo	Loctite 243	Parte del filo	
sgrassatore		Tutte le superfici articolari	
Liquido refrigerante	- N. 25 avviatori a carico leggero tipo glicole Refrigerante macchina NB/SH/T	Sistema di raffreddamento, installazione della tenuta idraulica	Capacità basata sul radiatore Sistema idraulico determinato.

Valore della coppia di serraggio

Valore di coppia standard

Tipi di elementi di fissaggio	CoppiaN·m	Tipi di elementi di fissaggio	CoppiaN·m
Bulloni e dadi da 5 mm	5.2	Vite da 5 mm	4.2
Bulloni e dadi da 6 mm	10	Vite da 6mm	9.0
Bulloni e dadi da 8 mm	ventidue	Bulloni e dadi flangiati da 6 mm	10
Bulloni e dadi da 10 mm	34	Bulloni e dadi flangiati da 8 mm	27
Bulloni e dadi da 12 mm	54	Bulloni e dadi flangiati da 10 mm	39

I punti non registrati nella tabella seguente devono essere serrati alla coppia standard.

Valori di coppia di serraggio di bulloni e dadi del motore

numero di serie	progetto	Diametro esterno della filettatura	Valore di coppiaN·M	Il filo è incollato?
1	Bullone della ruota a stella	M6	10±2	SÌ
2	Bullone combinato piastra limite	M6	10±2	SÌ
3	Deflettore dell'albero del cambio	M6	10±2	SÌ
4	Assemblaggio del bullone magnetico	M12	90±5	NO
5	candela	M10	12±2	NO
6	Bulloni di fissaggio della testata	M10	Vedi i suggerimenti di seguito	
7	Tappo a vite dell'albero del bilanciere della valvola	M10	10±2	NO

mezzo

arti

Versione

123

numero di serie	progetto	Diametro della filettatura	Valore di coppia N·M	Il filo è incollato?
8	Tappo tenditore	M10	10±2	NO
9	Combinazione sedile tenditore	M24	25±2	NO
10	Bullone di scarico dell'olio	M20	20±2	NO
11	Bulloni combinati della scatola superiore e inferiore	M8	25±2	NO
12	Bulloni combinati della scatola superiore e inferiore	M6	12±1,2	NO
13	Bullone del punto morto superiore	M8	20±2	NO
14	Bulloni di montaggio della runta della pompa dell'olio	M8	15±2	SÌ
15	Dado di forma speciale fissaggio pignone contralbero	M20	100±5	SÌ
16	Dado esagonale fissaggio frizione	M20	90±5	SÌ
17	Bullone del coperchio del termostato	M5	6±1	SÌ
18	bulloni della girante della pompa dell'acqua	M6	10±2	SÌ
19	Bullone del giunto del tubo di sfato	M6	8±1,5	SÌ
20	Bulloni del coperchio di separazione di olio e gas	M6	12±1,2	SÌ
ventuno	Bulloni della biella	M8	Vedi i suggerimenti di seguito	
ventidue	Bullone del mandrino magnetico	M6	10±2	SÌ
ventitré	Bulloni della piastra di tensione	M8	15±2	SÌ
ventiquattro	Vite del deflettore del cuscinetto del tamburo degli ingranaggi	M5	6±1	SÌ
25	Viti barriera antigrasso	M5	3±0,3	SÌ
26	Sede cuscinetto fissa del mandrino	M6	10±2	SÌ
27	Vite della sede della presa d'aria	M6	10±2	SÌ
28	Gruppo sensore pressione olio	M10	10±2	NO
29	gruppo sensore temperatura acqua	M10	10±2	NO
30	bullone del sensore di marcia	M5	6±1	NO
31	Bulloni di montaggio del coperchio dell'albero a camme	M6	Vedi i suggerimenti di seguito	SÌ
32	bullone del grilletto magnetico	M5	6±1	SÌ
33	Bullone del coperchio del filtro dell'olio	M5	6±1	NO
34	Bullone della piastra di pressione della catena	M6	10±2	SÌ
35	Bullone combinato dispositivo unidirezionale	M6	10±2	SÌ
36	Vite limite albero contrappeso	M5	6±1	SÌ
37	Vite di posizionamento del bilanciante	M5	6±1	SÌ
38	Copertura del foro di regolazione	M24	10±2	NO
39	Tappo dell'olio del mandrino	M8	10±2	SÌ
40	iniettore di carburante	M5	2±0,2	SÌ
41	prigionieri di scarico	M8	15±2	SÌ
42	I restanti bulloni M6	M6	10±2	NO

mezzo

arti

Versione

124

Metodi di serraggio dei bulloni per le parti chiave

Bulloni della biella

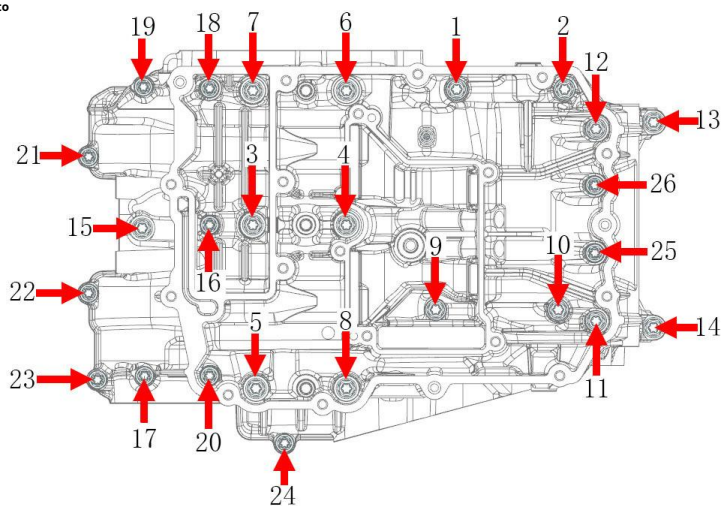
Lubrificare la superficie interna della boccia del cuscinetto con olio motore e assicurarsi che non vi sia olio o grasso sulla superficie di collegamento del corpo della biella. Installare l'altra parte del corpo della biella sul corpo della biella. Per prima cosa, lubrificare la parte filettata e la superficie di supporto del bullone della biella M8 con olio motore, quindi serrarlo in sequenza con gli attrezzi speciali per i bulloni della biella. Il primo fase è 5 N·m; seconda fase Fase 15 N·m Fase 3 90°;

Avviso: Le marcature numeriche sul lato del corpo biella devono essere identiche e chiare. Dopo aver rimosso i bulloni della biella, è necessario sostituire i nuovi bulloni. Non torcere la biella durante il serraggio.

Attrezzi speciali: manicotto multidentato, guarnizione angolare



bulloni del basamento



Le fasi di serraggio sono le seguenti: (In combinazione con il rivestimento superficiale del sigillante, applicare una quantità adeguata di olio motore sulla superficie di supporto di tutti i bulloni

M8. I bulloni da 1 a 15 devono essere sostituiti con nuovi dopo la rimozione, e i bulloni da 3 a 8 devono essere sostituiti con nuovi rondelle);

1,Stringere nell'ordine indicato da 1 a 15 nella figura sopra e la coppia di serraggio del bullone è 25 N·m; **2,**

Stringere nell'ordine indicato da 16 a 26 nella figura sopra e la coppia di serraggio dei bulloni è 12 N·m.

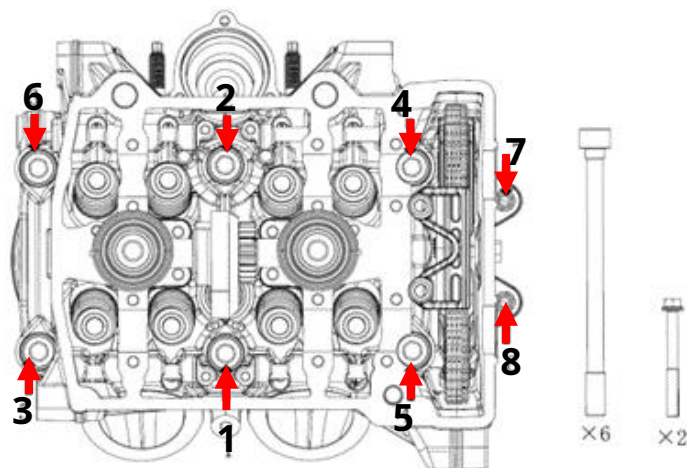
mezzo

arti

Versione

125

bulloni della testata

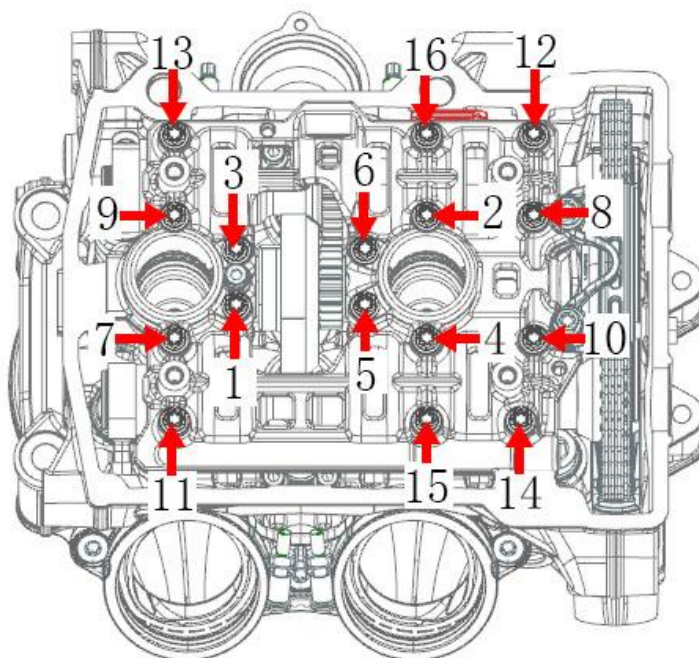


1, Applicare olio motore alle filettature e alle superfici di supporto dei bulloni dal n. 1 al n. 6 e ad entrambe le estremità delle rondelle; sostituire i bulloni e le rondelle della testata con bulloni nuovi dopo averli rimossi;

2, Preserrare i bulloni dal n. 1 al n. 6 nell'ordine mostrato nella figura sopra, il primo stadio è 5 N·m il secondo stadio è 15 N·m il terzo stadio è 90°; e registrare il valore della coppia di serraggio del bullone.

3, Stringere i bulloni n. 7 - 8 - 10 N·m nell'ordine mostrato nella figura sopra.

Bullone premistoppa albero a camme



1, Utilizzare dispositivi di fissaggio filettati su tutte le filettature dei bulloni del gruppo coperchio albero a camme;

2, Stringere i bulloni dal n. 1 al n. 16 a 10 N·m nell'ordine mostrato nella figura sopra.

mezzo

arti

Versione

126

Dado frizione/bullone magnete/bullone unidirezionale

Metodo di serraggio del dado della frizione:

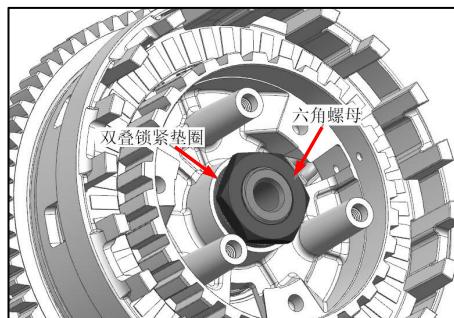
1. Dopo aver inserito il set centrale della frizione, rimuovere il disco della frizione

Installa 2 set;

2. Installare la rondella di sicurezza doppia come mostrato a destra, quindi

Avvitare il dado della frizione a contatto con la rondella, prestando attenzione alla rondella

La direzione del cerchio, altrimenti la serratura fallirà;



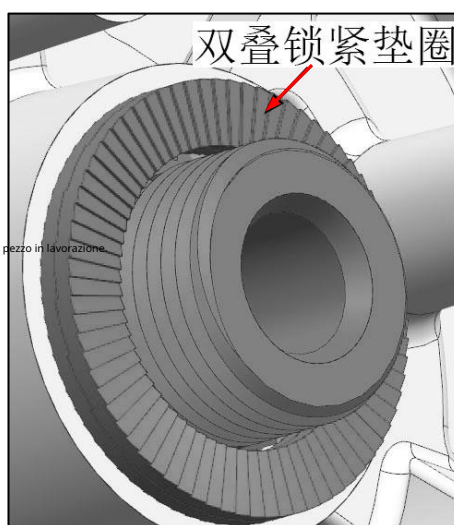
3. Installare l'attrezzo speciale (chiave di bloccaggio) nella frizione

Fissare il manicotto centrale della frizione con il manicotto centrale della frizione. Prestare attenzione al pezzo in lavorazione.

Mantenere l'utensile piatto, altrimenti il manicotto centrale della frizione verrà danneggiato;

4. Utilizzare una chiave dinamometrica con strumenti speciali per

Stringere l'ago alla coppia specificata.



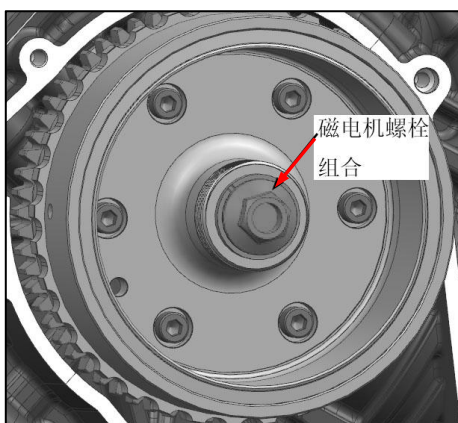
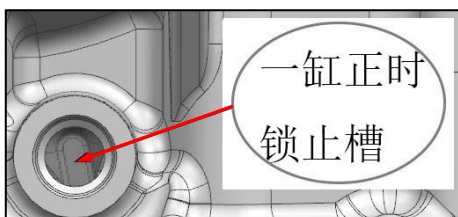
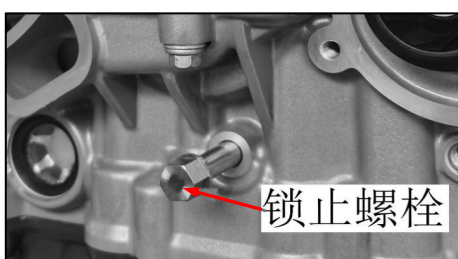
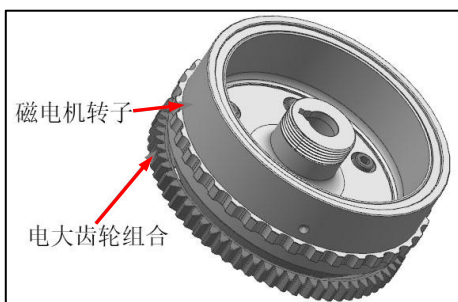
Avviso

- Applicare olio di serraggio filetti alle filettature del dado di serraggio della frizione.

Agente solido.

- Coppia di serraggio del dado esagonale: 90 N·m.





Metodo di serraggio dei bulloni magnetici:

1. Applicare olio motore al foro interno del gruppo ingranaggio elettrico grande per lubrificarlo.
Ruotare l'ingranaggio elettrico in senso antiorario e installarlo sul rotore del magnete superiore;

2. Ruotare l'albero motore fino al punto morto superiore del primo cilindro, quindi utilizzare uno speciale Utilizzare strumenti (bulloni di bloccaggio) per individuare osservando i tempi
Il foro blocca l'albero motore per evitare che si pieghi durante il serraggio dei bulloni del magnete L'albero ruota.

3. Installare il rotore del magnete e il gruppo dell'ingranaggio elettrico
Installalo sull'albero motore;

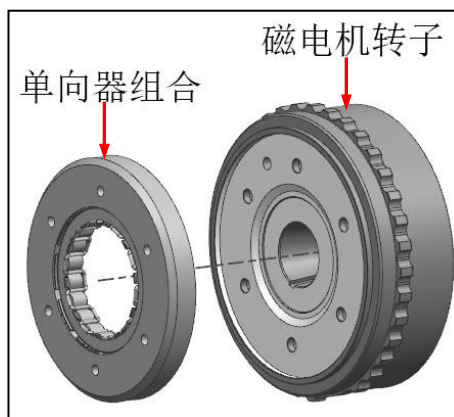
4. Lubrificare le filettature dei bulloni del magnete con olio motore e utilizzare una chiave dinamometrica Stringere a mano i bulloni alla coppia specificata.
Coppia di serraggio: 90 N·m.

Metodo di serraggio dei bulloni unidirezionale:

Applicare olio motore pulito all'unità unidirezionale

Superfici di contatto.

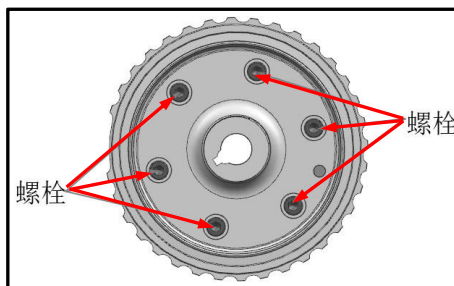
1. Installare il gruppo unidirezionale sul rotore del magnete.



2. Utilizzare lo strumento di fissaggio del rotore per fissare il rotore del magnete.

Applicare il dispositivo di fissaggio alle filettature del bullone di serraggio unidirezionale.

Serrare in sequenza a 10 N·m.



Difetti comuni del motore

Fenomeno di colpa	causa del problema	Approccio
Il motore non può avviarsi o ha difficoltà ad avviarsi	Pressione della bombola troppo bassa 1. Il cilindro, il pistone e la fascia elastica sono usurati 2. La guarnizione della testata perde o è danneggiata 3. La guida della valvola è usurata o la sede della valvola non è adeguata 4. Candela allentata 5. Il motorino di avviamento gira troppo lentamente 6. Fasatura valvola errata 7. Regolazione errata del gioco delle valvole	sostituire sostituire sostituire riparare o Sostituire e serrare, verificare la regolazione della parte elettrica regolazione
	La candela non si accende o l'accensione è debole 1. La distanza tra gli elettrodi è errata 2. La candela è bagnata o sporca 3. La bobina di accensione è difettosa 4. Il grilletto è aperto o in cortocircuito 5. Il magnete è difettoso	Regolare o sostituire la pulizia, l'asciugatura o sostituire sostituire sostituire sostituire
	Il corpo della valvola a farfalla è a corto di carburante 1. Il foro di sfogo del serbatoio del carburante è ostruito 2. L'iniettore del carburante è intasato o difettoso 3. La pompa del carburante ad alta pressione non funziona 4. La pressione della pompa del carburante ad alta pressione è bassa 5. Il filtro della pompa del carburante ad alta pressione è ostruito	Pulisci o sostituisci Pulisci o sostituisci Controllare o sostituire Controllare o sostituire Pulisci o sostituisci
Il motore non gira al minimo o il regime del minimo è instabile	1. Regolazione impropria del gioco delle valvole 2. La tenuta dell'anello della sede della valvola non è buona o è danneggiata 3. La guida della valvola è difettosa 4. Bilanciere o albero del bilanciere usurati 5. Candela sporca 6. Gioco della candela errato 7. Bobina di accensione guasta 8. La valvola del minimo entra, il tubo di scarico è bloccato 9. Guasto al magnete	Regolare e sostituire o riparare e sostituire Sostituire, sostituire o riparare e sostituire Sostituzione o riparazione sostitutiva
C'è fumo blu o nero nello scarico del motore	1. Olio lubrificante eccessivo 2. Usura delle fasce elastiche 3. Usura della guida della valvola 4. Usura o graffi sulla parete del cilindro 5. Usura dello stelo della valvola 6. Danneggiamento del paraolio dello stelo della valvola	Controllare il livello dell'olio e scaricare l'eccesso Cambio olio, cambio olio, cambio olio, cambio olio, cambio olio, cambio olio Modifica
Il motore è instabile ai regimi medi e alti	1. L'elasticità della molla della valvola si indebolisce 2. L'albero a camme è usurato 3. La candela è sporca 4. Distanza tra gli elettrodi troppo piccola 5. Fasatura della valvola errata 6. Bobina di accensione guasta 7. Pressione di alimentazione dell'olio insufficiente dalla pompa dell'olio ad alta pressione 8. Il filtro dell'aria è troppo sporco	Sostituire, pulire o sostituire Regolazione sostitutiva intera o sostitutiva Oppure sostituire, pulire o sostituire
La potenza del motore è insufficiente	1. Il gioco della valvola è troppo piccolo 2. L'elasticità della molla della valvola diventa debole 3. La fasatura della valvola è errata 4. Usura del cilindro 5. Usura della fascia elastica 6. Sede della valvola non corretta 7. Candela sporca 8. Gioco della candela non corretto 9. Ugello dell'iniettore Intasamento 10. Pressione di alimentazione dell'olio della pompa dell'olio ad alta pressione insufficiente 11. Il filtro dell'aria è troppo sporco 12. Il bilanciere o l'albero a camme sono usurati 13. Il tubo di aspirazione perde 14. Troppo olio lubrificante	Aggiusta, sostituisci, aggiusta, sostituisci, sostituisci Sostituire o ricondizionare Pulire o sostituire Pulisci o sostituisci Pulisci o sostituisci Regolare o sostituire Pulire o sostituire Sostituire gli elementi di fissaggio o sostituire l'olio di ispezione po' e scambia
Surriscaldamento del motore	1. Eccessivi depositi di carbonio sulla parte superiore del pistone o nella camera di combustione 2. Troppo o troppo poco olio lubrificante 3. Guasto alla pompa dell'olio 4. Blocco del circuito dell'olio 5. Perdita d'aria dal tubo di aspirazione 6. Olio lubrificante inappropriato 7. Guasto al sistema di raffreddamento	Pulisci i controlli e aggiungi o sottrai Sostituire, pulire e serrare o sostituire Olio
Rumore anormale del motore	Rumore anormale delle valvole 1. Gioco delle valvole eccessivo 2. Molla della valvola usurata o rotta 3. Bilanciere o albero a camme usurati	regolare sostituire sostituire
	Rumore anormale nella parte del pistone 1. Usura del pistone 2. Usura del cilindro 3. Depositi carboniosi nella camera di combustione 4. Usura dello spinotto o del foro dello spinotto 5. Usura della fascia elastica o della scanalatura	sostituire sostituire pulire sostituire sostituire dell'anello
	Rumore anormale nella parte della catena di distribuzione 1. La catena è allungata o danneggiata 2. Il pignone è usurato o danneggiato 3. La combinazione del tenditore funziona in modo anormale	Sostituzione catena e pignoni Sostituzione catena Riparazione o sostituzione di barra e pignone
	Rumore anormale della frizione 1. L'ingranaggio della frizione e l'ingranaggio di trasmissione principale sono usurati 2. Il gioco della frizione è troppo grande o danneggiato 3. La gomma del tampone della frizione è invecchiata e danneggiata 4. Denti di trasmissione principale sostituzione ingranaggio frizione grande ruota	Sostituire l'ingranaggio della frizione Sostituire l'ingranaggio della frizione Sostituire l'ingranaggio della frizione
	Rumore anormale dell'albero motore 1. Cuscinetti usurati e danneggiati 2. Cuscinetto perno di biella usurato o sinterizzazione 3. Spazio di montaggio troppo grande	Sostituire la boccia del cuscinetto o l'albero motore. Sostituire l'albero Cuscinetto sostitutivo della boccia o dell'albero motore
	Rumore anormale nel sistema di trasmissione 1. Usura o danneggiamento degli ingranaggi 2. Usura dell'albero principale o dell'albero secondario 3. Usura dei cuscinetti 4. Usura delle boccole	sostituire sostituire sostituire sostituire
Frizione che slitta	1. Il disco conduttore della frizione è usurato o danneggiato 2. Il disco condotto della frizione è usurato o danneggiato 3. La forza elastica della molla della frizione si indebolisce	sostituire sostituire sostituire
Nessuna scintilla o scintilla troppo debole	1. L'accenditore è difettoso 2. La candela è ablatata 3. La distanza tra gli elettrodi è troppo grande o troppo piccola 4. La candela presenta depositi carboniosi 5. Il magnete è difettoso 6. La tensione della batteria è insufficiente e si guasta 7. La bobina di accensione è difettosa 8. La bobina del grilletto è difettosa Guasto 9. La distanza del grilletto è troppo grande o troppo piccola 10. Altri guasti sulla linea	Sostituisci Sostituisci Regola Pulisci Sostituisci Ricaricare o sostituire Sostituzione Ispezione

Caratteristiche testata e valvole prima sezione.....	132
Sezione 2 Smontaggio del gruppo coperchio testata/albero a camme.....	133
Sezione 3 Ispezione e installazione del coperchio albero a camme/testata.....	139
Sezione 4 Smontaggio della testata.....	145
Sezione 5 Ispezione e installazione della testata.....	148

Specifiche della testata e della valvola

progetto		valore standard		Valore limite di manutenzione
Pressione cilindro avviamento elettrico		14,5-17,5 bar/360-460 giri/min		/
gioco delle valvole	Valvola d'ingresso	0,10-0,15		/
	valvola di scarico	0,15-0,20		/
Bilanciere e albero	Apertura del bilanciere	7.505-7.518		/
	Diametro dell'albero del bilanciere	7.486-7.495		/
albero a camme	Altezza sporgenza camma	Presa d'aria	21.26-21.32	21.16
		scarico	21.27-21.33	21.17
	Spazio tra il perno e la staffa		0,02-0,06	/
	colpo		0,04	0,05
guida della valvola	diametro dello stelo della valvola	Presa d'aria	4.976-4.99	4.946
		scarico	4.956-4.97	4.926
	Diametro interno guida valvola	Aspirazione/Scarico	5.004-5.016	5.046
	Gioco tra lo stelo della valvola e la guida della valvola	Presa d'aria	0,014-0,04	0,08
		scarico	0,034-0,06	0,10
	Larghezza sede valvola	Aspirazione/Scarico	0,95-1,05	/
lunghezza libera della molla della valvola		Aspirazione/Scarico	43.9	41.9
Lunghezza di installazione della molla della valvola		Aspirazione/Scarico	35	/
Planarità della testata		0,03		0,05

Rimuovere il gruppo coperchio testata/albero a camme

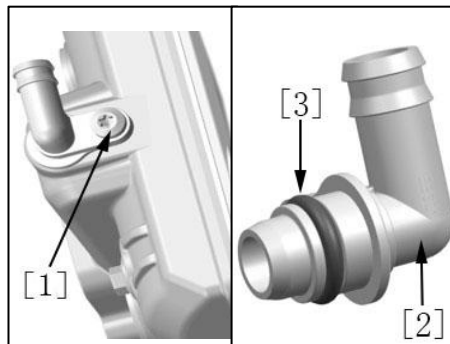
Bobina di accensione/coperchio testata

1. Rimuovere i bulloni [1] e il giunto del tubo di sfiato [2] O Anello [3] e boccia. Sequenza di installazione e sequenza di smontaggio anzi.

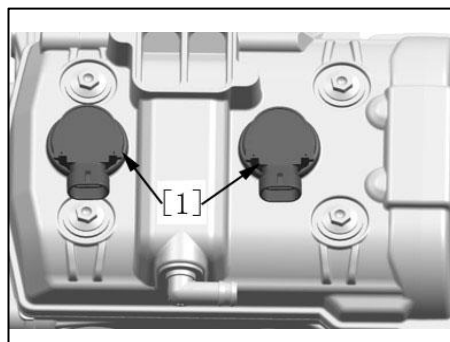
Avviso

- Rivestire le filettature dei bulloni con un dispositivo di fissaggio filettato.
- Se l'O-ring è danneggiato, anelastico o deformato è necessario Sostituirlo con un nuovo O-ring.

Coppia di serraggio: 8 N·m.



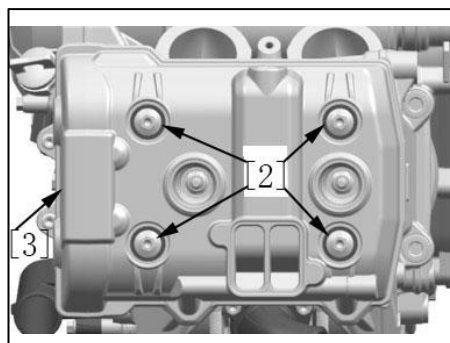
2. Rimuovere la bobina di accensione [1]

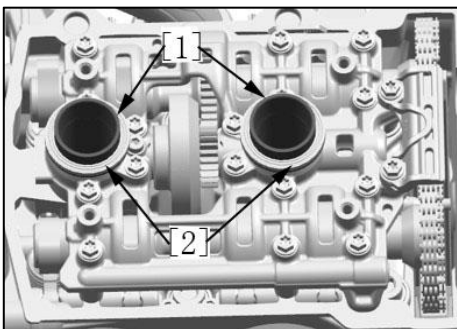


3. Rimuovere i bulloni del coperchio della testata [2] e i cuscinetti in gomma, da Rimuovere il coperchio della testata [3] e la guarnizione del coperchio superiore dalla testata. tampone. La sequenza di installazione è inversa alla sequenza di smontaggio.

Bulloni del coperchio della testata: 10 N·m.

Si noti che durante l'installazione, pulire il coperchio della testata e rimuovere l'olio.



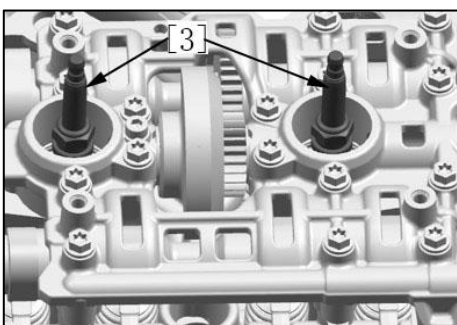


4. Rimuovere la rondella della boccola della candela [2] e l'albero della candela impostare[1].

Avviso

- Durante la reinstallazione è necessario sostituire la pastiglia della boccola della candela con una nuova chiudere a chiave;
- Il manicotto della candela non deve essere danneggiato e, se necessario, deve essere sostituito.

La sequenza di installazione è inversa alla sequenza di smontaggio.



5. Utilizzare uno strumento speciale (presa per candela) per rimuovere la candela Tappo fioreale[3].

Avviso

- Prima di rimuovere la candela, utilizzare una pistola ad aria compressa per pulire la base della candela.

in giro.

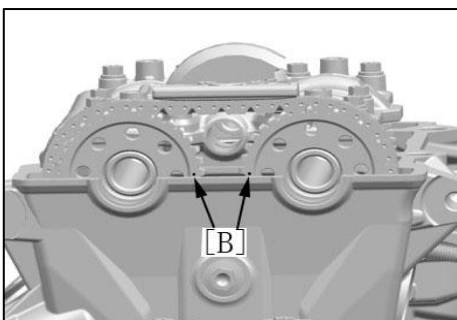
- Controllare la candela ed evitare eventuali anomalie.

(Vedere pagina 24 sopra), se presente, è necessario sostituirlo con uno nuovo

candela.

La sequenza di installazione è inversa alla sequenza di smontaggio.

Coppia: 12 N·m



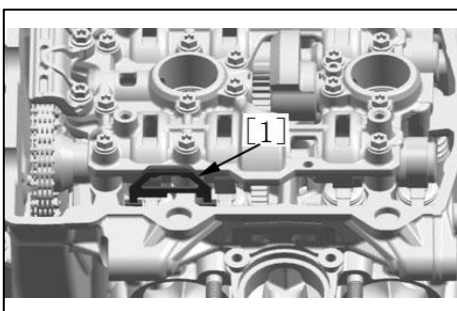
Albero a camme/bilanciere

6. Ruotare l'albero motore in senso antiorario per mettere il cilindro 2 sull'accensione punto di sosta.

Il segno di fasatura [B] del cilindro 2 è allineato con il piano di tenuta.

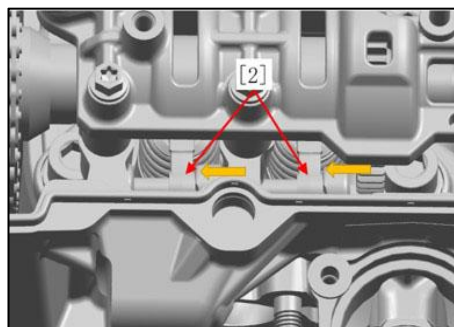
Avviso

- Il segno di fasatura del 2 cilindri è un punto.

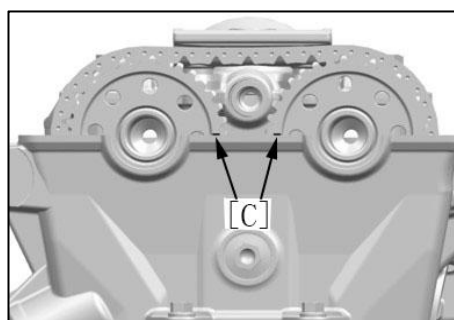


7. Rimuovere il morsetto di limitazione del bilanciere[1]

8. Spingere da parte il bilanciere di scarico del 2 cilindri [2].



9. Ruotare l'albero motore in senso antiorario per posizionare il cilindro 1 sul fermo dell'accensione punto. 1 segno di fasatura del cilindro [C] è allineato con il piano di tenuta.



Avviso

- Il segno di fasatura del 1 cilindro è un segno di linea.

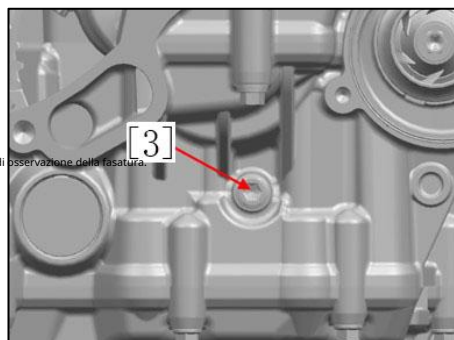
10. Rimuovere i bulloni [3] e le rondelle di rame.

Avviso

- Osservare la scanalatura del contrassegno di posizionamento dell'albero motore attraverso il foro di osservazione della fasatura.

visibile.

- Installare attrezzi speciali (bulloni di bloccaggio).

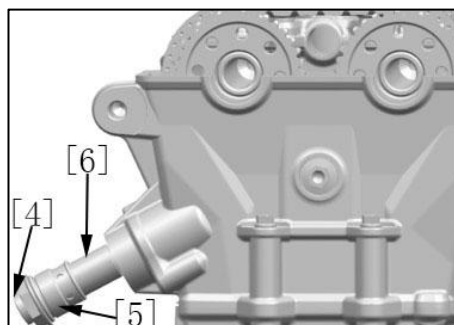


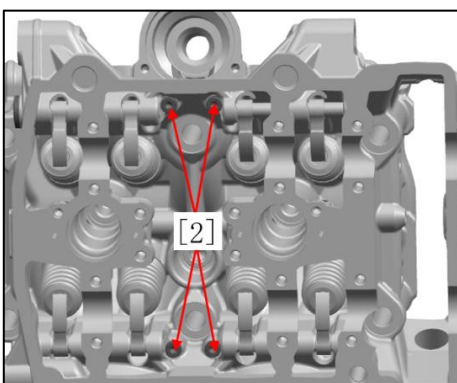
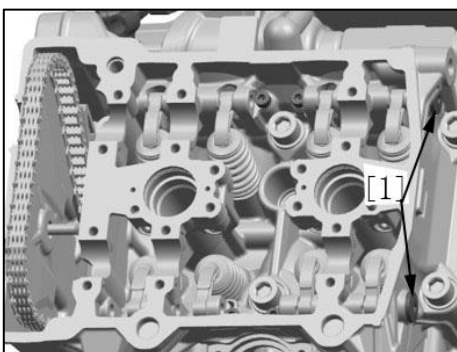
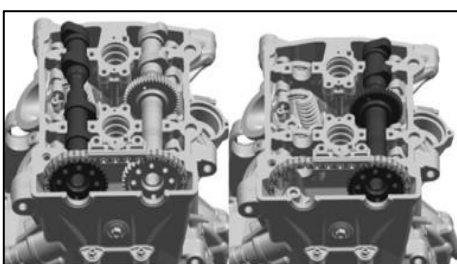
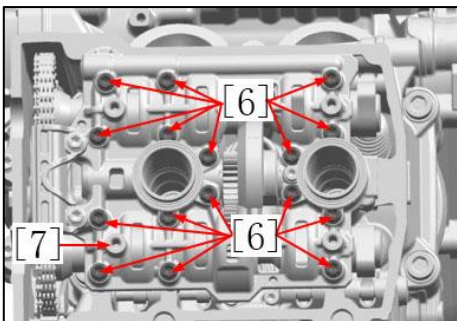
11. Rimuovere il tappo a vite [4] e l'O-ring. Rimuovere il tenditore sede [5], asta tenditore [6] e O-ring.

Avviso: L'O-ring sul tappo a vite e sulla sede del tenditore durante l'installazione

L'O-ring sulla parte superiore e l'O-ring sulla parte inferiore della sede del tenditore,

Tutti gli O-ring devono essere sostituiti con altri nuovi.





12. Rimuovere i bulloni di fissaggio del gruppo coperchio albero a camme [6].

La sequenza di rimozione dei bulloni avviene in ordine inverso come specificato nel Capitolo 5, Sezione 5.4.

Sequenza 16-1 Smontaggio.

Rimuovere il gruppo coperchio albero a camme dalla testata [7]

Avviso

- Allentare il coperchio dell'albero a camme in fasi scaglionate dall'esterno verso l'interno.

Montare i bulloni, altrimenti il coperchio dell'albero a camme potrebbe danneggiarsi.

- Non forzare la rimozione dalla testata o dal coperchio dell'albero a camme

Perno di posizionamento. Sollevare il gruppo del coperchio dell'albero a camme dalla parte posteriore e

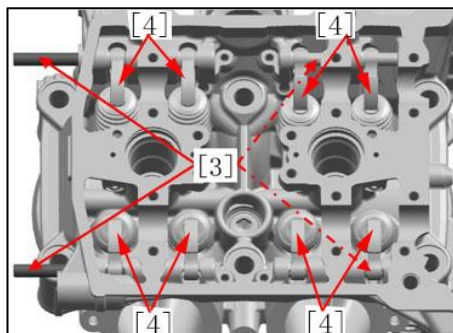
La catena di distribuzione viene rimossa dal pignone. Rimuovere il gruppo albero a camme combinare.

13. Rimuovere il tappo a vite [1] e l'O-ring

Avviso: Durante la reinstallazione, è necessario sostituirlo con un nuovo O cerchio sagomato.

14. Rimuovere i bulloni [2].

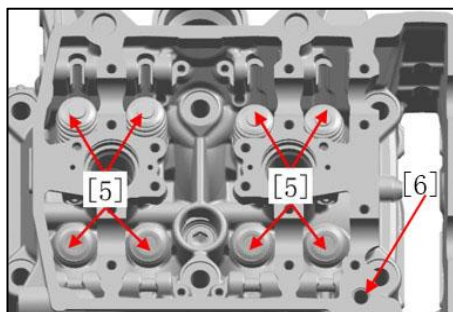
15. Utilizzare strumenti di smontaggio e montaggio M4. Rimuovere l'albero del bilanciamento [3] e il bilanciamento [4]. Prestare attenzione alla posizione del bilanciamento e dell'albero del bilanciamento. Fare un segno per assicurarsi che sia nella sua posizione originale durante l'installazione.



16. Rimuovere la guarnizione di regolazione della valvola [5], il filtro dell'olio della testata Qingqi [6].

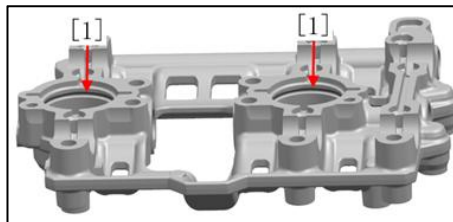
Avviso

- Fare attenzione a evitare che la guarnizione di regolazione della valvola cada nel motore all'interno della macchina.
- Contrassegnare la posizione della guarnizione per garantire l'installazione l'ora è la posizione originale.
- Il distanziale di regolazione è più facile da rimuovere con una pinzetta o una bacchetta magnetica.



17. Smontare la parte del blocco del bilanciamento della camma

17.1. Rimuovere l'O-ring [1]. E controlla eventuali danni. Tieni presente che durante la reinstallazione è necessario sostituirlo con uno nuovo a forma di O chiudere a chiave.



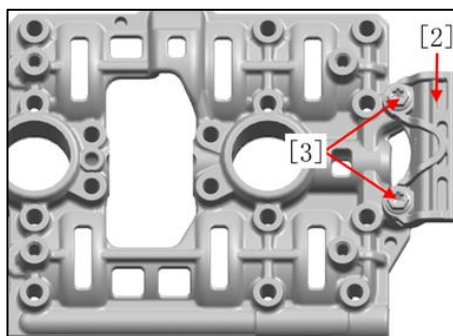
17.2. Rimuovere i bulloni [3]. Rimuovere la piastra di pressione della catena [2].

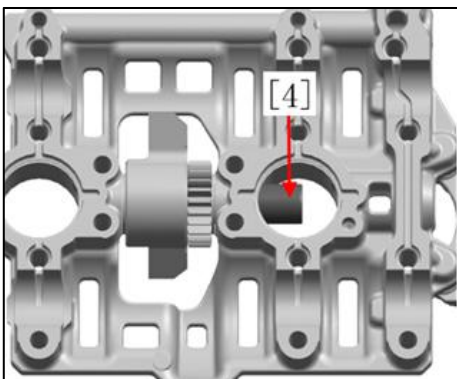
Avviso

- Durante la reinstallazione, applicare la colla per filetti sulle filettature dei bulloni M6.
- Controllare se sono presenti segni di usura o danni sulla superficie di unione con la catena.

Se necessario, sostituire la piastra di pressione della catena.

Coppia: 10 N·m





17.3 Rimuovere la vite di limite a testa cilindrica esagonale dell'albero di bilanciamento.

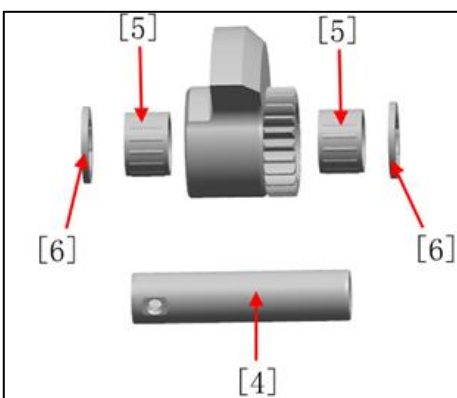
bullone, utilizzare i bulloni M10x1,25 appropriati per estrarre la parte piatta

Componenti dell'albero di bilanciamento[4].

Avviso:Controllare l'albero di bilanciamento per usura o tensione, ad esempio

L'albero di bilanciamento deve essere sostituito.

Coppia: 6 N·m



17.4 Rimuovere l'albero del contrappeso [4], il cuscinetto a rullini [5] e la rondella [6].

Controllare se il rullino è caduto e non ci dovrebbero essere blocchi nella rotazione.

Se necessario, sostituire i cuscinetti ad aghi.

La sequenza di installazione della parte del blocco di bilanciamento della camma è la stessa della sequenza di smontaggio, opposto.

Avviso

- Sostituire i nuovi cuscinetti a rulli e gli O-ring e lubrificarli con olio motore scontrino.
- Rivestire i bulloni M5 e M6 con adesivo per il fissaggio della filettatura.

Ispezione e montaggio coperchio albero a camme/testata

esaminare

Controllare i seguenti componenti per eventuali danni, usura anomala, deformazione, bruciatura o ostruzione del passaggio dell'olio.

- Pignone/albero a camme

- Perno di posizionamento/assemblaggio del coperchio dell'albero a camme
- Guarnizione regolazione bilanciere valvola/valvola

Eccentricità dell'albero a camme

Utilizzare blocchi a forma di V per fissare entrambe le estremità dell'albero a camme e utilizzare un comparatore per misurarne l'eccentricità. Il valore limite di manutenzione è: 0,05 mm. Se il valore limite di manutenzione viene superato, sostituirlo con uno nuovo.

Controllo del bullone di rilascio del tenditore

Accanto al pistone tenditore posizionarne due simili

Il dispositivo ausiliario mostrato in figura, quando si preme il tenditore verso il basso

, il pistone non uscirà completamente.

Riferimento: tenditore a rilascio spessore 2 mm-2,5 mm.

Il sistema a nottolino funziona per impedire il movimento del pistone. Presta attenzione a questo

Un passo è necessario. (La distanza della prima marcia è 5 mm-6 mm, altri ingranaggi 2 mm-2,5 mm). Quando

Il tenditore continua ad essere compresso (mentre è installato) e poi si attiva

La spina si estenderà automaticamente a ciascuna marcia. In questo momento, il nottolino

Il sistema funziona e il tenditore non può più essere compresso.

Questa caratteristica è necessaria per garantire che anche il livello dell'olio sia basso

È possibile mantenere una tensione sufficiente anche quando viene premuto.



fasi di installazione

1, Assicurarsi che il cilindro 1 sia al punto morto superiore dell'accensione (cilindro sinistro).

Utilizzare il foro di osservazione della fasatura per osservare la scanalatura del segno di posizionamento dell'albero motore.

Installare strumenti speciali (bulloni di bloccaggio) per bloccare.

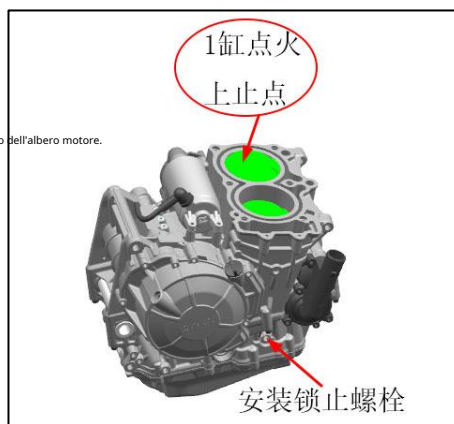
Avviso

- Prima di installare il tenditore, l'asta del tenditore deve essere compressa al massimo metter il fondo a.

- Con l'albero a camme non installato e il tenditore saltato fuori, girare

Durante l'avviamento, la catena deve essere tesa per evitare che si incastrino

albero motore.

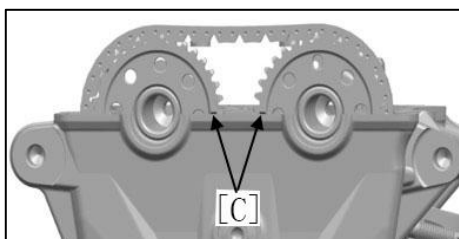
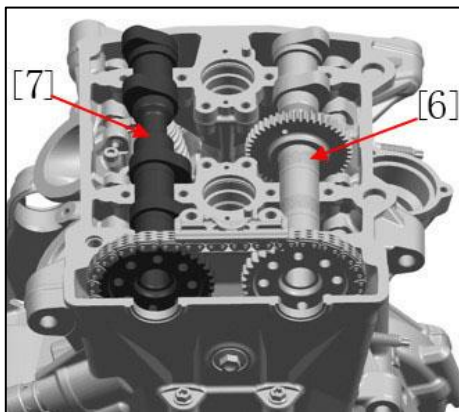
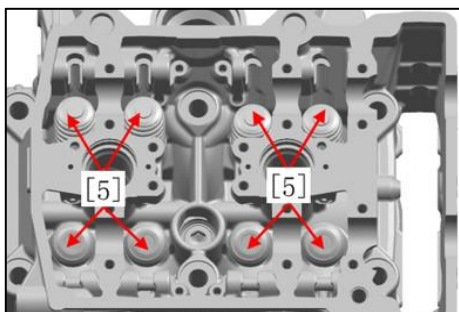
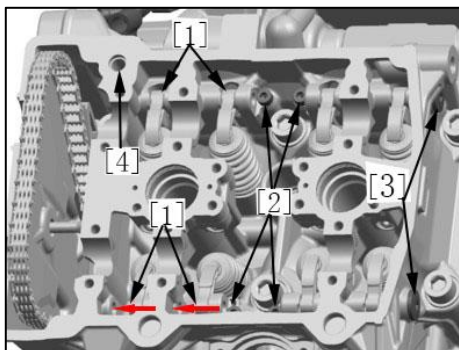


mezzo

arti

Versione

139



2. Installare il bilanciere e l'albero del bilanciere [1] sul cilindro in sequenza

La posizione originale della testa, l'albero del bilanciere viene spinto nella posizione del secondo cilindro,

e spingere lateralmente il bilanciere di scarico (direzione della freccia rossa

In direzione). Installare e serrare i bulloni [2] e i tappi [3] e

Nuovo O-ring, **Quindi installare l'olio della testata pulito filtro[4].**

Avviso

- Applicare olio motore all'albero del bilanciere, al foro del bilanciere e alla superficie di lavoro.

Installazione a scorrimento.

- Rivestire le filettature dei bulloni [2] e dei tappi [3] con un dispositivo di fissaggio filettato.

Coppia di serraggio: 6 N·m.

Coppia di torsione: 10 N·m.

3. Installare la guarnizione di regolazione della valvola [5] sulla valvola in sequenza

La molla ricopre la posizione originale.

Avviso

- È presente un contrassegno EX sull'ingranaggio di bilanciamento [6] o sul pignone sull'albero:

Albero a camme di scarico.

- Nessun ingranaggio di bilanciamento [7] sull'albero o segno IN sul pignone:

Albero a camme di aspirazione.

4. Applicare olio motore alla camma dell'albero a camme, al perno e alla superficie resistente alle

sollecitazioni. Applicare olio motore su tutta la superficie della catena della distribuzione, tirarsi su

catena di distribuzione e posizionarla sul gruppo albero a camme di scarico [6]

Posizionare il gruppo albero a camme di aspirazione [7].

Avviso

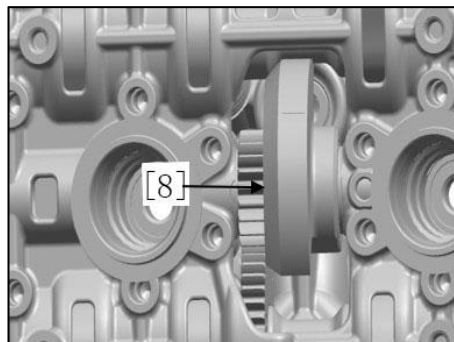
- L'ingranaggio conduttore dell'albero di bilanciamento si trova sull'albero a camme di scarico.

- Posizionare la catena di distribuzione sul pignone dell'albero a camme di scarico.

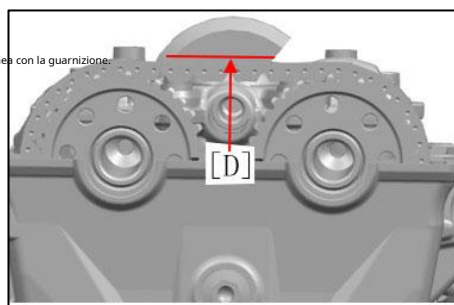
- 1 Il contrassegno del cilindro [C] è a filo con la superficie di tenuta del coperchio della testata.

Si noti che il cilindro 1 è contrassegnato da un segno lineare.

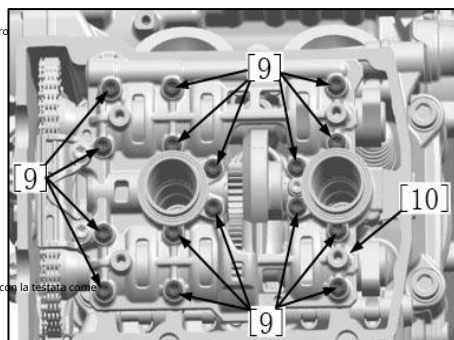
5. Installare il gruppo contrappeso [8] sull'albero a camme di scarico
ingranamento degli ingranaggi.



Avviso: Durante l'installazione, la linea del contrassegno del peso di bilanciamento [D] deve essere in linea con la guarnizione.
La superficie di tenuta è a filo.



6. Assicurarsi che il foro del perno del gruppo coperchio albero a camme [10] sia in contatto con il cilindro
Allineare e installare i perni di posizionamento sulla testa. Quindi utilizzare i bulloni [9]
Installare e serrare.

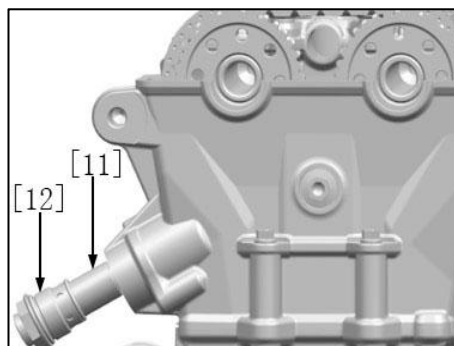


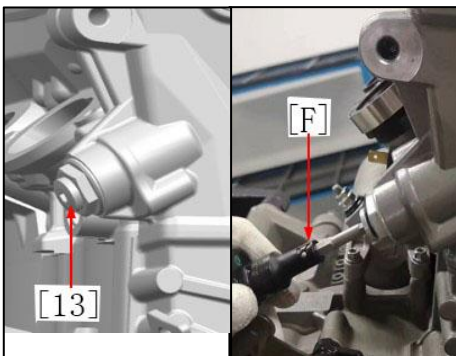
Avviso

- Applicare il composto serrafiletti alle filettature dei bulloni. Bullone dall'interno a
Serrare esternamente al valore di coppia specificato. Metodi di fissaggio e coppia
Per i dettagli vedere pagina 126.
- Quando si sostituisce la combinazione del coperchio dell'albero a camme, è necessario combinarlo con la testata come
Un gruppo viene sostituito contemporaneamente.
- Il codice di combinazione del coperchio dell'albero a camme e il codice della testata devono essere gli stessi

A.

7. Comprimere il pistone con il tirante rimosso fino in fondo.
Dopo aver allineato la posizione di installazione, inserire il nuovo O-ring
Asta tenditore [11]. Sostituire il tenditore con un nuovo O-ring
gruppo sedile [12], installare e serrare.
Coppia combinata base del tenditore: 25 N·m.





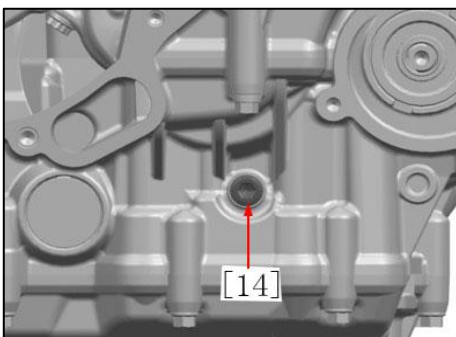
8. Utilizzare uno strumento speciale (strumento di rilascio del tenditore [F])

Spingere il tenditore verso la catena di distribuzione in modo che il tenditore sia a posto

Condizione di lavoro in tensione. Riutilizzare il tappo con un nuovo O-ring

[13] Installare e serrare.

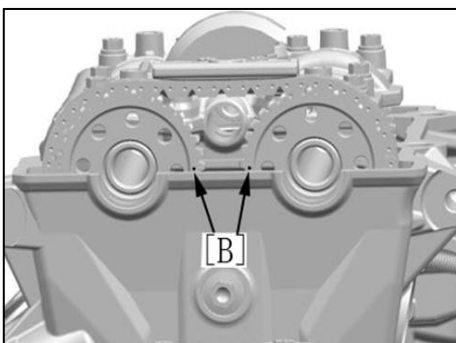
Coppia di torsione: 10 N·m.



9. Rimuovere l'attrezzo speciale (bullone di bloccaggio), installarlo e serrarlo

Fissare i bulloni [14] e le rondelle.

Coppia di serraggio: 15 N·m

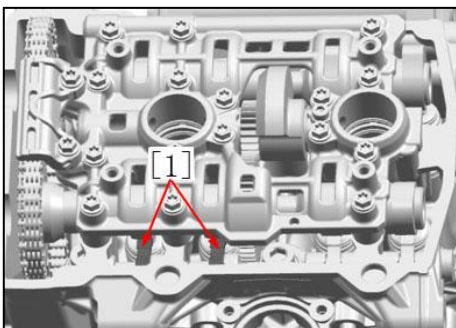


10. Ruotare l'albero motore in senso antiorario per mettere il cilindro 2 sull'accensione

punto di sosta. Il segno di fasatura del 2° cilindro [B] è strettamente collegato al coperchio della testata.

Allineamento del piano di sigillatura.

Si noti che il segno di fasatura del 2 cilindri è un punto.



11. Utilizzare le pinzette per ruotare il bilanciante della valvola di scarico [1] verso sinistra (freccia

direzione) sulla guarnizione di regolazione della valvola di scarico del 2 cilindri.

Fare attenzione a non far cadere la guarnizione di regolazione della valvola.

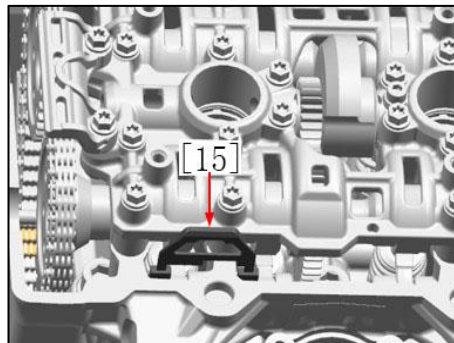
12. Installare il morsetto di limite del bilanciario [15].

Avviso

- Ruotare l'albero motore alcune volte, quindi riallineare il cilindro 1 e il cilindro 2.

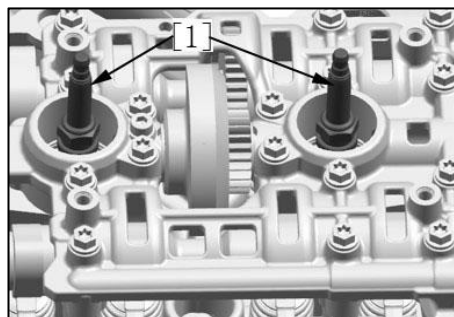
Regolare il cilindro allo stato installato e ricontrollare la fasatura della valvola.

- Controllare e regolare il gioco delle valvole (vedere Controllo e regolazione del gioco delle valvole a pagina 26 per i dettagli).

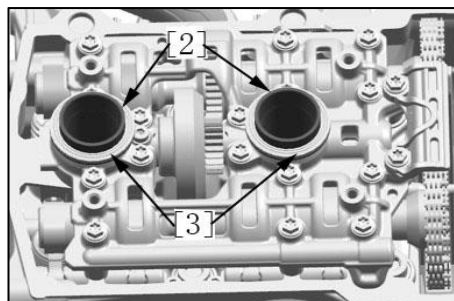


13. Installare utilizzando l'utensile speciale (presa della candela)
E stringi la candela.

Coppia della candela: 12 N·m.



14. Installare la boccia della candela [2] e la nuova boccia della candela
Rondella[3].

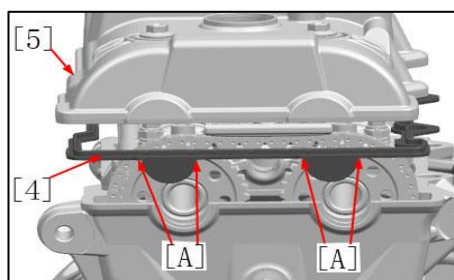


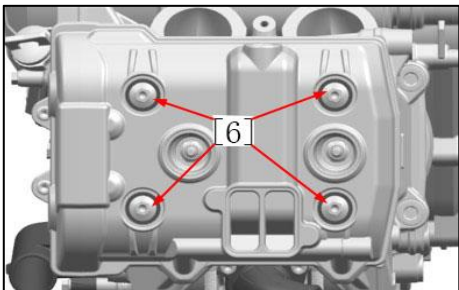
15. Pulire il coperchio della testata e rimuovere l'olio, sigillare il coperchio superiore

Applicare uno strato di sigillante sull'area della guarnizione [A]. Installare la testata

Coperchio superiore [5] e nuova guarnizione del coperchio superiore [4].

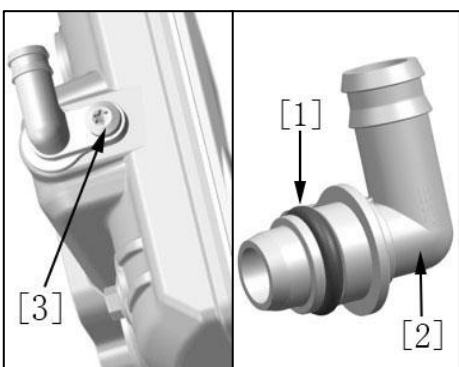
Avviso: Installare la guarnizione del coperchio superiore nel coperchio della testata
nella scanalatura.





16. Installare i bulloni del coperchio della testata [6] e i nuovi cuscinetti in gomma.

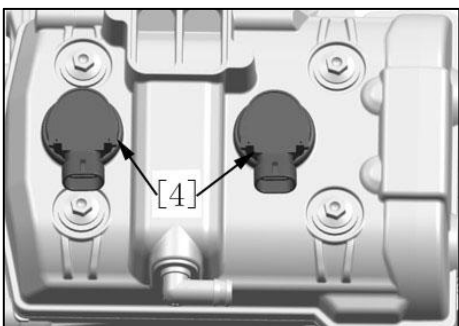
Coppia di serraggio: 10 N·m.



17. Lubrificare il nuovo O-ring [1]. Posizionare il giunto del tubo di sfiato [2] e la boccola sul coperchio della testata. Installare e serrare. Fissare i bulloni [3].

Avviso: Rivestire le filettature dei bulloni con adesivo per filettature.

Coppia: 8 N·m



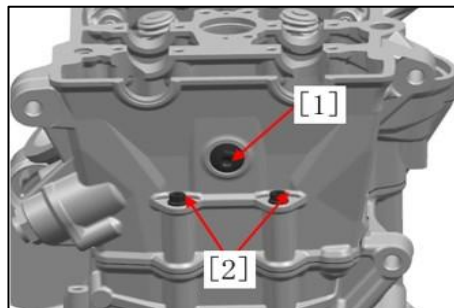
18. Installare la bobina di accensione [4].

Rimuovere la testata

Rimuovere la bobina di accensione e la testata seguendo il metodo descritto nella sezione precedente.

Coperchio, tenditore, albero a camme, candela, bilanciere, guarnizione regolazione valvola.

1, Rimuovere il bullone dell'ammortizzatore [1] e la guarnizione di tenuta. Rimuovere Bullone [2]. E l'anello di tenuta nel foro della candela della testata.

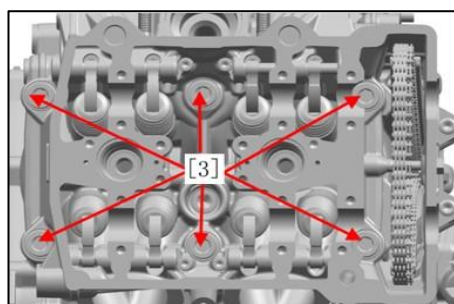


2, Allentare i bulloni [3] in 2-3 movimenti incrociati, quindi rimuovere i bulloni e le rondelle. Rimuovere la testata.

Avviso

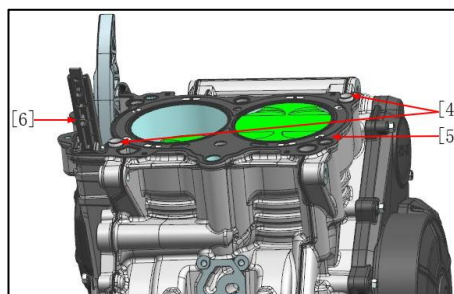
- Non colpire eccessivamente la testata né utilizzare alcun attrezzo per farlo.

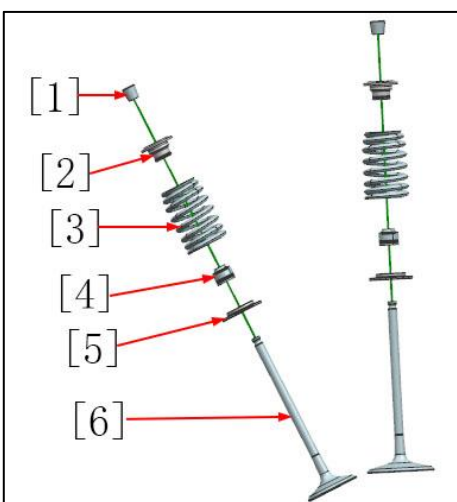
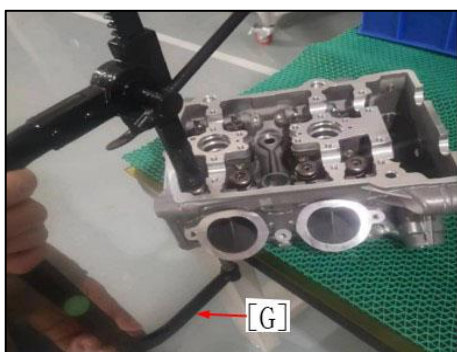
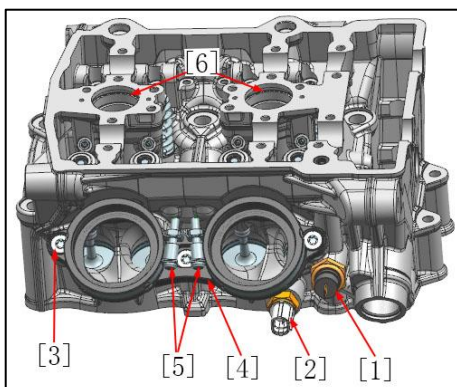
Lo strumento agisce come una leva e danneggia la superficie articolare.



3. Rimuovere il perno di posizionamento [4] e la guarnizione [5].

4. Rimuovere la piastra guidacatena [6].





5. Smontare i componenti della testata:

Rimuovere le seguenti parti:

- Sensore pressione olio [1] e O-ring;
- Gruppo sensore temperatura acqua e O-ring [2];
- Viti a testa svasata con cava Torx [3];
- Sede presa d'aria [4];
- Cerchio [5] e O-ring [6].

Utilizzare uno strumento speciale per rimuovere la clip di bloccaggio della valvola.

attrezzo:

L'attrezzo di compressione della molla della valvola [G] comprime la molla della valvola

Allentare la molla della valvola e rimuovere la clip di bloccaggio della valvola.

Rimuovere lo strumento di compressione della molla della valvola e i seguenti componenti:

- Clip di bloccaggio valvola [1]
- Coperchio molla valvola [2]
- Molla valvola [3]
- Paraolio stelo valvola [4]
- Sede molla valvola [5]
- Valvola [6]

6. Rimuovere gli iniettori di carburante sinistro e destro [1]. Rimuovere la testata Filtro dell'olio [2] e pulito.

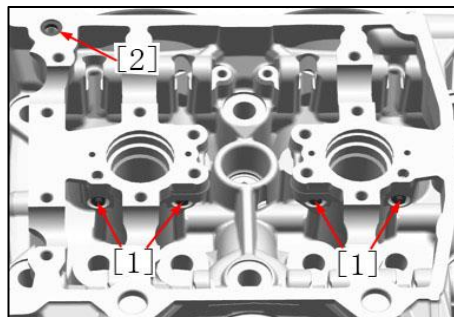
Avviso

- Non danneggiare la superficie del giunto del blocco cilindri e la superficie della sede della valvola.
- Per evitare che la molla della valvola si deformi permanentemente durante lo smontaggio

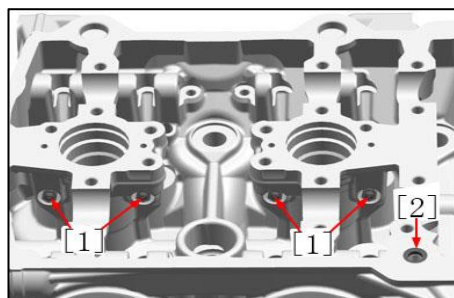
Non comprimere eccessivamente le molle delle valvole.

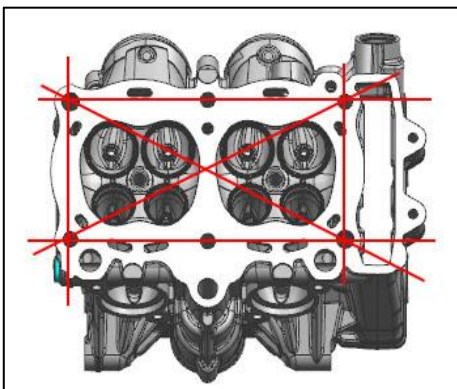
- Durante lo smontaggio, assicurarsi di etichettare ciascun componente per comodità

Installare.



Pulire i depositi carboniosi nella camera di combustione e sulla superficie della guarnizione della testata.





Ispezione e installazione della testata

Controllo planarità testata

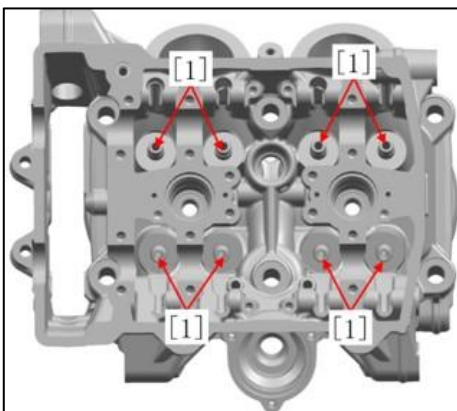
Utilizzare un righello a lama di coltello e uno spessore per misurare la testata e il giunto del cilindro

Planarità della superficie e controllo dell'usura. Collegamento testata

Il limite di riparazione della superficie è $\leq 0,05$ mm.

Se i dati misurati superano il limite di manutenzione, ripararli e sostituirli.

Sostituire la combinazione testata e coperchio albero a camme.



Ispezione guida valvola

Guida della valvola: utilizzare un micrometro per interni a tre ganasce per controllare la guida della valvola

Foro del catetere portale[1].

Se il valore misurato è compreso tra $\varnothing 5$ e $\varnothing 5,02$, è qualificato. Oltre le regole

Se il valore è impostato, sostituire il gruppo testata.

Larghezza di banda della sede della guarnizione della valvola [B]:

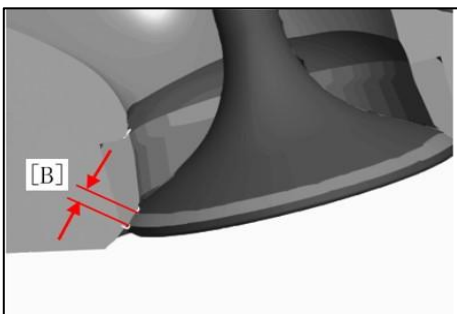
Larghezza sede guarnizione valvola presa d'aria (1-1,1) mm;

Larghezza sede guarnizione valvola, scarico (1-1,1) mm;

Se il valore misurato supera il valore limite, sostituire la testata. Usa la pressione

Soffiare con aria compressa i passaggi dell'olio e gli ugelli di iniezione del carburante per verificare se sono puliti

Fallo bene.



Ispezione delle parti di raccordo della valvola

Valvola[2]: Salto valvola:

Piastra della valvola $\leq 0,03$ mm;

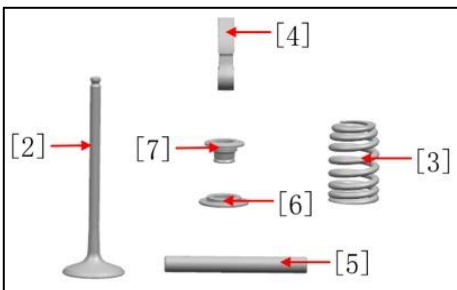
Stelo della valvola $\leq 0,05$ mm;

Diametro dello stelo della valvola:

Scarico 4.956mm-4.97mm;

Presa d'aria 4,976 mm-4,99 mm;

Se il valore misurato supera il valore limite, sostituire la valvola o ripararla.



Molla valvola[3]: misurare la lunghezza minima della molla della valvola

(senza sede molla valvola) 43,9 mm;

Se il valore misurato supera il valore limite, sostituire la molla della valvola.

Bilanciere [4], albero bilanciere [5], sede molla valvola [6], coperchio molla valvola (7)

In caso di danni, usura anomala, deformazione o bruciatura, sostituirlo con parti nuove. Controllare la superficie di lavoro del guidacatena per eventuali danni o usura. Se presenti, sostituirli con altri nuovi.

Fasi di assemblaggio

Pulire il gruppo testata con sgrassatore e aria compressa

Soffiare tutti i passaggi dell'olio.

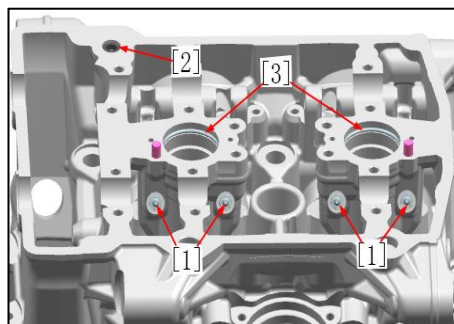
1. Installare il filtro dell'olio della testata pulito [2];

Utilizzare strumenti speciali per serrare le filettature sui lati sinistro e destro.

ugello spruzzatore [1]; lubrificare il nuovo O-ring con olio motore

[3] e installarlo in posizione.

Coppia dell'iniettore: 2 N·m;



2. Lubrificare il nuovo paraolio dello stelo della valvola [1] con olio motore.

Installare la sede inferiore della molla della valvola [2] e il paraolio dello stelo della valvola. utilizzo

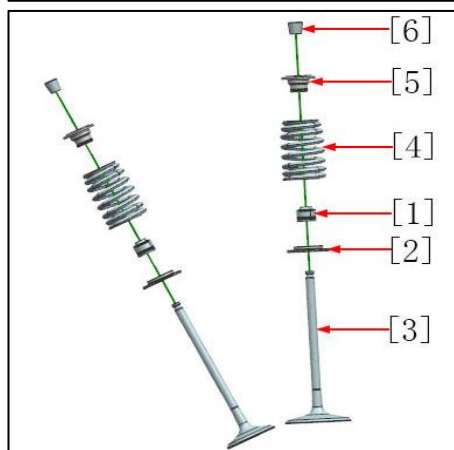
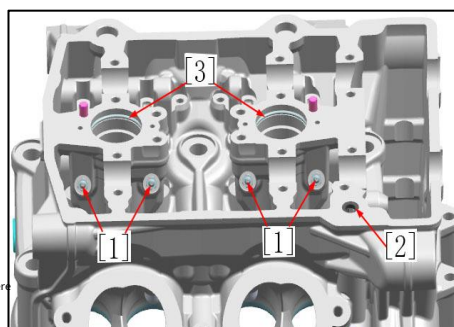
L'olio motore lubrifica le superfici scorrevoli e le estremità delle aste di ciascuno stelo della valvola. Volere

Inserire la valvola [3] nella guida della valvola e ruotare lentamente durante l'inserimento

valvola per evitare danni al paraolio dello stelo della valvola. Installare la valvola

Molla [4], in modo che il lato della testa della bobina sia rivolto verso la camera di combustione.

Installare il coperchio della molla della valvola [5].



3. Utilizzare strumenti speciali per installare la clip di bloccaggio della valvola [6]

attrezzo:

Dopo che lo strumento di compressione della molla della valvola [G] ha compresso il coperchio della molla della valvola.

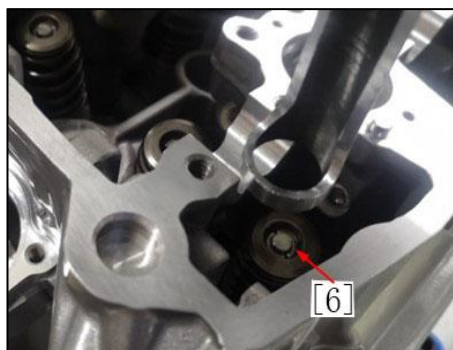
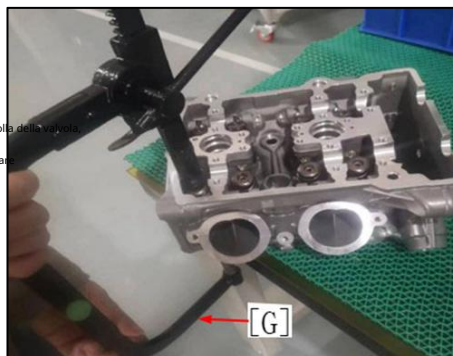
Posizionare la clip di bloccaggio della valvola [6] all'interno del coperchio della molla della valvola, bloccare.

Dopo aver installato il morsetto, rilasciare l'attrezzo speciale [G].

Avviso

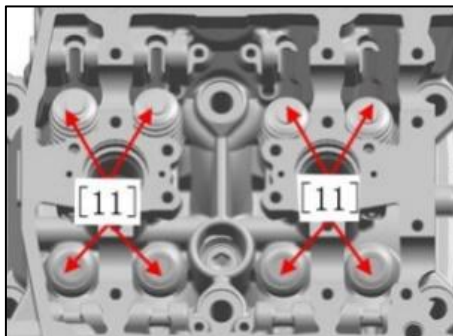
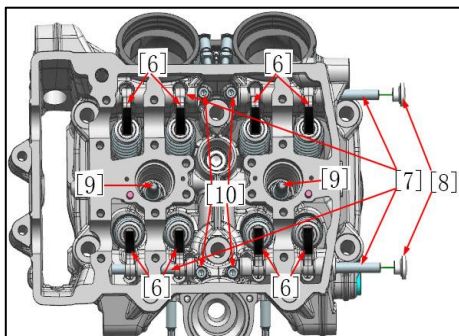
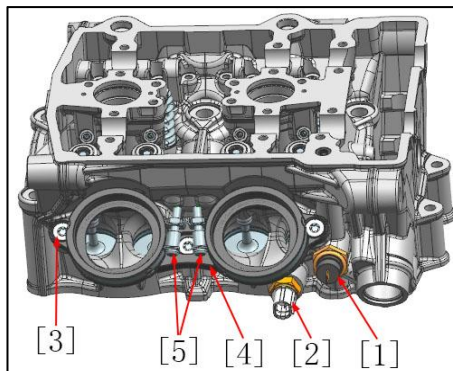
- Quando si installa la clip di bloccaggio della valvola, verificare che sia in posizione.

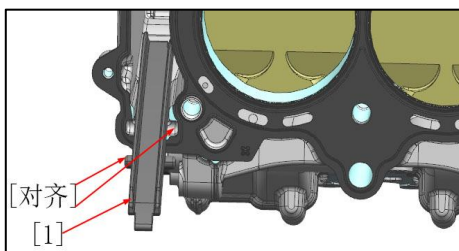
È una buona idea utilizzare un po' di grasso per facilitare l'installazione.



4. Installare i seguenti componenti:

- Sensore pressione olio[1] e nuovo O-ring
- Gruppo sensore temperatura acqua e O-ring[2]
- Viti a testa svasata con cava Torx[3]
- Sede presa d'aria[4]
- Abbraccio[5]
- Bilanciere[6]
- Albero bilanciere[7]
- Tappo a vite e nuovo O-ring[8]
- candela[9]
- Viti a testa esagonale incassata[10]
- Rondella di regolazione[11]



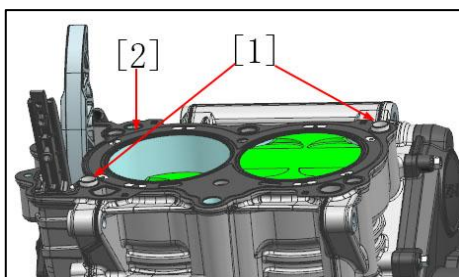


Rimuovere il materiale della guarnizione dalla superficie di accoppiamento del cilindro.

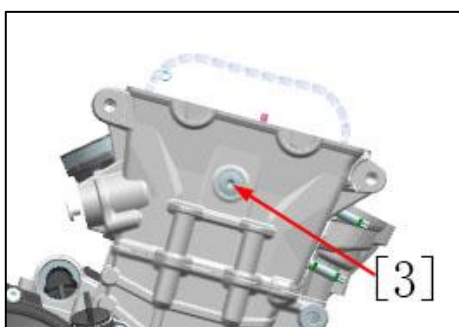
Avviso:

• Non permettere che polvere e detriti entrino nel cilindro.

5. Tirare su la catena, installare la piastra guidacatena [1] e Allineare le sue sporgenze con le scanalature sul cilindro.



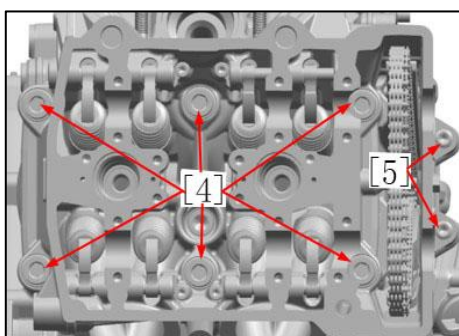
6. Installare il perno di posizionamento [1] e la nuova guarnizione [2].



7. Passare la catena di distribuzione attraverso la testata e installare la testata al blocco cilindri. Installare il bullone dell'ammortizzatore della testata [3] e la guarnizione

La guarnizione è installata in posizione.

Coppia: 10 N·m.



8. Posizionare il gruppo testata. Installare i bulloni della testata [4] e i bulloni [5] e le rondelle e serrarli alla coppia specificata.

Avviso: bulloni e le rondelle della testata devono essere sostituiti con altri nuovi.

Durante l'installazione, applicare la vernice su entrambi i lati della guarnizione, sulle filettature dei bulloni e sulla superficie di supporto

Quantità adeguata di lubrificante.

Metodo di serraggio e valore di coppia: vedere pagina 126 per i dettagli.

Installare il coperchio dell'albero a camme/testata (vedere pagina 139 per i dettagli).

Meccanismo a manovella

Sezione 1 Specifiche dell'albero motore, del pistone e del cilindro.....	154
Sezione 2 Smontaggio della biella/pistone della manovella.....	155
Sezione 3 Ispezione biella/pistone della pedivella.....	158
Sezione 4 Fasi di installazione della biella/pistone della pedivella.....	163

Specifiche albero motore, pistone, cilindro

progetto			valore standard	Valore limite di manutenzione
albero motore	Gioco testa di biella		0,15-0,3	0,35
	gioco dell'albero motore		0,15-0,35	0,37
blocco cilindri	Diametro del foro		87.995-88.011	88.061
spinotto del pistone Fasce elastiche	Diametro del cerchio base del pistone		87.951-87.969	87.900
	Diametro del foro del perno		20.004-20.01	20.02
	Diametro spinotto pistone		19.992-20	19.982
	Gioco di chiusura delle fasce elastiche	un anello	0,20-0,35	0,55
		Seconda Circonvallazione	0,2-0,4	0,6
		anello del tergitristallo	0,25-0,50	0,8
	Gioco della fascia elastica e della scanalatura anulare	Spazio tra anello e scanalatura	0,015-0,06	0,10
		Lo spazio tra il secondo anello e la scanalatura	0,020-0,06	0,08
Gioco del cilindro			0,026-0,06	0,1
Diametro interno piede di biella			20.007-20.013	20.035
Gioco adeguato tra biella e perno			0,007-0,021	0,041

Rimuovere l'asta/pistone della manovella

Quando si smonta l'albero motore, l'albero di bilanciamento, il pistone/biella, i carter superiore e inferiore devono essere separati. Come separare i basamenti superiore e inferiore è mostrato nella sezione basamento sottostante (pagina 171).

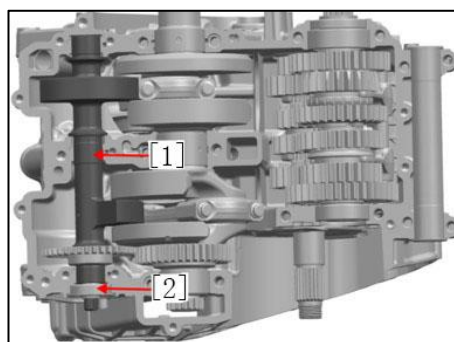
Etichettare e conservare la biella, il cappello del cuscinetto di biella e la boccola del cuscinetto in modo che siano nella posizione corretta durante il rimontaggio.

I cuscinetti dell'albero motore e i cuscinetti della biella sono selezionati e abbinati per colore. Selezionare il cuscinetto in base alla corrispondenza del colore del cuscinetto e della lettera sulla superficie dell'estremità della pedivella. Un gioco errato del colore dei cuscinetti può causare una grave usura del motore.

1. Rimuovere il gruppo dell'albero di bilanciamento

Separare le scatole superiore e inferiore.

Rimuovere l'albero di bilanciamento [1], il paraolio-acqua [2], la boccola e l'O-ring chiudere a chiave. Controllare il perno dell'albero di bilanciamento, il paraolio e il paraolio, la boccola e l'O-ring per eventuali danni.



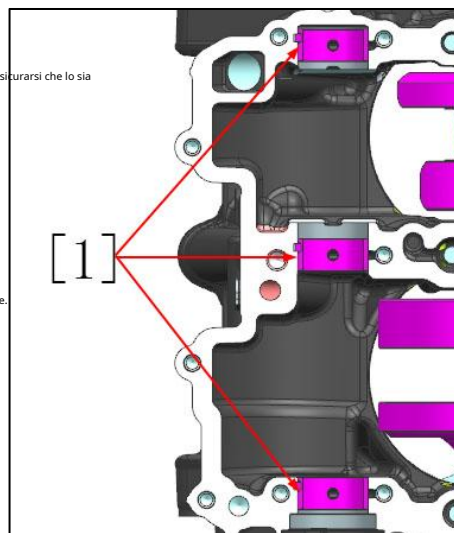
2. Rimuovere il cuscinetto dell'albero di bilanciamento

Rimuovere la boccola del cuscinetto dell'albero di bilanciamento dalle scatole superiore e inferiore e assicurarsi che lo sia

Rimontare correttamente, altrimenti il film d'olio corretto verrà distrutto spazio, causando danni al motore.

Se il cuscinetto del perno principale è danneggiato, la base del cuscinetto deve essere pulita

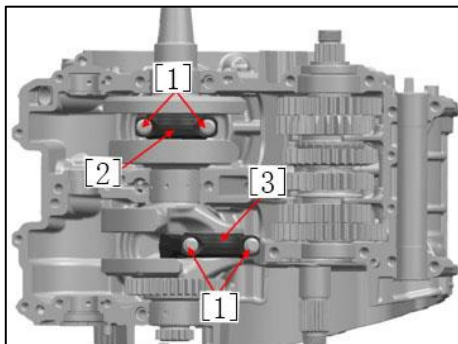
Quindi selezionare un nuovo cuscinetto per la sostituzione.



Avviso

- Non devono essere presenti olio o impurità sul lato posteriore della boccola del cuscinetto e sulla base.
- Non modificare la posizione del rilevamento. La boccola del cuscinetto deve essere installata all'inizio nella posizione iniziale, altrimenti la corretta fessura del film d'olio verrà distrutta.

Causare danni al motore.



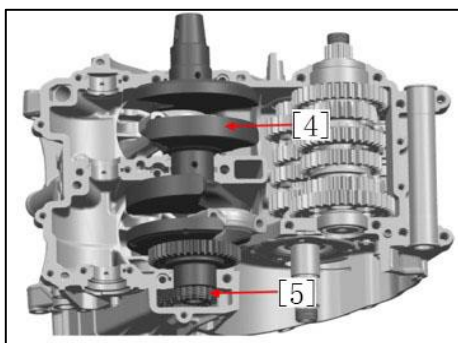
3. Rimuovere i bulloni del coperchio della biella [1] e il coperchio del cuscinetto della biella [2] e [3].

Avviso

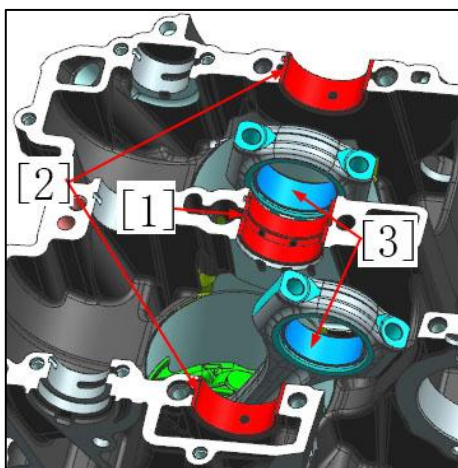
- Contrassegnare i cappelli e i cuscinetti di biella prima di rimuoverli.

Per garantire che il coperchio del cuscinetto della biella e la biella siano utilizzati insieme, per favore Non confonderti. Consente un corretto riassettaggio.

- Non modificare la posizione del rilevamento. La boccia del cuscinetto deve essere installata posizione iniziale, altrimenti il film d'olio corretto verrà distrutto spazio, causando danni al motore.



4. Rimuovere l'albero motore [4] e la catena di distribuzione [5].



5. Rimuovere il cuscinetto dell'albero motore [1] dai carter superiore e inferiore e [2]. Rimuovere il corpo biella e il coperchio cuscinetto biella Cuscinetto asta [3].

Avviso

- Non modificare la posizione del rilevamento. La boccia del cuscinetto deve essere installata all'inizio posizione iniziale, altrimenti la corretta fessura del film d'olio verrà distrutta. Causare danni al motore.

6. Rimuovere il pistone

Rimuovere il pistone/biella

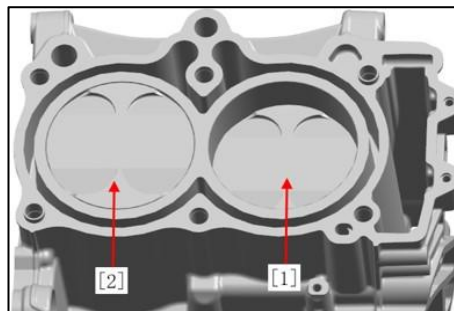
- Prima di rimuovere il pistone, avvolgere la testa di biella

Un panno pulito e privo di fibre per evitare danni alla camicia del cilindro.

- Non modificare la posizione del rilevamento.

Spingere la parte superiore del motore verso l'alto e segnare il pistone [1]

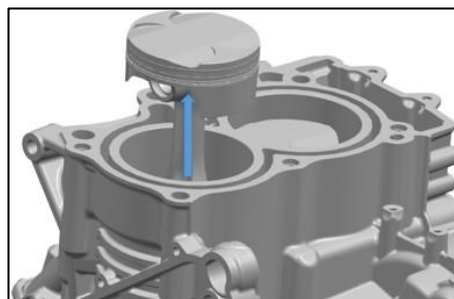
e [2]. Rimuovere il pistone/biella dalla parte superiore del cilindro.



7. Rimuovere il pistone

Utilizzare le pinzette per rimuovere l'anello di ritenzione dello spinotto [1].

Spingere lo spinotto [2] fuori dal pistone [3] e dall'estremità piccola della biella [4] e rimuovere il pistone.



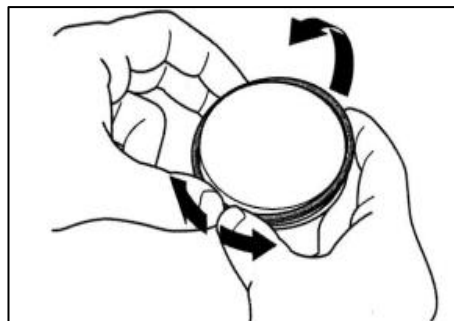
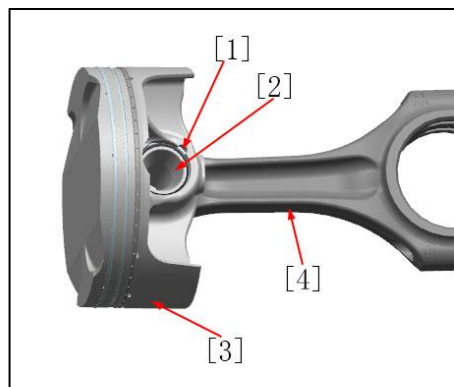
8. Rimuovere le fasce elastiche

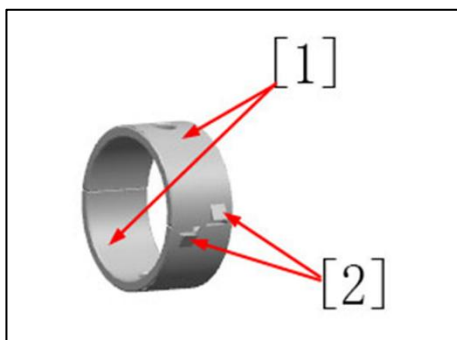
Separare la porta di ciascun anello del pistone e seguire

Tirare l'anello verso l'alto dal lato opposto dell'apertura dell'anello del pistone.

Avviso

- Non allargare troppo le porte per evitare di danneggiare le fasce elastiche.
- Fare attenzione a non graffiare il pistone durante la rimozione delle fasce elastiche.





Ispezione e installazione biella/pistone della manovella

Ispezione del cuscinetto dell'albero di bilanciamento

Controllare la boccia del cuscinetto [1] per usura anomala o peeling.

Controllare la sporgenza del cuscinetto [2] per eventuali danni.



Controllo del gioco della biella dell'albero motore

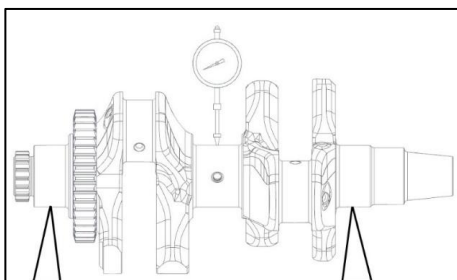
Separare i carter superiore e inferiore.

Misurare il gioco della biella. Limite di manutenzione: 0,35 mm.

Se il gioco supera il limite di manutenzione, sostituire la biella.

Ricontrollare il gioco laterale. Se supera ancora il limite,

Sostituire l'albero motore.



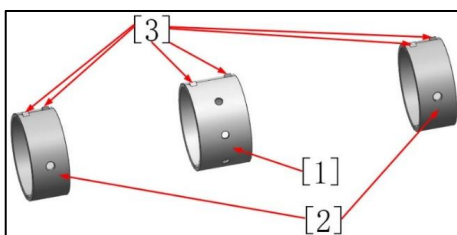
eccentricità dell'albero motore

Utilizzare blocchi a forma di V per supportare i perni su entrambe le estremità dell'albero motore. Signore in mezzo

Posiziona un comparatore sopra il diario ed evitalo quando lo posizioni

Scanalature e fori per l'olio. Ruotare l'albero motore di due giri (720°),

Leggi il valore dinamico. Limite di manutenzione: 0,05 mm



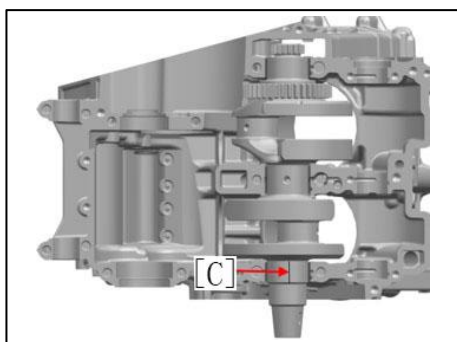
Ispezione del cuscinetto del perno principale

Controllare il cuscinetto del perno principale e [2] per usura anomala o sbucciatura. autunno.

Controllare la sporgenza del cuscinetto [3] per eventuali danni.

Se il cuscinetto del perno principale è danneggiato, selezionare il cuscinetto e sostituirlo.

Modifica.



Gioco dei cuscinetti dei perni di banco principali dell'albero motore

Controllare il gioco radiale del cuscinetto dell'albero principale dell'albero motore

Posizionare l'albero motore sul carter superiore. tra le linee di plastica

Il misuratore di distanza [C] è inserito verticalmente nel perno.

Installare la scatola inferiore. Installare i bulloni da [1] a [6] e serrarli alla coppia specificata in sequenza.

Coppia: 25 N·m.

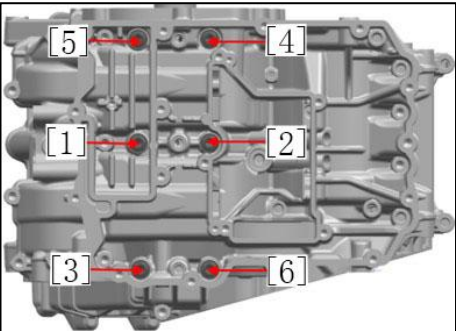
Avviso: Non torcere l'albero motore.

Rimuovere nuovamente la scatola. Per il misuratore di spazio durante la chiusura della scatola controllare il valore del gap per vedere se è ragionevole.

Gioco di montaggio delle nuove parti dei cuscinetti dell'albero motore

0,030 mm~0,060 mm,

Limite di manutenzione 0,080 mm.



Avviso

• Il misuratore del gioco del filo in plastica riflette il gioco del cuscinetto. Pulirli ciascuno parte.



Selezione del cuscinetto del perno principale

Installare la boccia del cuscinetto nel foro del perno dell'albero motore del corpo della scatola da sinistra a destra.

Numerarli per facilitare la selezione dei cuscinetti in ordine.

Installare. La lettera [1] sull'estremità della pedivella destra rappresenta la pedivella

Codice corrispondente del cuscinetto del perno principale dell'albero, fila inferiore di lettere [2], codice

Codice abbinamento cuscinetto biella tabella.

Avviso

• Identificazione del raggruppamento dei perni principali, sequenza dall'estremità del cono dell'albero motore alla catena estremità della ruota.

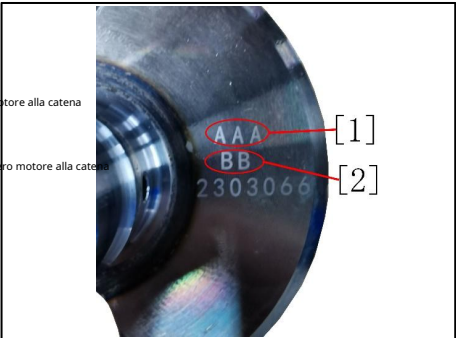
• Identificazione del raggruppamento dei colli di collegamento, sequenza dall'estremità del cono dell'albero motore alla catena estremità della ruota.

• Gruppo diametro perno principale: A (φ37.994mm ~φ38mm);

• Raggruppamento diametro perno principale:

B (φ37,988 mm ~φ37,994 mm). Fare riferimento all'ordine alfabetico [1] sulla faccia dell'estremità della pedivella destra per selezionare quello disponibile

Colori dei cuscinetti di ricambio [1] e [2].



Spessore del cuscinetto del perno principale:

a: blu spesso



b: rosso e sottile

Blu: 1,984 mm~1,988 mm;

Rosso: 1,981 mm~1,985 mm.

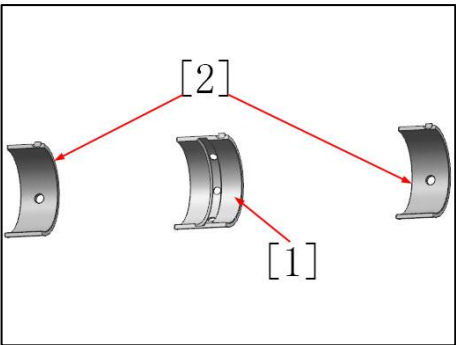
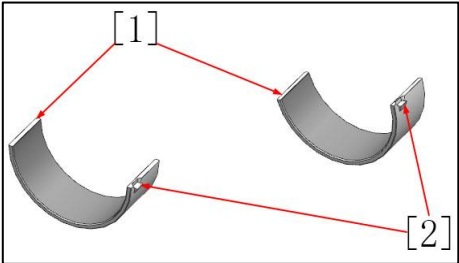


Tabella di corrispondenza del giornale principale:

Perno principale dell'albero motore	UN	B
Cuscinetto del perno principale	rosso	blu

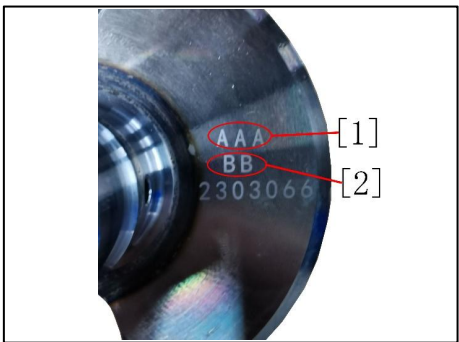


Cuscinetto di biella

Controllare il cuscinetto della biella [1] per usura anomala o peeling.

Controllare se il boss del cuscinetto [2] è danneggiato.

Se il cuscinetto della biella è danneggiato, selezionare il cuscinetto per la sostituzione.



Selezionare il cuscinetto della biella

Se è necessario sostituire l'albero motore, il registro si trova sulla faccia terminale della manovella

Il numero corrispondente [2] sopra (lettere sulla parte terminale della pedivella

La sequenza di numerazione del diametro esterno del perno di biella rappresentato da A o B proviene da

da sinistra a destra), quindi selezionare in base alla tabella di abbinamento dei cuscinetti di biella

Seleziona il colore del cuscinetto corrispondente. Se l'albero motore viene riutilizzato,

Utilizzare un micrometro per misurare il diametro esterno del perno di biella. Secondo la misurazione

Il valore corrisponde alla tabella abbinamento cuscinetti di biella per la scelta dell'abbinamento

Colore del cuscinetto.

Avviso

• Raggruppamento diametro perno di biella:

A ($\varnothing 37,994 \text{ mm} \sim \varnothing 38 \text{ mm}$);

• Raggruppamento diametro perno di biella:

B ($\varnothing 37,988 \text{ mm} \sim \varnothing 37,994 \text{ mm}$). Fare riferimento al numero del diametro del collo

della biella sulla faccia dell'estremità della pedivella per selezionare

Colori dei cuscinetti sostituibili[1]



Spessore cuscinetto di biella:

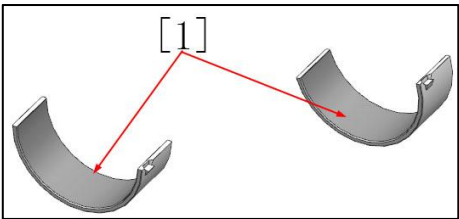
a: blu spesso



b: rosso e sottile

Blu: $1,484 \text{ mm} \sim 1,488 \text{ mm}$;

Rosso: $1,481 \text{ mm} \sim 1,485 \text{ mm}$.

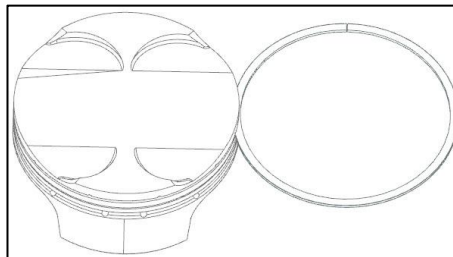


perno di biella	UN	B
Cuscinetto di biella	rosso	blu

Tabella abbinamento cuscinetti di biella:

Misurazione dell'ispezione del pistone

- Controllare se la superficie del pistone è danneggiata. Se c'è qualche danno, per favore Sostituire con pezzi nuovi, se necessario insieme al cilindro (scatola superiore e inferiore, corpo) e sostituirli insieme.
- Controllare se le fasce elastiche possono muoversi liberamente nelle scanalature delle fasce elastiche. Piace. Se sono bloccate, pulire le scanalature delle fasce elastiche. Usa quello corretto. Rimuovere i depositi carboniosi dalle scanalature delle fasce elastiche da smaltire.
- Controllare eventuali danni alle fasce elastiche. Se danneggiato, sostituirlo. Sostituirli con quelli nuovi.



Avviso:

- Non utilizzare spazzole in acciaio per evitare di graffiare i pistoni e le fasce elastiche.

Utilizzare uno spessimetro per misurare la distanza tra la fascia elastica e la scanalatura (A).

Gioco della scanalatura della fascia elastica:

Il primo anello (anello rettangolare) $\leq 0,06$ mm; il secondo

anello (anello di compressione inferiore) $\leq 0,06$ mm);

Anello di lubrificazione $\leq 0,06$ mm.

Se lo spazio (A) è maggiore del valore massimo:

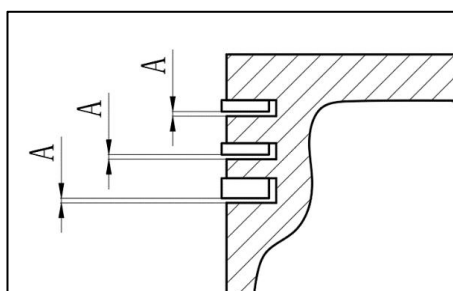
Sostituire il pistone e le fasce elastiche, controllare e misurare il pistone.

Controllare se il rivestimento dello spinotto del pistone è scolorito, usurato o staccato.

Se sono presenti anomalie, sostituirle con altre nuove.

Posizionare lo spinotto sulla biella e controllarne il movimento.

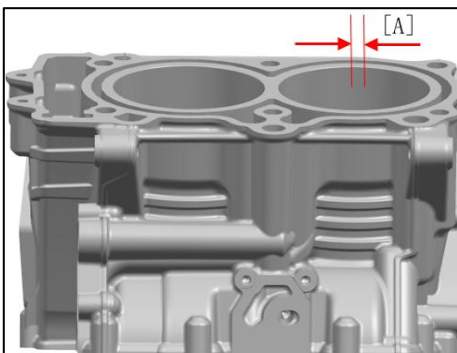
Se il gioco tra lo spinotto e la biella è troppo grande: Sostituire la biella e spinotto del pistone.



Misurare il diametro del pistone della finestra sulla superficie stampata come mostrato.

pistone: 87,951 mm ~ 87,969 mm.





Controllare il gioco di apertura delle fasce elastiche

Rimuovere le fasce elastiche dal pistone.

Posizionare l'anello del pistone sul cilindro, allineandolo con il pistone.

La distanza dal bordo superiore del cilindro è di 10 mm, misurata con uno spessore.

Misurare lo spazio di apertura (A).

Gioco di apertura delle fasce elastiche:

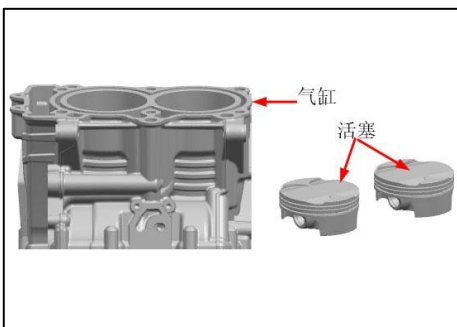
Anello di compressione: $\leq 0,60$ mm Anello di lubrificazione: $\leq 0,8$ mm Se il

gioco di apertura supera il valore limite: controllare e misurare l'aria

cilindro. Se il cilindro rientra nei limiti di servizio: Sostituire le fasce elastiche.

Posizionare l'anello del pistone con il lato contrassegnato rivolto verso l'alto e installarlo fino al

Sen.



Gioco di montaggio tra pistone e cilindro

Controllare il cilindro graduato.

Controllare il pistone di misurazione.

Il gioco minimo di montaggio corrisponde all'alesaggio minimo e massimo del cilindro

differenza di spina.

Il gioco massimo di montaggio corrisponde al diametro interno massimo del cilindro e alla tensione minima

La differenza nel diametro della spina.

Pistone/cilindro: gioco di montaggio

Nuove parti: 0,026 mm~0,060 mm

Limite di riparazione: 0,10 mm

Ispezione della catena di distribuzione

Controllare se la superficie di lavoro della catena di distribuzione è danneggiata o usurata (ad esempio, la piastra della catena è masticata, ecc.). Se presenti, sostituirli con altri nuovi.

Controllare se le maglie della catena di distribuzione si muovono agevolmente e consentono alla catena di abbassarsi in modo naturale. Se la catena non è più diritta o è allungata (fare

riferimento al confronto delle nuove catene), sostituire la catena di distribuzione.

fasi di installazione

1. Installazione della fascia elastica

Pulire accuratamente le scanalature delle fasce elastiche e installare le fasce elastiche.

Applicatore su tutta la superficie della fascia elastica e della scanalatura della fascia elastica

Olio.

Durante l'installazione, evitare danni al pistone e alle fasce elastiche.

Installare con il lato contrassegnato dell'anello del pistone rivolto verso l'alto.

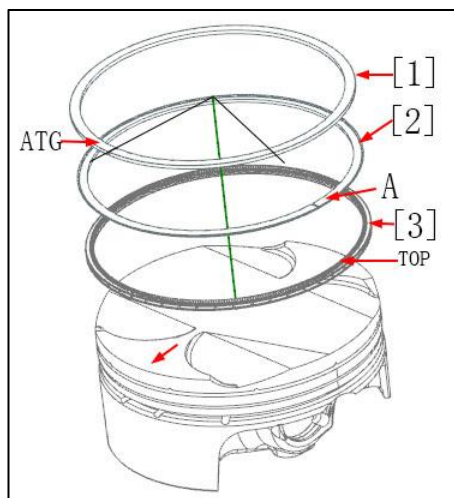
Marchio "ATG": un anello [1].

Marchio "A": due anelli [2].

Marchio "TOP": combinazione di anelli di lubrificazione [3].

Incrociare le aperture delle fasce elastiche a 120° l'una dall'altra. Sostenere molle e anelli

I corpi vengono assemblati insieme e installati contemporaneamente.



2. Installazione della biella del pistone

Installare il cuscinetto della biella nella sua posizione originale, sullo spinotto del pistone

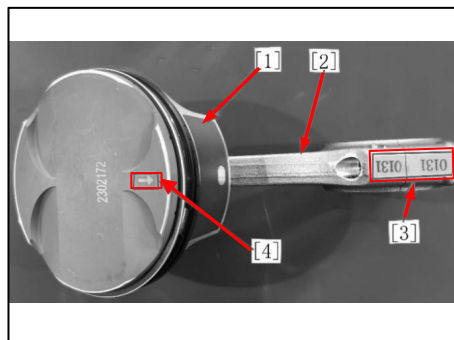
Applicare olio motore sulla superficie interna del foro.

Applicare olio motore sulla superficie interna dell'estremità piccola della biella.

Quando si monta il gruppo pistone [1] e biella [2], reinstallare la biella.

Quantità foro raggruppato parola numero segno [3] verso il pistone" ➡

Segnare la direzione [4].



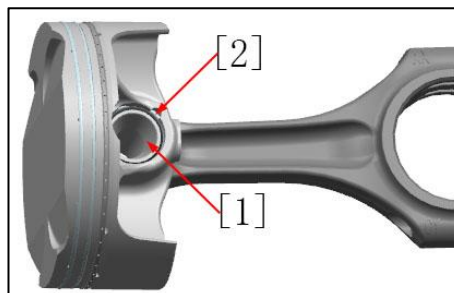
3. Applicare olio motore sulla superficie esterna dello spinotto. Installare il pistone

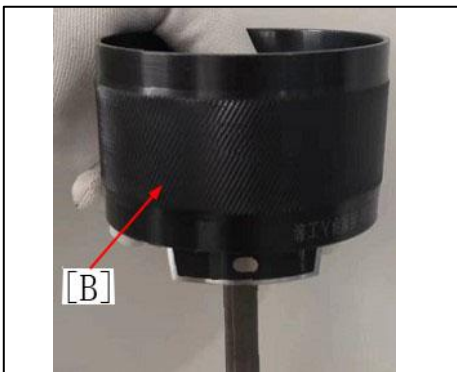
spinotto [1] e fissarlo con un nuovo anello di ritegno dello spinotto [2]

Certamente.

Avviso

- Accertarsi che l'anello di ritenzione dello spinotto sia in posizione.
- Non allineare l'apertura dell'anello di ritenzione dello spinotto con la tacca del pistone, insieme.

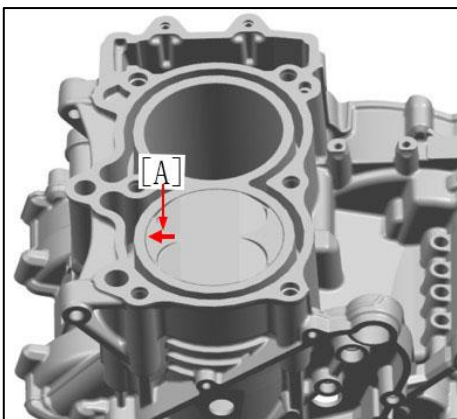




4. Applicare olio motore alle pareti del cilindro e alle superfici di spinta del pistone. Volere
Diverse aperture delle fasce elastiche sono posizionate nella direzione di 120°. Volere
Attrezzi speciali per l'installazione del pistone (attrezzi speciali per l'installazione dell'anello del pistone)
all'interno dello strumento B). Utilizzare strumenti speciali per bloccare le fasce elastiche.



5. Utilizzare strumenti speciali per posizionare il pistone all'interno del cilindro.
Utilizzare un martello di gomma per picchiare delicatamente sulla testa dell'utensile pressa per fasce elastiche
parte in modo che sia a filo con il cilindro.



6. Assicurarsi che il pistone " ➡ " contrassegno [A] verso lo scarico
un lato.

Avviso:

- Per pressare insieme le fasce elastiche è necessario utilizzare attrezzi speciali
Il cilindro rimane a filo. Utilizzare la maniglia del martello per battere con attenzione il pistone.
Consentire al pistone di entrare nel cilindro.
- Non battere sulla fascia elastica poiché potrebbe danneggiarla.
- Durante l'installazione del pistone, fare attenzione a non danneggiare la superficie superiore del pistone
superficie, in particolare non danneggiare le parti che combaciano con l'alesaggio del cilindro.
- Fare attenzione a non permettere che la canna del cilindro e il perno di biella vengano danneggiati dalla biella.
- Assicurarsi che il peso della biella dei due cilindri, il raggruppamento degli alesaggi e i contrassegni dei numeri siano protetti.
rimane lo stesso.

7. Gruppo cuscinetto albero motore e albero di bilanciamento

Pulire la superficie esterna della boccia del cuscinetto e l'installazione della boccia del cuscinetto del carter e della biella.

Installare i fori. Posizionare i cuscinetti del perno principale [1] e [2] e l'albero di bilanciamento.

La boccia [3] e il cuscinetto di biella [4] sono installati nelle loro posizioni originali.

Nei fori di montaggio, allineare ciascuna sporgenza e scanalatura della boccia del cuscinetto.

Avviso

• La parte posteriore della boccia del cuscinetto e il foro di montaggio della boccia del cuscinetto devono essere puliti.

Pulito, non devono essere presenti oli organici o impurità.

• Durante l'installazione, allineare innanzitutto la sporgenza del cuscinetto e il foro di montaggio del cuscinetto.

il divario,

Quindi premere la boccia del cuscinetto verso il basso dall'altro lato e installarla in posizione;

• Non modificare la posizione del rilevamento. La boccia del cuscinetto deve essere installata all'inizio posizione di partenza,

In caso contrario, la corretta fessura del film d'olio verrà distrutta, provocando il malfunzionamento del motore

La macchina è danneggiata.

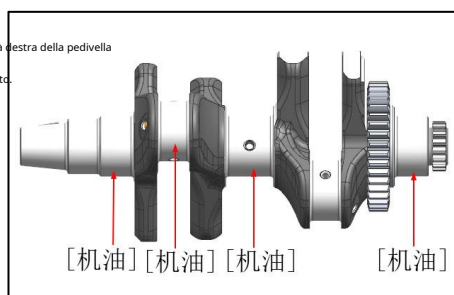
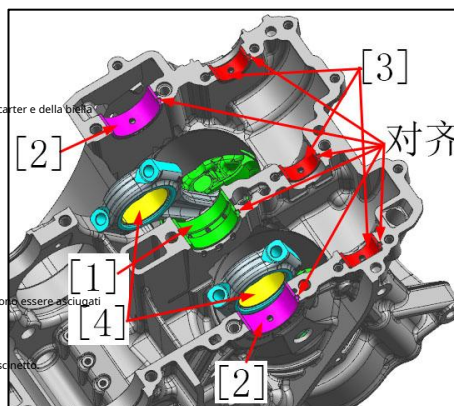
• Dopo aver abbinato i cuscinetti, prestare attenzione alla sequenza di installazione, premere l'estremità destra della pedivella

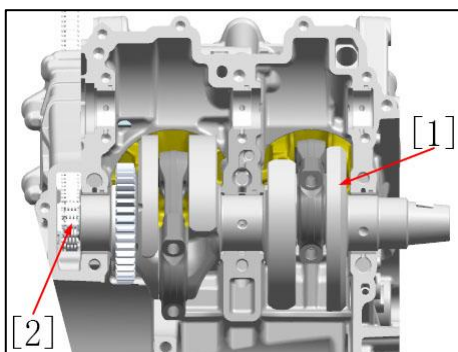
L'ordine alfabetico sulla superficie corrisponde all'installazione delle bocche dei cuscinetti sul basamento.

I fori vanno da sinistra a destra.

Il cuscinetto del perno principale situato nel basamento superiore e nel collegamento

Applicare olio motore sulla superficie interna del cuscinetto di biella nell'estremità grande della biella.





8. Posizionare quindi l'albero motore [1] sul carter

Il perno di biella è posizionato nella biella. Allo stesso tempo, posiziona i tempi catena [2].

Avviso

- Non danneggiare il perno di biella, il perno di banco e i semicuscinetti. Installare l'albero motore

Installare nel carter superiore.



9. Pulire la superficie di collegamento della biella e il coperchio del cuscinetto della biella, e

Asciugare con aria compressa. Sul coperchio del cuscinetto di biella

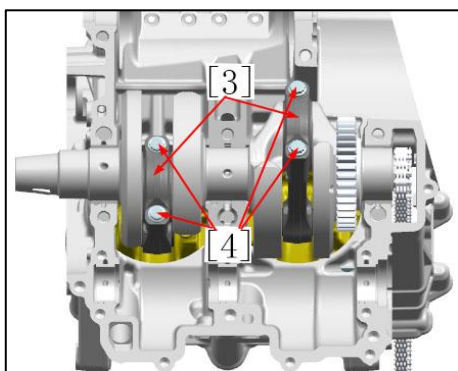
Applicare olio motore sulla superficie interna della boccia del cuscinetto dell'asta. Spostando l'albero della biella

I numeri sul coperchio della piastrina e sulla biella devono essere gli stessi

e pulire, quindi accoppiare e installare il cappello del cuscinetto di biella.

Avviso

- Assicurarsi che ciascuna parte sia installata nella sua posizione originale, come l'identificazione è la stessa anche quando viene rimossa.



10. Sostituire i nuovi bulloni e fissare la parte filettata del bullone e il supporto

Applicare olio motore sulla superficie di supporto. Installare il coperchio del cuscinetto della biella [3] sul

Sulla biella, installare il bullone della biella [4] e serrarlo in posizione. stretto

Vedere pagina 125 per i metodi di fissaggio.

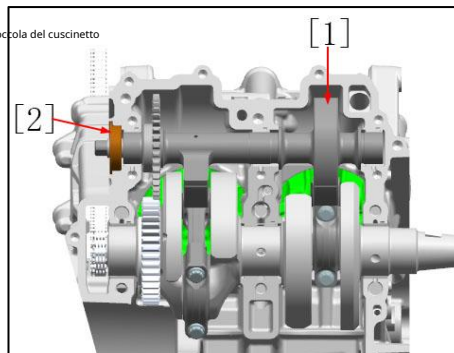
Coppia: 15 N·m+90°.

Avviso

- Se i bulloni della biella vengono rimossi durante la manutenzione, devono essere rimossi Sostituirli con bulloni nuovi e serrarli rigorosamente secondo il metodo di controllo dell'angolo solido.

11. Macchina per il rivestimento del perno dell'albero di bilanciamento e della superficie interna della boccia del cuscinetto

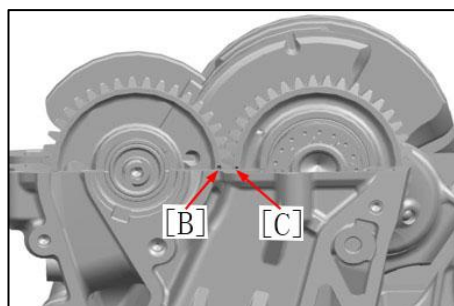
Olio. Quindi posizionare il gruppo albero di bilanciamento [1] e il nuovo grasso
Far scorrere il paraolio e l'acqua [2], la boccia e il nuovo O-ring.



Avviso

- I segni (B) e (C) devono essere allineati durante l'installazione.
- Entrambi i loghi sono punti.

Assemblare il carter inferiore (vedere la sezione dedicata a pagina 171 per i dettagli).



Parte della scatola

Sezione 1 Specifiche della scatola e del sistema di trasmissione.....	170
Sezione 2 Smontaggio della parte del basamento.....	171
Sezione 3 Ispezione delle parti della scatola.....	175
Sezione 4 Installazione delle parti dell'armadio.....	176

Specifiche della scatola e della trasmissione

progetto			valore standard	Valore limite di manutenzione
meccanismo di trasmissione	Diametro interno del foro dell'ingranaggio	Quinta marcia principale	28.007-28.02	28.22
		Sesta marcia principale	28.007-28.02	28.22
		Terza e quarta marcia ausiliaria	30.007-30.02	30.22
		Prima marcia ausiliaria	28.007-28.02	28.22
	Diametro esterno del manicotto dell'albero			
	Diametro interno della boccola			
	Perni di banco principale e contralbero	Albero con albero di trasmissione principale della quinta marcia Cooperare	23.991-24	23.971
		Con boccola dell'ingranaggio principale della sesta marcia Cooperare	23.991-24	23.971
		Terza e quarta marcia ausiliaria	25.991-26	25.971
		Vice 1a marcia	23.991-24	23.971
Forche e alberi forcella	Perno dell'albero della forcella		11.77-11.78	11.37
	Diametro interno della forcella del cambio		11.8-11.818	11.838
	Spessore punta forcella		4.81-4.89	4.51

Rimuovere la sezione del basamento

Avviso:

Prima di smontare la sezione del basamento è necessario rimuovere i seguenti componenti:

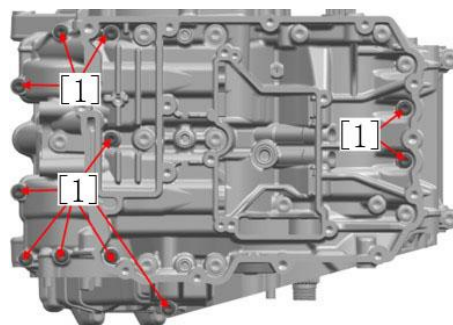
1. Componenti relativi al sistema di distribuzione del gas
2. Parti correlate al meccanismo della biella dell'albero motore
3. Frizione e parti relative al suo meccanismo di funzionamento
4. Parti correlate al meccanismo di cambio della trasmissione
5. Componenti relativi al sistema di raffreddamento e lubrificazione
6. Componenti relativi al sistema di avvio

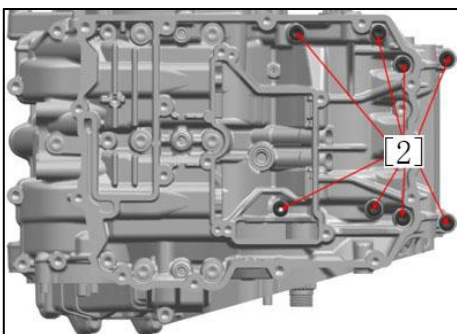
- Fare attenzione a non danneggiare il coperchio del carter destro/il coperchio del carter sinistro/la superficie del giunto della scatola durante la manutenzione.
- Pulire la superficie del giunto e il passaggio dell'olio prima di montare il coperchio della scatola.
- Prima di chiudere le scatole, applicare uniformemente il sigillante terminale sulla superficie di chiusura e pulire l'eventuale sigillante in eccesso.
- Selezionare il contrassegno del colore appropriato per la boccia del cuscinetto Selezionare la boccia del cuscinetto in base ai requisiti nella tabella di selezione della boccia del cuscinetto Non corretto

Il colore dei cuscinetti può causare gravi danni al motore.

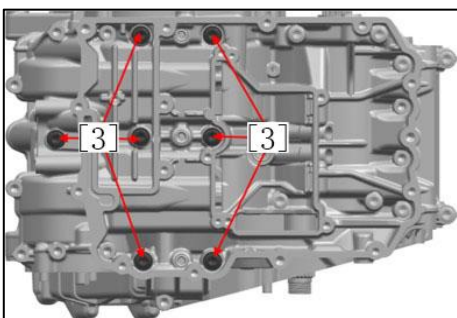
Passaggi per smontare le scatole superiore e inferiore

- 1, Rimuovere i bulloni di chiusura della scatola [1].





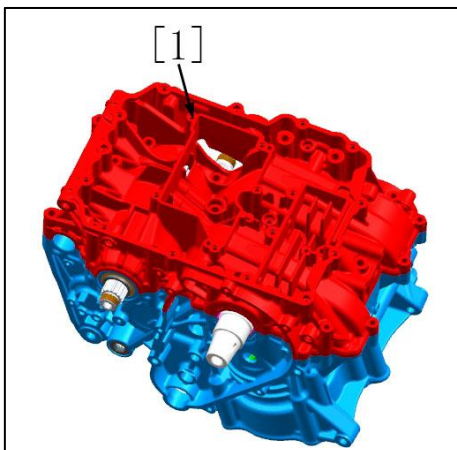
2. Rimuovere i bulloni di chiusura della scatola [2].



3. Allentare e rimuovere i bulloni secondo uno schema incrociato [3].

Avviso

• I bulloni qui sono dotati di rondelle e solitamente vengono fissati durante lo smontaggio, sulla scatola.

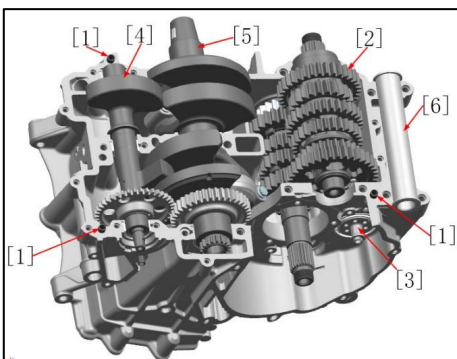


4. Rimuovere il carter inferiore [1] dal carter superiore.
Scendere.

(**Avviso:** Non utilizzare attrezzi per sollevare la superficie del giunto del basamento.

Utilizzare un martello di gomma per battere delicatamente la superficie non lavorata per facilitare lo smontaggio. Giù).

Fare attenzione a garantire che il guscio del cuscinetto rimanga in posizione.



5. Rimuovere il perno di posizionamento [1]. Rimuovere i kit albero principale e contralbero

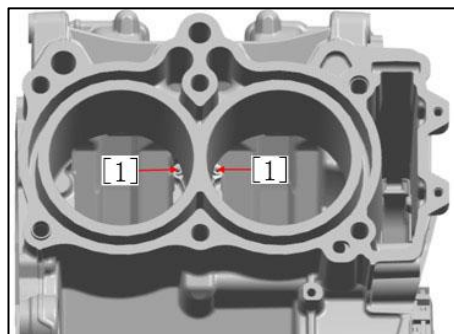
[2], il tamburo di trasmissione [3] e la forcella del cambio (vedere la sezione trasmissione trasmissione di seguito per lo smontaggio e il montaggio).

meccanismo ad ingranaggi [3] e la forcella del cambio (vedere la sezione trasmissione trasmissione di seguito per lo smontaggio e il montaggio).

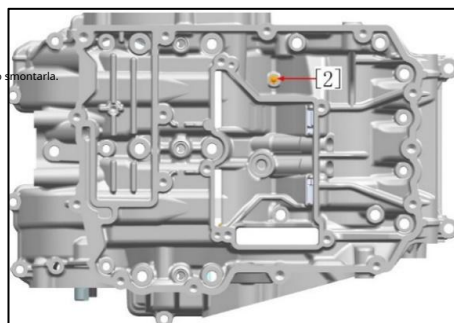
[5] (vedere pagina 155 per lo smontaggio e montaggio dell'albero motore e dell'albero di

bilanciamento), e rimuovere il fodero piatto della forcella [6].

6. Utilizzare uno strumento speciale per rimuovere l'iniettore [1] e [2] e il
Svitare i fori di montaggio del carter e del carter inferiore e non danneggiarli.
Foro dell'olio dell'ugello, pulire accuratamente l'ugello con la soluzione.



7. Rimuovere il tappo a vite [4], perché l'ugello di iniezione del carburante [3] interferisce
Inserimento a pressione sulla scatola superiore Se non sono presenti blocchi o danni, non è necessario smontarla.
Scaricare.



Avviso

• Controllare se l'iniettore del carburante è intasato e sostituirlo se necessario.

Sostituire l'iniettore del carburante.

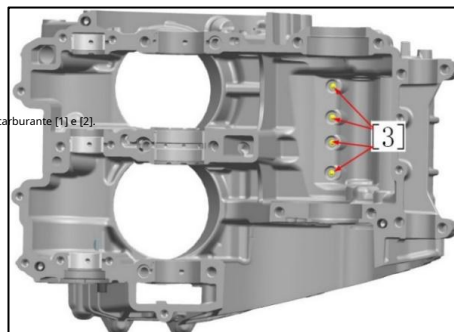
Se non sono presenti anomalie, utilizzare aria compressa per eliminare l'olio dal basamento superiore.

passaggio olio dell'iniettore carburante, quindi seguire la sequenza di smontaggio

Installare sul posto.

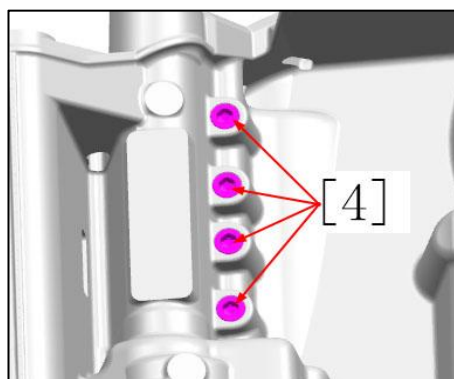
Prima dell'installazione, applicare l'adesivo per il serraggio delle filettature sugli ugelli di iniezione del carburante [1] e [2].

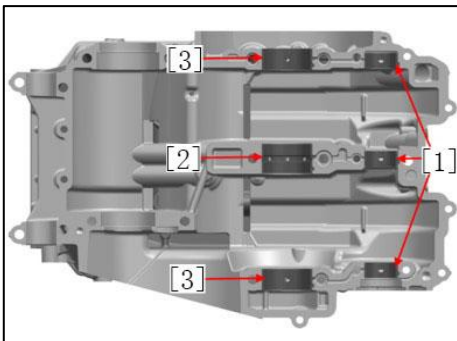
Installare il tappo a vite [4] e applicare l'adesivo di serraggio della filettatura.



Coppia di installazione dell'iniettore: 2 N-m.

Coppia di installazione del tappo a vite: 12 N-m.





8. Pulire la boccia del cuscinetto e la base del cuscinetto

Rimuovere il cuscinetto dell'albero di bilanciamento [1] dalla scatola inferiore.

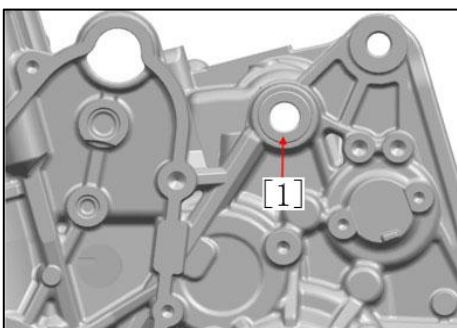
Rimuovere i cuscinetti dell'albero motore [2] e [3] dal piede.

Pulire la base del cuscinetto.

Avviso

- Assicurarsi che il guscio del cuscinetto rimanga in posizione.
- Se si desidera sostituire e installare un nuovo cuscinetto, seguire pagina 159

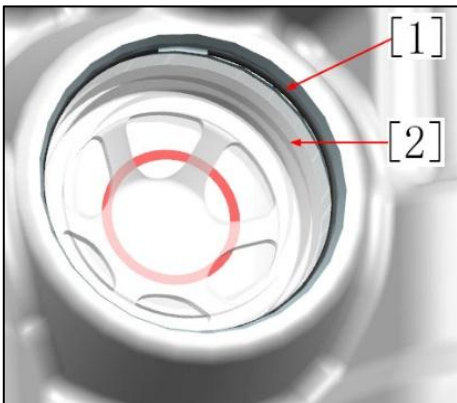
Le tabelle di abbinamento specificano la selezione dei cuscinetti adatti.



9. Rimuovere il paraolio dell'albero del cambio [1] e montare a pressione il nuovo albero del cambio Paraolio.

Avviso

- Durante il montaggio a pressione, premere verso l'interno l'apertura del paraolio dell'albero del cambio e il paraolio. La faccia finale è 0,5 mm più bassa della faccia finale del foro del paraolio.



10. Rimuovere l'anello di ritegno [1] e il vetro spia del livello dell'olio [2], inserire a pressione il nuovo vetro spia del livello dell'olio e installare l'anello di ritegno sull'anello di ritegno all'interno del serbatoio.

Avviso: Il nuovo vetro spia montato a pressione sulla superficie dell'olio non può avere bordi tagliati. Fenomeno.

11. Smontare il cuscinetto della scatola superiore

Riscaldare adeguatamente il gambale del motore.

A circa 130°C, utilizzare una tavola di legno per battere i motori sinistro e destro. scatola, provocando la caduta del cuscinetto dal foro del cuscinetto.

Avviso

- Eventuali cuscinetti rimasti sul carter del motore devono essere rimossi. Utilizzare strumenti speciali per rimuoverlo. C'è un distanziale dietro il cuscinetto del mandrino. Assicurarsi che questa guarnizione non sia danneggiata.

Ispezione e installazione delle parti della scatola

Controllare il cilindro graduato

Controllare la superficie del cilindro per eventuali danni. Se c'è qualche perdita

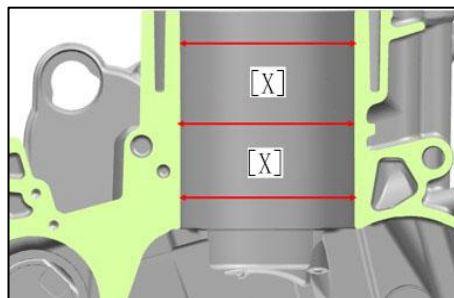
Se danneggiati, sostituire il cilindro (scatola superiore e inferiore) e il pistone. utilizzo

Il micrometro misura l'aria sull'asse X e sull'asse Y in diverse posizioni.

alesaggio del cilindro per determinare se c'è usura.

Diametro interno del cilindro

Dimensioni: 87,995 mm~88,011 mm



Controllo della planarità del cilindro

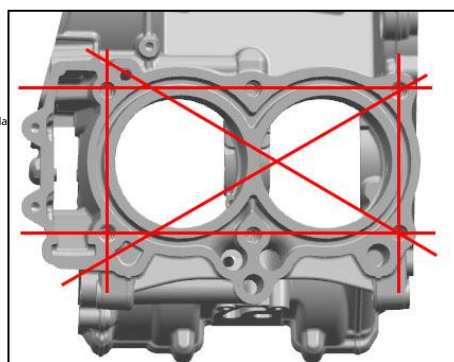
Utilizzare spessimetri e spessimetri per misurare cilindri e testate

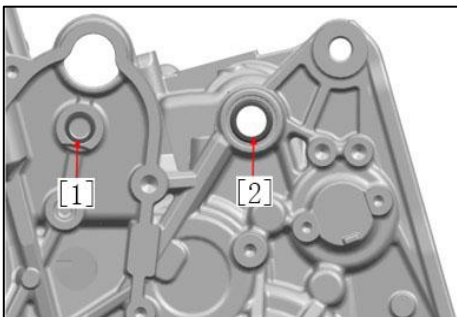
Controllare la planarità della superficie del giunto per eventuali segni di usura. Caricamento della scatola

Limite di manutenzione della superficie del giunto del corpo $\leq 0,05$ mm. Se i dati misurati

superano il limite di manutenzione, riparare e sostituire la parte superiore e quella inferiore

scatola.





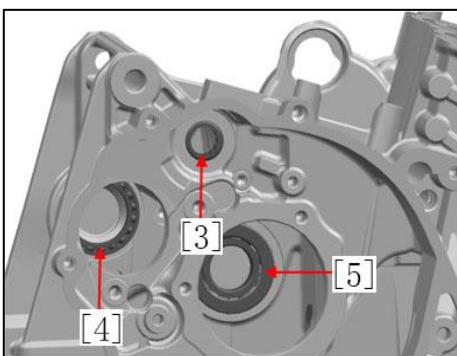
Fasi di montaggio delle scatole superiori e inferiori

1. Pulire le superfici di giunzione del carter superiore ed inferiore, prestare attenzione
Non danneggiare la superficie articolare.

2. Riscaldare adeguatamente il gambale del motore. fare riferimento a:
Installare i nuovi cuscinetti a rullini freddi [1] e [2] nei fori dei
cuscinetti sul lato sinistro della scatola riscaldata a circa 130°C.
Se possibile, utilizzare strumenti di pressatura adeguati
Installare nel sedile.

Avviso

• Durante il processo di inserimento a pressione, assicurarsi che il carter del motore sia
piatto per evitare danni. Quando si preme, premere solo sull'anello esterno del cuscinetto.
superiore. In caso contrario, è facile causare danni ai cuscinetti durante il processo di inserimento a pressione.
danno.



3. Posizionare il nuovo cuscinetto ad ago freddo [3], cuscinetto [4]
e [5] installare l'albero situato sul lato destro della scatola superiore riscaldata
Nel foro del cuscinetto. Se possibile, utilizzare un pressatore idoneo
Utilizzare lo strumento per installare il cuscinetto nel foro. Fare attenzione a non perdere il rilevamento
[5] guarnizione posteriore. Durante il processo di installazione della stampante, assicurarsi che il motore
Mantenere l'armadio in piano per evitare danni. Aspetta che la scatola si raffreddi
Infine, verificare se il cuscinetto è inserito a pressione in posizione.

Avviso

• Se il cuscinetto non è inserito a pressione in posizione dopo il raffreddamento, è possibile farlo
La rotazione dei cuscinetti può verificarsi quando il motore è in funzione. Piace
Se ciò accade, sostituire il mobiletto con uno nuovo.

4. Inscatolamento e assemblaggio

Installare i kit albero principale e contralbero, albero motore, albero di bilanciamento,

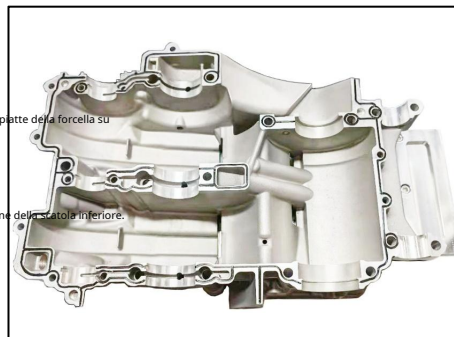
componenti del tamburo di trasmissione, forcelle del cambio, alberi della forcella del cambio e boccole patte della forcella su

Carter superiore (vedere sotto per il meccanismo di cambio della trasmissione, carter

albero, albero di bilanciamento (vedi pagina 155).

Come mostrato nella figura a destra, applicare il terminale in modo uniforme sulla superficie di giunzione dell'instato inferiore.

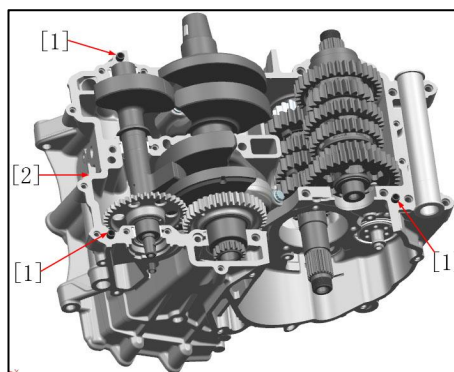
Sigillante per il viso.



Avviso

- Non applicare sigillante finale in eccesso.
- Non applicare sigillante terminale ai fori del passaggio dell'olio.

5. Installare il perno di posizionamento [1] sul carter superiore [2].

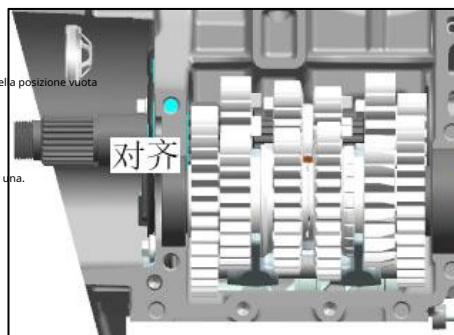


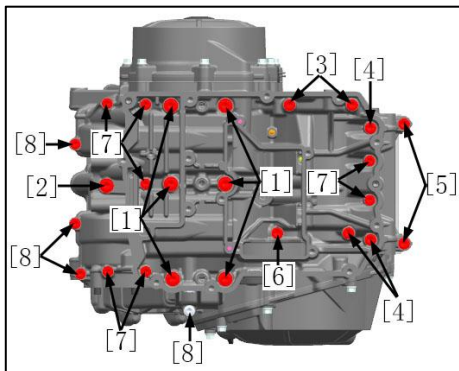
6. Allineare uno per uno i denti dell'ingranaggio principale e dell'albero secondario in modo che siano nella posizione vuota

stato dell'ingranaggio, controllare nuovamente l'installazione di tutte le parti sulla scatola

Completo e corretto.

Assicurarsi che le forcelle del cambio siano allineate con le scanalature del tamburo del cambio una per una.





7. Installare il basamento inferiore sul basamento superiore.

Avviso

• Prima di installare i bulloni del perno principale, applicare un pre-rivestimento con olio motore per aumentarne la viscosità

Stabilità alla trazione. Non rimuovere i bulloni durante l'installazione

Rimuovere l'olio dalla superficie.

• Se necessario, battere leggermente con un martello di gomma.

• I bulloni [1] e [2] devono essere installati con rondelle ed entrambe le estremità devono essere rivestite

Applicare olio motore.

• [1] e [3] Bullone di montaggio M8×90; [2] e [4] Bullone di montaggio M8×65; [5] Bullone di montaggio M8×45; M6×60; [8] Bullone di montaggio M6×30.

Verificare che i basamenti superiore e inferiore siano installati saldamente. sostituire

Nuove rondelle e bulloni di chiusura, serrare i bulloni di chiusura alla coppia specificata.

Coppia: vedere pagina 125 per la coppia e i metodi di serraggio.

meccanismo di azionamento della frizione

Sezione 1 Specifiche del meccanismo della frizione e del cambio.....	180
Sezione 2 Rimozione del coperchio carter/frizione destro.....	181
Sezione 3 Ispezione dell'albero della frizione/del cambio.....	185
Sezione 4 Installazione dell'albero della frizione/del cambio.....	186

Specifiche frizione e cambio

progetto		valore standard	Valore limite di manutenzione
Corsa libera della maniglia della frizione		10.0-15.0	/
frizione	lunghezza libera della molla	47.2	45
	Spessore della piastra di attrito	2.95-3.05	2.8
	Planarità della piastra condotta	/	0,1
boccola frizione	il diametro interno di	/	
	di diametro esterno	/	
Diametro esterno dell'albero principale sulla boccola della frizione		/	

meccanismo di azionamento della frizione

Rimuovere il coperchio carter/frizione destro

1. Rimuovere il coperchio del carter destro

1.1 Rimuovere il tappo di riempimento dell'olio [1] e l'O-ring.

Allentare e rimuovere i bulloni [2] e tirare il supporto di bambù in 2 o 3 passaggi sfalsati.

Cornice [3]. Ruotare l'albero di comando della frizione [4] in senso antiorario e rimuoverlo.

Rimuovere il coperchio del carter destro [5] e la guarnizione del coperchio del carter destro.

Durante lo smontaggio, prestare attenzione alla posizione di installazione dei bulloni e disporli correttamente.

No. per evitare un'errata installazione dei bulloni.

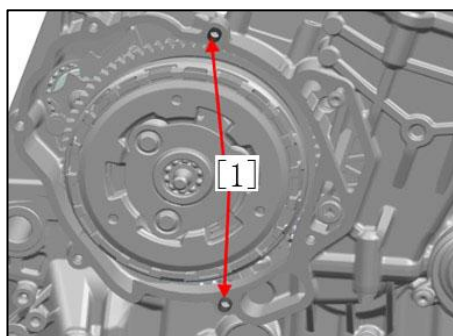
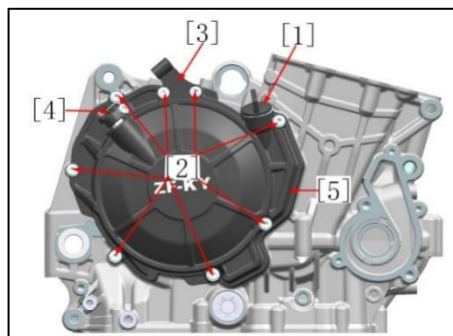
1.2 Rimuovere il perno di posizionamento [1].

2. Rimuovere i bulloni e la boccola [2].

3. Rimuovere la piastra tendicatena [1] verso l'alto.

Avviso

• Per rimuovere la piastra tendicatena è necessario smontare la testata.



4. Smontaggio/montaggio albero di comando

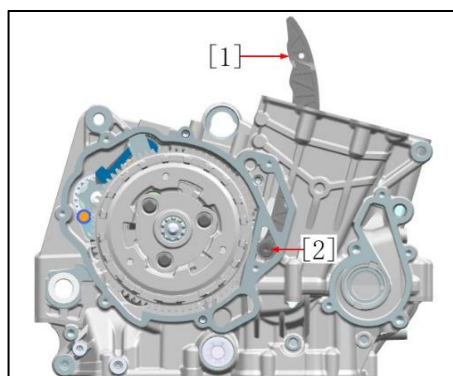
Rimuovere l'anello di ritenzione [1];

Rimuovere l'albero di comando [2];

Rimuovere la molla di torsione del comando [3];

Rimuovere la guarnizione del coperchio del carter destro [4];

Rimuovere il paraolio dell'albero di comando dal coperchio del carter destro.



Avviso

• Questo anello di ritenzione deve essere sostituito con uno nuovo dopo lo smontaggio.

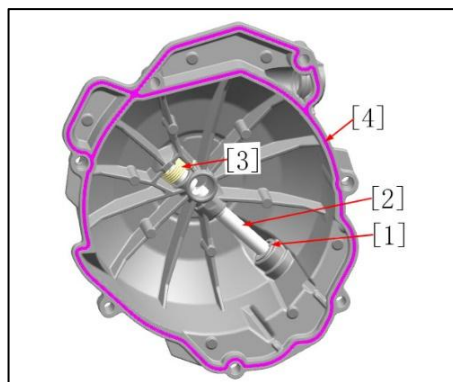
• Sostituire con una nuova guarnizione del coperchio del carter destro.

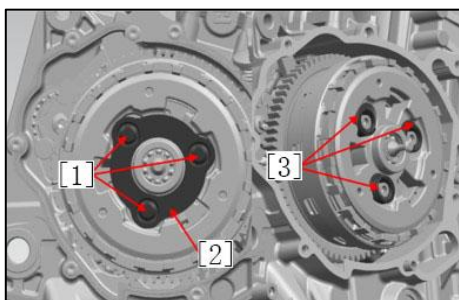
• Sostituire il paraolio dell'albero di comando con uno nuovo.

L'ordine di assemblaggio è inverso rispetto all'ordine di smontaggio.

Nota

• Applicare olio motore alle superfici scorrevoli dell'albero di comando e dell'asta di spinta.

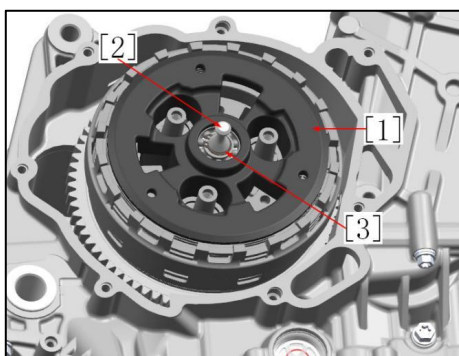




5. Smontare la frizione

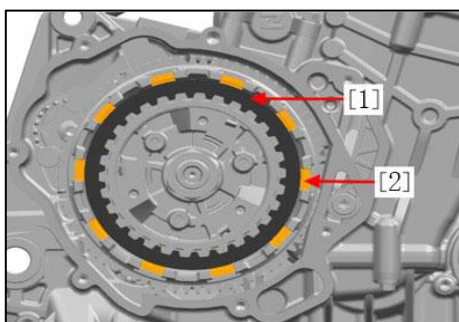
5.1 Allentare e rimuovere il sollevatore della frizione alternativamente in 2-3 volte.

Rimuovere i bulloni della piastra [1], rimuovere la piastra di sollevamento [2] e la molla di compressione [3].

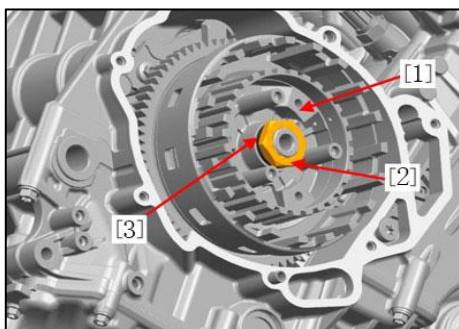


5.2 Rimuovere la piastra di pressione della frizione [1] e l'asta di spinta della frizione [2],

Anello antiestrusione[3].



5.3 Rimuovere il disco in acciaio della frizione [1] e il disco di attrito [2].



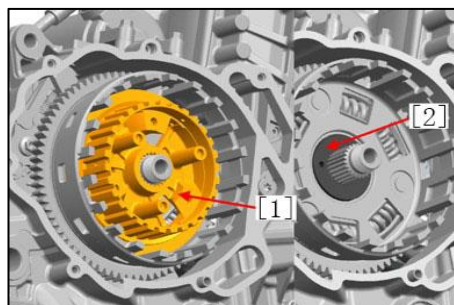
6.Utilizzare uno strumento speciale (chiave di bloccaggio) per fissare la frizione

Il manicotto centrale del dispositivo [1]. Rimuovere il dado esagonale [2] e il doppio

Impilare le rondelle di sicurezza [3].

Avviso:Il distanziale è solitamente fissato al manicotto centrale della frizione.

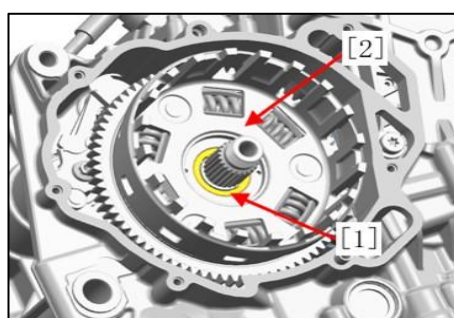
7. Rimuovere il manicotto centrale della frizione [1] la rondella scanalata [2]



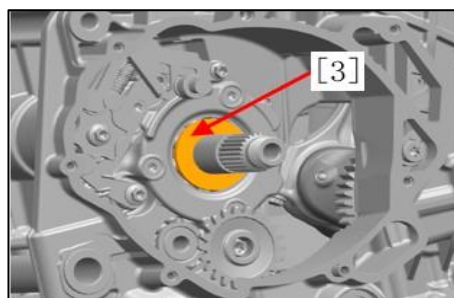
8. Rimuovere il cuscinetto ad aghi [1].

Avviso: Utilizzare un polo magnetico per facilitare la rimozione. Per favore Non utilizzare pinze poiché ciò danneggerebbe il cuscinetto ad ago.

9. Rimuovere il gruppo alloggiamento della frizione [2].

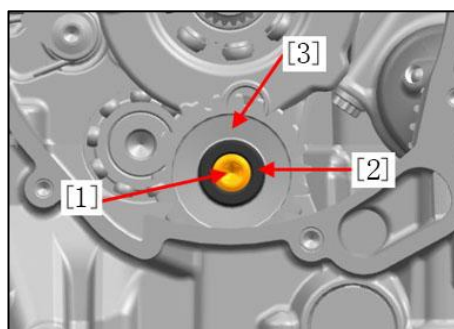


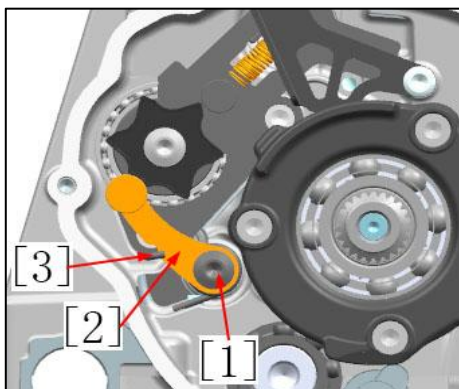
10. Rimuovere la guarnizione [3]



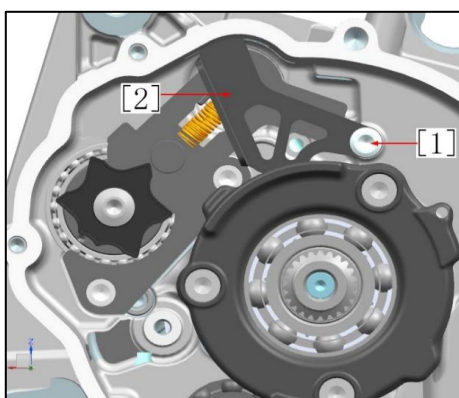
11. Rimuovere i bulloni [1]. Rimuovere il manicotto della puleggia della pompa dell'olio [2] e il gruppo puleggia della pompa dell'olio [3].

Avviso: Controllare se il gruppo puleggia della pompa dell'olio è danneggiato e Se deformato, sostituirlo.

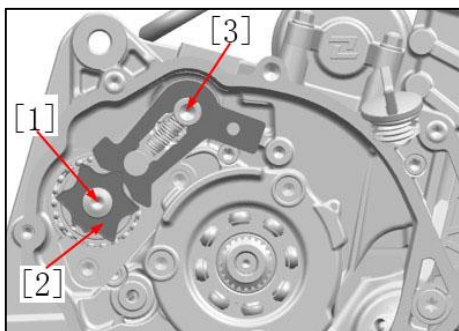




12. Rimuovere la piastra limite: Rimuovere i bulloni [1] e rimuovere la piastra limite tavola [2]. Così come le boccole e le molle di torsione della piastra limite [3].



13. Rimuovere il bullone [1] e il fermo dell'albero del cambio [2].

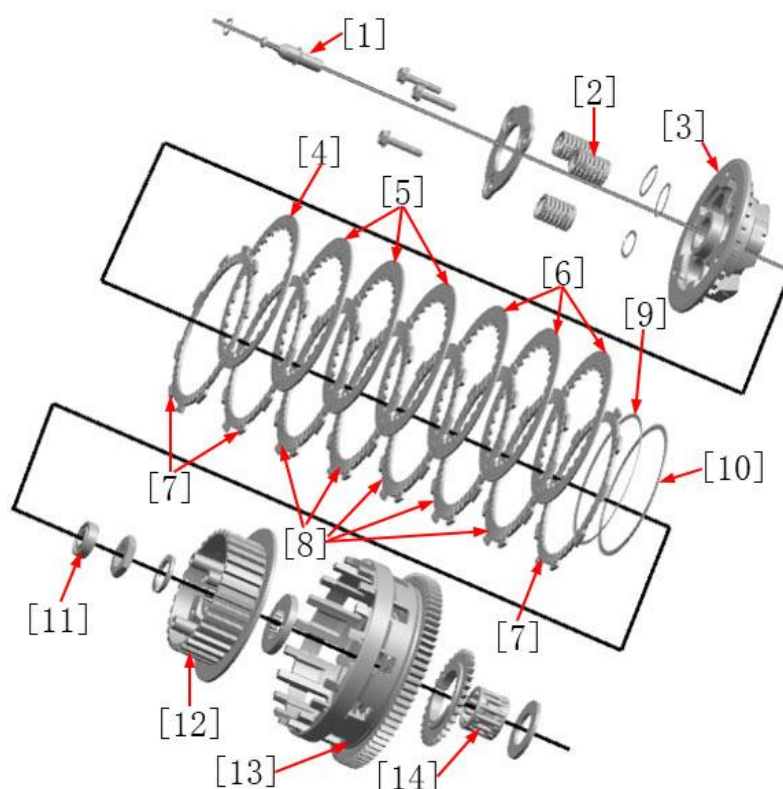


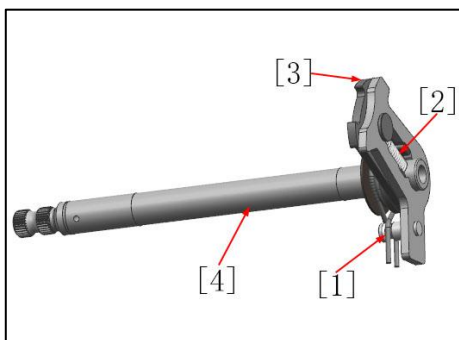
14. Rimuovere i bulloni [1] e la ruota a stella [2]. Rimuovere il gruppo albero del cambio [3] e il distanziale.

Avviso: La guarnizione è solitamente fissata all'interno del carter del motore.

Ispezione e installazione dell'albero frizione/cambio
Ispezione dei componenti della frizione

- Controllare l'asta di spinta della frizione [1] per danni o usura. Se presenti, sostituirli con altri nuovi.
- Controllare la lunghezza della molla di compressione frizione [2]. Lunghezza molla compressione frizione $\geq 47,2$ mm. Se la misurazione è inferiore al valore minimo, sostituire tutte le molle di compressione della frizione.
- Controllare lo spingidisco della frizione [3] per eventuali danni o usura. Se presenti, sostituirli con altri nuovi.
- Controllare eventuali danni o usura sui dischi in acciaio della frizione [4], [5], [6]. In caso di anomalie, sostituire la piastra in acciaio.
- Controllare che i dischi di attrito della frizione [7], [8] non siano scoloriti o usurati. In caso di anomalie, sostituire la piastra di attrito.
- Controllare lo spessore del gruppo disco frizione. Pacchetto dischi frizione - spessore, parti nuove: 36,1 mm-36,7 mm; limite di manutenzione: 35,3 mm. Se lo spessore del set dischi frizione supera il limite di manutenzione, sostituire l'intero set di dischi in acciaio e dischi attrito.
- Controllare la molla a disco [9] e la rondella elastica a disco [10] per danni o usura. Se presenti, sostituirli con altri nuovi.
- Controllare se il cuscinetto a sfere [11] è bloccato o non scorre agevolmente. Se si attacca o il rotolamento non è regolare, sostituirlo con parti nuove.
- Controllare che il manicotto centrale [12] non sia danneggiato o usurato. Se presenti, sostituirli con altri nuovi.
- Controllare se la linea normale pubblica W5 dell'ingranaggio condotto del coperchio della frizione [13] è inferiore a 27,61 mm. In tal caso, sostituire il gruppo del coperchio della frizione.
- Controllare se il cuscinetto a rullini [14] è bloccato o non scorre agevolmente. Se si attacca o il rotolamento non è regolare, sostituirlo con parti nuove.





Ispezione del gruppo albero del cambio

Controllare i seguenti componenti per eventuali danni, usura anomala o deformazione.

Sostituire se necessario.

ruota a stella

Combinazione di piastre limite

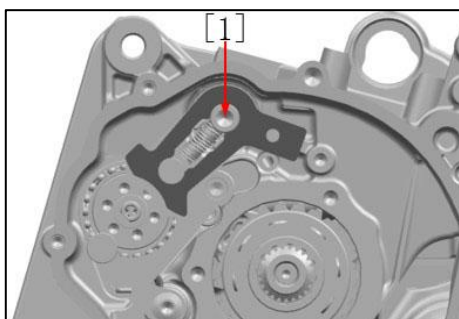
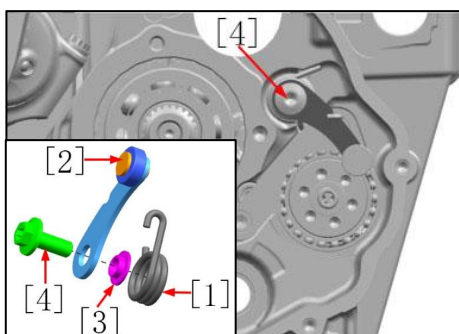
Limitare la molla di torsione

Controllare se la molla di torsione di ritorno del cambio [1] e la molla di compressione [2] sono affaticate o usurate. Controllare se la piastra cambio [3] è usurata o piegata.

canzone;

Controllare l'albero del cambio [4] per usura, danni o deformazioni;

Se è necessaria la sostituzione, sostituire i componenti dell'albero del cambio in gruppo.

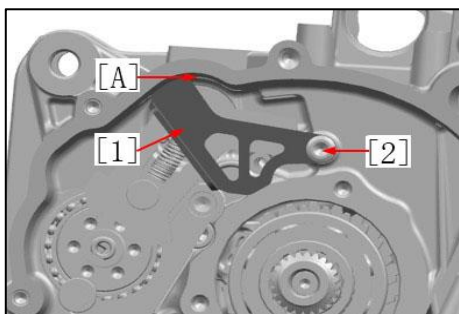


Fasi di assemblaggio

1, Posizionare la molla della piastra limite [1], nonché il gruppo piastra limite [2] e la boccia a gradino [3]. Installare e serrare i bulloni [4].

Avviso: Applicare il composto serrafiletti ai bulloni.

Coppia: 10 N·m.



2, Inserire il componente dell'albero del cambio [1] e la guarnizione nel cuscinetto ad ago

foro e allineare la molla di torsione del ritorno del cambio con quella sulla scatola

Il risalito limite della molla di torsione è installato in posizione.

Avviso: Applicare olio lubrificante sulla superficie di contatto tra l'albero del cambio e il rullino.

Posizionare il fermo dell'albero del cambio [1] nella scanalatura [A].

Installare e serrare i bulloni [2].

Applicare il composto serrafiletti ai bulloni.

Coppia: 10 N·m.

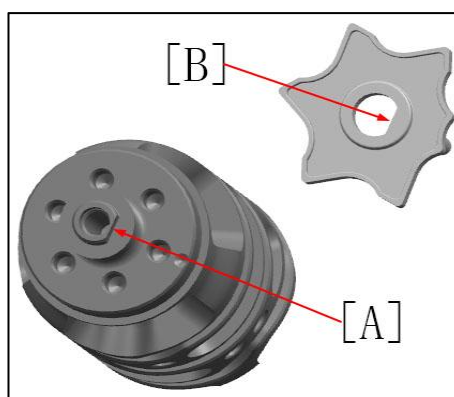
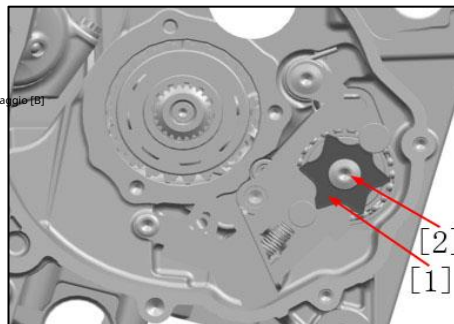
3. Posizionare la ruota a stella [1]. Installare e serrare i bulloni [2]

(Applicare un agente serrafiletti ai bulloni).

Prestare attenzione all'allineamento della tacca della ruota dentata [A] e della tacca del tamburo ingranaggio [B]

Installare.

Coppia: 10 N·m.



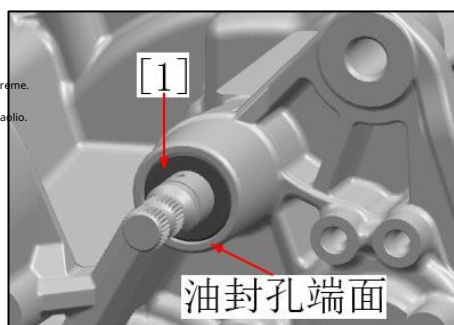
4. Installare il paraolio dell'albero del cambio [1] sul corpo del carter superiore.

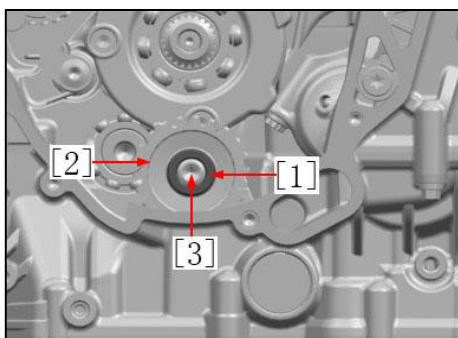
Prestare attenzione all'apertura del paraolio dell'albero del cambio rivolta verso l'interno quando lo si preme.

La faccia finale del paraolio dell'albero del cambio è 0,5 mm più bassa della faccia finale del foro del paraolio.

Avviso

q È necessario sostituire il paraolio dell'albero del cambio con uno nuovo dopo lo smontaggio.





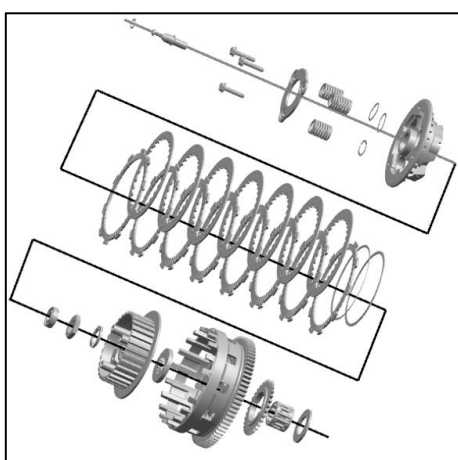
5. Lubrificare completamente la pompa dell'olio attraverso la bocca della ruota [1].

Posizionare la bocca della puleggia della pompa dell'olio [1] e il gruppo puleggia della pompa dell'olio

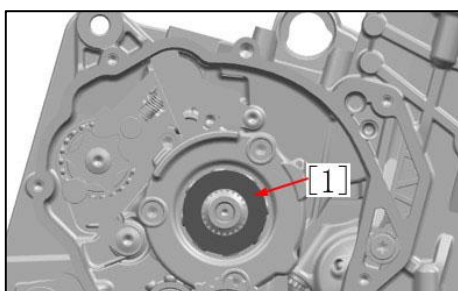
[2]. Installare e serrare i nuovi bulloni [3].

NOTA: le filettature sono rivestite e i bulloni [3] devono essere sostituiti.

Coppia: 15 N·m.



Schema di installazione della frizione:

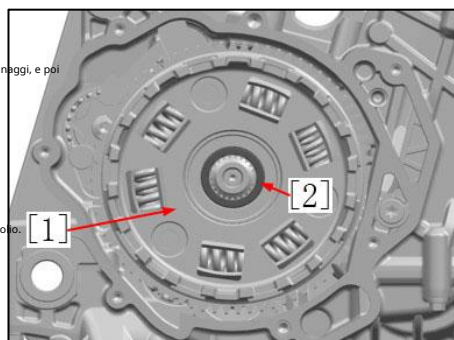


6. Installare la rondella [1].

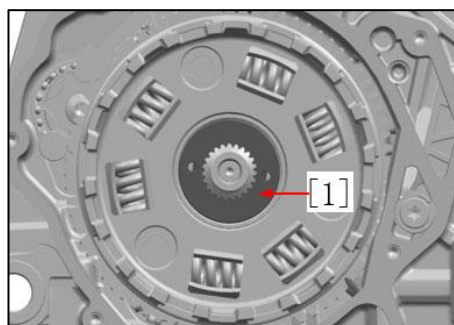
7. Posizionare il gruppo coperchio [1] e ruotare delicatamente il gruppo coperchio avanti e indietro in combinazione con la puleggia della pompa dell'olio per garantire un ingranamento regolare degli ingranaggi, e poi Quindi installare il cuscinetto ad aghi [2].

Avviso

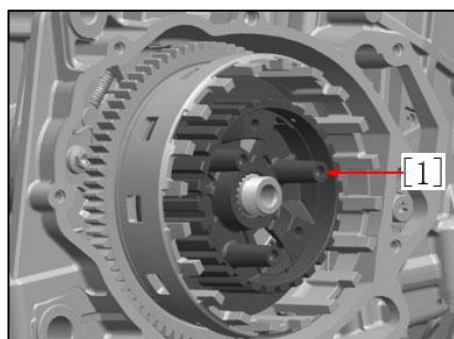
• Verificare che il coperchio sia installato in posizione e che i denti azionati dal coperchio della frizione Si ingrana con l'ingranaggio conduttore primario dell'albero motore e con la puleggia della pompa dell'olio. Mettiti a posto.



8. Installare la rondella scanalata [1].



9. Installare il manicotto centrale.



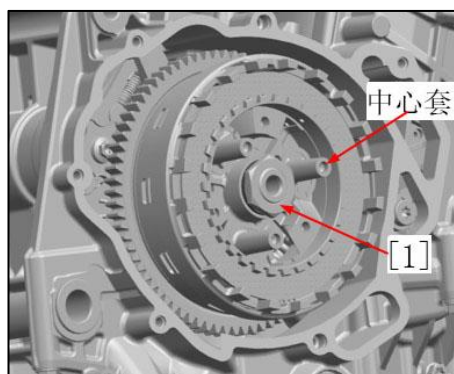
10. Installare il dado esagonale [1] e la rondella di sicurezza a doppia pila.

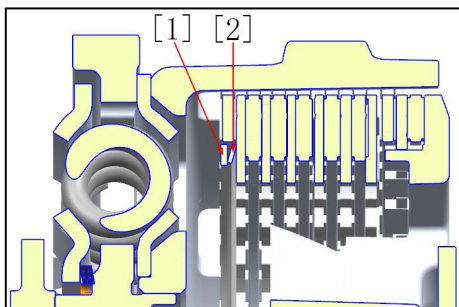
Utilizzare uno strumento speciale (chiave di bloccaggio) per bloccare il manicotto centrale.

E serrare il dado esagonale [1] alla coppia specificata.

Prestare attenzione all'applicazione dell'adesivo per filettature sulle filettature del dado esagonale.

Coppia: 90 N·m.

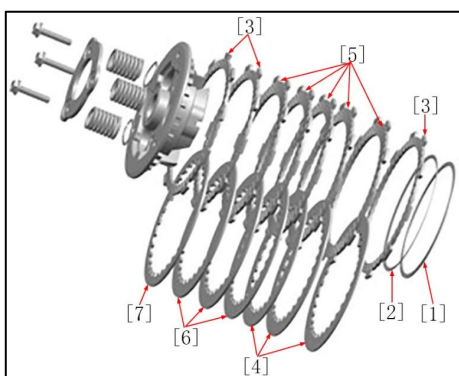




11. Installare la rondella elastica a disco [1] e la molla a disco [2]. Si noti che l'estremità piccola della superficie conica della molla a disco [2] è rivolta verso la molla a disco

Sulla faccia frontale della rondella [1], l'estremità grande della superficie conica è rivolta verso la faccia frontale della lamiera di acciaio.

Come mostrato a destra.



12. Installare prima le piastre di attrito strette [3], poi 3 piastre di acciaio spesse 1,6 mm [4] e 3 piastre di attrito larghe [5]

Assemblare alternativamente le lamiere, quindi utilizzare rispettivamente lamiere di acciaio spesse 2 mm [6] 3

1 pezzo e piastra di attrito larga [5], mentre i restanti 2 pezzi vengono assemblati in modo alternato.

Quindi utilizzare una piastra di attrito stretta [3] e una piastra in acciaio stretta di 2 mm di spessore [7]

Montare alternativamente e infine la piastra di attrito [3] sul lato vicino alla piastra di pressione e

Le restanti piastre di attrito sono disallineate. La piastra di pressione è assemblata in posizione e la piastra di pressione

Vicino alla piastra di attrito.

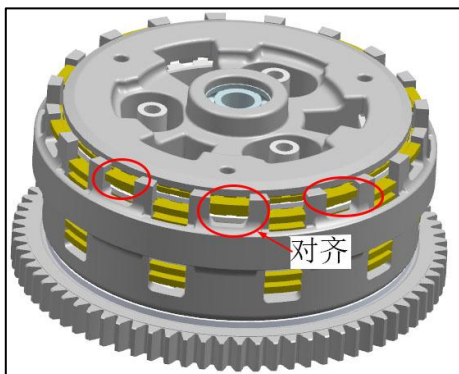
Come mostrato nell'immagine a sinistra, le piastre di attrito e le piastre in acciaio sono assemblate alternativamente.

Avviso

• Allineare uno per uno i denti della piastra di attrito con le scanalature dei denti sul coperchio esterno.

Il disco di frizione stretto superiore è allineato con il coperchio della frizione corto

Alveolare, come mostrato a destra.



13. Passare l'asta di spinta della frizione [1] attraverso il cuscinetto della piastra di pressione [2].

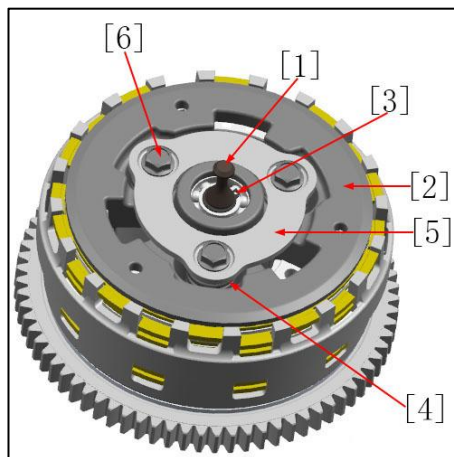
Il foro è installato in posizione con un anello di ritenzione [3]. Installare la molla di compressione

[4], installare la piastra di sollevamento [5] e i bulloni di fissaggio [6]. Stringere i bulloni della

piastra di sollevamento lentamente e sfalsati più volte, quindi serrarli alla forza specificata

coppia.

Coppia: 10 N·m



14. Installare la piastra tendicatena [1] e la boccola [2].

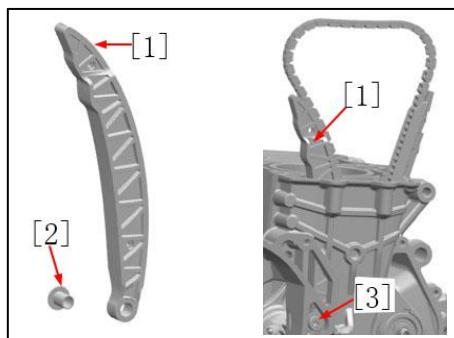
Applicare il dispositivo di fissaggio alle filettature del bullone [3] e serrarli in posizione.

Coppia: 15 N·m.

Avviso

• Assicurarsi che non vi sia alcun elemento di fissaggio filettato sulla vite, altrimenti sulla catena

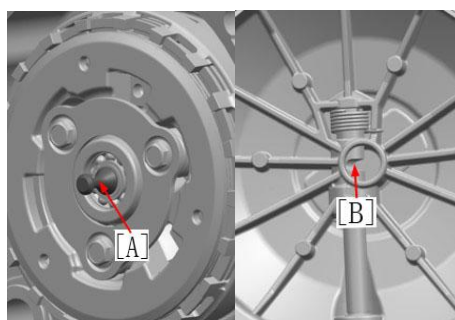
Le piastre di tensionamento del nastro possono incepparsi e causare danni.

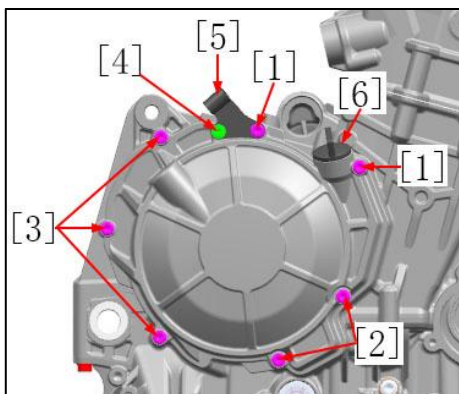


15. Installare i perni di posizionamento sulle scatole superiore e inferiore.

Allineare l'asta di spinta della frizione (A) con la scanalatura (B) e installarla

Coperchio carter destro e guarnizione carter destro.





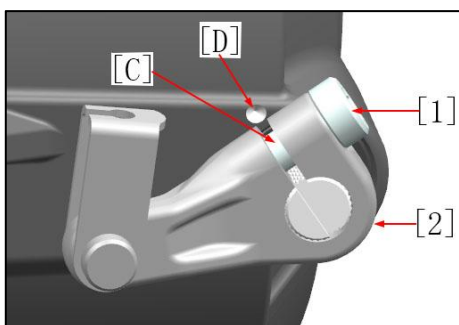
16. Bullone di installazione [1] M6×35, bullone [2]

M6×30, bulloni [3] M6×25, bulloni [4] M6×12 e la staffa della barra di collegamento [5] sono pre-serrati, quindi seguire le istruzioni

Stringere tutti i bulloni con un serraggio angolare. Stringere e fare rifornimento

Coperchio [6] e nuovo O-ring.

Coppia di serraggio: 10 N·m



17. Rimuovere nuovamente i bulloni [1]. Rimuovere il gruppo del braccio di controllo

Chiudi [2] e regola l'angolazione per rimontare, partendo da una parola

Ruotare l'albero di controllo in senso orario fino alla fine, quindi spostare il braccio di controllo

Allineare la posizione di apertura combinata (C) con il punto di contrassegno del coperchio destro (D).

Coppia di serraggio: 10 N·m.

Meccanismo di cambio della trasmissione

Sezione 1 Specifiche del meccanismo di cambio della trasmissione.....	194
Sezione 2 Smontaggio degli alberi principali e secondari/tamburo di trasmissione.....	195
Sezione 3 Ispezione del meccanismo di cambio della trasmissione.....	203
Sezione 4 Installazione del meccanismo di cambio della trasmissione.....	205

Specifiche del meccanismo del cambio di trasmissione

progetto		valore standard	Valore limite di manutenzione	
meccanismo di trasmissione	Diametro interno del foro dell'ingranaggio	Quinta marcia principale	28.007-28.02	28.22
		Sesta marcia principale	28.007-28.02	28.22
		Terza e quarta marcia ausiliaria	30.007-30.02	30.22
		Prima marcia ausiliaria	28.007-28.02	28.22
	Diametro esterno del manicotto dell'albero			
	Diametro interno della boccola			
	Perni di banco principale e contralbero	Abbinato al cuscinetto dell'albero principale della quinta marcia	23.991-24	23.971
		Si adatta alla boccola della sesta marcia principale	23.991-24	23.971
		Terza e quarta marcia ausiliaria	25.991-26	25.971
		Vice 1a marcia	23.991-24	23.971
Forche e alberi forcella	Perno dell'albero della forcella	11.77-11.78	11.37	
	Diametro interno della forcella del cambio	11.8-11.818	11.838	
	Spessore punta forcella	4.81-4.89	4.51	

Meccanismo di cambio della trasmissione**Rimuovere l'albero principale e i contralberi/tamburo di trasmissione****Avviso:**

Prima di smontare il meccanismo del cambio, è necessario rimuovere i seguenti componenti:

1. Parte del coperchio del carter destro

2. gruppo frizione

3. Parte del coperchio del carter sinistro

4. Sistema di partenza

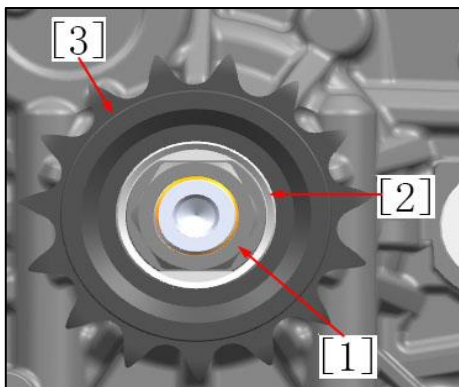
5. Parti della coppa dell'olio

6. Combinazione pompa olio

7. Parte della scatola

8. sistema di raffreddamento

- Fare attenzione a non danneggiare la superficie di giunzione di ciascun coperchio della scatola durante la manutenzione.
- Pulire la superficie del giunto prima di montare il coperchio della scatola.
- Prima di chiudere le scatole, applicare uniformemente il sigillante terminale sulla superficie di chiusura e pulire l'eventuale sigillante in eccesso.
- Ciascun cuscinetto deve rimanere al suo posto e non muoversi, altrimenti potrebbe causare gravi danni al motore.



Rimuovere il pignone

1. Rimuovere la rondella antiallentamento e collegare la rondella antiallentamento con il dado a forma speciale

Utilizzare uno strumento per appiattire le parti in cui i bordi sono vicini l'uno all'altro, quindi cambiare marcia

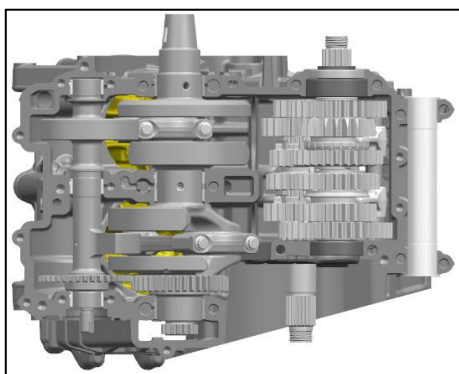
Andare alla posizione del cambio, utilizzare gli strumenti per rimuovere il dado a forma speciale [1] e il blocco

Distanziatore [2] e pignone [3]

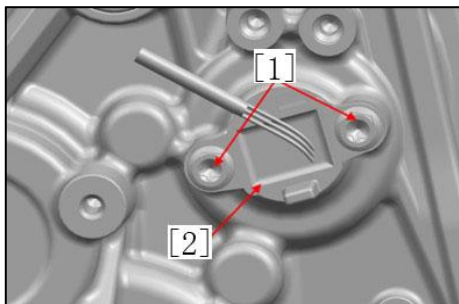
Il processo di installazione è l'opposto del processo di rimozione.

Durante l'installazione, assicurarsi che la scambanatura della guarnizione antiallentamento sia rivolta verso l'esterno.

Coppia di serraggio: 100 N·m.



Smontare e separare i carter superiore e inferiore

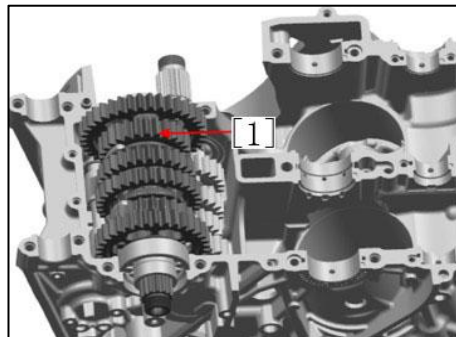


2. Rimuovere i bulloni [1] e il sensore di marcia [2]

Il processo di installazione è l'opposto del processo di rimozione.

Coppia di serraggio: 6 N·m

3. Rimuovere la parte del contralbero [1]



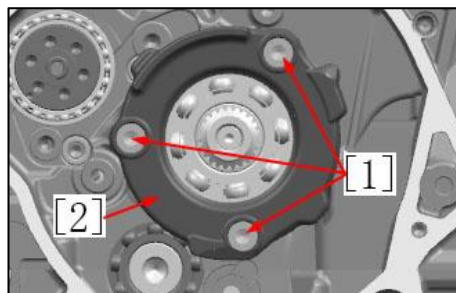
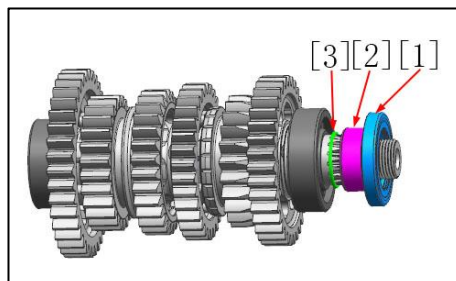
4. Rimuovere il paraolio del contralbero [1], la boccola [2] e l'O-ring [3].

Avviso

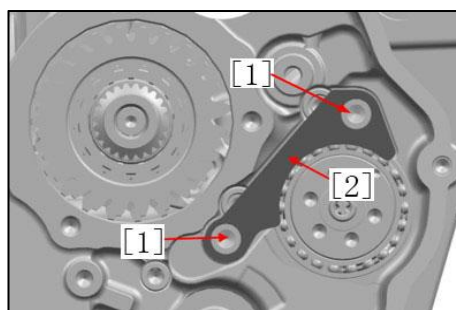
• Controllare l'usura del gruppo cuscinetti e delle boccole, in tal caso sostituire.

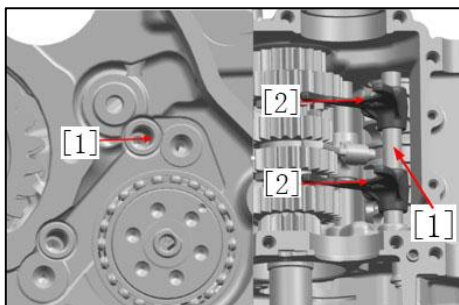
5. Rimuovere le viti a testa svasata Torx [1] e utilizzare l'apposito

Rimuovere la sede del cuscinetto [2] utilizzando gli attrezzi.

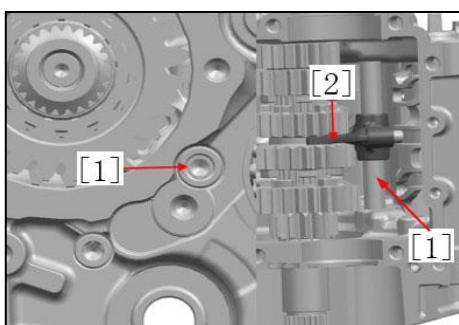


6. Rimuovere le viti [1]. Rimuovere lo scudo del cuscinetto [2].

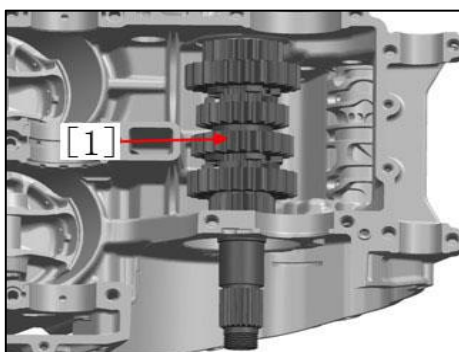




7. Installare i bulloni M8 appropriati sull'albero della forcella del contralbero [1]. Rimuovere l'albero della forcella del cambio del contralbero [1] e la forcella del cambio del contralbero [2].

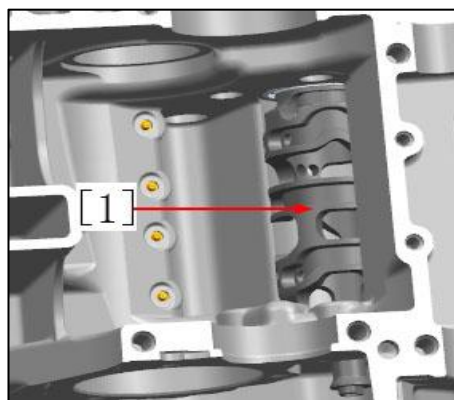


8. Installare i bulloni M8 appropriati sull'albero della forcella del mandrino [1]. Rimuovere l'albero della forcella del mandrino [1] e la forcella del mandrino [2].

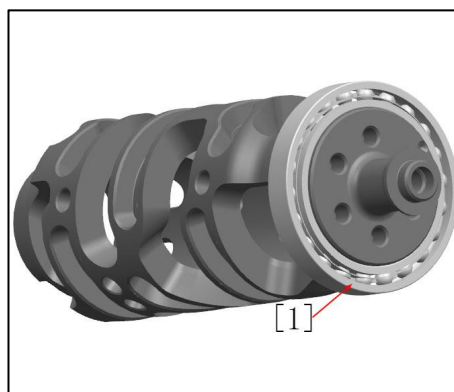


9. Rimuovere la parte del mandrino [1].

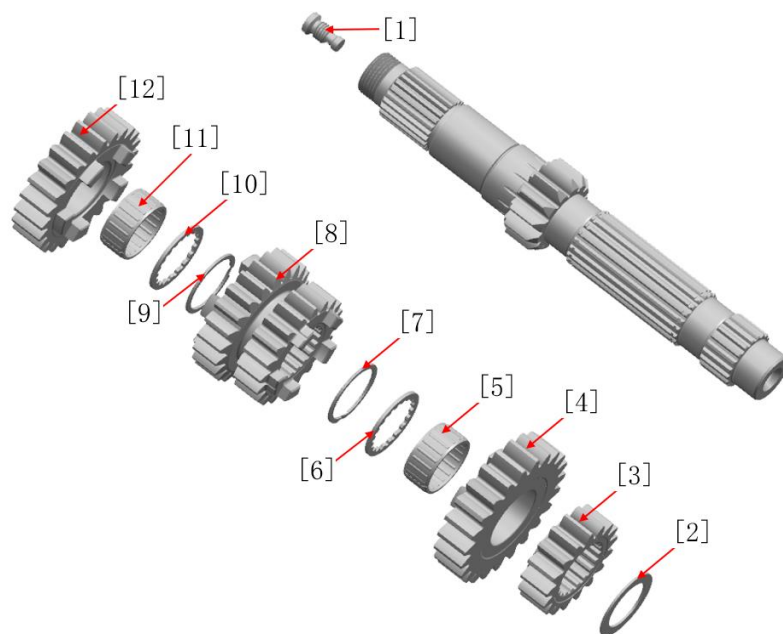
10. Rimuovere il tamburo di trasmissione [1] e il cuscinetto superiore.



11. Rimuovere il cuscinetto a sfere [1]



12. Vista esplosa della parte dell'albero principale



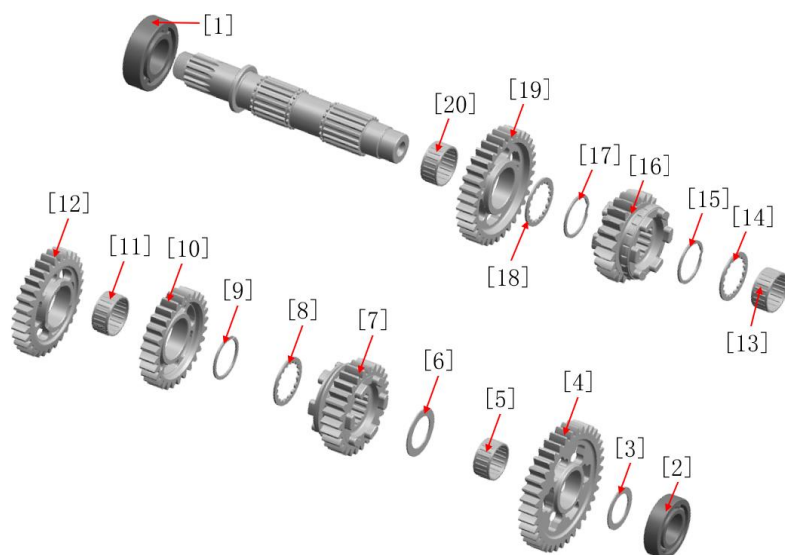
mandrino fisso

- Rimuovere il tappo di scarico dell'olio [1].
- Rimuovere la rondella reggisplinta [2] e il secondo ingranaggio principale [3].
- Rimuovere la sesta marcia principale [4].
- Rimuovere il cuscinetto a rullini [5] e la rondella scanalata [6].
- Rimuovere la rondella elastica [7].
- Rimuovere la terza e la quarta marcia principale [8].
- Rimuovere la rondella elastica [9].
- Rimuovere la rondella dentata [10] e la quinta ruota dentata principale [12].
- Rimuovere il cuscinetto a rullini [11].

Avviso

- Riporre gli ingranaggi, le boccole, le rondelle e gli anelli di ritegno smontati in appositi contenitori oppure disporli in linea retta. Non estendere l'anello di sicurezza oltre il suo limite. Quando si smonta l'anello di sicurezza, estendere prima l'anello di sicurezza e poi utilizzare l'ingranaggio dietro l'anello di sicurezza per spingere l'anello di sicurezza all'interno.

13. Vista esplosa della parte dell'albero secondario



Contralbero fisso.

- Rimuovere il cuscinetto [1].
- Rimuovere il cuscinetto [2].
- Rimuovere la rondella reggispinta [3] e la prima ruota dentata secondaria [4].
- Rimuovere il cuscinetto a rullini [5] e la rondella reggispinta [6].
- Rimuovere la quinta marcia ausiliaria [7] e la rondella dentata [8].
- Rimuovere la rondella elastica [9] e la quarta marcia ausiliaria [10].
- Rimuovere il cuscinetto a rullini [11] e la terza marcia ausiliaria [12].
- Rimuovere il cuscinetto a rullini [13] e la rondella scanalata [14].
- Rimuovere la rondella elastica [15] e la sesta marcia ausiliaria [16].
- Rimuovere la rondella elastica [17] e la rondella scanalata [18].
- Rimuovere la seconda ruota dentata ausiliaria [19] ed il cuscinetto a rullini [20].

Avviso

- Riporre gli ingranaggi, le boccole, le rondelle e gli anelli di ritegno smontati in appositi contenitori oppure disporli in linea retta. Non estendere l'anello di sicurezza oltre il suo limite. Quando si smonta l'anello di sicurezza, estendere prima l'anello di sicurezza e poi utilizzare l'ingranaggio dietro l'anello di sicurezza per spingere l'anello di sicurezza all'interno.

14. Assemblaggio parziale degli alberi principali e secondari

Pulire tutte le parti con solvente e lasciare asciugare completamente. Applicare olio motore sulle superfici dei denti degli ingranaggi, sulle superfici rotanti e sui cuscinetti. Applicare olio motore sulla superficie esterna del manicotto della scanalatura dell'ingranaggio, sull'intera superficie della boccola dell'ingranaggio, sull'area di rotazione del cuscinetto ad ago e sull'area della scanalatura della trasmissione dell'ingranaggio.

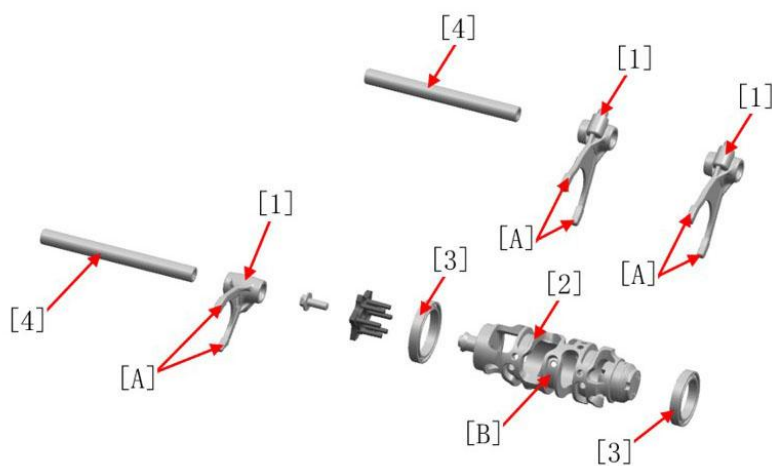
Il processo di installazione è l'opposto del processo di rimozione.

Avviso

- Applicare olio motore a ciascun ingranaggio e verificare che la rotazione sia regolare.
- Allineare la scanalatura all'interno della rondella scanalata con la sede per chiave.
- Utilizzare nuove rondelle elastiche ad ogni riparazione.
- Dopo l'installazione, assicurarsi che la rondella elastica sia completamente inserita nella scanalatura dell'albero.

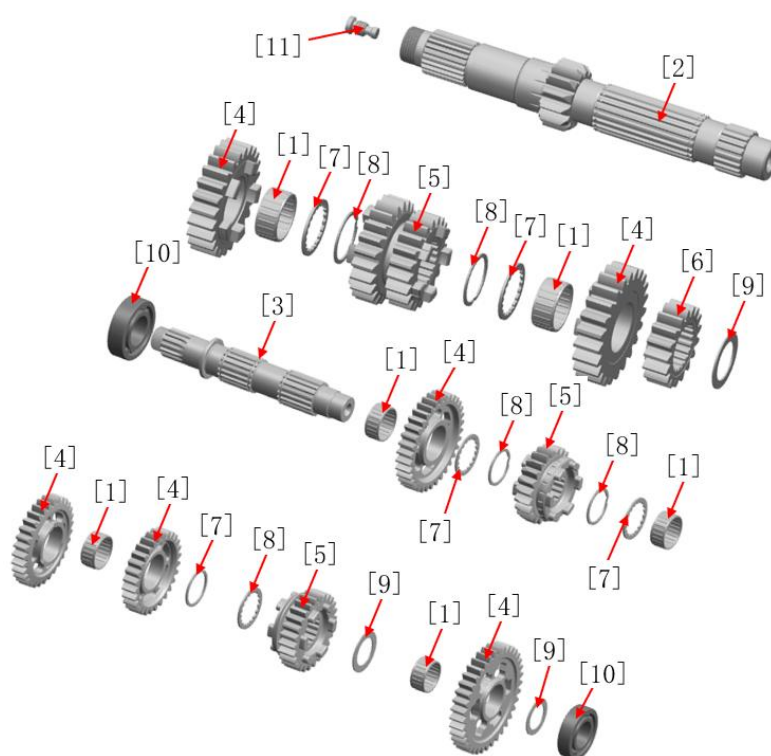
Ispezione e installazione del meccanismo del cambio di trasmissione

- Controllare il meccanismo del cambio
- Controllare se le griffe [A] delle forcelle cambio albero principale e contralbero [1] sono danneggiate o usurate (visivamente), in tal caso sostituirle con delle nuove.
- Controllare l'usura della scanalatura [B] del tamburo ingranaggio [2]. Se presenti, sostituirli con altri nuovi.
- Controllare il cuscinetto del tamburo del cambio [3] per eventuali inceppamenti o rotolamento irregolare. Se si riscontrano incollaggi o rotolamento irregolare, sostituire i cuscinetti.
- Controllare l'usura dell'albero forcella [4]. Se usurati, sostituirli con parti nuove.
- Controllare se le forcelle del cambio dell'albero principale e del contralbero si muovono agevolmente sull'albero della forcella del cambio. In caso di anomalie, sostituirlo con uno nuovo.



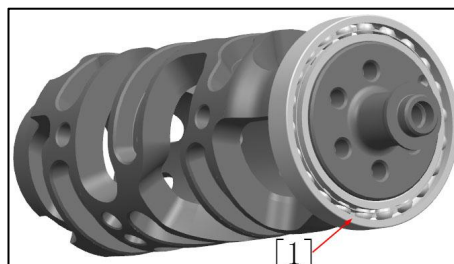
Controllare il sistema di azionamento

- Controllare se il cuscinetto a rullini [1] è bloccato o non scorre agevolmente. Se si riscontrano incollaggi o rotolamento irregolare, sostituire i cuscinetti.
- Controllare i diametri dell'albero di installazione dei cuscinetti dell'albero principale [2] e dell'albero secondario [3] per eventuali danni o usura. Se presenti, sostituirli con altri nuovi.
- Controllare eventuali danni o usure sulle superfici dei denti dell'albero primario [2] e dell'albero secondario [3]. Se presenti, sostituirli con altri nuovi.
- Controllare le superfici dei denti dell'ingranaggio folle [4] per eventuali danni o usura. Se presenti, sostituirli con altri nuovi.
- Controllare le posizioni del cambio dell'ingranaggio folle [4] e dell'ingranaggio scorrevole [5] per eventuali danni o usura. Se presenti, sostituirli con altri nuovi.
- Controllare l'ingranaggio folle [4], l'ingranaggio scorrevole [5] e l'ingranaggio fisso [6] per eventuali danni o usura sulle superfici dei denti. In tal caso, sostituire il set di ingranaggi.
- Controllare eventuali danni o usure sulle superfici dei denti dell'ingranaggio scorrevole [5]. In tal caso, sostituire il set di ingranaggi.
- Verificare che l'ingranaggio scorrevole [5] si muova liberamente sull'alberino [2]. Se l'ingranaggio fisso è bloccato, sostituire l'ingranaggio scorrevole o l'albero principale.
- Verificare che l'ingranaggio scorrevole [5] si muova liberamente sull'albero di rinvio [3]. Se l'ingranaggio fisso è bloccato, sostituire l'ingranaggio scorrevole o il contralbero.
- Controllare la rondella scanalata [7] per danni o usura. Se presenti, sostituirli con altri nuovi.
- Utilizzare nuove rondelle elastiche [8] e rondelle reggispinta dopo ogni riparazione.
- Controllare che il cuscinetto [10] non sia danneggiato o usurato. Se presenti, sostituirli con altri nuovi.
- Controllare se il tappo dell'olio [11] è liscio. Se il tappo dell'olio è ostruito, pulirlo e sostituirlo con uno nuovo, se necessario.

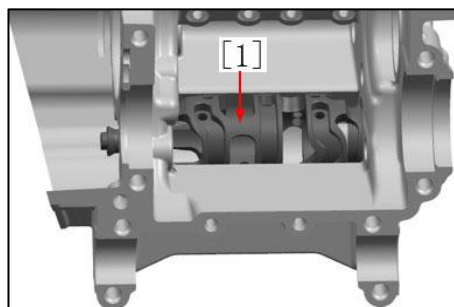


Fasi di assemblaggio

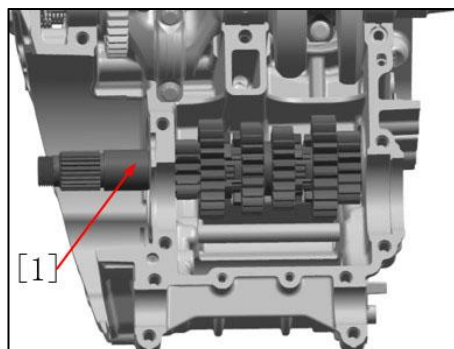
1. Fissare il tamburo di trasmissione e installare il cuscinetto a sfere [1]

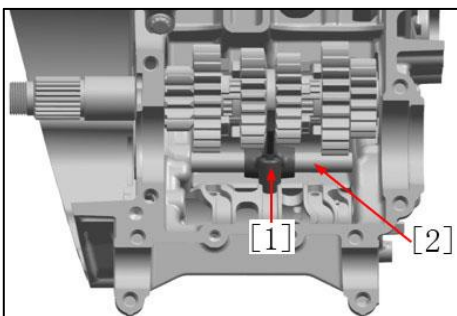


2. Installare il tamburo dell'ingranaggio [1] e lubrificare l'albero a sfera con olio motore.
Accettare.



3. Installare la parte del mandrino [1]

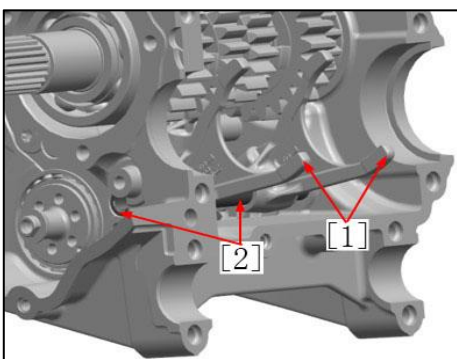




4. Posizionare la forcella del mandrino [1]. Installare l'albero della forcella [2].

Avviso

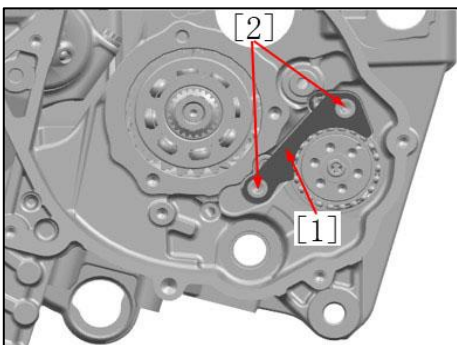
- La forcella contrassegnata con "EBSC" è rivolta verso il pignone.
- Applicare olio motore sulla superficie di lavoro dell'albero della forcella per lubrificarlo.



5. Posizionare la forcella del cambio contralbero [1]. Installare l'albero della forcella [2].

Avviso

- Forcella del cambio del contralbero contrassegnata con "EBSC R/L" verso la frizione dispositivo.
- Applicare olio motore sulla superficie di lavoro dell'albero della forcella per lubrificarlo.



6. Posizionare il fermo del cuscinetto [1]. Installare e serrare i bulloni [2].

Avviso

- Applicare il composto serrafiletti ai bulloni.

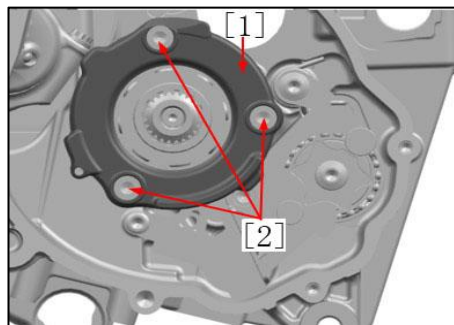
Coppia: 6 N·m.

7. Posizionare la sede del cuscinetto [1] e il cuscinetto. Installare e serrare i bulloni [2].

Avviso

- Applicare il composto serrafiletti ai bulloni.

Coppia: 10 N·m.



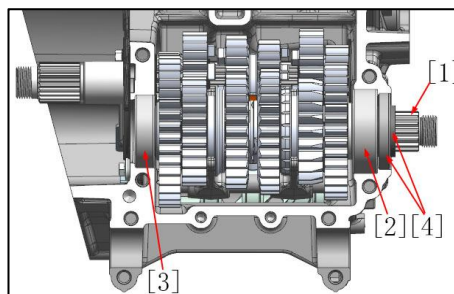
8. Posizionare l'albero secondario [1]. Cuscinetto a rulli [2], cuscinetto a sfere [3], paraolio e boccia del contralbero [4] e O-ring.

Avviso

- Dopo lo smontaggio è necessario sostituire i nuovi paraolio e gli O-ring del contralbero.

Installare la scatola inferiore e serrarla.

Coppia: vedere pagina 125 per la coppia e i metodi di serraggio.



Meccanismo di lubrificazione

Sezione 1 Specifiche del meccanismo di lubrificazione.....209

Sezione 2 Smontaggio del meccanismo di lubrificazione..... 210

Sezione 3 Ispezione della pompa dell'olio/coppa dell'olio.....215

Sezione 4 Controllo della pompa dell'olio.....215

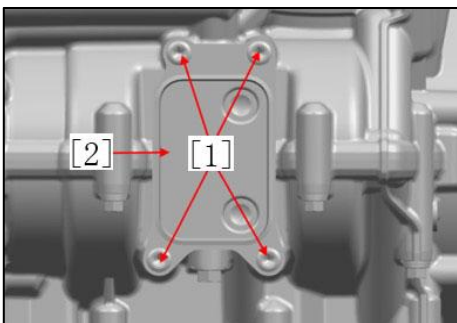
Sezione 5 Ispezione dei rotori interno ed esterno e dell'albero della pompa dell'olio..... 216

Sezione 6 Controllo del nucleo della valvola idraulica.....216

Sezione 7 Fasi di installazione della pompa dell'olio/coppa dell'olio.....217

Specifiche del sistema di lubrificazione

progetto		valore standard	Valore limite di manutenzione
Capacità dell'olio	Dopo lo smontaggio e il rimontaggio	3,2 litri	/
	Solo dopo aver scaricato il tappo di scarico dell'olio	2,8 litri	/
	Dopo aver sostituito il filtro dell'olio	3,0 litri	/
Olio motore consigliato	marca	Olio motore speciale AMSOIL	/
	numero di forma	SAE 10W-50	/
	grado	Livello di qualità API: livello SL o superiore livello (non utilizzare tag di servizio API rotondi Quanto sopra è un olio motore a risparmio energetico) JASO Norma T903: MA	/
pressione del sensore pressione olio		Il valore limite superiore della pressione di allarme dell'olio motore è 0,13-0,33bar	/
Rotore della pompa dell'olio	Gioco interno ed esterno del rotore	0,08-0,15	0,2
	Gioco tra il rotore esterno e il corpo della pompa	0,14-0,23	0,3
	Gioco tra i rotori interno ed esterno e il corpo della pompa	0,02-0,09	0,17



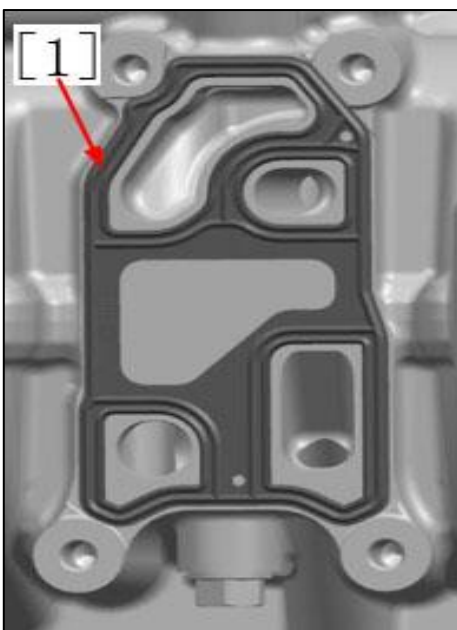
Meccanismo di raffreddamento e lubrificazione

Smontare il meccanismo di raffreddamento e lubrificazione

1, radiatore dell'olio

Smontaggio/installazione

Rimuovere i bulloni [1] e il radiatore dell'olio [2].



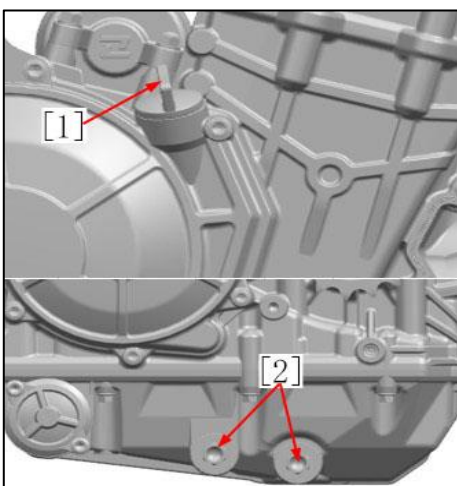
Rimuovere la guarnizione del radiatore dell'olio [1]

L'installazione e lo smontaggio avvengono in ordine inverso.

Avviso

q La guarnizione del radiatore dell'olio ha la scritta "OUTSIDE" rivolta verso l'esterno.

Coppia di serraggio dei bulloni: 10 N·m.



2, Filtro primario dell'olio

Smontaggio/installazione

Cambio dell'olio: spegnere il motore e rimuovere il tappo del bocchettone di riempimento dell'olio

[1]. Rimuovere il bullone di scarico dell'olio [2] e l'O-ring e controllare O-ring, estrarre il filtro dell'olio primario e scaricare l'olio. trattare

Dopo aver scaricato l'olio motore, installare il filtro dell'olio primario e la vite di scarico dell'olio.

Tappo [2] e O-ring. Stringere il bullone di scarico dell'olio al valore specificato

coppia. Aggiungere olio motore fino al segno sul cerchio.

Coppia: 20 N·m.

Quantità di riempimento dell'olio (vedere pagina 29 per i dettagli).

3. Gruppo filtro fine olio

Smontaggio/installazione

Scaricare l'olio e rimuovere i bulloni [1]

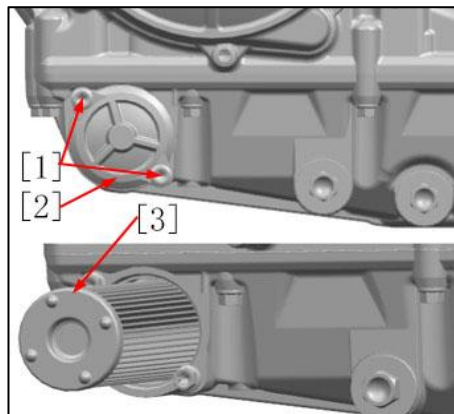
Rimuovere il coperchio del filtro dell'olio motore [2] e l'O-ring.

Rimuovere il gruppo filtro dell'olio fine [3].

Il processo di installazione è l'opposto del processo di rimozione.

Coppia di serraggio dei bulloni: 6 N-m.

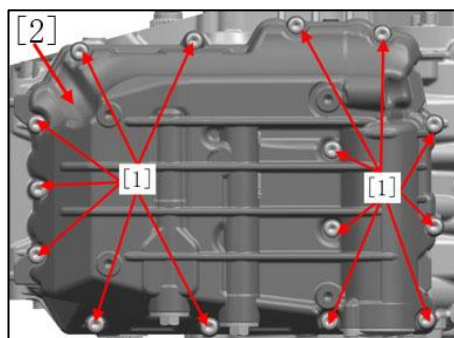
Per il gruppo filtro olio, vedere pagina 21 (Settimana di manutenzione orario del periodo).



4. Gruppo coppa dell'olio/pompa dell'olio

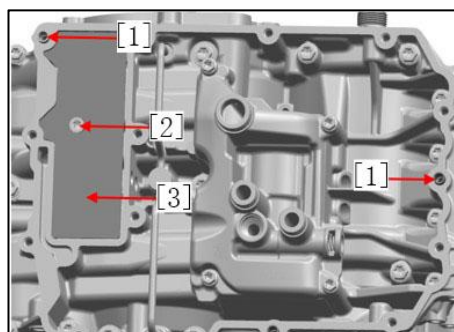
Rimuovere la coppa dell'olio

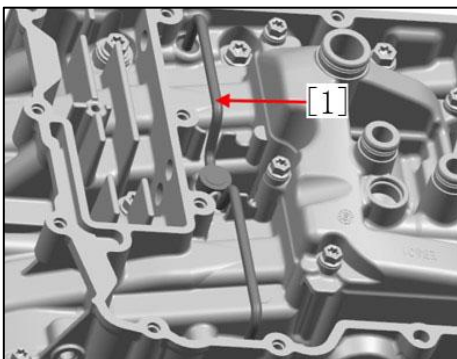
Rimuovere i bulloni della coppa dell'olio [1] in diagonale e rimuovere la coppa dell'olio combinazione [2].



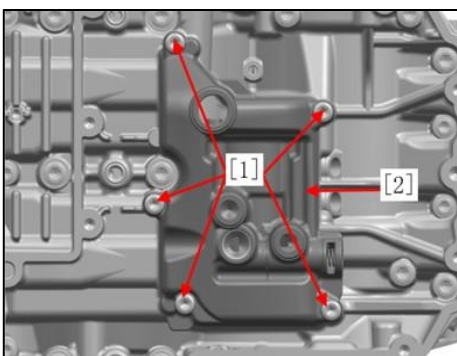
Rimuovere il perno di posizionamento [1] e la guarnizione della coppa dell'olio.

Rimuovere le viti [2]. Rimuovere la barriera dell'olio [3].



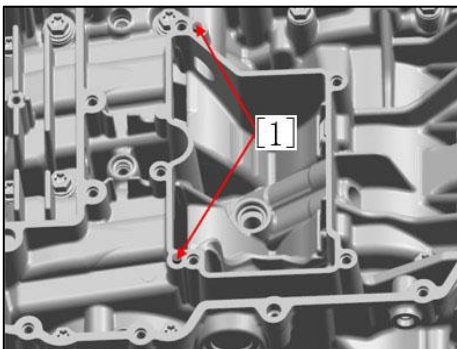


Rimuovere il gruppo del tubo di collegamento del passaggio dell'olio [1].



5. Smontare il gruppo della pompa dell'olio

Rimuovere i bulloni [1]. Rimuovere il gruppo pompa dell'olio [2].



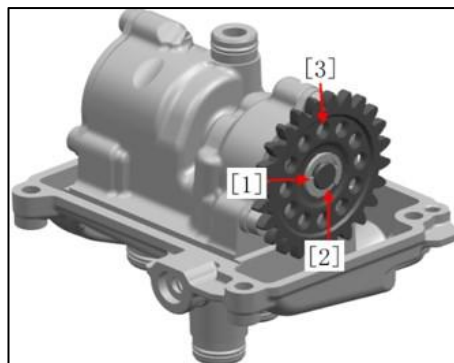
Rimuovere il perno di posizionamento [1].

6. Componenti della pompa dell'olio

Smontaggio/montaggio

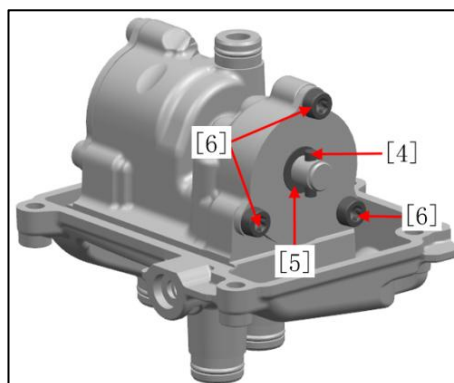
Rimuovere l'anello di ritenzione diviso [1] e la guarnizione [2].

Rimuovere l'ingranaggio della pompa dell'olio [3]

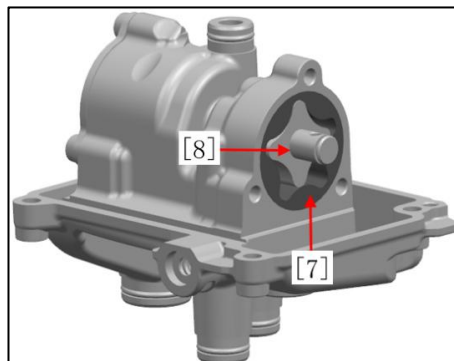


Rimuovere il rullino [4] e il distanziale [5]. Rimuovere i bulloni [6].

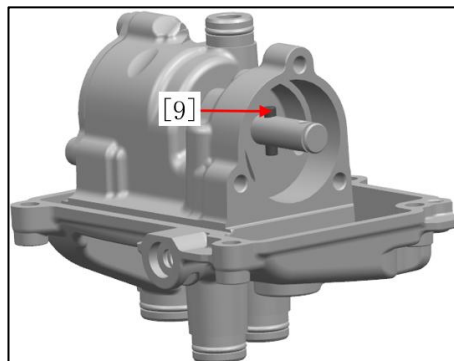
Rimuovere il coperchio della pompa dell'olio.

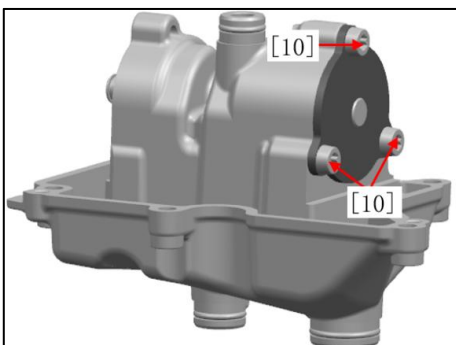


Rimuovere il rotore esterno [7]. Rimuovere il rotore interno [8].

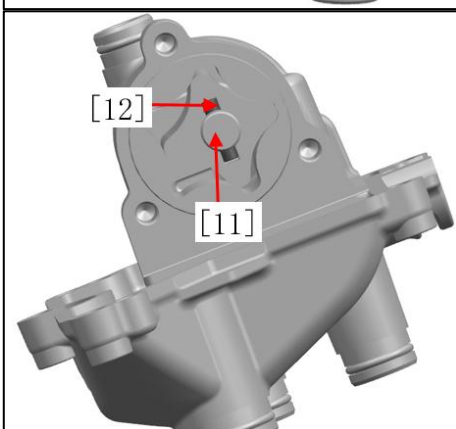


Rimuovere il rullo dell'ago [9]

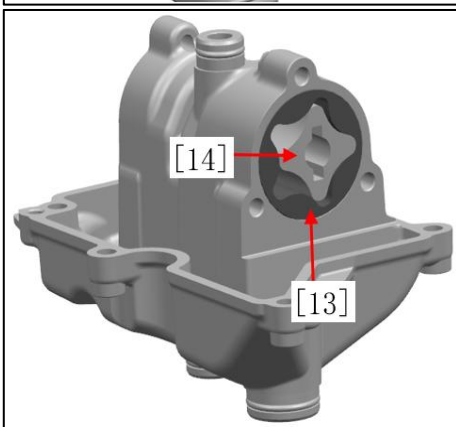




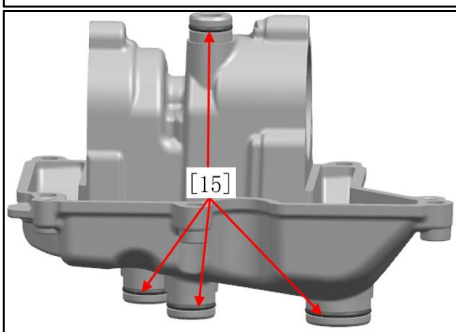
Rimuovere i bulloni [10]. Rimuovere il coperchio della pompa dell'olio.



Rimuovere l'albero della pompa dell'olio [11] il rullo dell'ago [12].



Rimuovere il rotore esterno [13] e il rotore interno [14].



Rimuovere l'O-ring [15].

Il processo di installazione è l'opposto del processo di rimozione.

Avviso

- Dopo lo smontaggio e il montaggio, sostituire l'O-ring con uno nuovo e applicare olio motore.
- Rivestire i bulloni con fissaggi filettati.
- Dopo il montaggio, ruotare manualmente l'ingranaggio della pompa dell'olio per più di 2 giri.

Assicuratevi che non ci siano attaccamenti.

Coppia di serraggio dei bulloni: 10 N·m.

Ispezione e installazione pompa olio/coppa dell'olio**Controllare la pompa dell'olio**

Utilizzare uno spessimetro per misurare il gioco tra il rotore esterno e l'alloggiamento della pompa dell'olio.

e il gioco tra il rotore interno ed esterno.

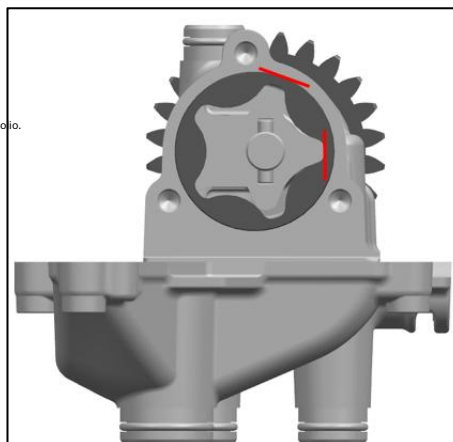
Lo spazio tra le punte dei denti del rotore interno ed esterno è $\leq 0,2$ mm;

Diametro esterno del rotore esterno e contorno del guscio

Spazio: 0,14-0,23 mm;

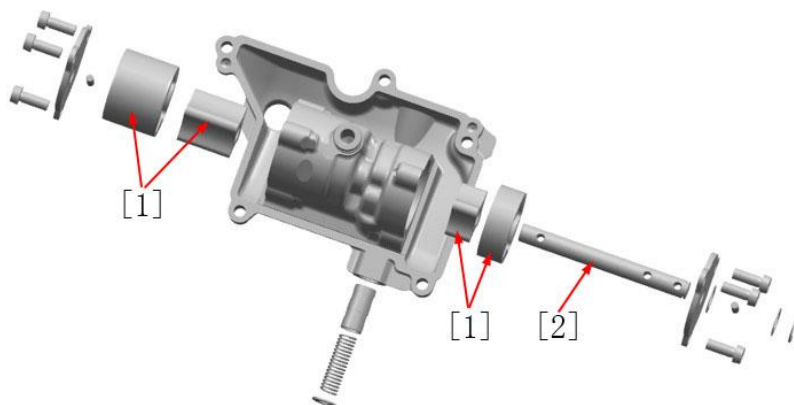
Diametro esterno del rotore esterno e contorno del guscio

Spazio: 0,14 mm~0,23 mm.



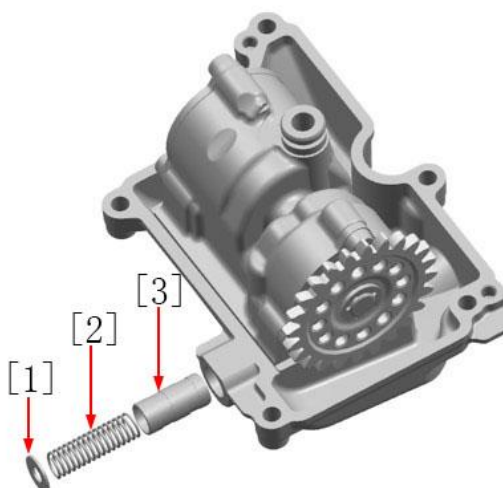
Controllare i rotori interno ed esterno e l'albero della pompa dell'olio

- Controllare eventuali danni e usura dei rotori interno ed esterno [1] della pompa dell'olio. In caso di danni o usura: sostituire la pompa dell'olio.
- Controllare l'albero della pompa dell'olio [2] per danni e usura. In caso di danni o usura: sostituire l'albero della pompa dell'olio.
- Controllare se il coperchio della pompa dell'olio è danneggiato o usurato. Se è danneggiato o usurato: Sostituire il coperchio della pompa dell'olio.



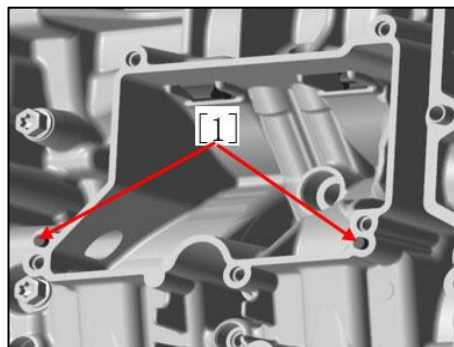
Controllare la bobina della pressione dell'olio

- Rimuovere la guarnizione [1].
- Rimuovere la molla [2], misurare la lunghezza della molla [2] valvola regolazione pressione olio - lunghezza minima molla: 40 mm, se la lunghezza misurata è inferiore al valore limite, sostituire la molla;
- Controllare se l'anima della valvola [3] è danneggiata o usurata. Se è danneggiata o usurata, sostituire l'anima della valvola [3].
- Controllare se la bobina [3] può muoversi liberamente nell'alloggiamento della pompa dell'olio. Se il nucleo della valvola [3] è bloccato: sostituire il nucleo della valvola [3] o l'alloggiamento della pompa. Lubrificare accuratamente l'anima della valvola [3] e la molla [2] e installarli. Installare il distanziale [1].



Fasi di assemblaggio

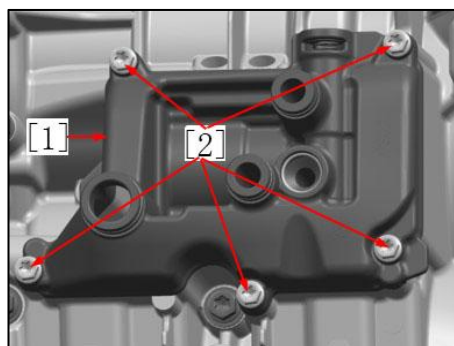
1. Installare il perno di posizionamento [1].



2. Lubrificare l'O-ring della pompa dell'olio. Posizionare il gruppo pompa olio Insieme [1].

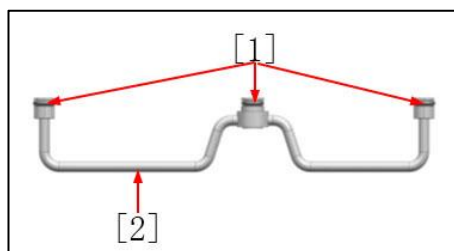
Installare i bulloni di fissaggio [2] alla coppia specificata.

Coppia: 10 N·m



3. Lubrificare il nuovo O-ring [1] e installarlo nel condotto dell'olio

Collegare il gruppo tubo [2]. Installare il gruppo del tubo di collegamento del canale dell'olio [2].

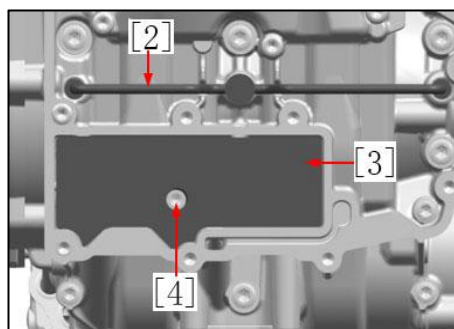


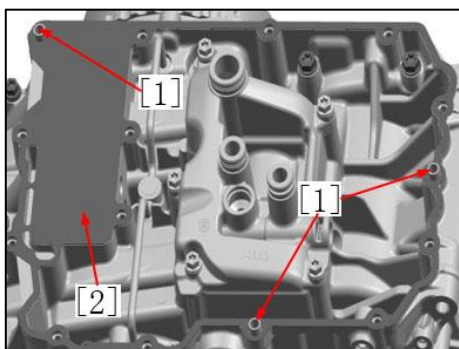
4. Posizionare la barriera antigrasso [3]. Installare e serrare i bulloni [4].

Avviso

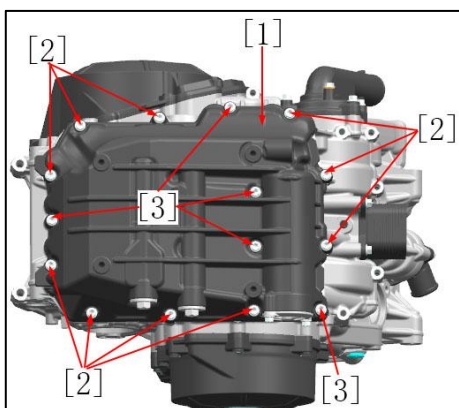
- Applicare il composto serrafiletti ai bulloni.

Coppia: 3 N·m.





5. Installare il perno di posizionamento [1] e la guarnizione della coppa dell'olio [2].



6. Installare il gruppo coppa dell'olio [1] e installare 10 bulloni M6×30[2], installare 5 bulloni M6×35[3] e serrare i bulloni in diagonale alla coppia specificata.

Coppia: 10 N·m.

Sistema di partenza

Sezione 1 Specifiche del motore magnetico e della frizione di avviamento.....	222
Sezione 2 Smontaggio della combinazione coperchio carter sinistro/doppio ingranaggio.....	223
Sezione 3 Smontaggio e installazione del mandrino magnetico e del grilletto.....	224
Sezione 4 Ispezione del sistema di avviamento.....	227
Sezione 5 Avvio dell'installazione del sistema.....	228

Specifiche del magnete e della frizione di avviamento

progetto	valore standard	Valore limite di manutenzione
Diametro esterno del manicotto dell'ingranaggio della piastra di avviamento	51.69-51.703	51.67
Avviare il diametro interno del coperchio esterno della frizione	53-53.046	53.066

Sistema di partenza

Rimuovere la combinazione coperchio carter sinistro/doppio ingranaggio

1, Rimuovere il coperchio del carter sinistro

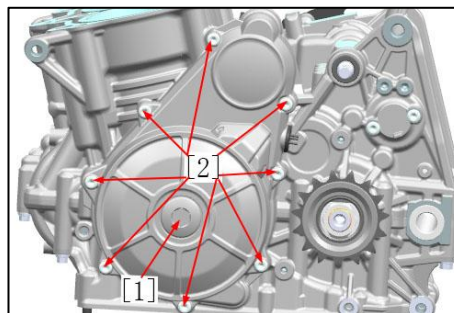
Rimuovere il coperchio del foro di regolazione [1] e l'O-ring.

Coppia di regolazione del coperchio del foro: 10 N·m.

Allentare il bullone del coperchio del carter sinistro [2] in passi diagonali.

Avviso

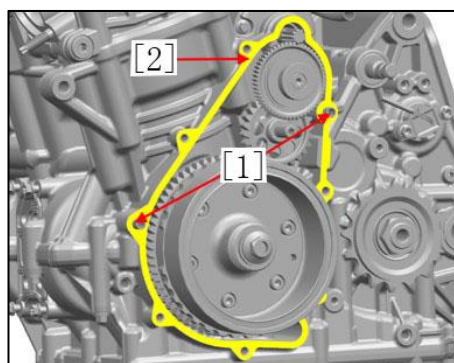
- Il coperchio sinistro del carter (mandrino) sopporta l'attrazione magnetica del rotore, Fare attenzione durante la rimozione e l'installazione.
- Sostituire l'O-ring del coperchio del foro di regolazione con uno nuovo.



2, Rimuovere il perno di posizionamento [1] e la guarnizione di tenuta del coperchio carter sinistro [2].

Avviso

- Sostituire con una nuova guarnizione del coperchio del carter sinistro.



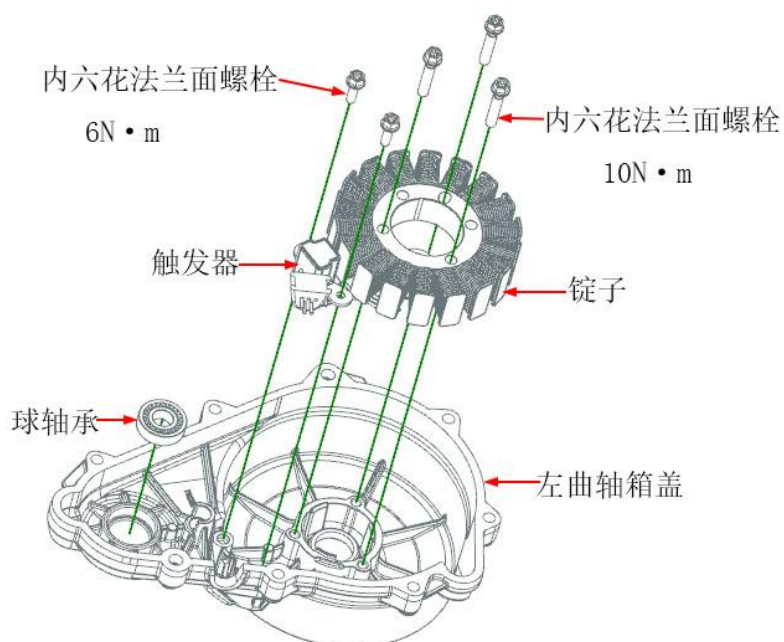
3. Perno magnetico e grilletto

Smontaggio/installazione

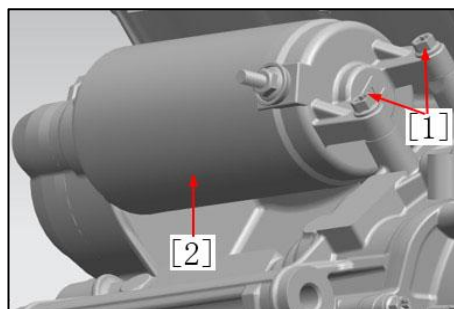
Rimuovere il coperchio del carter sinistro.

Rimuovere e installare il cuscinetto a sfera/alberino/grilletto secondo lo schema seguente.

- Applicare composto per filettature al mandrino e alle filettature del bullone di attivazione.
- Utilizzare uno strumento speciale (estrattore per cuscinetto interno) per rimuovere il cuscinetto.
- Montare a pressione il nuovo cuscinetto utilizzando attrezzi specifici (durante il montaggio fissare il coperchio sinistro del carter).
- La sequenza di installazione è inversa rispetto alla sequenza di smontaggio.

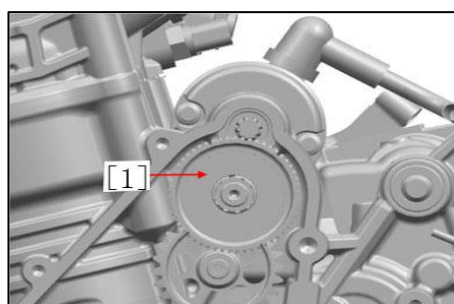


4. Rimuovere i bulloni [1] e il gruppo motorino di avviamento [2].



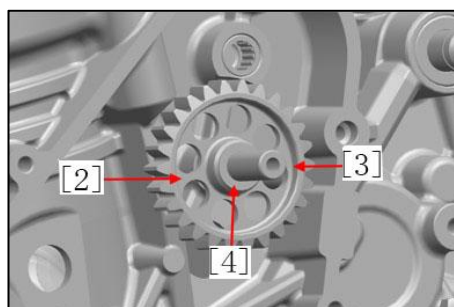
5. Rimuovere il gruppo doppio ingranaggio [1] e il distanziale.

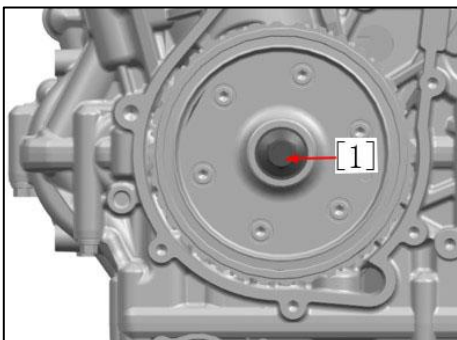
Si noti che la guarnizione è solitamente fissata all'interno del carter del motore.



6. Rimuovere il perno tenditore [2], il tenditore [3] e il rullo dell'ago Cuscinetti e distanziali [4].

Si noti che la guarnizione è solitamente fissata all'interno del carter del motore.





7. Rimuovere il gruppo del bullone del magnete [1].

Attrezzi speciali per l'installazione (attrezzi per pressfitting).

Installare l'attrezzo speciale (Rama) sul rotore del magnete.

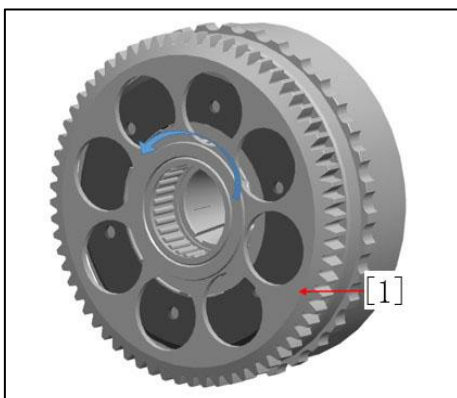
Utilizzare strumenti speciali per fissarlo avvitando i bulloni

Togli il rotore magnetico e la combinazione di ingranaggi elettrici di grandi dimensioni.

Avviso

• Per evitare che la filettatura dell'estremità conica dell'albero motore venga danneggiata dall'attrezzo di smontaggio, l'attrezzatura non può essere premuta direttamente contro l'albero motore, deve essere supportata dall'attrezzatura.

Testa del bullone.

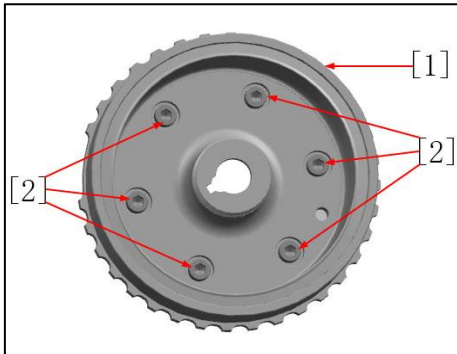


8. Smontare la combinazione del dispositivo unidirezionale

Rimuovere il rotore.

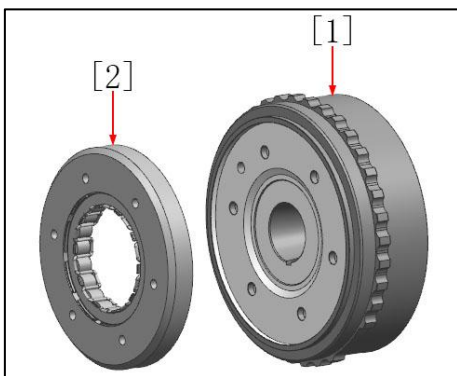
Ruotare il gruppo dell'ingranaggio elettrico grande in senso antiorario e rimuovere l'ingranaggio elettrico grande

Combinazione di ruote[1].



Utilizzare lo strumento di fissaggio del rotore per fissare il rotore del magnete [1].

Rimuovere il bullone di fissaggio dell'unità unidirezionale [2].

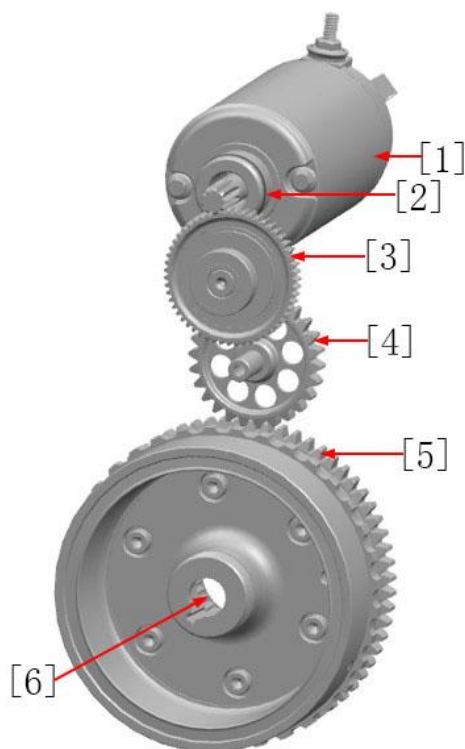


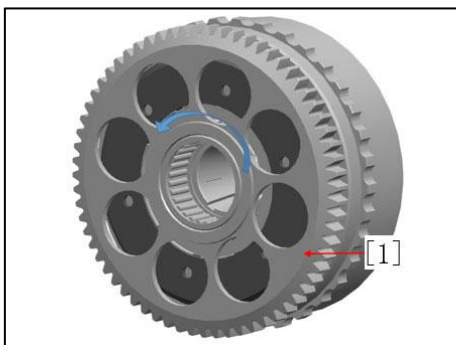
Rimuovere l'unità unidirezionale [2] dal rotore del magnete [1].

Avviare l'installazione del controllo del sistema

Controllare il sistema di avviamento

- Controllare l'ingranaggio del motorino di avviamento [1] per eventuali danni o usura. In tal caso, sostituire il motorino di avviamento. Quando si sostituisce il motorino di avviamento è necessario sostituire anche l'O-ring [2].
- Collegare il filo negativo dell'alimentazione 12V all'involucro del motorino di avviamento e collegare il filo positivo all'interfaccia del motorino di avviamento. Quando il circuito è chiuso, il motorino di avviamento non gira. Sostituire il motorino di avviamento.
- Controllare la combinazione del doppio ingranaggio [3] e i cuscinetti per eventuali danni o usura. Se necessario, sostituire la combinazione del doppio ingranaggio e i cuscinetti.
- Controllare l'ingranaggio folle [4] e i cuscinetti per eventuali danni o usura. Se necessario, sostituire la puleggia tendicinghia e i cuscinetti.
- Controllare eventuali danni o usura sulla ruota dentata elettrica [5]. In tal caso, sostituire la combinazione di ingranaggi elettrici grandi.
- Controllare che l'ingranaggio e il cuscinetto dell'ingranaggio elettrico [6] non siano incollati o non ruotino in modo irregolare. Se si riscontrano attaccamenti o rotolamento irregolare, sostituire la combinazione elettrica di ingranaggi grandi.





Ispezione del funzionamento della combinazione di dispositivi unidirezionali

Controllare unidirezionale ruotando il gruppo ingranaggio elettrico grande [1]

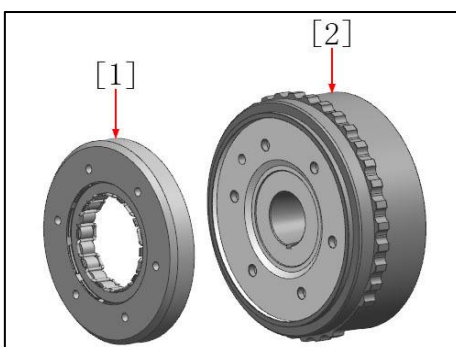
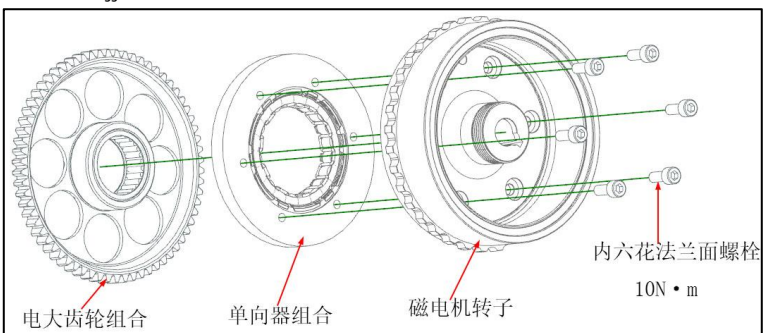
L'operabilità della combinazione di dispositivi.

Controllare se la combinazione elettrica di grandi ingranaggi ruota agevolmente in senso antiorario.

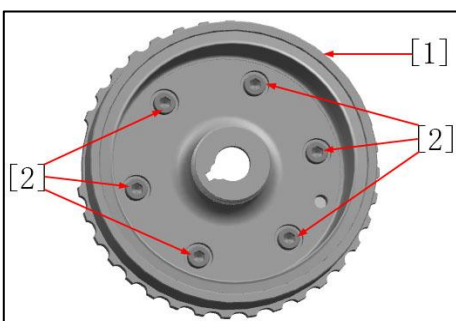
La rotazione in senso orario non è consentita. Se può ruotare, deve essere sostituita.

Combinazione unidirezionale.

Fasi di assemblaggio



1. Applicare olio motore pulito al gruppo unidirezionale di superficie di contatto. Installare il gruppo corpo unidirezionale [1] su Sul rotore [2].



2. Utilizzare lo strumento di fissaggio del rotore per fissare il rotore del magnete [1]

Certamente. Installare e serrare i bulloni di fissaggio [2] alla coppia specificata.

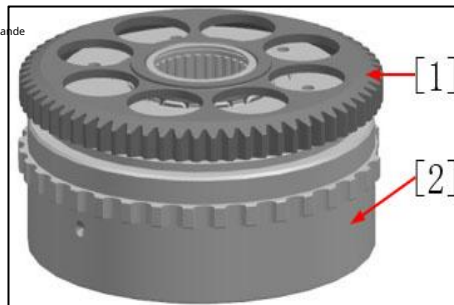
Avviso

• Applicare il dispositivo di fissaggio alle flettature del bullone di serraggio della ruota libera.

Coppia: 10 N·m

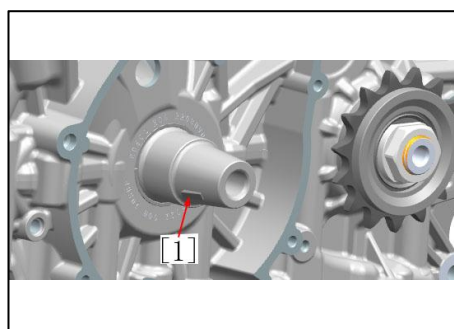
3. Ruotare il gruppo ingranaggio elettrico grande in senso antiorario e ruotare l'ingranaggio elettrico grande

Il gruppo ingranaggi è montato sul rotore del magnete [2].



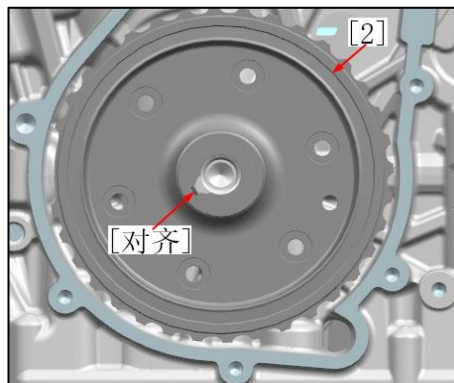
4. Controllare se la chiave rotonda [1] è danneggiata. Pulizia approfondita

Olio e impurità sulla superficie del cono dell'albero motore e sul foro interno del rotore.



5. Installare il rotore del magnete [2], prestando attenzione all'albero motore

La chiavetta semicircolare è allineata con la sede per chiavetta sul rotore.



6. Applicare olio motore pulito ai bulloni del rotore

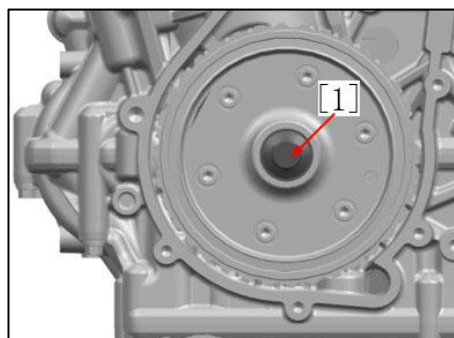
Superficie strutturata e superficie di montaggio. Installare i bulloni del magnete [1].

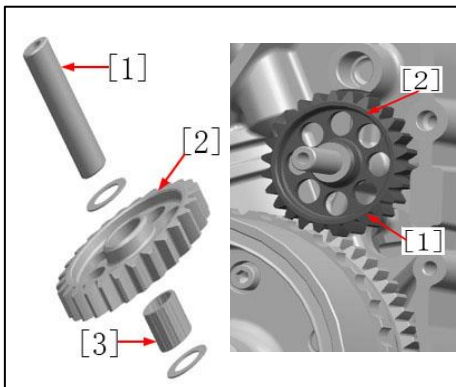
Fissare l'albero motore con i bulloni di bloccaggio (Vedi pagina 128 per i dettagli).

Metodo di serraggio dei bulloni del motore e serrare i bulloni

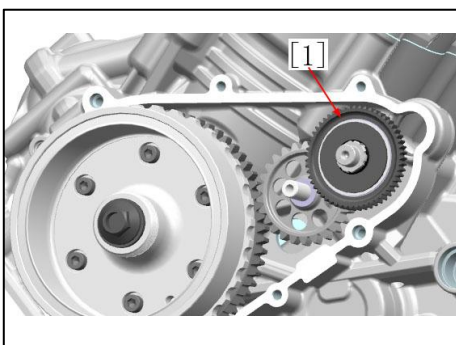
Coppia fissa.

Coppia: 90 N·m



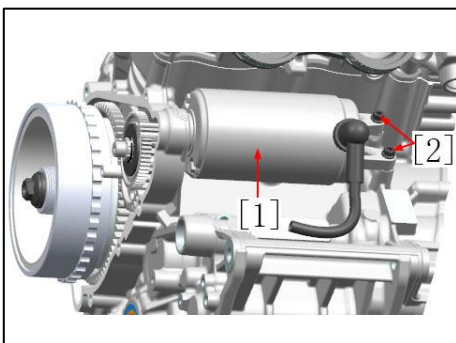


7. Mandrino tenditore [1], tenditore [2], cuscinetto ad aghi [3] e distanziali.



8. Doppio set di ingranaggi [1] e distanziali.

Si noti che la guarnizione è installata all'estremità inferiore del foro dell'albero della combinazione a doppio ingranaggio. superficie, non è presente alcuna guarnizione sulla superficie terminale del foro dell'albero superiore.



9. Gruppo motorino di avviamento [1], serrare con i bulloni [2] a Specificare la coppia.

Avviso

- Lubrificare l'O-ring sul gruppo motorino di avviamento con olio motore.

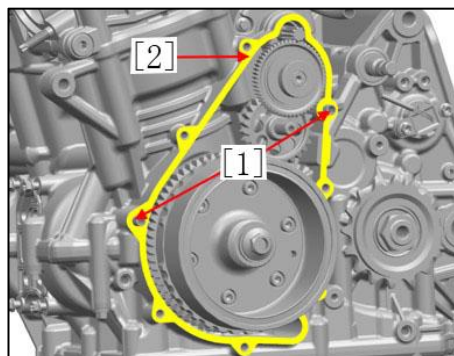
Coppia: 10 N·m

Installare il coperchio del carter sinistro

10. Installare il perno di posizionamento [1] e la guarnizione di tenuta del coperchio del carter sinistro [2].

Avviso

- Sostituire con una nuova guarnizione del coperchio del carter sinistro.



11. Installare il coperchio del carter sinistro

Installare il bullone [1] M6×35, il bullone [2] M6×30, quindi serrare diagonalmente il coperchio del carter sinistro, bullone.

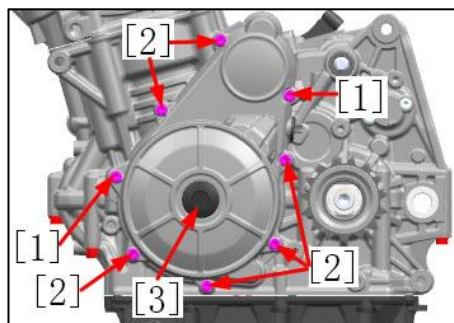
Installare il coperchio del foro di regolazione [3] e l'O-ring.

Bullone: 10 N·m

Coppia del coperchio del foro di regolazione: 10 N·m

Avviso

- Sostituire l'O-ring del coperchio del foro di regolazione con uno nuovo.



Sezione 1 Istruzioni per la manutenzione.....	234
Sezione 2 Risoluzione dei problemi.....	234
Sezione 3 Posizioni dei componenti.....	235
Sezione 4 Montaggio della ruota anteriore.....	236
Sezione 5 Ammortizzatore di sterzo.....	237
Sezione 6 Ammortizzatore anteriore.....	238
Sezione 7 Smontaggio e montaggio dell'ammortizzatore anteriore.....	239
Sezione 8 Manubrio e componenti dello sterzo.....	244
Sezione 9 Controllo della direzione.....	246
Sezione 10 Piastre di collegamento superiori ed inferiori e gruppo piantone dello sterzo.....	246

Istruzioni per la manutenzione

Panoramica:

- Quando si ripara la ruota anteriore, l'ammortizzatore anteriore e il piantone dello sterzo, è necessario un banco di lavoro speciale o equivalente per sostenere la motocicletta.
- Non azionare la maniglia del freno dopo aver rimosso le ruote anteriori e posteriori.
- Dopo aver installato la ruota anteriore, controllare il funzionamento del freno utilizzando la leva del freno.
- Dopo aver installato la ruota anteriore, controllare il traferro. Standard: 0,5-1,2 mm

Risoluzione dei problemi

Sterzo poco flessibile

- Pressione dei pneumatici insufficiente
- **Pneumatici difettosi**
- Il dado di regolazione del piantone dello sterzo è troppo stretto
- La pista di eccentricità dello sterzo è usurata o danneggiata
- Piantone dello sterzo piegato

Girarsi da un lato o non andare dritto

- Piegatura dell'albero
- Installazione errata della ruota
- Cuscinetti delle ruote usurati o danneggiati
- Il cuscinetto dello sterzo è danneggiato o allentato
- Deformazione e danneggiamento del telaio

Guasto al cuscinetto della ruota

- Tremore della ruota anteriore
- Il bordo del cerchio è piegato e deformato

Pneumatici difettosi

- Cuscinetti delle ruote usurati o danneggiati

Asse allentato

- Pneumatici e ruote sbilanciati

La ruota è difficile da girare

- Cuscinetti delle ruote danneggiati
- Deformazione dell'asse

Guasto ai freni

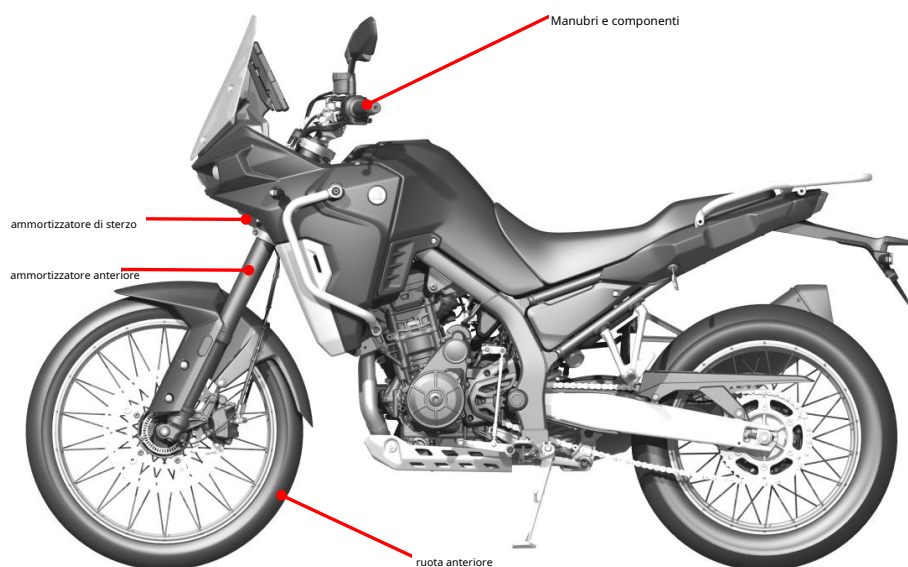
Sospensione morbida

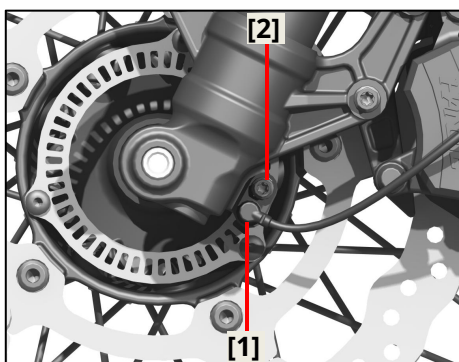
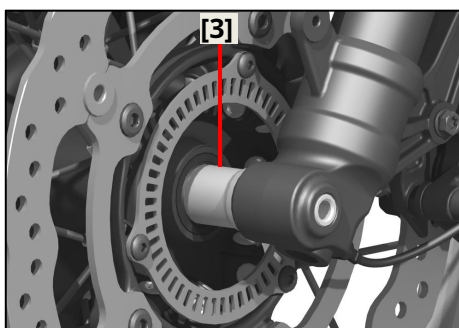
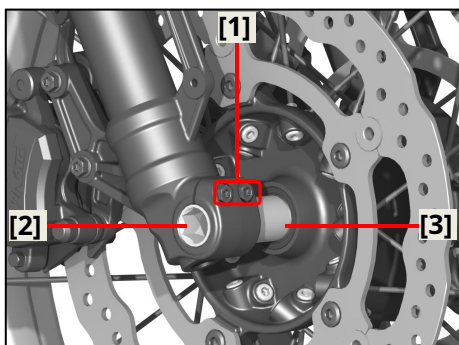
- Bassa pressione dei pneumatici
- Fatica del metallo della molla dell'ammortizzatore
- Il livello del liquido dell'ammortizzatore è basso
- Specifica errata dell'olio per ammortizzatori (bassa viscosità)

Sospensione dura

- La pressione dei pneumatici è troppo alta
- Deformazione dei componenti dell'ammortizzatore
- Livello elevato del liquido nell'ammortizzatore
- Specifica errata dell'olio per ammortizzatori (alta viscosità)
- Il passaggio dell'olio dell'ammortizzatore è ostruito
- Rumore anormale dalla sospensione anteriore
- Gli elementi di fissaggio dell'ammortizzatore sono allentati
- Specifica errata dell'olio per ammortizzatori (bassa viscosità)
- Usura del cursore della boccola dell'ammortizzatore anteriore

Posizione della parte





※Assemblaggio ruota anteriore

Avviso

- Tipo di magnete (compresi strumenti di presa magnetici, cacciaviti magnetici, ecc.); in caso contrario la corona dentata ABS potrebbe danneggiarsi, con conseguente scarsa prestazione del sistema ABS.
 - Non lasciare cadere o colpire la corona dentata ABS della ruota anteriore.
 - Se è presente solvente sulla corona dentata ABS della ruota anteriore, pulirlo immediatamente.
- Pulisci.**

Utilizzare un banco da lavoro per la manutenzione o uno sgabello da manutenzione specifico per la motocicletta. Veicolo appoggiato.

Smontaggio/installazione

Rimuovere le seguenti parti:

- Allentare la vite della canna inferiore destra dell'ammortizzatore [1];
- Allentare l'asse della ruota anteriore [2];
- e sollevare le ruote anteriori da terra;
- Estrarre l'asse e rimuovere la ruota anteriore e le boccole sinistra e destra [3].

Nota

- Non azionare la maniglia del freno dopo aver rimosso la ruota anteriore.
- Durante l'installazione e tra i labbri principale e ausiliario del paraolio del cuscinetto del mozzo. Applicare una piccola quantità di grasso alle scanalature.
- Non toccare mai la superficie della corona dentata ABS con oggetti appuntiti.



Il veicolo deve essere sostenuto saldamente e non deve esserci rischio di ribaltamento.

Installare:

Posizionare la ruota tra gli ammortizzatori anteriori e allinearla attentamente. Allineare il foro dell'asse e inserire l'asse anteriore da sinistra. Prima di girare la ruota anteriore. Bloccare l'albero e serrare il bullone di bloccaggio dell'albero della ruota del cilindro inferiore.

Coppia:

assale anteriore

88 N·m (8,8 kgf·m, 65 lbf·ft) Bullone di bloccaggio del cilindro inferiore dell'ammortizzatore

Vite di montaggio del sensore di velocità della ruota da

22 N·m (2,2 kgf·m, 16 lbf·ft)

8,0 N·m (0,8 kgf·m, 6,0 lbf·ft)

Nota

- Pulire la punta e il montaggio del sensore di velocità della ruota anteriore [1] zona per rimuovere eventuali corpi estranei.
- Installare il sensore di velocità della ruota e serrare i bulloni [2].
- Controllare il traferro tra il sensore velocità ruota e la corona dentata. Standard: 0,5-1,2 mm

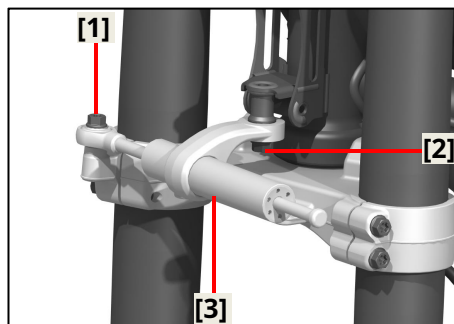
***Ammortizzatore di sterzo**

Smontaggio/installazione

Rimuovere le seguenti parti:

- vite[1];
- vite[2];
- Ammortizzatore di sterzo[3].

La sequenza di installazione è inversa alla sequenza di smontaggio.

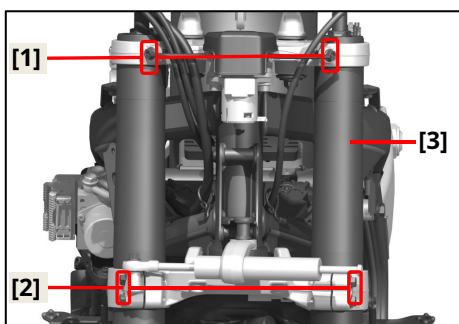
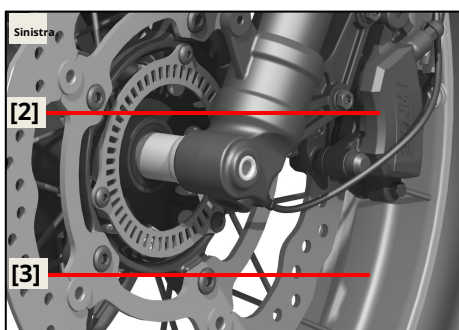
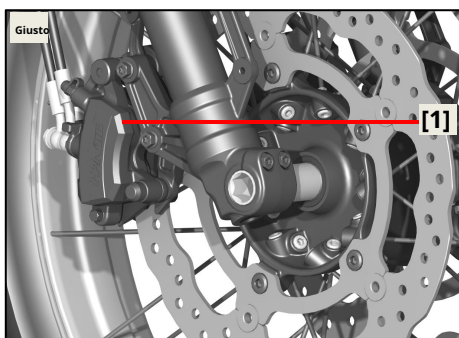
**Coppia:**

Ammortizzatore di sterzo e bulloni di fissaggio al telaio

22 N·m (2,2 kgf·m, 16 lbf·ft) Ammortizzatore di sterzo e bulloni di

montaggio della piastra di collegamento inferiore

22 N·m (2,2 kgf·m, 16 lbf·ft)



※Ammortizzatore anteriore



Il veicolo deve essere sostenuto saldamente e non deve esserci rischio di ribaltamento.

Utilizzare un banco di lavoro per la manutenzione o una manutenzione specifica per la motocicletta

Usa lo sgabello per sostenere il veicolo.

1.Assorbimento degli urti prima dello smontaggio:

- ruota anteriore;

Per i dettagli, vedere "Ruote anteriori, sospensioni e sterzo" a pagina 236

- Pinza freno anteriore[1][2].

Per dettagli, vedere "Sistema di frenatura idraulico" a pagina 269

Avviso

• Non appendere la pinza del freno al tubo del freno.

• Non azionare la maniglia del freno dopo aver rimosso la pinza del freno.



Prima di allentare i bulloni di bloccaggio delle piastre di collegamento superiore e inferiore, è necessario farlo Supporta gli ammortizzatori anteriori.

2.Smontaggio:

Allentare il bullone di bloccaggio della piastra di collegamento superiore [1] e sostenerlo saldamente

Ammortizzatore Allentare il bullone di bloccaggio della piastra di collegamento inferiore [2] e tirare l'ammortizzatore

cilindro esterno [3], quindi ruotarlo dall'alto verso il basso per estrarre la parte superiore

Rimuovere i fori della piastra di collegamento inferiore fino a rimuoverli tutti.

3.Installare:

La sequenza di installazione è inversa alla sequenza di smontaggio.

4.Coppia di serraggio:

Bullone di bloccaggio della piastra di collegamento inferiore

22 N·m (2,2 kgf·m, 16 lbf·ft) Bullone di bloccaggio della piastra

di accoppiamento superiore

22 N·m (2,2 kgf·m, 16 lbf·ft)

※Smontaggio e montaggio dell'ammortizzatore anteriore

Smontaggio:

- Ammortizzatore anteriore

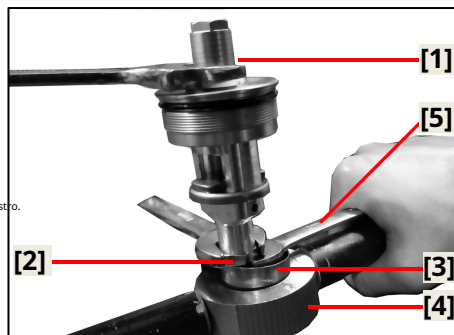
Vedere "Ruote anteriori, sospensioni, sterzo" a pagina 238 per i dettagli.

Rimozione ammortizzatori anteriori La seguente procedura si applica sia al lato sinistro che a quello destro.

Smontare l'ammortizzatore anteriore

1.Smontaggio:

- Regolare il fondello [1];
- Regolare il dado di bloccaggio del coperchio terminale [2];
- Rivestimento elastico[3];
- Primavera.



a. Utilizzare lo strumento di compressione della molla [4] per premere verso il basso il rivestimento della molla;

b. Utilizzare una chiave a doppia estremità [5] per tenere l'estremità superiore del rivestimento [3];

c. Utilizzare una chiave a doppia estremità per fissare il dado [2] per rimuovere e regolare il dado.

Bullone del coperchio terminale della sezione[1];

d. Rimuovere la chiave a doppia estremità [5] e lo strumento di compressione della molla della forcella anteriore.

strumento[4];

e. Rimuovere il rivestimento della molla dell'ammortizzatore e il dado di bloccaggio;

f. Rimuovere la molla dell'ammortizzatore anteriore.

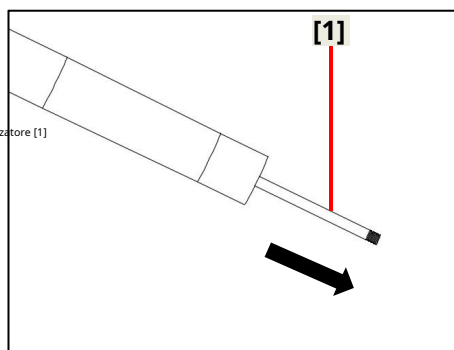
2.emissione:

- Olio ammortizzatore anteriore

Nota

- Quando si scarica l'olio dell'ammortizzatore anteriore, rimuovere l'asta di smorzamento dell'ammortizzatore [1]

Muoviti su e giù più volte.

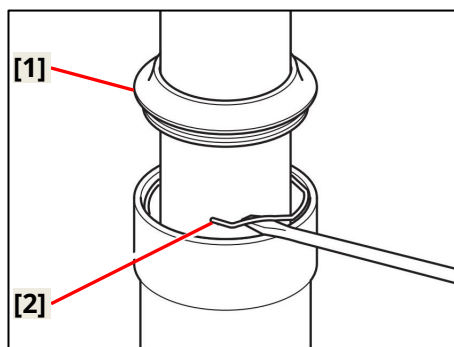


3.Rimuovere l'anello parapolvere e l'anello elastico paraolio:

- Parapolvere[1];

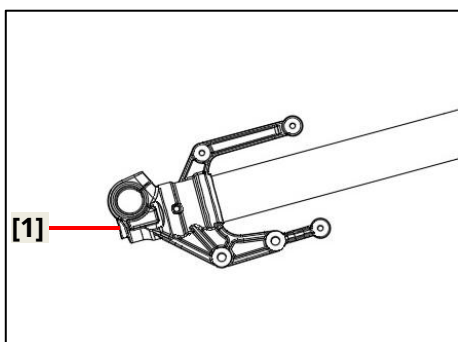
- Anello elastico paraolio [2].

(Utilizzare un cacciavite a taglio)



Avviso

- Non graffiare il tubo della forcella dell'ammortizzatore.

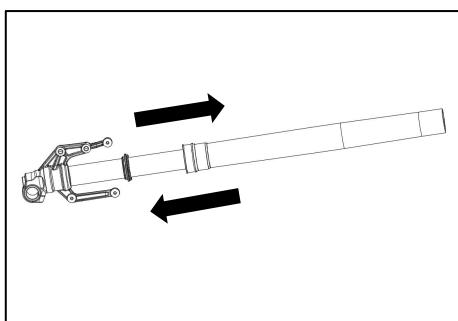


4. Rimuovere il gruppo ammortizzatore:

- Bullone di bloccaggio della serranda[1];
- Componenti dell'ammortizzatore.

5. Smontare e smontare il cilindro esterno e il tubo della forcella anteriore:

- Canna esterna
- a. Mantenere il tubo inferiore del riduttore anteriore in posizione orizzontale.
- b. Utilizzare una morsa con un morsetto morbido per sostenere la pinza del freno. cremagliera serrata.
- c. Estrarre il tubo esterno con attenzione e con fermezza e collegare il tubo esterno con la parte anteriore Separazione dei tubi della forcella.

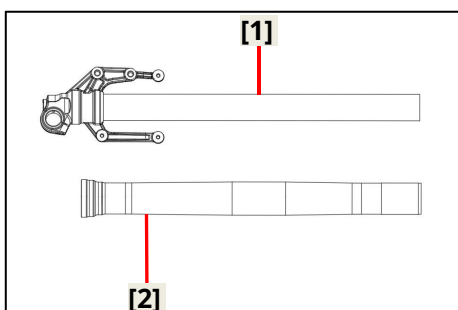


Avviso

- Una forza eccessiva danneggerà la boccia se la boccia viene danneggiata immediatamente sostituire.

6. Smontare gli altri componenti:

- Boccia canna esterna;
- Boccole steli forcella;
- Rondelle;
- Paraolio;
- Anello elastico paraolio;
- Sigillo antipolvere.



Controllo degli ammortizzatori anteriori La seguente procedura si applica ai modelli sinistro e destro.

1. esaminare:

- Tubo forcella anteriore[1];
- Tubo esterno[2];

Piegato/graffiato/danneggiato → Sostituire.



- Non tentare di riparare la canna della forcella piegata, ciò potrebbe causare pericolo.

2. Misura:

- Lunghezza libera della molla [a]

Fuori specifica → Sostituire.

Standard/Estremo 644 mm/634 mm

3. esaminare:

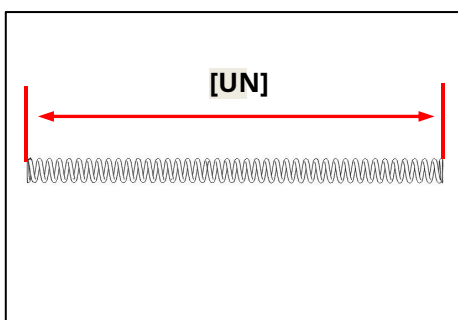
- Componenti dell'ammortizzatore

Danni/usura → Sostituire.

Ostruzione → Pulire tutti i passaggi dell'olio con aria compressa.

Avviso

- La struttura interna dell'ammortizzatore anteriore è molto complessa e Estremamente sensibile.
- Durante lo smontaggio e il montaggio dell'ammortizzatore anteriore, non consentire l'ingresso di corpi estranei nell'ammortizzatore anteriore.



※La seguente procedura per il montaggio dell'ammortizzatore anteriore si applica al lato sinistro e destro.



Se entrambi gli ammortizzatori anteriori non sono riempiti con la quantità specificata di olio per ammortizzatori può causare scarsa manovrabilità.

Nota

• Durante il montaggio del riduttore anteriore è necessario sostituire le seguenti parti:

- Boccola stelo forcella (sostituzione)
- Boccola esterna del cilindro (sostituzione)
- Paraolio (sostituzione)
- Guarnizione antipolvere (sostituzione)
- Anello elastico paraolio (sostituzione)

Prima di montare l'ammortizzatore anteriore, verificare il pulito.

1.Installare:

- Componenti per serrande;

Avviso

- Lasciare che il gruppo dell'asta dell'ammortizzatore scivoli lentamente lungo il tubo della forcella, facendo attenzione Non danneggiare il tubo della forcella.

2.Stringere:

- Bullone inferiore serranda [1];
45 N·m (4,5 kgf·m, 33 lbf·ft) Nota Applicare un agente serrafiletti (Loctite 243) alle filettature.

3.lubrificazione:

- la superficie esterna dello stelo forcella;

Prodotti petroliferi consigliati/Olio speciale per ammortizzatori Kaiyue

4.Installare:

- Parapolvere[1];
- Anello elastico paraolio[2];
- Paraolio[3];
- Rondella[4];
- Boccola cilindro esterno[5];
- Boccola tubo forcella[6]. (al tubo della forcella anteriore)

Avviso

- Accertarsi che il lato numerato del paraolio sia rivolto verso il fondo del tubo interno.
- Prima di installare il paraolio, utilizzare un lubrificante al burro a base di sapone di litio Sigillo a labbro.

• Prima di installare il paraolio, coprire la parte superiore dello stelo della forcella con un sacchetto di plastica

fine, proteggere il paraolio dai graffi durante l'installazione.

5.Installare:

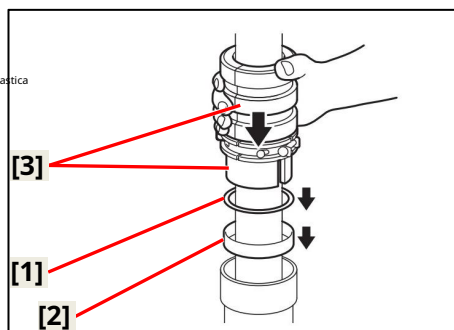
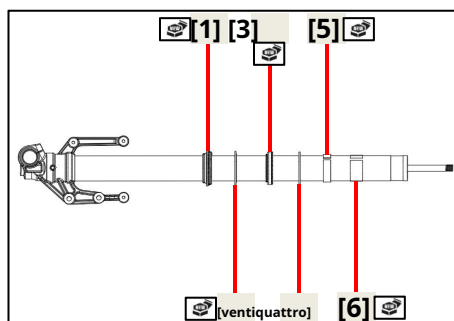
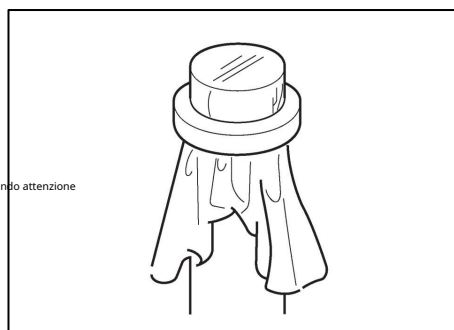
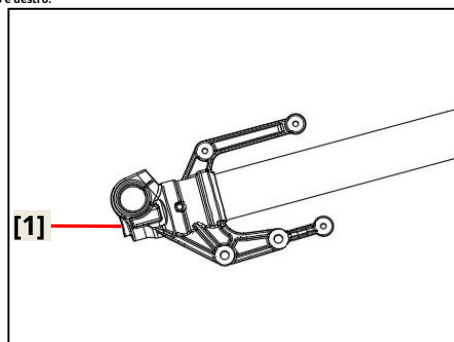
- cilindro esterno;
(al tubo della forcella)

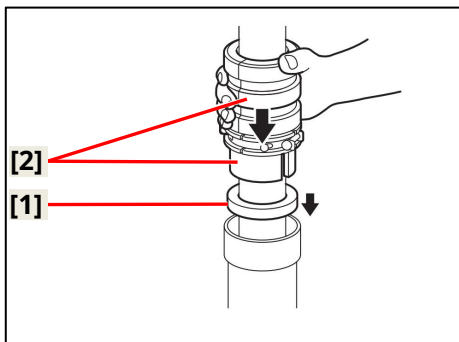
6.installare:

- Boccola cilindro esterno[1];
- Rondella[2].

(Utilizzare il martello paraolio dell'ammortizzatore anteriore [3])

Martelletto paraolio ammortizzatore anteriore regolabile (36-46 mm)





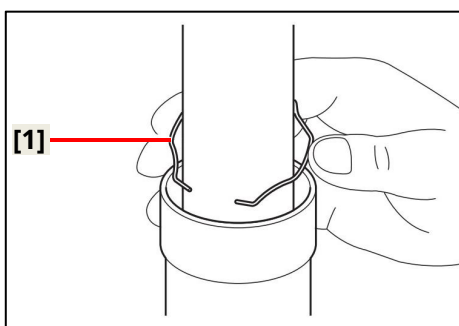
7.installare:

- Paraolio[1].

(Utilizzare il martello paraolio dell'ammortizzatore [2])

Martello paraolio ammortizzatore anteriore

Martelletto paraolio ammortizzatore anteriore regolabile (36-46 mm)

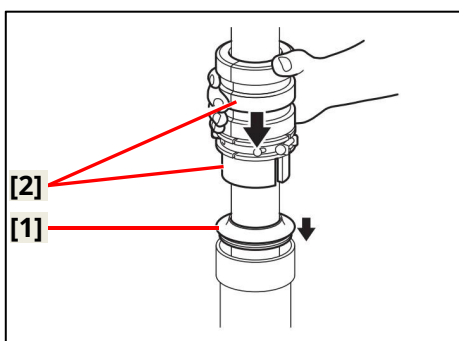


8.installare:

-Anello elastico paraolio[1].

Nota

• Regolare l'anello elastico del paraolio in modo che si inserisca nella scanalatura del tubo esterno.



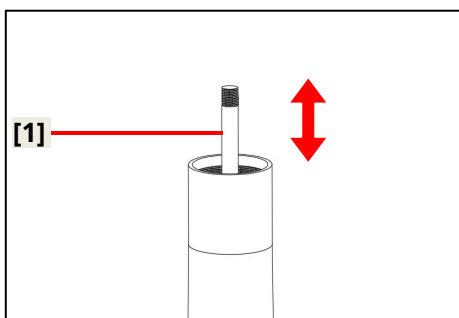
9.installare:

- Guarnizione antipolvere[1].

(Utilizzare il martello paraolio dell'ammortizzatore [2])

Martello paraolio ammortizzatore anteriore

Martelletto paraolio ammortizzatore anteriore regolabile (36-46 mm)



10.Aggiungere a:

- Ammortizzatori anteriori.

(Aggiungere l'olio consigliato per l'ammortizzatore anteriore alla capacità specificata)

I produttori forniscono olio speciale per l'assorbimento degli urti

La quantità di olio aggiunta agli ammortizzatori sinistro e destro è 420±5 ml (ml)

Avviso

• Utilizzare sempre l'olio per ammortizzatori consigliato. Altri oli possono

Avrà un impatto negativo sulle prestazioni degli ammortizzatori anteriori.

• Durante lo smontaggio e il montaggio dell'ammortizzatore anteriore, non consentire l'ingresso di corpi estranei

All'interno del gruppo ammortizzatore anteriore.

Nota

• Procedere lentamente poiché l'olio dell'ammortizzatore potrebbe fuoriuscire.

Ruotare l'asta interna dell'ammortizzatore.

11.Dopo aver aggiunto olio all'ammortizzatore anteriore, spostarlo lentamente su e giù per ridurre l'olio

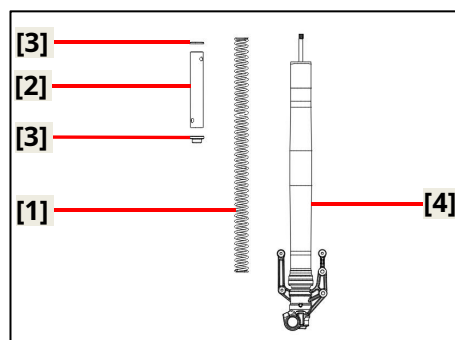
(almeno 10 volte) per distribuire uniformemente l'olio dell'ammortizzatore anteriore.

Nota

- Assicurarsi di spurgare l'eventuale aria residua dagli ammortizzatori anteriori.

12. installare:

- Molla ammortizzatore anteriore;
- Separare separatamente il gruppo molla ammortizzatore anteriore [1] e rivestimento molla [2]. [3] vengono inseriti nello stelo della forcella [4] in sequenza.



13. Installare il gruppo del cappuccio terminale del regolatore:

- Gruppo coperchio terminale regolatore [1];
- Dado di bloccaggio del cappuccio terminale del regolatore [2].

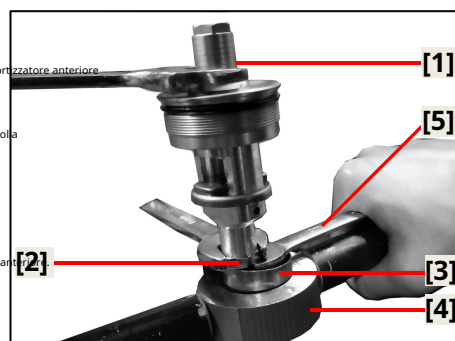
a. Utilizzare lo strumento di compressione della molla [4] per premere la bocca della molla dell'ammortizzatore anteriore tubo [3];

b. Utilizzare una chiave a doppia estremità [5] per tenere l'estremità superiore del rivestimento della molla faccia [3];

c. Utilizzare una chiave a doppia estremità per fissare il dado [2] e serrare la regolazione

Bullone del coperchio terminale del regolatore [1];

d. Rimuovere la chiave a doppia estremità [5] e lo strumento di compressione della molla della forcella anteriore [4]. Strumento [4].



Asta interna dell'ammortizzatore e dado di fissaggio del coperchio terminale del regolatore

Coppia: 15 N·m (1,5 kgf·m, 11 lb·ft)

Avviso

- La filettatura interna all'estremità inferiore del cappuccio terminale del regolatore deve essere ruotata verso lo smorzamento

Stringere il dado di bloccaggio sulla radice filettata dell'asta all'interno del dispositivo.



- Utilizzare un nuovo O-ring dopo ogni smontaggio e montaggio.

14. Installare:

- Tappo terminale del regolatore [1] (al cilindro esterno [2])

Avviso

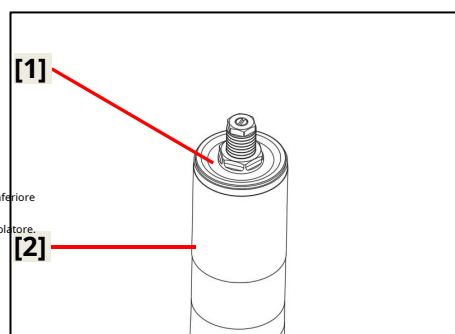
- Bloccare temporaneamente il cappuccio terminale del regolatore.
- Prima di installare l'ammortizzatore anteriore sulla motocicletta e prima di bloccare il collegamento inferiore

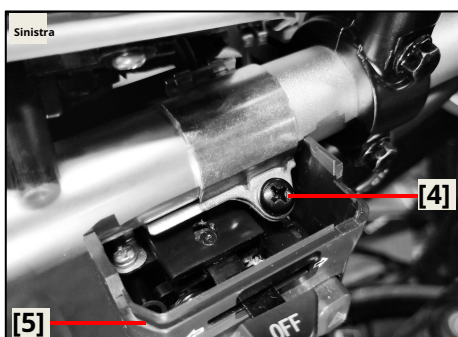
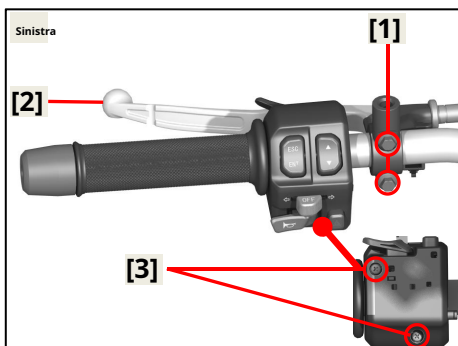
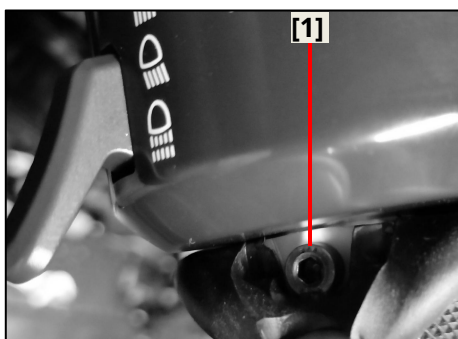
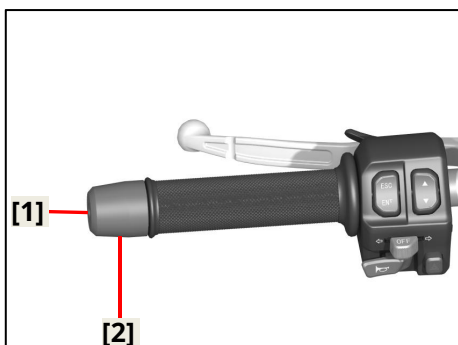
Dopo aver serrato i bulloni della piastra di collegamento, serrare le viti del coperchio terminale del regolatore.

Stringere il bullone alla coppia specificata.

Bulloni del coperchio terminale del regolatore

22 N·m (2,2 kgf·m, 16 lb·ft)





※Maniglia e componenti dello sterzo

Posizionare il veicolo su un terreno pianeggiante.



· Il veicolo deve essere sostenuto saldamente e non deve esserci rischio di ribaltamento.

Terminale bilanciato con impugnatura

Smontaggio/installazione

Rimuovere le seguenti parti:

- Rimuovere le viti [1];

- Rimuovere il terminale di bilanciamento della maniglia [2];

- Le modalità di smontaggio e montaggio del lato sinistro sono le stesse del lato destro.

Incollare sul lato sinistro del manubrio

Smontaggio/installazione

Rimuovere le seguenti parti:

- vite[1];

- Rimuovere la colla del manubrio sinistro.

Avviso

· Quando si installa la colla del manubrio sinistro, deve essere allineata con la posizione riservata sul manubrio.

Individuazione dei fori.

Maniglia di direzione dei componenti sinistro e destro

Maniglia della frizione sinistra/interruttore del manubrio

Smontaggio/installazione

Rimuovere le seguenti parti:

- Rimuovere 2 viti [1];

- Rimuovere il gruppo maniglia frizione [2];

- Rimuovere le viti di bloccaggio [3] delle coperture superiore ed inferiore nella parte inferiore del manubrio;

- Rimuovere le viti di bloccaggio posizionamento [4];

- Rimuovere quindi l'interruttore combinato sinistro del manubrio [5].

La sequenza di installazione è inversa alla sequenza di smontaggio.

Coppia:

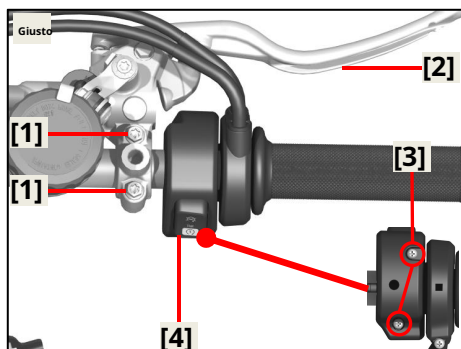
Bullone di montaggio della maniglia della frizione

12 N·m (1,2 kgf·m, 9,0 lbf·ft)

Avviso

· Quando si installa l'interruttore sul manubrio sinistro, questo deve essere allineato con la posizione preimpostata sul manubrio.

Lasciare i fori di posizionamento.



Pompa freno/interruttore manubrio/oliatore anteriore destro

Smontaggio/installazione

Rimuovere le seguenti parti:

- Rimuovere 2 viti [1];

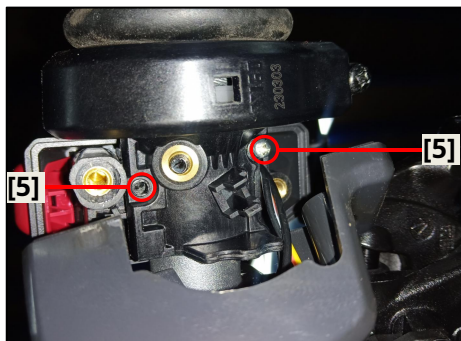
- Rimuovere la pompa superiore del freno anteriore [2];
- Rimuovere le 2 viti [3] nella parte inferiore dell'interruttore della maniglia;
- Aprire il coperchio inferiore dell'interruttore combinato [4] della maniglia destra;
- Rimuovere le 2 viti di fissaggio del coperchio superiore [5];
- Rimuovere l'interruttore della maniglia destra.

La sequenza di installazione è inversa alla sequenza di smontaggio.

Coppia:

Bulloni di montaggio della pompa superiore del freno anteriore

12 N·m (1,2 kgf·m, 9,0 lbf·ft)



Colla/oliatore manubrio destro

Smontaggio/installazione

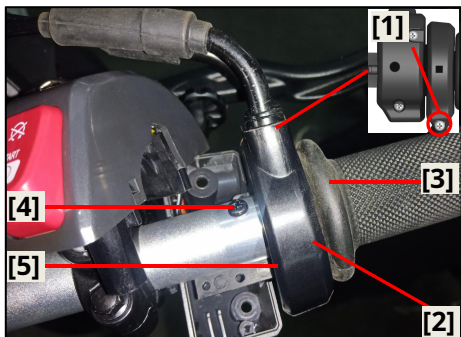
Rimuovere le seguenti parti:

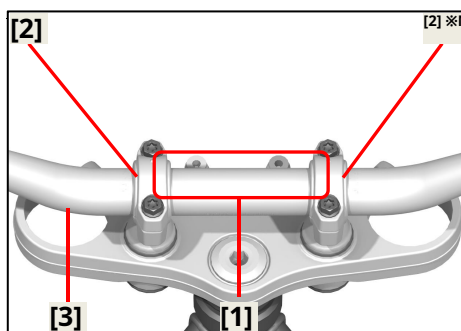
- Rimuovere 1 vite [1] nella parte inferiore dell'oliatore;
- Aprire il coperchio superiore dell'oliatore [2];
- È possibile estrarre la colla del manubrio destro e il nucleo della maniglia dell'oliatore [3];
- Rimuovere la vite di posizionamento dell'oliatore [4];
- Ora è possibile rimuovere l'oliatore [5].

La sequenza di installazione è inversa alla sequenza di smontaggio.

Avviso

- Quando si installa l'oliatore, deve essere allineato con la posizione riservata sull'impugnatura. buco.





※Maniglia di direzione

Smontaggio

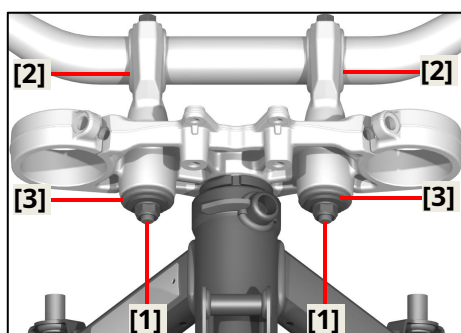
Rimuovere le seguenti parti:

- Rimuovere 4 bulloni M8x30[1];
- Rimuovere il supporto superiore x2[2] della maniglia di direzione;
- Rimuovere il tubo della maniglia [3].

La sequenza di installazione è inversa alla sequenza di smontaggio.

Coppia: bulloni di montaggio del portascorsa superiore e inferiore della maniglia di direzione

22 N·m (2,2 kgf·m, 16 lbf·ft)



※Abbassare la clip nella direzione

Smontaggio

Rimuovere le seguenti parti:

- Rimuovere 2 dadi flangiati esagonali [1] e le rondelle piatte;
- Estrarre la clip x2[2] verso l'alto;
- Estrarre la colla tampone x4[3] in direzione del foro della piastra di collegamento superiore.

La sequenza di installazione è inversa alla sequenza di smontaggio.

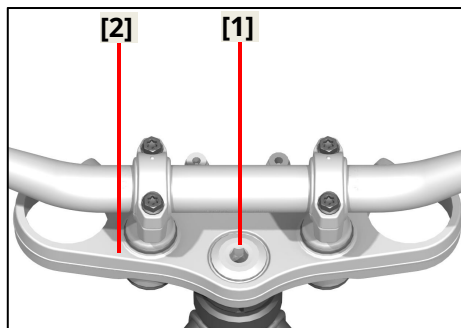
Coppia: Piastra di collegamento superiore e supporto manubrio inferiore

22 N·m (2,2 kgf·m, 16 lbf·ft)

Avviso

• La gomma del tampone sulla maniglia dello sterzo è in gomma e potrebbe deformarsi o danneggiarsi.

Si prega di sostituirlo in tempo.



※Piastra di collegamento superiori e inferiori e gruppo piantone dello sterzo

Scheda di uplink

Smontaggio/installazione

Rimuovere le seguenti parti:

- Rimuovere il dado di bloccaggio colonna M24x1 inferiore [1] e la rondella piana;
- Rimuovere la piastra di collegamento superiore [2].

Gruppo piastra di collegamento inferiore e colonna direzionale

- Rimuovere il dado a quattro asole [1] ed il parapolvere superiore [2];
- Rimuovere verso il basso il gruppo piastra di collegamento inferiore e piantone sterzo [3].

Cuscinetto di pressione della colonna montante: (cuscinetto a rulli conici)

Il 32005

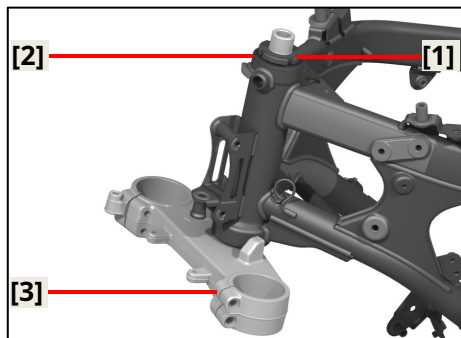
Successivo 32006

Marca: (Cuscinetto umano)

Piastra di collegamento superiore e bulloni di fissaggio della colonna direzionale

80 N·m (8,0 kgf·m, 60 lbf·ft) Dado a quattro asole per bloccaggio piantone dello sterzo

Spingere prima 40 N·m, allentare, quindi spingere 10 N·m, quindi ritirarsi di 1/4 di giro.



Sezione 1 Istruzioni per la manutenzione.....	248
Sezione 2 Risoluzione dei problemi.....	248
Sezione 3 Posizioni dei componenti.....	249
Sezione 4 Montaggio della ruota posteriore.....	250
Sezione 5 Ispezione del gruppo corpo ammortizzatore.....	250
Sezione 6 Ispezione di ruote e pneumatici.....	251
Sezione 7 Ispezione dei danni e dell'eccentricità del cerchio.....	251
Sezione 8 Sostituzione dei pneumatici.....	252
Sezione 9 Componenti di assorbimento/sospensione degli ammortizzatori posteriori.....	253
Sezione 10 Forcella piatta posteriore.....	253
Sezione 11 Ammortizzatore posteriore.....	254
Sezione 12 Ispezione e regolazione della tensione della catena di trasmissione.....	255
Sezione 13 Ispezione, pulizia e lubrificazione della catena di trasmissione.....	256
Sezione 14 Sostituzione della catena di trasmissione.....	257
Sezione 15 Pignone motore/condotto.....	257

Istruzioni per la manutenzione

Panoramica:

- Quando si effettua la manutenzione della ruota posteriore, delle sospensioni e dei relativi componenti, è necessario sostenere la motocicletta con un banco di lavoro professionale o equivalente.
- Non azionare il pedale del freno dopo aver rimosso la ruota posteriore.
- Dopo aver installato la ruota posteriore, premere il pedale del freno per verificare il funzionamento della frenata.
- Dopo aver installato la ruota posteriore, eseguire un controllo del traferro. (Standard: 0,5-1,2 mm)
- Tutti i perni delle sospensioni e i punti di montaggio devono essere sostituiti solo con bulloni e dadi originali Excel.

Risoluzione dei problemi

Girarsi da un lato o non andare dritto

- Regolazione non uniforme del tenditore della catena di trasmissione
- Piegatura dell'albero
- Usura dell'albero forcella piatto
- Scuotimento delle ruote
- I pneumatici sono deformati
- Cuscinetti delle ruote usurati o danneggiati
- Il cuscinetto della flangia condotta è usurato o danneggiato
- L'albero non è serrato correttamente
- Cuscinetto del perno piatto della forcella posteriore danneggiato
- I bulloni dei componenti della sospensione non sono serrati correttamente
- Pneumatici e cerchi sbilanciati

La ruota è difficile da girare

- Cuscinetti delle ruote danneggiati
- **Asse piegato**
- La catena di trasmissione è troppo tesa
- Resistenza alla frenata

Sospensione morbida

- Bassa pressione dei pneumatici
- Regolazione sospensione errata
- Fatica del metallo della molla dell'ammortizzatore
- Perdita di olio dall'ammortizzatore

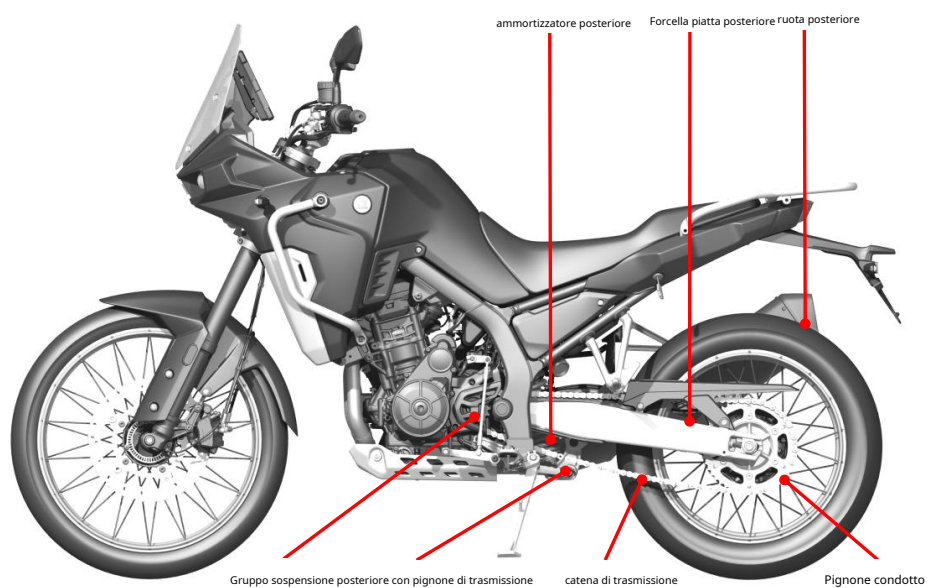
Sospensione dura

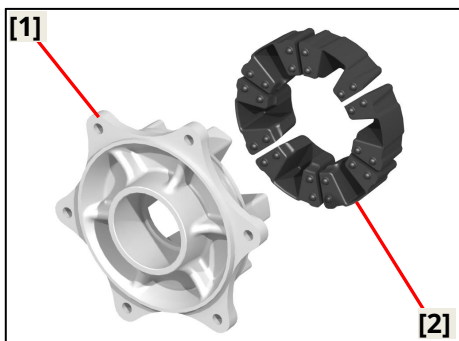
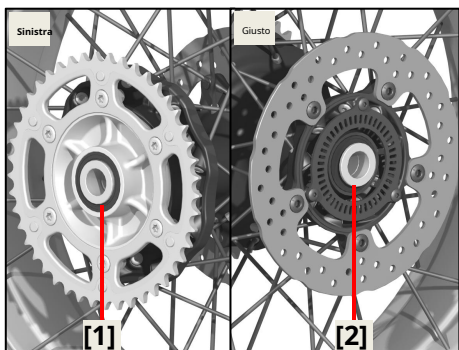
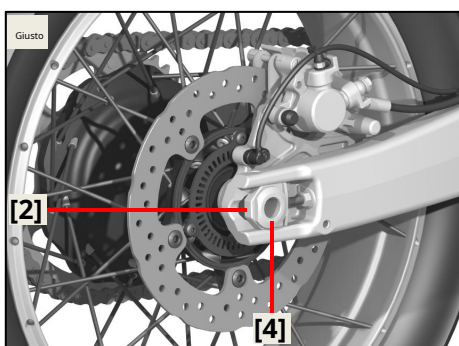
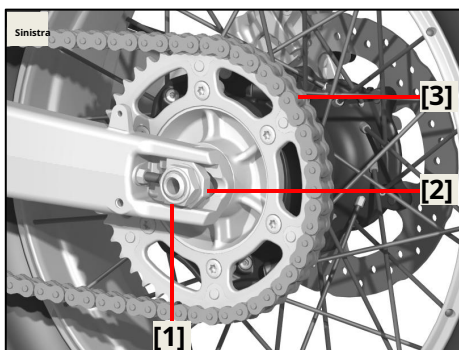
- Alta pressione dei pneumatici
- Regolazione sospensione errata
- L'asta dell'ammortizzatore è piegata
- Danni alla sospensione o al cuscinetto del perno di rotazione
- Serraggio non corretto del perno di rotazione

Rumore della sospensione posteriore

- I dispositivi di fissaggio della sospensione sono allentati.
- Cuscinetti del perno della sospensione usurati o danneggiati
- Guasto all'ammortizzatore

Posizione della parte





※ruota posteriore

Posizionare il veicolo su un banco da lavoro e sollevare le ruote posteriori da terra.



· Sostenere saldamente il veicolo per evitare che si ribalti.

Smontaggio/installazione

Rimuovere le seguenti parti:

- Rimuovere il dado di bloccaggio dell'asse posteriore [1];
- Uscire dai tendicatena sinistro e destro [2] in modo che le ruote
Puoi andare avanti fino in fondo.

- Spingere in avanti la ruota posteriore per sganciare la catena dal pignone grande [3];

- Tenere la ruota posteriore ed estrarre l'asse posteriore [4];

- Rimuovere il gruppo ruota posteriore.

L'installazione e lo smontaggio avvengono in ordine inverso.

Coppia:

Dado di bloccaggio dell'asse posteriore

128 N·m (12,8 kgf·m, 95 lbf·ft)

Avviso

- Non azionare il pedale del freno dopo aver rimosso la ruota.

Rimuovere le seguenti parti:

Boccola a T della ruota posteriore, lato sinistro[1];

Boccola della ruota posteriore - lato destro [2].

L'installazione e lo smontaggio avvengono in ordine inverso.

Avviso

- Quando si installa la ruota posteriore, fare attenzione a non permettere alla pinza del freno di farlo

Se la sporgenza della forcella cade, fare attenzione a non danneggiare le pastiglie dei freni.

- Quando installato e tra i labbri primario e secondario della guarnizione del cuscinetto del mozzo

Applicare una piccola quantità di grasso nelle scanalature.

- Utilizzare grasso al litio complesso per pressioni estreme e temperature elevate (Unison Lubrication

Grasso SU-T330G/F o grasso equivalente) per la lubrificazione.

※Ispezione del gruppo corpo tampone

1. Controlla:

- Corpo buffer[1];
Crepe/danni → Sostituire.
- Colla tampone[2];
Danni/usura → Sostituire.

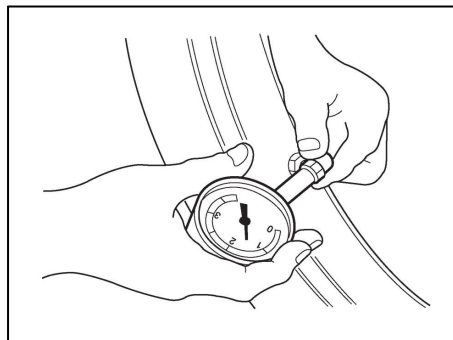
※Ispezione di ruote e pneumatici

Controllare i pneumatici per tagli e chiodi incastrati o altri danni. Controllare se le ruote anteriori e posteriori sono corrette
Per l'installazione, quando i pneumatici sono freddi, utilizzare la pressione dei pneumatici
Controllare la pressione dei pneumatici con un manometro.

Pressione dei pneumatici:

Ciclismo su strada asfaltata

Ruota anteriore: 220 kPa (2,20 kgf/cm², 32 psi) Ruota posteriore: 250 kPa (2,50 kgf/cm², 36 psi) Guida su strada non asfaltata
Ruota anteriore: 200 kPa (2,00 kgf/cm², 29 psi) Ruota posteriore: 200 kPa (2,00 kgf/cm², 29 psi)



※Regolare adeguatamente la pressione dei pneumatici in base alle condizioni di utilizzo effettive.

Sostenere saldamente la motocicletta e sollevare la ruota anteriore da terra.

Tenere la forcella anteriore e spostare lateralmente la ruota anteriore per controllare la stabilità del veicolo

I cuscinetti delle ruote sono danneggiati?

Sostenere saldamente la motocicletta e sollevare la ruota posteriore da terra

spaghetto. Tenere la forcella piatta posteriore e spostare lateralmente la ruota posteriore con forza.

Controllare i cuscinetti delle ruote per eventuali danni.

Se si verificano oscillazioni e i cuscinetti sono eccessivamente usurati, sostituirli

Cuscinetti ruota anteriore/posteriore.

Si prega di contattare il rivenditore locale per sostituire i cuscinetti.

※Ispezione dei danni e del runout del cerchione

Controllare il cerchio [1] e i raggi [2] per eventuali danni.

Utilizzare lo strumento a brugola per rimuovere eventuali estremità libere dai nipples dei raggi [3].

Stringere i raggi mobili alla coppia specificata.

attrezzo

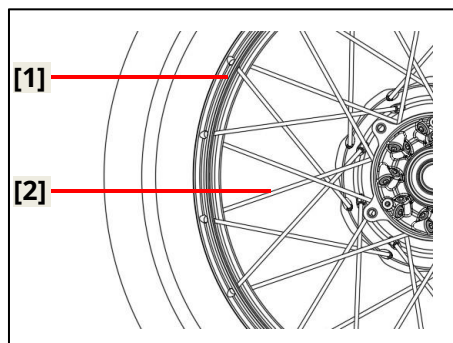
Ruota anteriore: chiave a brugola, 5,0 mm

Ruota posteriore: chiave a brugola, 5,0 mm

Coppia:

Raggi anteriori/posteriori:

6,0 N·m (0,6 kgf·m, 4,4 lbf·ft)



Salto sul bordo:

Valore limite:

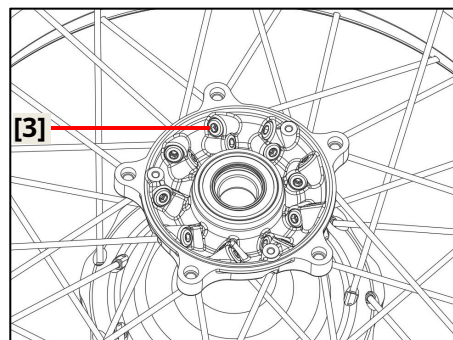
Ruota anteriore: Radiale: 2,0 mm

Assiale: 2,0 mm

Ruota posteriore: Radiale: 2,0 mm

Assiale: 2,0 mm

Supera il valore specificato → Sostituisci.



※Sostituzione pneumatici

Gli pneumatici equipaggiati dai produttori KOVE sono adatti a varie condizioni di guida.

Fornisce buona manovrabilità, frenata, durata e Affascinante.



· L'installazione di pneumatici inappropriati su una motocicletta può comprometterne la manovrabilità e stabilità. Ciò potrebbe provocare un incidente e lesioni gravi o morte.

· Utilizzare sempre pneumatici della misura e del tipo consigliati in questo manuale

Specifiche dei pneumatici:

ruota anteriore	90/90-21 M/C 54H	
	Zhengxin/CST	CM A4-1
ruota posteriore	150/70 R18 M/C 70H	
	Zhengxin/CST	CM A4-1
tipo	pneumatici senza camera d'aria	

- In caso di sostituzione utilizzare pneumatici originali oppure pneumatici della stessa misura, ecc. pneumatici efficienti.

- Velocità nominale del modello e intervallo di carico durante la sostituzione dei pneumatici

Deve essere uguale al pneumatico originale.

Avviso

• ROTAZIONE→Indica la direzione di rotolamento del pneumatico.

• Al contrassegno △TWI sul fianco e al centro del pneumatico

Indicazione del limite di usura dei pneumatici.

※Componenti ammortizzatore/sospensione posteriore

Smontaggio/installazione

Rimuovere le seguenti parti:

- Rimuovere i bulloni di collegamento [1] tra la culla a U e la culla a triangolo;
- Rimuovere le viti [2] che collegano l'ammortizzatore posteriore e la base del treppiede;
- Rimuovere i bulloni di collegamento [3] tra la forcella piatta e la culla triangolare;
- Rimuovere le viti [4] che collegano la culla ad U al telaio;
- Rimuovere le viti [5] che collegano la parte superiore dell'ammortizzatore posteriore al telaio;
- Rimuovere l'ammortizzatore posteriore [6].

La sequenza di installazione è inversa alla sequenza di smontaggio.

Coppia:

Collegamento culla e telaio a forma di U

Collegamento a forcella piatta e culla triangolare

Culla a forma di U e connessione a culla triangolare

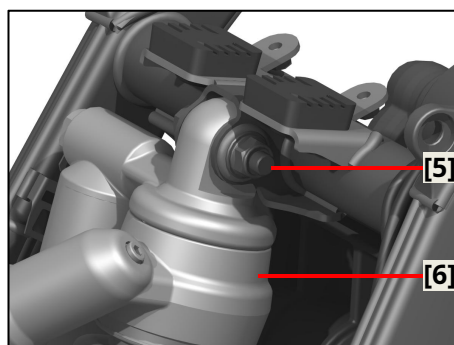
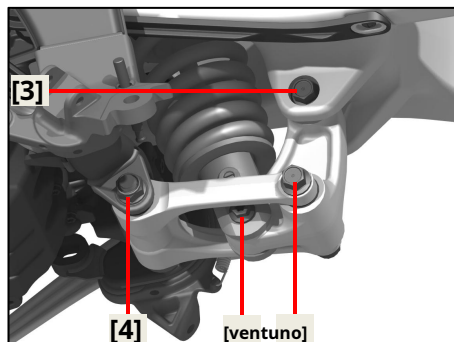
Ammortizzatore posteriore da 60 N·m (6,0

kgf·m, 44 lbf·ft) collegato al telaio

54 N·m (5,4 kgf·m, 40 lbf·ft) collegato alla culla

triangolare sotto l'ammortizzatore posteriore

44 N·m (4,4 kgf·m, 33 lbf·ft)



※Forchetta piatta

Smontaggio/installazione

Rimuovere le seguenti parti:

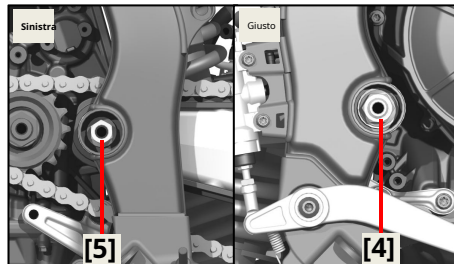
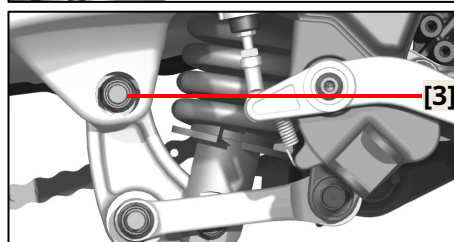
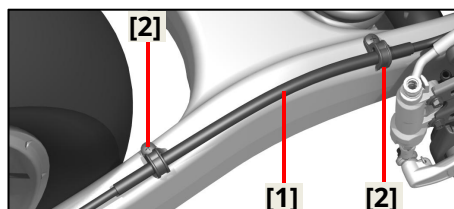
- Per i dettagli sullo smontaggio del gruppo ruota posteriore, vedere pagina →XXX;
- Rimuovere il tubo olio freno [1] dalla fascetta [2];
- Rimuovere i bulloni della base del treppiede [3];
- Rimuovere il dado [4];
- Estrarre l'albero forcella piatto [5];
- Successivamente è possibile rimuovere la forcella piatta.

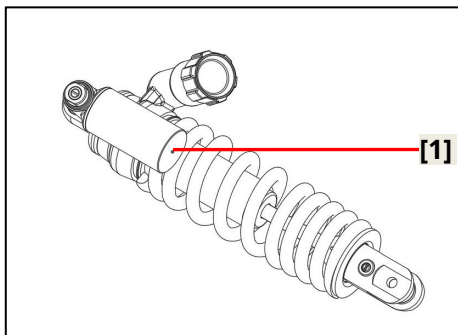
La sequenza di installazione è inversa alla sequenza di smontaggio.

Coppia:

Dado bloccaggio albero forcella piatto:

88 N·m (8,8 kgf·m, 65 lbf·ft)





※Ammortizzatore posteriore

警告

- * Questo ammortizzatore posteriore contiene gas azoto altamente compresso. Demolizione in corso.
- Prima di rimuovere l'ammortizzatore posteriore, leggere e assicurarsi di aver compreso
- Scarica informazioni. Ammortizzatori posteriori difettosi del produttore a causa di un funzionamento improprio
- Non siamo responsabili per eventuali danni materiali o lesioni personali causati da ciò.
- Non modificare né tentare di smontare l'ammortizzatore posteriore.
- Non esporre l'ammortizzatore posteriore a fiamme libere o altre fonti di calore
- L'influenza della sorgente di temperatura. Poiché la pressione del gas è troppo alta, l'alta temperatura lo farà provocando un'esplosione.

Riparazione ammortizzatore posteriore

La pressione dell'aria deve essere rilasciata prima di intervenire sull'ammortizzatore posteriore.

Per scaricare la pressione dell'aria, praticare un foro nel punto [1] dell'ammortizzatore posteriore.

Fori da 2-3 mm come mostrato.

警告

- Indossare occhiali di sicurezza per proteggersi dal gas rilasciato o dai frammenti metallici
- La polvere può causare danni agli occhi.

Rimuovere il gruppo ammortizzatore posteriore

1.Posizionare il veicolo sul banco di lavoro.

警告

- * Sostenere saldamente il veicolo per evitare che si ribalti.

2.Rimuovere il gruppo ammortizzatore posteriore

Vedere pagina 253 per i dettagli sullo smontaggio del gruppo ammortizzatore posteriore.

Gruppo ammortizzatore posteriore

1.esaminare:

- Asta interna ammortizzatore posteriore

Piegato/danneggiato → Sostituire il gruppo ammortizzatore posteriore.

- Gruppo ammortizzatore posteriore (bombola di azoto)

Perdita di gas → Sostituire il gruppo ammortizzatore posteriore.

- primavera

Danni/usura→Sostituire il gruppo ammortizzatore posteriore.

- Bulloni

Piegato/danneggiato/usurato → Sostituire.

※Ispezione e regolazione del gioco della catena di trasmissione

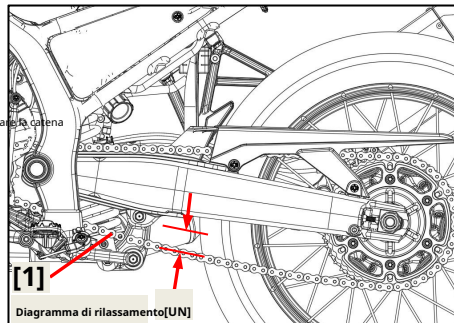
Avviso

- Una catena di trasmissione troppo tesa può danneggiare il motore e altri componenti importanti
- Un sovraccarico e una catena di trasmissione troppo allentata potrebbero far saltare i denti e danneggiare la catena
- Una forcella piatta posteriore rotta può causare un incidente. Quindi la catena di trasmissione
- Il grado di lasco rimane entro l'intervallo specificato.

1.Posizionare il veicolo sul banco di lavoro.



- Sostenere saldamente il veicolo per evitare che si ribalti.



2.Mettere il veicolo in folle.

3.esaminare:

-Catena di trasmissione allentata

Non soddisfa le specifiche → Regolare.

Nota

- Sollevare la catena di trasmissione dalla posizione indicata dalla freccia sul lato destro della figura

[1], e misurare la distanza tra i centri [a].

Standard: 30-45 mm

Limite: 45 mm

Avviso

- Un allentamento improprio della catena di trasmissione causerà il motore e l'attrito

Altre parti importanti del pallett sono sovraccariche e potrebbero causare

La catena scivola o si rompe. Se il lasco della catena di trasmissione è eccessivo

limiti specificati, la catena danneggerà il telaio, il forcellone e

Altre parti. Per evitare che ciò accada, modificalo

Il gioco della catena di trasmissione viene mantenuto entro l'intervallo specificato.

4.pubblicazione:

- Dado dell'asse posteriore[1]

Vedere "Sospensione della ruota posteriore" a pagina 247 per i dettagli.

5.Regolazione:

- Catena di trasmissione allentata

a. Allentare i due dadi di bloccaggio del blocco di regolazione della catena di trasmissione [2].

b. Ruotare i due bulloni di regolazione del blocco di regolazione della catena di trasmissione [3].

Fino a quando non si ottiene un allentamento della catena di trasmissione compreso nell'intervallo specificato.

Nota

- Per mantenere il corretto allineamento delle ruote, assicurarsi di farlo

Allineare il blocco di regolazione laterale con la linea del contrassegno della scala [4].

- Non deve esserci spazio tra il blocco di regolazione e la testa del bullone di regolazione.

c. Stringere il dado dell'asse posteriore alla coppia specificata.

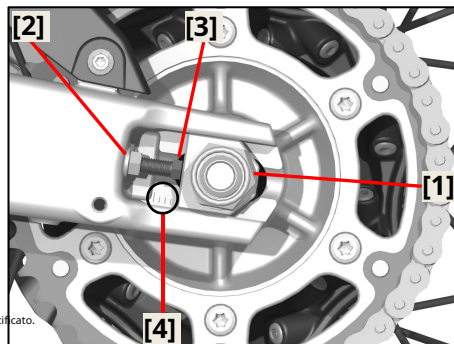
Dado dell'asse posteriore

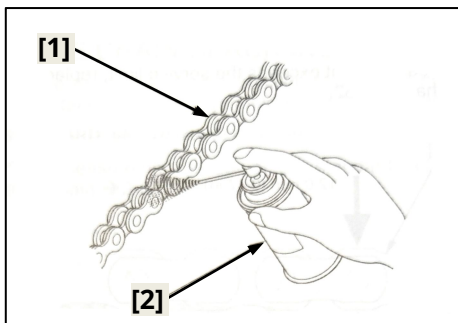
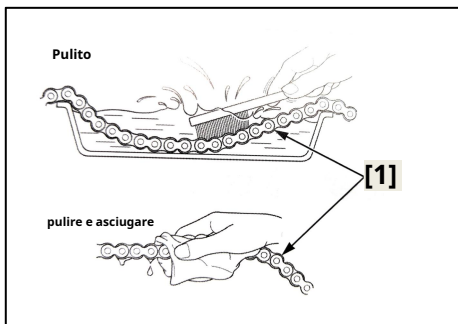
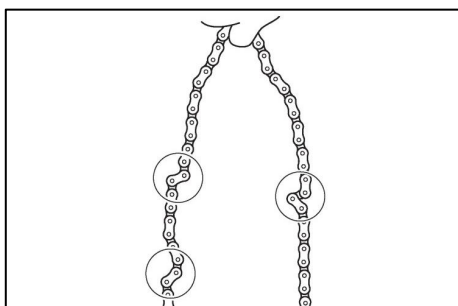
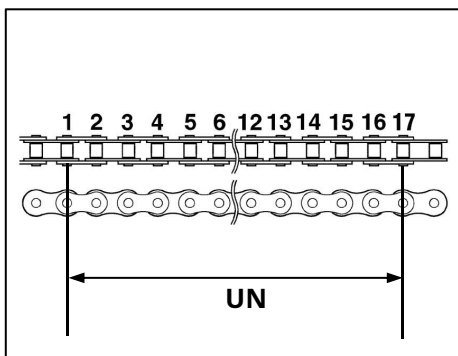
128 N·m (12,8 kgf·m, 94 lbf·ft) d Stringere il dado di

bloccaggio del blocco di regolazione alla coppia specificata.

Dado di bloccaggio del blocco di regolazione della catena di trasmissione

16 N·m (1,6 kgf·m, 12 lb·ft)





※Ispezione, pulizia e lubrificazione della catena di trasmissione

警告

Per garantire la durata e la resistenza della catena, è vietato tagliarla separatamente.
Spezza la catena per l'installazione.

Avviso

- Per massimizzare la durata, si consiglia di farlo

Pulire e lubrificare sempre la catena di trasmissione dopo la guida.

1.Misura:

Misurare la distanza [a] tra 17 pin (16 passi)

di distanza, da centro di perno a centro di perno, la catena rimane tesa,

Raddrizzare eventuali giunture piegate.

Limite di utilizzo: 257 mm

Se il valore misurato supera il limite di servizio, sostituire

Catena di trasmissione.

2.esaminare:

Se necessario, controllare che le maglie della catena non siano piegate o danneggiate
essere rimpiazzato.

3. Pulizia:

C'è un piccolo anello di gomma tra le piastre laterali di questa catena di trasmissione.

catena di trasmissione. Non utilizzare mai acqua, getti o vapore ad alta pressione

Utilizzare benzina, benzina, alcuni solventi (come la benzina) o una spazzola ruvida per

pulire la catena di trasmissione. I metodi ad alta pressione porteranno a

facendo sì che sporco o acqua penetrino all'interno della catena di trasmissione e il solvente lo farà

Provoca l'invecchiamento del paraolio tipo X. Le spazzole ruvide possono anche

danneggiare il paraolio di tipo X. Utilizzare quindi solo cherosene per pulire la

catena di trasmissione.

Avviso

Non immergere la catena di trasmissione nel cherosene per più di 10 minuti,
altrimenti il paraolio di tipo X verrà danneggiato.

4.lubrificante:

Lubrificare la catena di trasmissione [1] con lubrificante per catena di trasmissione [2].

Lubrificanti consigliati:

Pulisci con lubrificante per catene o olio per ingranaggi SAE#80-90

Rimuovere l'olio in eccesso o il lubrificante della catena.

※Sostituzione catena di trasmissione

1.Posizionare il veicolo sul banco di lavoro.



· Sostenere saldamente il veicolo per evitare che si ribalti.

2.Smontaggio:

- Gruppo leva del cambio[1]
- raccogli catena[2];
- Copertura decorativa per pignone piccolo[3];

Per i dettagli, vedere "Telaio, decorazione carrozzeria, scarico sistema".

3.Smontaggio:

- Forchetta piatta

Vedere "Ruote posteriori/sospensioni" a pagina 253 per i dettagli.

- Rimuovere la catena di trasmissione.

4.Installare:

La sequenza di installazione è inversa alla sequenza di smontaggio.

Nota

- Dopo aver sostituito la catena, regolare il gioco della catena di trasmissione a Specificare l'ambito.

Maglia standard della catena: 120 maglie (Zhenghe)

Catena di ricambio: 520 SX2 (paraolio tipo X, tipo chiuso)

Avviso

- Non utilizzare mai una catena di trasmissione nuova su un pignone usurato.

Sia la catena che i pignoni devono essere in buone condizioni, altrimenti

Una catena di trasmissione appena sostituita si consumerà rapidamente.

- Quando si sostituisce la catena di trasmissione, controllare anche i pignoni.

※Ispezione delle ruote dentate motrici/condotte

- Rimuovere il coperchio della ruota dentata

esaminare:

I denti del pignone motore e quelli del pignone condotto sono usurati? o danneggiati, sostituirli se necessario. Consulta la tua esperienza

Rivolgersi al proprio rivenditore per sostituire la ruota dentata conduttrice e la ruota dentata condotta.

Non utilizzare mai una catena di trasmissione nuova su un pignone usurato.

Catene e ruote dentate devono essere in buone condizioni o nuove

Le catene di trasmissione sostitutive si usureranno rapidamente. Controllare la catena attiva

Bulloni e dadi sulla ruota e sulla ruota dentata condotta.

Se è presente qualche allentamento, serrare al valore di coppia specificato.

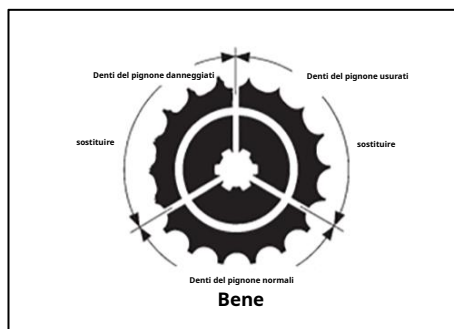
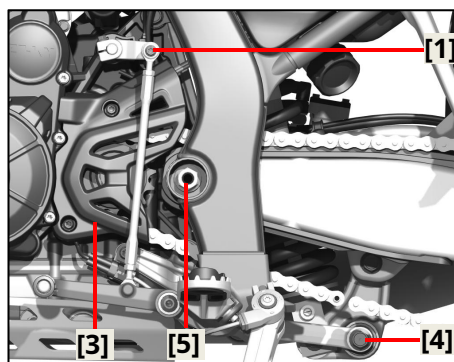
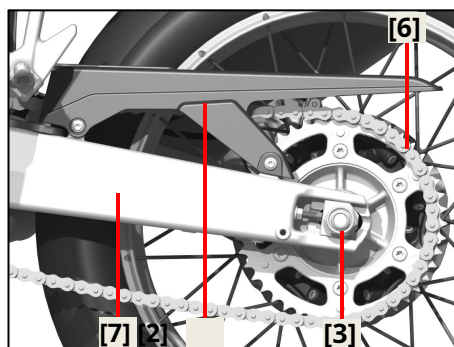
Coppia:

Dado di bloccaggio del pignone di trasmissione:

100 N·m (10 kgf·m, 74 lbf·ft) Bulloni che collegano la ruota

dentata condotta e la staffa del corpo del respingente

36 N·m (3,6 kgf·m, 27 lbf·ft)



Sezione 1 Istruzioni per la manutenzione.....	260
Sezione 2 Risoluzione dei problemi.....	260
Sezione 3 Posizioni dei componenti.....	261
Sezione 4 Ispezione/rabbocco del livello del liquido dei freni.....	262
Sezione 5 Ispezione e sostituzione delle pastiglie dei freni.....	263
Sezione 6 Ispezione e sostituzione dei dischi freno.....	264
Sezione 7 Spurgo dell'aria dall'impianto frenante idraulico (ABS)	265
Sezione 8 Controllo del gioco e sostituzione della corona dentata dell'ABS.....	266
Sezione 9 Pompa freno anteriore.....	267
Sezione 10 Pompa del freno posteriore/pedale del freno.....	268
Sezione 11 Pinza freno anteriore.....	269
Sezione 12 Pinze freno posteriori.....	270

Istruzioni per la manutenzione

Panoramica:

- Questa sezione introduce la manutenzione dei componenti frenanti convenzionali dell'impianto frenante.
- Questo modello è dotato di sistema frenante antibloccaggio ABS e del metodo di esecuzione della procedura di sostituzione del liquido dei freni e della procedura di scarico
- **Dischi o pastiglie dei freni contaminati riducono l'efficienza della frenata.**
- Eliminare le pastiglie dei freni contaminate e pulire i dischi dei freni contaminati con uno sgrassatore per freni di alta qualità.
- Durante la manutenzione del sistema, utilizzare sempre liquido freni DOT 4 fresco in un contenitore sigillato. Non mescolare tipi diversi di fluidi poiché potrebbero non essere compatibili.
- Non permettere mai che sostanze contaminanti (sporcizia, acqua, ecc.) penetrino in un serbatoio aperto.
- **Una volta acceso l'impianto idraulico, o se i freni sembrano spugnosi, è necessario spurgare l'impianto frenante e controllare il funzionamento dei freni.**
- Quando si rimuove il sensore di velocità della ruota, assicurarsi di controllare lo spazio tra il sensore di velocità della ruota e la corona dentata dopo l'installazione.
- Il liquido dei freni versato danneggerà gravemente la superficie dello strumento, la superficie verniciata e le parti in gomma; prestare attenzione quando si rimuove il tappo del serbatoio, accertandosi innanzitutto che il serbatoio anteriore sia in piano;

Risoluzione dei problemi

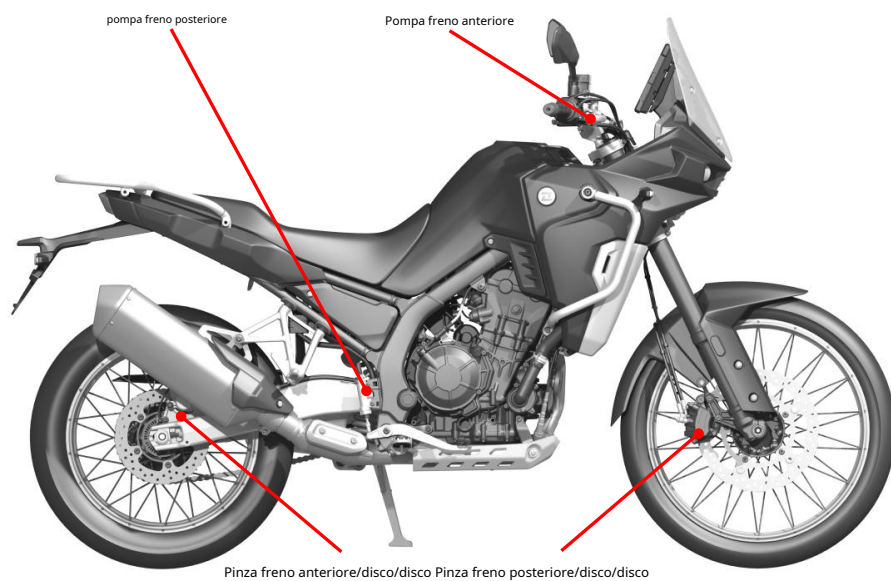
La leva/pedale del freno è morbido o spugnoso

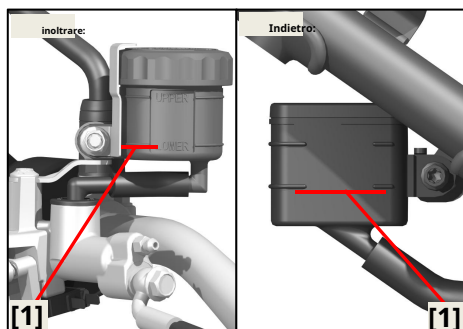
- **C'è aria nell'impianto idraulico**
- Perdita del sistema idraulico
- Pastiglie/dischi dei freni sono contaminati
- Usura della guarnizione del pistoncino della pinza freno
- Usura della coppa del pistone principale
- Pastiglie/dischi dei freni sono contaminati
- Contaminazione della pinza freno
- **Pompa freno sporca**
- La pinza del freno scorre in modo anomalo
- Basso livello del liquido dei freni
- Il passaggio dell'olio è ostruito
- Distorsione/deformazione del disco freno
- Pistone della pinza freno bloccato/usurato
- Pistone principale bloccato/usurato
- **Leva/pedale del freno piegati**

La leva/pedale del freno richiede forza

- Passaggio dell'olio ostruito/ostruito
- Pistone della pinza freno bloccato/usurato
- La pinza del freno scorre in modo anomalo
- Usura della guarnizione del pistoncino della pinza freno
- Pistone principale bloccato/usurato
- **Leva/pedale del freno piegati**
- resistenza alla frenata
- Pastiglie/dischi dei freni sono contaminati
- Disallineamento delle ruote
- **Le pastiglie/dischi dei freni sono molto usurati**
- Distorsione/deformazione del disco freno
- La pinza del freno scorre in modo anomalo
- Passaggio dell'olio ostruito/ostruito
- Pistone della pinza bloccato

Posizione della parte





※Ispezione del livello del liquido dei freni



· Il liquido dei freni versato può danneggiare la vernice, le parti in plastica o gomma.

Avviso

- Non mescolare insieme diversi tipi di liquido dei freni

Questi sono incompatibili tra loro.

- Quando si riempie il serbatoio, non permettere l'ingresso di oggetti estranei.

※Ispezione del livello del liquido

Il livello del liquido dei serbatoi della pompa freno anteriore e posteriore,

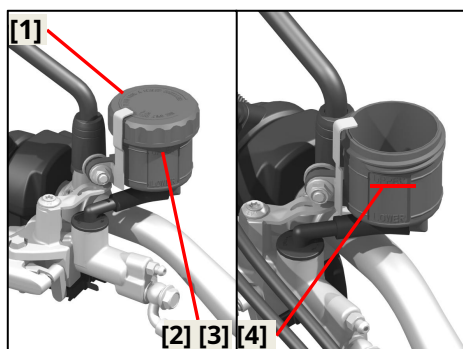
Controllare il livello del liquido dei freni.

Se il livello del fluido è vicino alla linea di livello del fluido inferiore [1], controllare le pastiglie dei freni

usura. Se le pastiglie dei freni non sono usurate e il livello del liquido è basso,

Si prega di controllare eventuali perdite dell'intero sistema e quindi utilizzarlo

Riempire il serbatoio con fluido dinamico.



※Aggiunta di liquido dei freni

- Pompa freno anteriore:

Rimuovere il coperchio del serbatoio del liquido della pompa freno anteriore [1] e conservare il fluido

Guarnizione coperchio serbatoio [2] e guarnizione di tenuta [3].

Riempire il serbatoio fino al livello superiore con il liquido dei freni consigliato

[4].

Utilizzare il liquido freni consigliato: liquido freni DOT4

Installare la guarnizione/piastra di supporto e serrare il tappo del serbatoio in senso orario.

Controllare eventuali perdite dell'impianto idraulico del freno anteriore.



- Pompa freno posteriore:

Rimuovere i bulloni [1] del coperchio del serbatoio del liquido della pompa freno posteriore.

Coperchio del serbatoio del liquido [2], guarnizione [3] e guarnizione [4].

Riempire il serbatoio fino al livello superiore con il liquido dei freni consigliato

Liquido freni consigliato per la bit line [5]:

Liquido freni DOT4

Installare la guarnizione [4] piastra di supporto [3] coperchio [2].

Installare la vite del coperchio del serbatoio della pompa freno posteriore [1] e serrarla

alla coppia specificata.

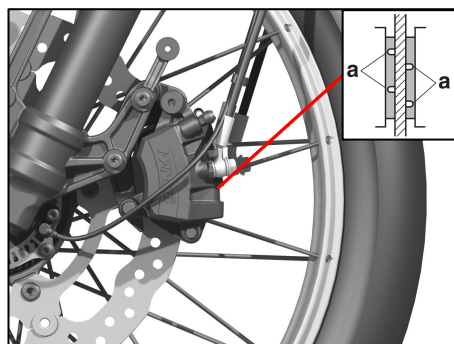
Coppia: 2,0 N·m (0,2 kgf·m, 1,5 lbf·ft) Controllare eventuali perdite dell'impianto idraulico del freno anteriore.

※Ispezione e sostituzione delle pastiglie dei freni

Controllare le pastiglie dei freni.

Se uno dei due è usurato fino alla scanalatura indicata [a], entrambi

Le pastiglie dei freni devono essere sostituite.

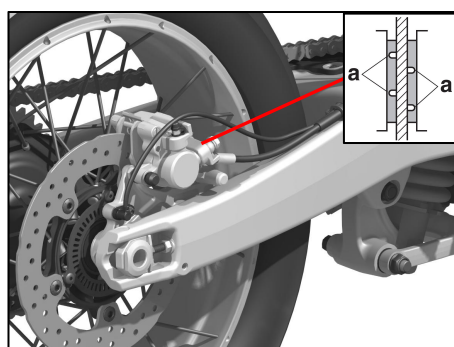


Avviso

- Segno di usura estrema[UN]Lo spessore è 1,0 mm.

Se le pastiglie dei freni sono usurate fino al limite della riparazione, consultare il proprio rivenditore

Rivolgersi al rivenditore per sostituire le pastiglie dei freni.



sostituire

pastiglia freno anteriore

Smontaggio/installazione

Rimuovere le seguenti parti:

- Rimuovere le 2 viti a esagono incassato esterne in posizione [1];
- Rimuovere la pinza[2];
- Posizionare l'attrezzo tra le pastiglie dei freni [3] e fare leva a destra e a sinistra

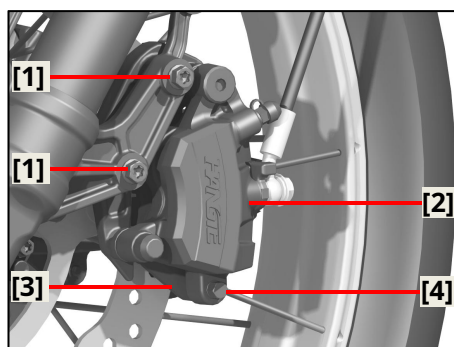
Consentire al pistone di ritirarsi per installare le pastiglie dei freni;

- Rimuovere il perno di posizionamento pastiglia freno [4];
- Ora è possibile rimuovere le pastiglie dei freni.

La sequenza di installazione è inversa alla sequenza di smontaggio.

Avviso

- Non azionare la leva del freno anteriore dopo aver rimosso le pastiglie dei freni.



pastiglia freno posteriore

Smontaggio/installazione

Rimuovere le seguenti parti:

- Rimuovere 1 vite a taglio in posizione [1];
- Rimuovere il gruppo ruota posteriore;
- Posizionare l'attrezzo tra le pastiglie dei freni [2] e fare leva a sinistra e a destra

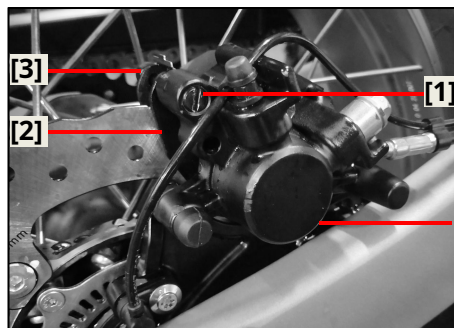
Consentire al pistone di arretrare in modo da poter installare nuove pastiglie dei freni;

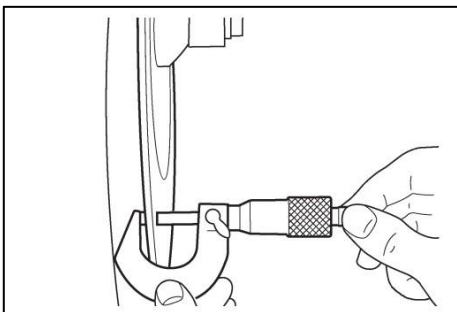
- Rimuovere il bullone del perno di posizionamento in posizione [3];
- Le pastiglie dei freni possono essere rimosse.

La sequenza di installazione è inversa alla sequenza di smontaggio.

Avviso

- Non azionare il pedale del freno posteriore dopo aver rimosso le pastiglie dei freni.





※Ispezione e sostituzione dei dischi freno

esaminare

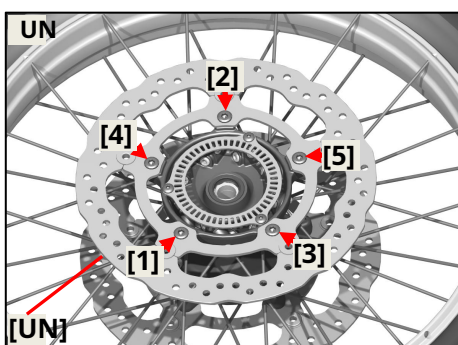
Ispezionare visivamente il disco del freno per eventuali danni o crepe.

Misurazione del valore limite di usura del disco freno:

Disco freno anteriore: 3,5 mm

Disco freno posteriore: 3,5 mm

Danneggiato/deformato/fuori specifica → Sostituire.



sostituire

R: Davanti

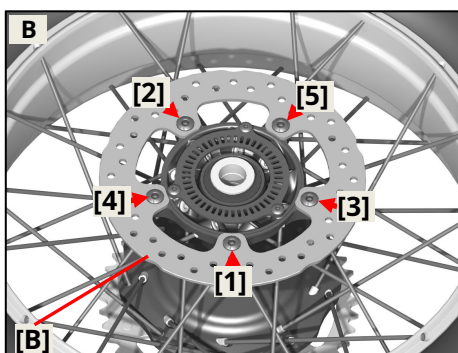
Smontaggio/installazione

Rimuovere le seguenti parti:

- Rimuovere la ruota anteriore;
- Rimuovere i 5 bulloni di montaggio del disco freno;
- Rimuovere il disco freno [a].

Nota

- I metodi di rimozione e installazione dei dischi freno sui lati sinistro e destro della ruota anteriore sono gli stessi.



B: Dopo

Smontaggio/installazione

Rimuovere le seguenti parti:

- Rimuovere il gruppo ruota posteriore;
- Rimuovere i 5 bulloni di montaggio del disco freno;
- Rimuovere il disco freno [b].

Avviso

- Applicare una piccola quantità di colla per filettature sui bulloni durante l'installazione.

(Colla fissafili a media resistenza Loctite 243).

Nota

- Stringere i bulloni nell'ordine indicato dalle frecce.

Coppia:

Bulloni di montaggio del disco freno anteriore

Bullone di montaggio del disco del freno posteriore da 25

N·m (2,5 kgf·m, 18,5 lbf·ft)

30 N·m (3,0 kgf·m, 22 lbf·ft)

※Scarico dell'aria del sistema frenante idraulico



· Dopo aver smontato le parti relative ai freni, assicurarsi di sostituire il sistema frenante Emissioni atmosferiche.

Avviso:

- Seguire la sequenza seguente per spurgare l'aria dall'impianto frenante.
- Fase 1: pinza freno anteriore.
- Fase 2: pinze freno posteriori.



Condizioni per lo scarico dell'aria del sistema frenante:

- Smontaggio pompa freno.
- Il tubo dell'olio dei freni è allentato, rimuoverlo o sostituirlo.
- Il livello del liquido dei freni è al di sotto della tacca del minimo.
- Funzionamento difettoso del freno.

Nota

- Fare attenzione a non versare il liquido dei freni e a non permettere che la pompa del freno lo faccia Il serbatoio del liquido o il serbatoio della pinza freno trabocca.

- Fare attenzione quando si rilascia l'aria dal sistema frenante idraulico

Applicare i freni quando il liquido dei freni è sufficiente. Ignora questo passaggio, consentirà all'aria di entrare nel sistema frenante idraulico, causando emissioni

Il programma aereo richiede molto più tempo.

- Se lo scarico risulta difficile, potrebbe essere necessario lasciare prima depositare il liquido dei freni

Lago per diverse ore. Dopo che le piccole bolle nel tubo dell'olio sono scomparse,

Ripetere la procedura di scarico.

1. Vuoto:

UN.Utilizzare il liquido dei freni specifico e riempire il serbatoio del liquido dei freni

Aggiungere alla quantità corretta di liquido.

B.Installare la guarnizione (serbatoio della pompa freno o freno serbatoio del fluido).

C.Collegare saldamente il tubo di plastica trasparente [1] al bullone di scarico [2].

A. anteriore,

B. Dopo,

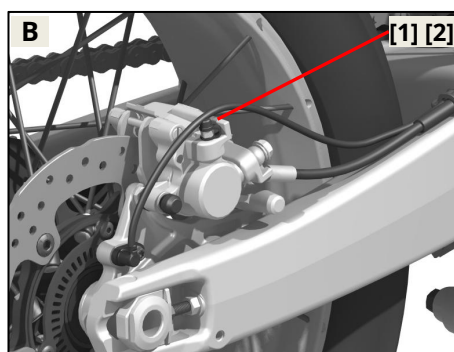
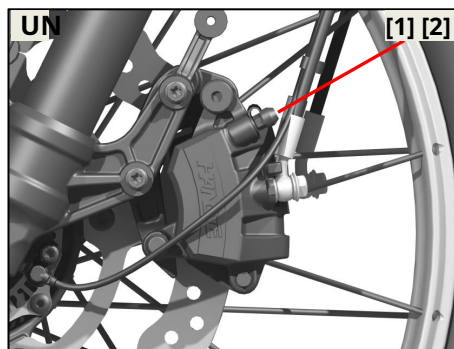
D.Posizionare l'altra estremità del tubo nel contenitore.

e.Applicare i freni lentamente più volte.

F.Tirare la leva del freno completamente verso l'alto o premere completamente il freno

Il pedale del freno è immobile.

G.Allentare la vite di sfiato.



Nota

- Allentando la vite di spurgo si spurgerà l'aria e si spingerà la leva del freno

La mano è completamente a contatto con la manopola dell'acceleratore o con il pedale del freno.

H.Stringere la vite di scarico, quindi rilasciare la maniglia del freno o il freno

Muovi i piedi.

io.Ripetere i passaggi da (e) a (h) finché il liquido dei freni nel tubo di plastica non sarà privo di bolle d'aria.

J.Dopo aver azionato l'ABS, ripetere i passaggi da (e) a (i), quindi utilizzare il liquido freni indicato per riempire la pompa freno.

serbatoio o il serbatoio del liquido dei freni per aggiungere la quantità corretta di liquido.

K.Stringere la vite di scarico alla coppia specificata.

Vite di spurgo della pinza freno[1]

6,0 N·m (0,6 kgf·m, 4,4 lb·ft)

m. Utilizzare il liquido freni, la pompa freno o il freno designati

Riempire il serbatoio del fluido con la quantità corretta di fluido.



· Dopo aver scaricato l'impianto frenante idraulico, controllare il funzionamento del freno condizioni operative.

mezzo

arti

Versione

265

Procedure operative sulle emissioni in atmosfera (ABS)

Dopo che il personale di manutenzione ha installato l'ABS, per garantire il normale funzionamento dell'ABS, non deve esserci gas nella tubazione. A questo punto è necessario utilizzare uno strumento diagnostico per scaricare manualmente l'ABS.

Nota: utilizzare il liquido dei freni consigliato dal produttore e non mescolarlo.

Di seguito è riportato un esempio di scarico del sistema ABS della ruota anteriore:

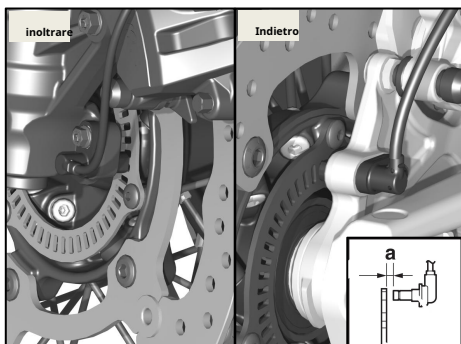
1.Aprire il tappo del liquido dei freni della pompa superiore, aggiungere una quantità sufficiente di liquido dei freni e aprire il bullone di scarico dell'olio della pompa inferiore.

2.Collegare lo strumento diagnostico e fare doppio clic sulla routine: scarico della ruota anteriore fase 1. A questo punto, il personale di manutenzione preme la maniglia del freno/preme il pedale del freno mentre aggiunge liquido dei freni. La frequenza del freno a mano è di circa 1 volta/s. Questo processo dura circa 25 secondi.

3.Una volta completata la fase 1 dello scarico della ruota anteriore, verrà visualizzato un messaggio sull'interfaccia dello strumento diagnostico per indicare che l'esecuzione è stata completata. A questo punto, fare doppio clic sulla routine: scarico della ruota anteriore fase 2. Durante questo processo, il personale di manutenzione deve ancora premere la maniglia del freno/il gradino sul pedale del freno durante l'aggiunta del liquido dei freni. Questo processo dura circa 90 secondi.

4.Una volta completata la fase 2 dello scarico della ruota anteriore, tenere la maniglia del freno/premere il pedale del freno e chiudere il bullone di spurgo inferiore della pompa. Quindi, premere ripetutamente la maniglia del freno anteriore/premere più volte il pedale del freno per sentire l'intensità necessaria per determinare se lo scarico è completo.

Precauzioni sullo scarico: è severamente vietato ripetere il processo di scarico 2 o più volte in un breve periodo di tempo. Se è necessario ripetere il processo di scarico, attendere 5 minuti per raffreddare l'elettrovalvola per proteggerla da eventuali danni a causa del surriscaldamento!



※Ispezione del gioco della corona dentata dell'ABS

Utilizzare una gru o un mezzo equivalente per sostenere in modo sicuro la motocicletta, e sollevare le ruote da terra.

Girare lentamente la ruota e misurare il sensore in più punti e lo spazio tra la corona dentata.

[a] Deve rientrare nelle specifiche.

Standard: 0,5-1,2 mm

Il traferro (traferro) non può essere regolato o è al di fuori dell'intervallo delle specifiche

Nell'ambito, controllare se ciascuna parte è deformata, allentata o danno. Controllare se il sensore velocità ruota è danneggiato, Sostituire se necessario.

Controllare se la corona dentata è deformata o danneggiata ed eventualmente sostituirla.

- Corona dentata anteriore

- Corona dentata posteriore

Smontaggio/installazione

Rimuovere le seguenti parti:

- Rimuovere le viti [1];

- Rimuovere la corona dentata ABS[2];

La sequenza di installazione è inversa alla sequenza di smontaggio.

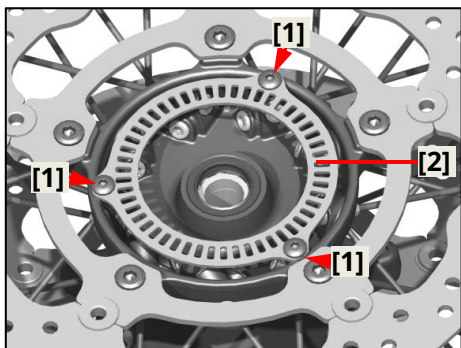
Le corone dentate della ruota anteriore e posteriore sono installate allo stesso modo.

Coppia:

Viti della corona dentata in ABS anteriore e posteriore

4,0 N·m (0,4 kgf·m, 3,0 lbf·ft) Filettature rivestite con agente

tensore per filettature di media resistenza (Loctite 243)



※Pompa freno anteriore

Prima di smontare la pompa freno anteriore, l'intero freno

Scaricare il liquido dei freni dall'impianto frenante.

Smontaggio/installazione

Rimuovere le seguenti parti:

- Rimuovere le viti [2];
- Rimuovere il tubo di collegamento della coppa dell'olio [3];
- Rimuovere la coppa dell'olio freni [1];
- Rimuovere i bulloni e le guarnizioni del filtro dell'olio [4];
- Rimuovere le viti di fissaggio della pompa freno superiore [5];
- Rimuovere la pompa superiore freno anteriore [6].

Ispezione della pompa freno anteriore

1.esaminare:

- Pompa freno

Danni/graffi/usura → Sostituire.

- Tubo di collegamento coppa olio

(Corpo pompa freno superiore)

Ostruzione → Soffiare con aria compressa.

2.esaminare:

- Montaggio pompa freno

Danni/graffi/usura → Sostituire.

3.esaminare:

- Serbatoio della coppa dell'olio dei freni

- Diaframma e piastra di supporto del serbatoio della coppa dell'olio dei freni

Crepe/danni → Sostituire.

4.esaminare:

- Tubo olio freni

Crepe/danni/usura → Sostituire.

La sequenza di installazione è inversa alla sequenza di smontaggio.

Avviso

- Il liquido dei freni può danneggiare le superfici verniciate e le parti in plastica,

Pulire immediatamente qualsiasi liquido dei freni versato.

Nota

- Sostituire la guarnizione di tenuta con una nuova.

- Allineare innanzitutto il bordo della pompa freno con la punzonatura sul manubrio

Stringere il bullone superiore, quindi quello inferiore.

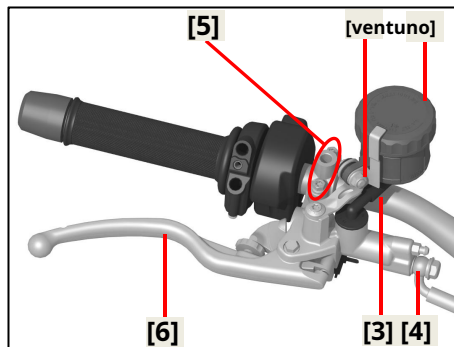
Coppia:

Pompa freno anteriore:

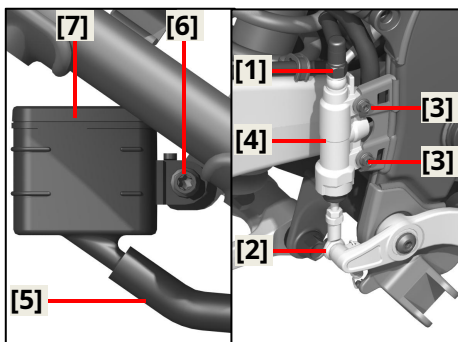
12 N·m (1,2 kgf·m, 9,0 lbf·ft) Bullone di

bloccaggio del tubo del freno:

22 Nm (2,2 kgf·m, 16 lbf·ft)

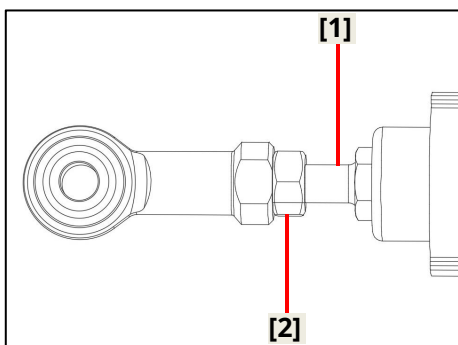
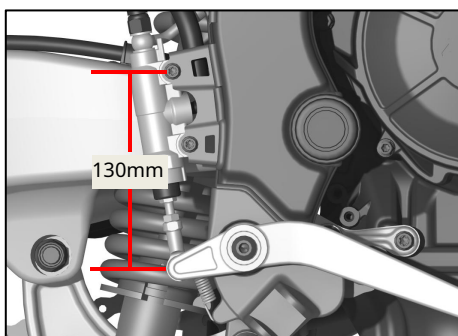


- Utilizzare solo il liquido freni specificato. Sono disponibili altri liquidi per freni potrebbe causare l'invecchiamento del paraolio in gomma, con conseguenti perdite di fluido e Scarse prestazioni dinamiche.
- Aggiungere lo stesso tipo di liquido freni utilizzato nel sistema.
La miscelazione di liquidi per freni diversi può causare cambiamenti chimici indesiderati
Reazione dello stivale, con conseguente riduzione delle prestazioni di frenata.
- Quando si aggiunge, fare attenzione a non far entrare acqua nella coppa dell'olio dei freni.
L'acqua interna può abbassare significativamente il punto di ebollizione del liquido dei freni e causare gas
si verifica un'ostruzione.



警告

- Utilizzare solo il liquido freni specificato. Sono disponibili altri liquidi per freni potrebbe causare l'invecchiamento del paraolio in gomma, con conseguenti perdite di fluido e Scarse prestazioni dinamiche.
- Aggiungere lo stesso tipo di liquido freni utilizzato nel sistema.
- La miscelazione di liquidi per freni diversi può causare cambiamenti chimici indesiderati Reazione dello stivale, con conseguente riduzione delle prestazioni di frenata.
- Quando si aggiunge, fare attenzione a non far entrare acqua nella coppa dell'olio dei freni.
- L'acqua interna può abbassare significativamente il punto di ebollizione del liquido dei freni e causare si verifica un'ostruzione.



※Pompa freno posteriore

Prima di smontare la pompa freno anteriore, l'intero freno

Scaricare il liquido dei freni dall'impianto frenante.

Smontaggio/installazione

Rimuovere le seguenti parti:

- Bullone di scarico dell'olio/interruttore del freno e rondella[1];
- vite[2];
- Bulloni di montaggio della pompa superiore del freno posteriore [3];
- Rimuovere la pompa freno posteriore [4];
- Rimuovere il tubo di collegamento della coppa dell'olio [5];
- Rimuovere le viti [6];
- Rimuovere il serbatoio del liquido della pompa superiore del freno posteriore [7].

La sequenza di installazione è inversa alla sequenza di smontaggio.

Avviso

- Il liquido dei freni può danneggiare le superfici verniciate e le parti in plastica,

Pulire immediatamente qualsiasi liquido dei freni versato.

Nota

- Quando si stringe il bullone di bloccaggio del tubo del freno, assicurarsi che il tubo dell'olio lo sia

Il perno della testa poggia contro il tappo.

Coppia:

Bulloni di montaggio della pompa superiore del freno posteriore

12 N·m (1,2 kgf·m, 9,0 lbf·ft) Bullone di bloccaggio del

tubo dell'olio del freno (bullone del filtro dell'olio)

22 N·m (2,2 kgf·m, 16 lbf·ft)

※Regolazione del pedale del freno

Dopo aver smontato l'asta di spinta, regolare la lunghezza dell'asta di spinta per attivare il freno

dai centro del foro del bullone di montaggio sotto la pompa al centro del foro del perno di collegamento

La distanza è di 130 mm di lunghezza standard. Se la lunghezza

Regolare sulla posizione più lunga, assicurandosi che la filettatura dell'asta di spinta [1]

L'estremità inferiore è 5 mm all'interno del giunto Dopo la regolazione, collegare il dado

[2] Serrare alla coppia specificata.

Coppia:

Dado di fissaggio regolazione asta di spinta pompa freno posteriore

6,0 N·m (0,6 kgf·m, 4,4 lbf·ft)

※Pinza freno anteriore

Avviso

• Prima di rimuovere la pompa del freno anteriore, è necessario pulire l'intero sistema frenante

Scarico del liquido dei freni dell'impianto.

Smontaggio/installazione

Rimuovere le seguenti parti:

- Bullone e rondella olio pinza freno sinistro [1];
- Bullone e rondella olio pinza destra [2];

- Le pinze sinistra e destra sono collegate ai tubi dell'olio [3];

- Collegare il tubo principale dell'olio [4] della pompa ABS;

- Rimuovere rispettivamente i bulloni [5], [6];

- È possibile rimuovere le pinze sinistra e destra [7], [8].

La sequenza di installazione è inversa alla sequenza di smontaggio.

Nota

• Sostituire i bulloni di montaggio della pinza freno e le rondelle di tenuta.

• Quando si stringe il bullone di bloccaggio del tubo del freno, assicurarsi di farlo

Il perno di arresto appoggia contro il corpo della pinza freno.

Coppia:

Bulloni di montaggio della pinza freno anteriore:

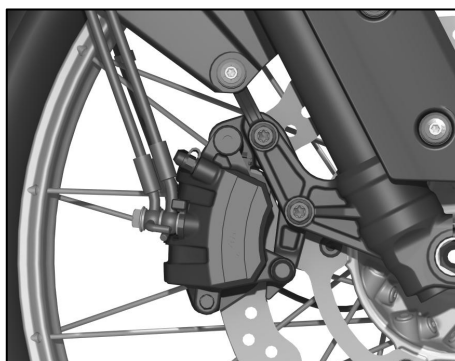
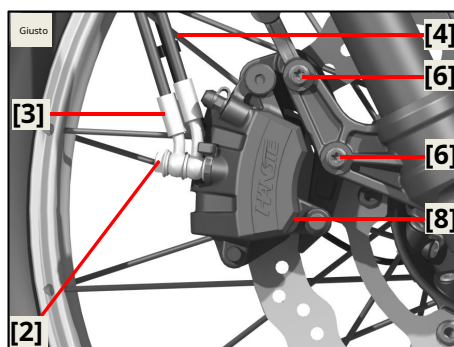
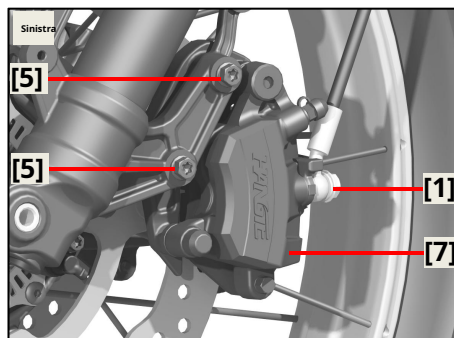
32 N·m (3,2 kgf·m, 24 lbf·ft) Bullone di bloccaggio

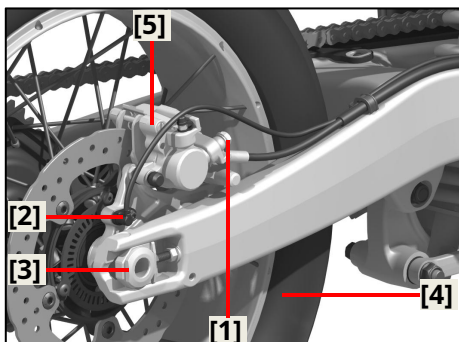
del tubo dell'olio del freno:

22 N·m (2,2 kgf·m, 16 lbf·ft)

Avviso:

• I bulloni della pinza devono essere rivestiti con un dispositivo di fissaggio filettato a bassa resistenza (Loctite 222)





※Pinza freno posteriore

Avviso

- Prima di rimuovere la pompa del freno anteriore, è necessario pulire l'intero sistema frenante
- Scarico del liquido dei freni dell'impianto.

Smontaggio/installazione

Rimuovere le seguenti parti:

- Bulloni e guarnizioni riempiti d'olio[1];
- Sensore velocità ruota[2];
- Rimuovere il dado di bloccaggio dell'asse posteriore [3] ed estrarre l'asse posteriore;
- Rimuovere la ruota posteriore [4];
- Rimuovere la pinza freno posteriore e il supporto pinza [5].

La sequenza di installazione è inversa alla sequenza di smontaggio.

Nota

- Quando si stringe il bullone di bloccaggio del tubo del freno, assicurarsi di farlo
- Il perno di arresto appoggia contro il corpo della pinza freno.
- Sostituire le guarnizioni e le guarnizioni di tenuta con altre nuove.
- Lo scorrimento dell'asta lucidata [6] della pinza freno posteriore su e giù per l'albero scorrevole e la zona di contatto dell'asta lucida del perno guida della pinza freno posteriore [7]

In quest'area applicare grasso multiuso.

Coppia:

Bullone di bloccaggio del tubo dell'olio del freno:

22 N·m (2,2 kgf·m, 16 lbf·ft)

Sezione 1 Istruzioni per la manutenzione.....	272
Sezione 2 Introduzione alle funzioni del sistema ABS.....	273
Sezione 3 Schema meccanico.....	274
Sezione 4 Schema elettrico.....	275
Sezione 5 Posizione del sistema.....	276
Sezione 6 Montaggio unità idraulica ABS.....	277
Sezione 7 Ispezione dell'unità idraulica.....	278
Sezione 8 Sensore velocità ruota e corona dentata ABS.....	280
Sezione 9 Ispezione, processo di diagnosi e risoluzione dei problemi.....	282
Sezione 10 Tabella delle informazioni sui codici di errore.....	283
Sezione 11 Misure corrispondenti per i codici di errore.....	284

Panoramica:

- Questa sezione copre le riparazioni del sistema frenante antibloccaggio (ABS). Per altre riparazioni del sistema frenante (frenata convenzionale), fare riferimento alla sezione relativa ai freni idraulici.
- La centralina ABS è integrata nel gruppo ABS. È vietato smontare il gruppo ABS. In caso di guasto della centralina ABS, è necessario sostituire il gruppo ABS.
- La centralina ABS esegue un'autodiagnosi preavviamento per verificare se l'ABS funziona correttamente finché la velocità del veicolo non raggiunge i 5 km/h (3.2 mph). Dopo l'autodiagnosi preavviamento, la centralina ABS monitora continuamente l'ABS funzioni e le condizioni di funzionamento del veicolo finché la velocità del veicolo non raggiunge i 5 km/h (3.2 mph). Il commutatore di accensione è spento (autodiagnosi generale).
- Quando la centralina dell'ABS rileva un guasto, interromperà la funzione dell'ABS e tornerà al normale funzionamento della frenata senza ABS, e la spia dell'ABS lampeggerà o resterà accesa, quindi prestare attenzione durante la prova di guida.
- Leggere attentamente le "Informazioni sulla risoluzione dei problemi dell'ABS" e seguire il diagramma di flusso per la risoluzione dei problemi per controllare ed eliminare i guasti del sistema ABS. Seguire ogni passaggio della procedura uno per uno. Prima di iniziare la diagnosi e la risoluzione dei problemi, annotare il codice di guasto diagnostico e la possibile ubicazione del guasto.
- Dopo la risoluzione dei problemi, cancellare il codice diagnostico di guasto (DTC), eseguire l'autodiagnosi pre-avvio e utilizzare la spia dell'ABS per garantire che l'attuale ABS funzioni correttamente.

Precauzioni:

- Maneggiarlo con cura e non urtarlo, altrimenti il gruppo ABS potrebbe danneggiarsi. Inoltre, spegnere l'interruttore di accensione prima di riparare la centralina idraulica dell'ABS.
- Il liquido dei freni versato può danneggiare seriamente le parti in plastica e le superfici verniciate.
- Quando si sostituisce il sensore velocità ruota e/o la corona dentata, controllare sempre il gioco.

Introduzione alla funzione del sistema ABS

Specifica del sistema:

Il gruppo ABS è costituito da un'unità di controllo idraulica (HCU), un'unità di controllo elettronica (ECU) e un motore. È installato sul telaio e dispone di un sensore di velocità delle ruote sulle ruote anteriori e posteriori.

La funzione della spia dell'ABS: mostra se l'ABS funziona normalmente. In caso di guasto dell'ABS, la spia si accende per avvisare il conducente. Quando la differenza di velocità tra la ruota anteriore e quella posteriore è estremamente elevata in condizioni di guida estreme, come quando si esegue un'impennata o quando la ruota posteriore slitta, l'ABS potrebbe non funzionare quando si guida di nuovo normalmente. Per garantire il normale funzionamento dell'ABS, è necessario fermare il veicolo e spegnere l'interruttore di accensione. Se si riavvia il veicolo, una volta raggiunta la velocità di 10 km/h, la spia si spegnerà automaticamente e l'ABS si riattiverà.

-abilitato.

Dopo aver acceso il commutatore di accensione, la spia dell'ABS si accende. Quando la prima velocità di guida è superiore a 10 km, dopo aver superato l'autotest, la spia si spegne e rimane spenta se non si riscontra alcuna anomalia nello stesso ciclo di accensione. Se l'ABS è sempre inserito durante la guida (≥ 10 km/h), significa che c'è un guasto nell'ABS. In questo momento, l'ABS non può attivare la funzione ABS e l'impianto frenante stesso continua a funzionare, ma il sistema di controllo ABS non funziona.

Interruttore di stato dell'ABS: per disabilitare o abilitare la funzione ABS per cambiare lo stato dell'ABS, assicurarsi innanzitutto che la motocicletta sia sempre accesa e funzioni solo quando la velocità del veicolo è inferiore a un determinato valore quando il veicolo è fermo. Le modalità ABS includono: ABS completamente attivato, ruote posteriori disattivate singolarmente e ABS completamente disattivato. La modalità ABS può essere selezionata tramite le impostazioni dello strumento, indipendentemente dal fatto che la funzione ABS sia attivata o disattivata, dopo un'interruzione di corrente e quindi riattivata. L'ABS si attiverà automaticamente.

Precauzioni per la frenata dell'ABS:

Funzione ABS compromessa

Se vengono apportate modifiche, come accorciare o estendere la corsa dell'ammortizzatore, utilizzare altri mozzi delle ruote, altre specifiche dei pneumatici, pressione degli pneumatici errata, pastiglie dei freni diverse, ecc. Ciò potrebbe impedire all'ABS di continuare a funzionare in modo ottimale. Il funzionamento ottimale dell'ABS può essere garantito solo se si utilizzano pezzi di ricambio e pneumatici approvati o consigliati dal fornitore per l'impianto frenante.

Raccomandazioni per la frenata del sistema ABS:

- **La prima regola della frenata con ABS: frenare come se non si fosse dotati di ABS;**

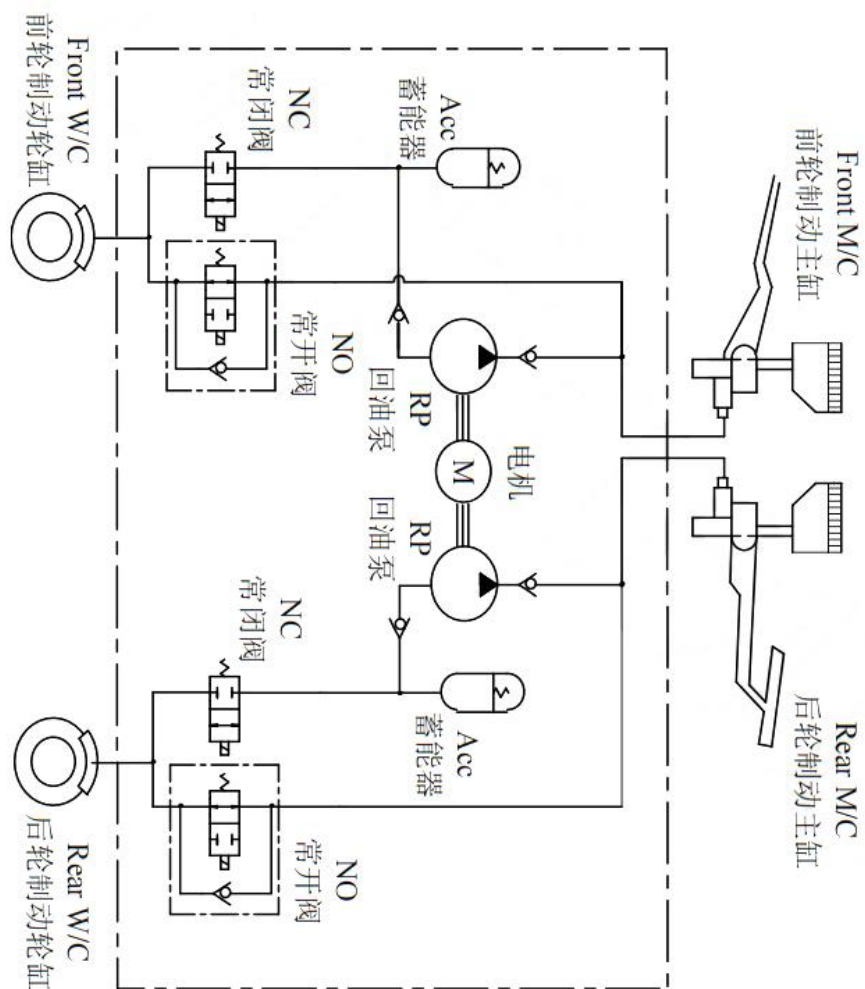
- Quando si aziona la maniglia del freno per frenare, non applicare in modo troppo rapido e violento. Dopo aver coinvolto completamente le pastiglie dei freni, aumentare significativamente la pressione di frenata;

- È possibile avvertire l'intervento dell'ABS attraverso la leggera vibrazione ed un breve suono della maniglia del freno o del pedale del freno posteriore;

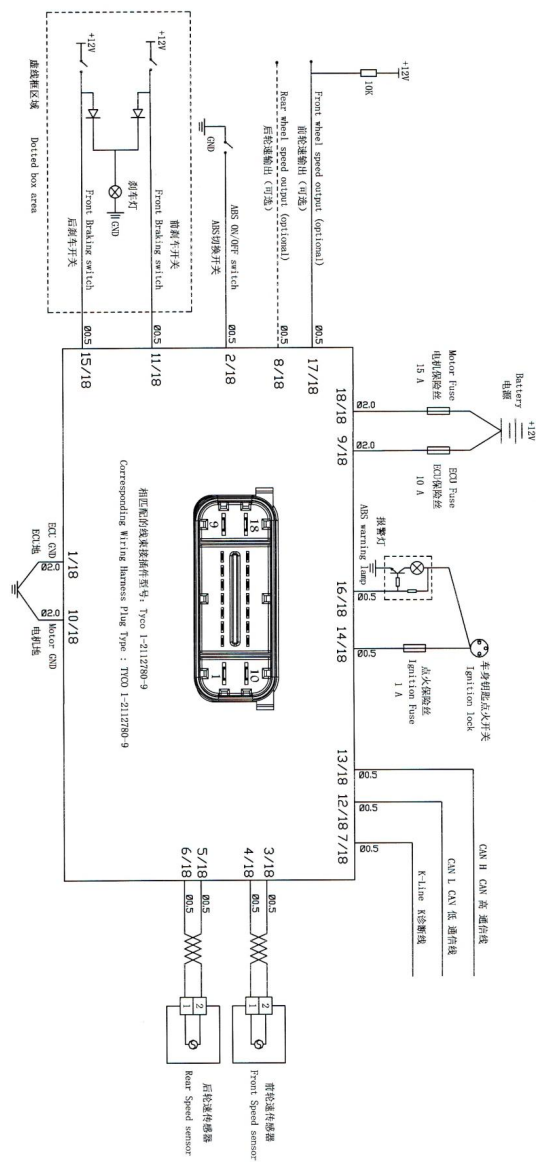
- Non effettuare operazioni di frenata completa con cambio;

- Esercitarsi regolarmente a frenare entro il campo di controllo dell'ABS. Ciò consentirà di sfruttare tutto il potenziale del sistema di frenatura antibloccaggio in caso di incidente grave.

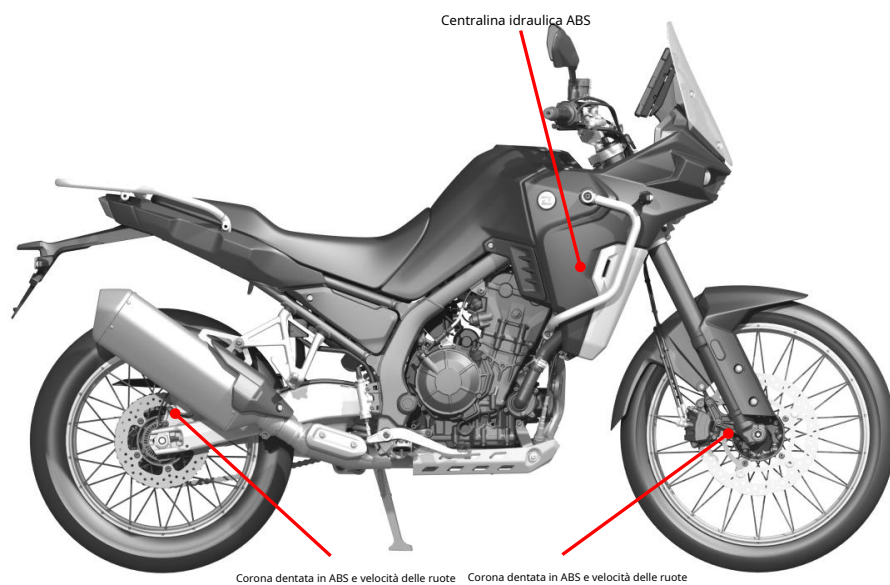
Diagramma schematico meccanico



Schema elettrico



Posizione del sistema



※Assemblaggio unità idraulica ABS

Avviso

- Non smontare e installare l'unità idraulica se non necessario.

Tubo dell'olio dei freni dell'assemblaggio Yuan.



- Aggiungere lo stesso tipo di liquido freni utilizzato nel sistema.

La miscelazione del liquido dei freni può causare reazioni chimiche indesiderate, con conseguente riduzione delle prestazioni di frenata.

Avviso

I componenti dell'ABS sono regolati accuratamente, fare attenzione a non affrontare. Non permettere mai che questi componenti si sporchino o subiscano urti.

- Quando si smonta il gruppo dell'unità idraulica, non spegnere l'interruttore principale

Passare a "ON".

- Non pulire mai con aria compressa.
- Non riutilizzare il liquido dei freni.
- Il liquido dei freni può danneggiare le superfici verniciate e le parti in plastica, Pertanto, asciugare immediatamente il liquido dei freni eventualmente versato.
- Non permettere mai che il liquido dei freni entri in contatto con il connettore. Tanica del liquido dei freni Potrebbe danneggiare il connettore e causare uno scarso contatto.
- Se i bulloni di collegamento del gruppo dell'unità idraulica sono stati rimossi, assicurarsi di farlo I bulloni di collegamento devono essere serrati alla coppia specificata e Spurgare l'aria dall'impianto frenante.

1.Smontaggio:

- Spina ECU ABS[2]

Nota

- Tirare la leva di fissaggio [1] del connettore della ECU ABS nel senso della freccia in figura per rimuovere il connettore.

2.Smontaggio:

- Tubo olio freni

Nota

- Non azionare la maniglia e il pedale del freno durante lo smontaggio del tubo dell'olio dei freni. Muovi il pedale.

Avviso

- Rimuovere il tubo dell'olio dei freni e il coperchio attorno all'unità idraulica un'area in cui raccogliere il liquido dei freni versato, non lasciare mai Il liquido dei freni entra in contatto con altre parti.

3.Smontaggio:

- Assemblaggio centralina idraulica[1]

Nota

- Per evitare fuoriuscite di liquido dei freni e corpi estranei che entrano nel liquido

Per premere il gruppo dell'unità, utilizzare tappi di gomma [a] o bulloni

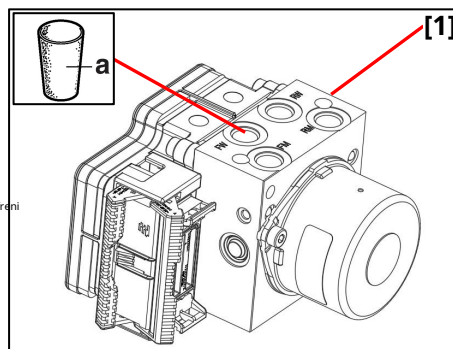
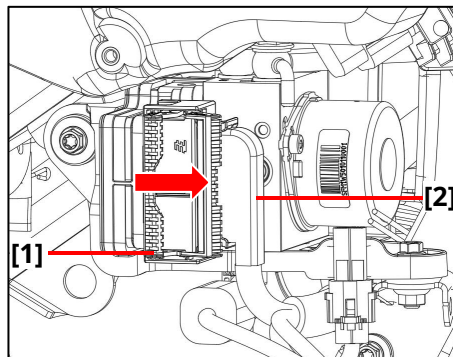
(M10 x 1,0) Collegare ciascuna vite del tubo del freno

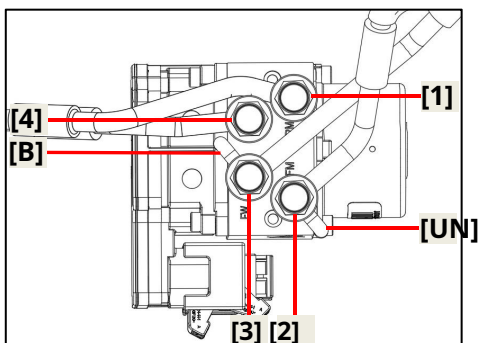
Foro del bullone.

- Quando si utilizzano i bulloni, evitare che le teste dei bulloni entrino in contatto con l'unità idraulica.

Bullone di bloccaggio anteriore, bullone di collegamento del tubo dell'olio del freno laterale

La superficie del sedile potrebbe deformarsi.





UN. Installare il tubo dell'olio dei freni come mostrato nella figura sopra.

B. Posizionare il tubo dell'olio del freno anteriore (dalla pompa principale anteriore all'unità idraulica)

[2], lasciare che il punto sporgente [a] venga a contatto con l'unità idraulica, quindi stringere temporaneamente il bullone di collegamento del tubo dell'olio dei freni.

C. Posizionare il tubo dell'olio del freno anteriore (dalla pinza anteriore all'unità idraulica)

[3], lasciare che il punto sporgente [b] venga a contatto con l'unità idraulica, quindi stringere temporaneamente il bullone di collegamento del tubo dell'olio dei freni.

D. Posizionare il tubo dell'olio del freno posteriore (dalla pompa principale posteriore all'unità idraulica)

[1], allineare i giunti del tubo del freno fianco a fianco e il tubo del freno posteriore (dalla pinza posteriore all'unità idraulica) [4], quindi bloccarla temporaneamente stringere il bullone di collegamento del tubo dell'olio dei freni.

e. Posizionare il tubo del freno posteriore (dalla pinza posteriore all'unità idraulica)

[4], allineare i giunti del tubo dell'olio dei freni (la pompa principale posteriore unità di pressione) [1], quindi bloccare temporaneamente il tubo dell'olio dei freni Bulloni di collegamento.

Nota

• Assicurarsi che il tubo dell'olio dei freni sia installato nella posizione corretta.

• Stringere in sequenza i bulloni di collegamento del tubo dell'olio dei freni.

※Ispezione dell'unità idraulica

1.esaminare:

- Montaggio centralina idraulica

Crepe/danni → Sostituire il tubo dell'olio dei freni che collega l'intero gruppo dell'unità idraulica al gruppo.

Installazione del gruppo unità idraulica

2.Installare:

- Montaggio centralina idraulica

Bulloni di montaggio del gruppo unità idraulica

10 N·m (1,0 kgf·m, 7,0 lb·ft) Nota

• Durante l'installazione del gruppo dell'unità idraulica, non consentire l'ingresso di gas naturale o corpi estranei

Inserire il gruppo dell'unità idraulica o il tubo dell'olio dei freni.

Avviso

• Prima di installare il gruppo dell'unità idraulica, non rimuovere il

Tappo o bullone in gomma per collegare il foro del bullone del tubo dell'olio dei freni

(M10 × 1,0).

3.Smontaggio:

- Tappo o bullone in gomma (M10 × 1,0)

4.Installare:

- Tubo olio freno posteriore (dalla pompa principale posteriore all'unità idraulica) [1]

- Tubo olio freno anteriore (dalla pompa principale anteriore all'unità idraulica) [2]

- Tubo olio freno anteriore (da unità idraulica a pinza anteriore) [3]

- Tubo olio freno posteriore (da unità idraulica a pinza posteriore) [4]

Bullone di collegamento del tubo dell'olio del freno anteriore

22 N·m (2,9 kgf·m, 21 lb·ft)

Avviso

• Se il bullone di collegamento del tubo del freno non può essere girato facilmente,

Sostituire l'intero gruppo dell'unità idraulica, il tubo dell'olio dei freni e

Parti correlate.

5. Collegare:

- Spina ECU ABS[2]

- Collegare la spina della ECU ABS e fissare l'asta di fissaggio della spina

[1] Spingere nella direzione della freccia nell'illustrazione.

- Assicurarsi che il connettore della ECU ABS sia collegato nella posizione corretta come mostrato in figura "A".

6. Aggiungere a:

- Serbatoio della pompa freno
- Serbatoio della pompa freno

(Aggiungere il liquido dei freni specificato alla capacità specificata)

Liquido freni/DOT 4



- Utilizzare solo il liquido freni specificato. Altri liquidi per freni

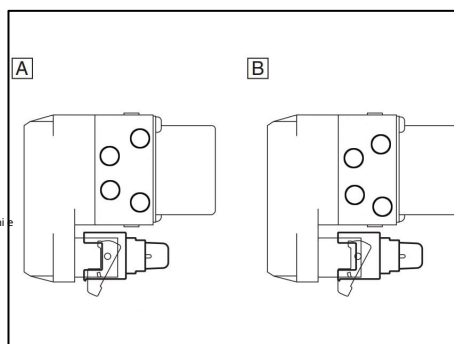
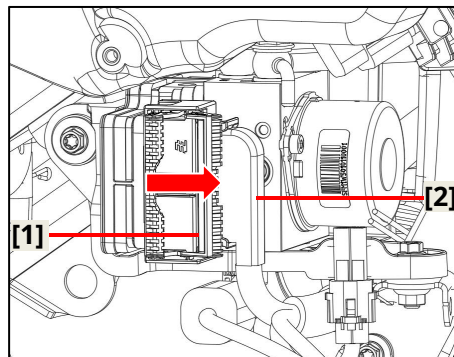
Ciò potrebbe causare il deterioramento del paraolio in gomma, causando perdite e

Le prestazioni di frenata sono ridotte.

- Aggiungere lo stesso tipo di liquido freni utilizzato nel sistema.

La miscelazione di liquidi per freni diversi può causare sostanze chimiche dannose reazione di apprendimento, con conseguente riduzione delle prestazioni di frenata.

- Quando si aggiunge, fare attenzione a non far entrare acqua nel serbatoio del liquido dei freni. L'acqua abbassa significativamente il punto di ebollizione del liquido dei freni e può causare il verificarsi di un blocco dell'aria.



Avviso

- Il liquido dei freni può danneggiare le superfici verniciate e le parti in plastica parti, asciugare immediatamente il liquido dei freni eventualmente versato.

7. emissione:

- Sistema di frenata

Vedere "Scarico dell'aria del sistema frenante idraulico" a pagina 265 per i dettagli.

Mettere".

8. esaminare:

- Controllare eventuali perdite di liquido dei freni attorno all'unità idraulica.

Perdite di liquido freni → Sostituire l'intera unità idraulica, i tubi dell'olio freni e relative parti.

- Se l'unità idraulica funziona normalmente, eliminare tutti i guasti.

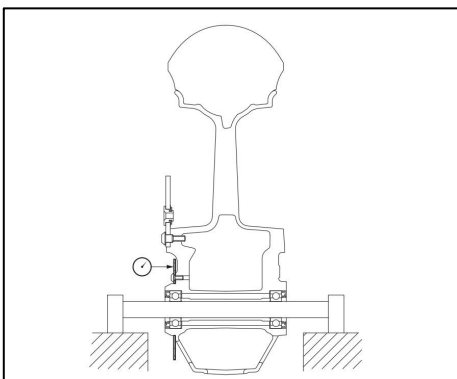
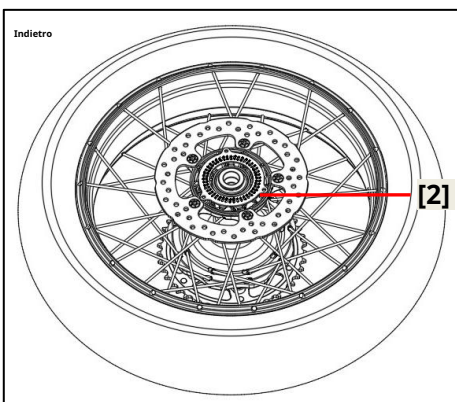
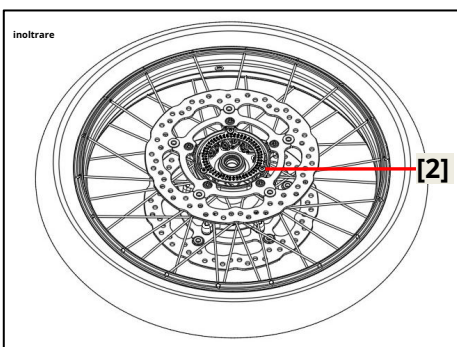
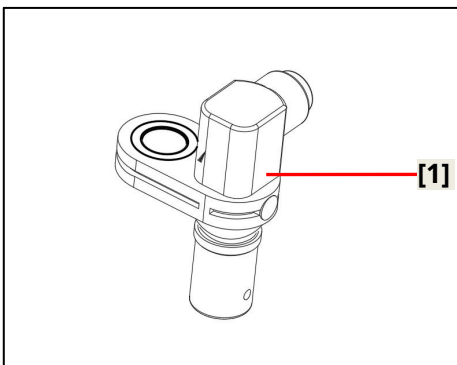
codice guasto.

Controllo della spia dell'ABS

Una volta completate tutte le ispezioni e le riparazioni, guidare a 10 km/h

(6,0 mph) o più

veicolo e assicurarsi che la spia dell'ABS sia spenta.



※Sensore velocità ruota e corona dentata ABS

1. Posizionare il veicolo sul banco di lavoro.



Il veicolo deve essere sostenuto saldamente e non deve esserci rischio di ribaltamento.

Nota

- Posizionare la moto su un cavalletto adeguato in modo che la ruota anteriore o le ruote posteriori sono sollevate.
- I componenti dell'ABS sono regolati accuratamente e maneggiati con cura. Non permettere mai che questi componenti si sporchino o subiscano urti.
- Il sensore di velocità della ruota non può essere smontato, non tentare di smontarlo. Se fallisce, sostituirlo con uno nuovo.
- I sensori di velocità delle ruote devono essere posizionati lontano da magneti di qualsiasi tipo (Compresi strumenti di prelievo magnetici, cacciaviti magnetici, ecc.).
- Non far cadere né sottoporre a urti il sensore di velocità della ruota.

1. Controlla:

- Sensore velocità ruota[1]

Incrinato/piegato/deformato → Sostituire.

Polvere/polvere di ferro → Pulire.

2. Esaminare:

- Corona dentata in ABS[2]

Crepe/danni/graffi → Sostituire la corona dentata dell'ABS.

Polvere/polvere di ferro → Pulire.

Nota

- La corona dentata ABS è installata all'interno del mozzo della ruota.
- Quando si pulisce la corona dentata ABS, fare attenzione a non danneggiare la corona dentata s superficie.

3. Misura:

- Deflessione della corona dentata in ABS

Non soddisfa le specifiche → Pulire la superficie di montaggio della corona dentata in ABS e

Regolare la deflessione della corona dentata dell'ABS o sostituire la corona dentata.

Deflessione della corona dentata in ABS.

Limite: 0,25 mm

a. Tenere il comparatore contro la superficie della corona dentata dell'ABS ad angolo retto.

b. Misurare la deflessione della corona dentata dell'ABS.

Nota

- Non toccare mai la superficie della corona dentata ABS con oggetti appuntiti.
- Se la deflessione supera lo standard, rimuoverlo dalla ruota.

Rimuovere la corona dentata dell'ABS e ruotare uno o due fori dei bulloni

Installare.

Bulloni di montaggio della corona dentata in ABS

4,0 N·m (0,4 kgf·m, 3,0 lbf·ft)

Avviso

- Sostituire le viti di montaggio della corona dentata ABS con altre nuove.
- Se la deflessione supera lo standard, sostituire la corona dentata dell'ABS.

4. installare:

- Sensore velocità ruota

Bulloni di montaggio del sensore di velocità della ruota

Bullone di montaggio della corona dentata in ABS da 8,0

N·m (0,8 kgf·m, 6,0 lb·ft)

4,0 N·m (0,4 kgf·m, 3,0 lb·ft)

Avviso

• Verificare che non ci sia collegamento tra il sensore velocità ruota e la corona dentata dell'ABS.

Che oggetto estraneo. Corpi estranei possono causare danni al sensore di velocità della ruota e all'ABS

La corona dentata è danneggiata.

Nota

• Quando si installa il sensore di velocità della ruota, controllare il sensore di velocità della ruota

Il cablaggio è attorcigliato?

• Rivestire i fili con un agente tensore per fili di media resistenza

(LOCTITE®243)

5. Misura:

- La distanza tra la corona dentata dell'ABS [1] e il sensore di velocità della ruota

[2].

Non conforme alle specifiche → Controllare che i cuscinetti delle ruote siano allentati

E le condizioni di installazione del sensore di velocità della ruota e della corona dentata dell'ABS

(Deformazione causata da serraggio eccessivo, direzione di installazione errata,

Corona dentata in ABS posizione decentrata, fissaggio filettato

LOCTITE® viene applicato sulla superficie di montaggio della corona dentata in ABS

Superiore, deformazione causata da urto durante la manutenzione, e destro

oggetto estraneo bloccato). Se qualche parte è difettosa, per favore

Riparare o sostituire le parti difettose.

Distanza [a] (tra corona dentata ABS e sensore velocità ruota

distanza)

0,50-1,20 mm

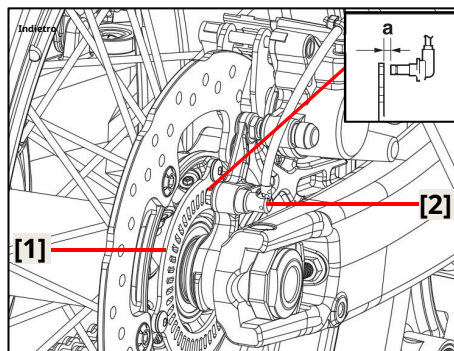
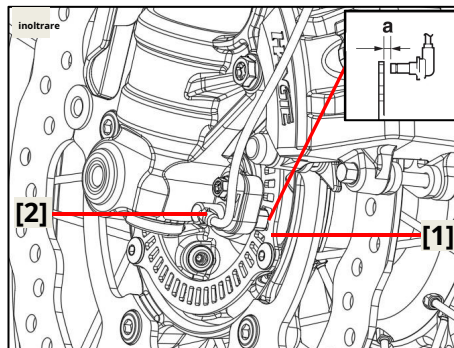
Nota

• Misurare da varie posizioni durante un giro della corona dentata

La distanza tra la corona dentata dell'ABS [1] e il sensore di velocità della ruota

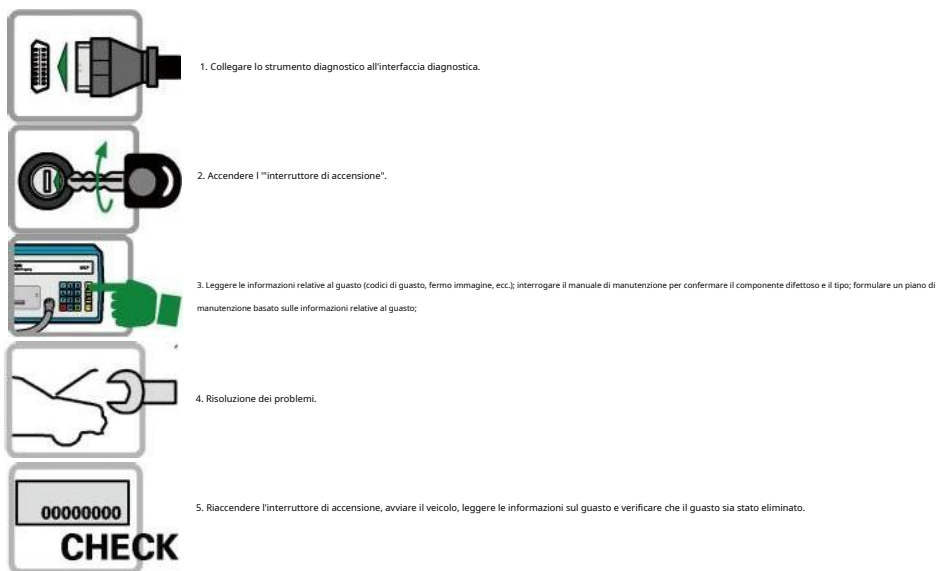
[2]. Quando si utilizza lo spessore non girare la ruota, altrimenti

La corona dentata dell'ABS e il sensore di velocità della ruota potrebbero essere danneggiati.



Processo di diagnosi della manutenzione e risoluzione dei problemi

(1). Come utilizzare lo strumento diagnostico



(2). Ispezione preliminare

Prima di iniziare le fasi di risoluzione dei problemi in base ai codici di errore dell'ABS, è necessario eseguire prima un'ispezione preliminare:

1. Verificare che la spia di guasto dell'ABS funzioni correttamente;
2. Confermare che esiste il fenomeno del guasto lamentato dal proprietario dell'auto e verificare le condizioni affinché si verifichi il guasto. Quindi controlla:

- Controllare se la distanza del sensore è normale;
- Controllare se la corona dentata dell'ABS è piatta e deformata;
- Controllare se la pellicola assicurativa dell'ABS è normale;
- Controllare se i punti di alimentazione e di messa a terra del cablaggio sono puliti e sicuri;
- Controllare se il gruppo ABS e ciascun connettore del sensore sono allentati o hanno uno scarso contatto.

suggerimento importante:

Se il fenomeno di cui sopra esiste, riparare prima il guasto, altrimenti ciò influenzerà la successiva diagnosi del guasto e il lavoro di manutenzione.

Strumento diagnostico per la risoluzione dei problemi

La diagnosi dei guasti richiede il test nello stato di parcheggio. Il personale di manutenzione può utilizzare lo strumento diagnostico per connettersi all'interfaccia OBD e leggere le informazioni sull'ABS. I tipi di guasto e le misure di gestione sono mostrati nella tabella seguente.

(3). Tabella delle informazioni sui codici di errore

DTC	Failure Description
C0024	MCU_MU_CLK_Monitor_Failed 微控制器时钟检测错误
C0032	MCU_MC_ROM_Failed 微控制器ROM错误
C0033	MCU_MC_RAM_Failed 微控制器RAM错误
C0040	MCU RAM Stack Overflow Fault 微控制器RAM堆栈错误
C0041	MCU Hardware Reset 微控制器硬件复位
C0044	Solid State Relay_Relay over current 固态继电器_过流
C0045	Solid State Relay_Relay shorted (Stuck on) 固态继电器_继电器短路（卡死）
C0046	Solid State Relay_shorted to ground 固态继电器_与地短接
C0051	Battery Voltage_Battery under-voltage 1 (7V < Voltage < 9V) 电池电压过低1，（大于7伏小于9伏）
C0052	Battery Voltage_Battery under-voltage 2 (Voltage <= 7V) 电池电压过低2，（小于等于7伏）
C0053	Battery Voltage_Battery over-voltage 电池电压过高
C0060	Brake Pedal Not Applied with Decel不踩刹车有减速度
C0061	Brake Pedal Always Applied Without Decel Fault 踩下刹车时没有减速度
C0062	Brake Diode Breakdown 刹车二极管击穿
C0070	Pump Motor control_Bad connection or Pump supply open or low voltage 泵电机连接差或供电端开路或电压过低
C0071	Pump Motor control_Pump ground open or Motor open 泵电机开路或地线开路
C0072	Pump Motor control_Pump FET shorted 泵电机开关管短路
C0073	Pump Motor control_Pump FET open 泵电机的开关管开路
C0074	Pump Motor control_Pump over current 泵电机过流
C0075	Pump Motor control_Pump motor blocked 泵电机堵转
C0080	Front_WSS_HSS_Short_To_Battery前轮轮速传感器高端与电源短接
C0081	Front_WSS_LSS_Short_To_Battery前轮轮速传感器低端与电源短接
C0082	Front_WSS_HSS_Short_To_Ground or WSS short circuited 前轮轮速传感器高端接地或短路
C0083	Front_WSS_LSS_Short_To_Ground or WSS open 前轮轮速传感器低端接地或开路
C0084	Front_WSS_Plausibility01前轮轮速传感器信号失真等级01
C0085	Front_WSS_Plausibility02前轮轮速传感器信号失真等级02
C0086	Front_WSS_Plausibility03前轮轮速传感器信号失真等级03

C0087	Front_WSS_Plausibility04前轮轮速传感器信号失真等级04
C0088	Front_WSS_Plausibility05前轮轮速传感器信号失真等级05
C0100	Rear_WSS_HSS_Short_To_Battery后轮轮速传感器高端与电源短接
C0101	Rear_WSS_LSS_Short_To_Battery后轮轮速传感器低端与电源短接
C0102	Rear_WSS_HSS_Short_To_Ground or WSS short circuited 后轮轮速传感器高端接地或短路
C0103	Rear_WSS_LSS_Short_To_Ground or WSS open 后轮轮速传感器低端接地或开路
C0104	Rear_WSS_Plausibility01 后轮轮速传感器信号失真等级01
C0105	Rear_WSS_Plausibility02后轮轮速传感器信号失真等级02
C0106	Rear_WSS_Plausibility03后轮轮速传感器信号失真等级03
C0107	Rear_WSS_Plausibility04后轮轮速传感器信号失真等级04
C0108	Rear_WSS_Plausibility05后轮轮速传感器信号失真等级05
C0120	Front_NO Coils Short to battery 前轮常开线圈接电源
C0121	Front_NO Coils Short to ground or Open solenoid 前轮常开线圈接地或开路
C0130	Front_NC Coils Short to battery 前轮常闭线圈接电源
C0131	Front_NC Coils Short to ground or Open solenoid 前轮常闭线圈接地或开路
C0160	Rear_NO Coils Short to battery 后轮常开线圈接电源
C0161	Rear_NO Coils Short to ground or Open solenoid后轮常开线圈接地或开路
C0170	Rear_NC Coils Short to battery后轮常闭线圈接电源
C0171	Rear_NC Coils Short to ground or Open solenoid后轮常闭线圈接地或开路
C0210	Warning Lamp output_Short to battery 报警灯输出与电源短路
C0213	Warning Lamp output_Short to ground or open报警灯输出与地短路或开路
C0230	Vehicle speed output_Short to ground 车速输出口与地短路
C0231	Vehicle speed output_Short to battery 车速输出口与电源短路

(4). Misure corrispondenti per i codici di errore

故障类型(failure type)	DTC	采取措施(Handling)
微控制器故障 (MCU Failure)	C0024~C0041	ABS 故障 , 请咨询供应商后, 更换新 ABS ABS failure, please replace new ABS after consulting supplier.
固态继电器故障 (Solid State Relay Failure)	C0044~C0046	ABS 故障 , 请咨询供应商后, 更换新 ABS ABS failure, please replace new ABS after consulting supplier.
电池电压故障 (The battery voltage Failure)	C0051~C0052	主要是外围电路故障! Mainly peripheral circuit failure! 检查车辆供电系统(线束连接、保险丝、电瓶、整流器) Check the vehicle power supply system(The fuse, battery, rectifier)
刹车信号故障 (The brake signal failure)	C0060~C0062	主要是外围电路故障! Mainly peripheral circuit failure!

		2.检查刹车信号线和 ABS 连接情况。 Check the connection between brake line and ABS
电机故障(Pump motor fault)	C0070、C0071	主要是外围电路故障! Mainly peripheral circuit failure! 检查电机供电线 Check the motor power supply line
电机故障(Pump motor fault)	C0072~C0075	ABS 故障, 请咨询供应商后, 更换新 ABS ABS failure, please replace new ABS after consulting supplier.
轮速传感器接线故障 (Wheel speed sensor wiring fault)	C0080~C0083 C0100~C0103	主要是外围电路故障! Mainly peripheral circuit failure! 1.检查传感器线束与 ABS 连接通断情况, 若问题未解决, 进行下一步; Check the connection between sensor wire and ABS 2.尝试更换轮速传感器。 Try to change the wheel speed sensor.
轮速信号质量故障 (Wheel speed signal quality failure)	C0084~C0088 C0104~C0108	主要是外围故障! Mainly peripheral failure! 1.检查前后轮速传感器安装是否规范(传感器头部与齿圈的距离 $\leq 1.5\text{mm}$); Check the installation of wheel speed sensor(The gap between sensor head and the tone wheel is 1.5 mm or less) 2.检查齿圈是否有变形以或损坏。 Check if there is a deformation , or a damage with the tone wheel
线圈故障 (coil failure)	C0120~C0171	ABS 故障, 请咨询供应商后, 更换新 ABS ABS failure, please replace new ABS after consulting supplier.
报警灯输出故障 (warning lamp output failure)	C0210、C0213	主要是外围电路故障! Mainly peripheral circuit failure! 检查仪表盘与 ABS 连接处线束, 若问题未解决, 请更换仪表, 若问题仍未解决, 请咨询供应商 Check the connection between dash board and ABS, if the problem not solved, please change the dash board. If the problem remains unresolved, please consult the supplier.
轮速输出口故障 (WSS output failure)	C0230、C0231	主要是外围电路故障! Mainly peripheral circuit failure! 检查外围电路和仪表, 若问题未解决, 请咨询供应商后, 更换新 ABS Check the circuit and dash board, if the problem not solved, please replace new ABS after consulting supplier.

Avviso: Per i prodotti con configurazione software senza segnale freno non si verificheranno i guasti C0060, C0061 e C0062.

Sezione 1 Istruzioni per la manutenzione.....	288
Sezione 2 Posizione del sistema.....	289
Sezione 3 Unità di controllo elettronica ECU.....	290
Sezione 4 Pin ECU e definizioni delle funzioni.....	291
Sezione 5 Montaggio del corpo della valvola a farfalla.....	292
Sezione 6 Sensore tre in uno.....	293
Sezione 7 Motore passo-passo al minimo.....	294
Bobina di accensione dell'ottavo nodo.....	295
Sezione 9 Iniettore di carburante.....	296
Sezione 10 Gruppo pompa del carburante.....	297
Sezione 11 Lampeggiatore.....	298
Sezione 12 Sensore di ossigeno.....	299
Sezione 13 Sensore di ribaltamento.....	300
Sezione 14 Batteria.....	301
Sezione 15 Sistema di alimentazione dell'aria secondaria.....	302
Sezione 16 Magnete.....	303
Sezione 17 Raddrizzatore con regolazione della tensione.....	304
Sezione 18 Trigger.....	305
Sezione 19 Relè di avviamento.....	306
Sezione 20 Fusibile.....	307
Sezione 21 Porta di ricarica USB.....	308
Sezione 22 Sensore di marcia.....	309
Sezione 23 Sensore cambio rapido.....	310
Sezione 24 Sensore temperatura acqua (motore)	311
Blocco accensione venticinquesimo nodo.....	312
Sezione 26 Elettrovalvola del contenitore di carbone.....	313
Sezione 27 Avvisatore acustico, interruttore frizione.....	314
<u>Sezione 28 Interruttore del freno.....</u>	<u>314</u>
Sezione 29 Interruttore di spegnimento della staffa laterale.....	315
Sezione 30 Interruttore sul manubrio sinistro e destro.....	316

<u>Sezione 31 Strumenti.....</u>	<u>317</u>
<u>Sezione 32 Sensore livello carburante.....</u>	<u>318</u>
<u>Sezione 33 Sensore pressione olio.....</u>	<u>319</u>
<u>Sezione 34 Gruppo faro.....</u>	<u>320</u>
<u>Sezione 35 Indicatori di direzione anteriori e posteriori (sinistro e destro)</u>	<u>320</u>
<u>Sezione 36 Gruppo fanale posteriore.....</u>	<u>321</u>
<u>Sezione 37 Luce targa.....</u>	<u>321</u>

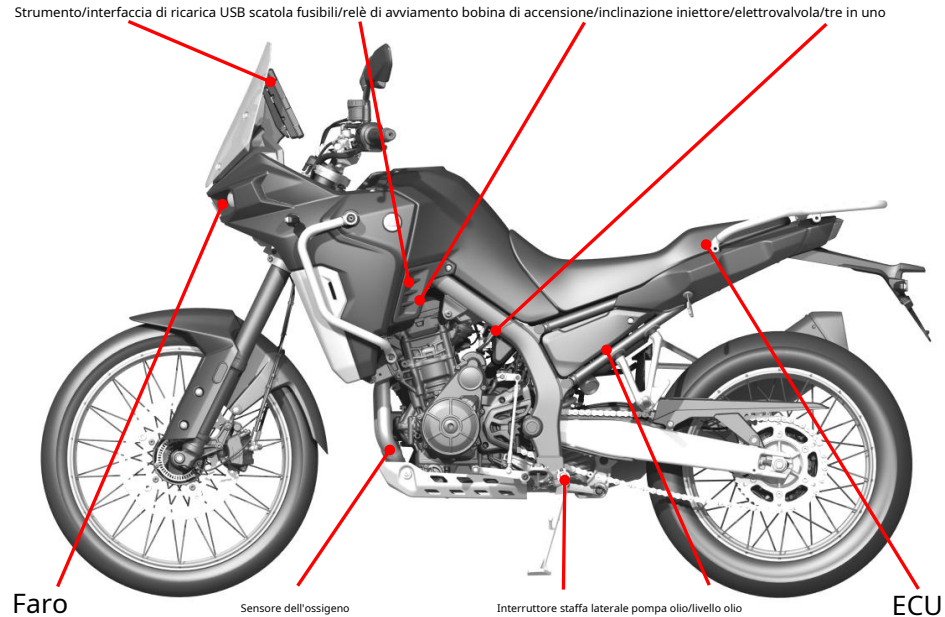
Istruzioni per la manutenzione

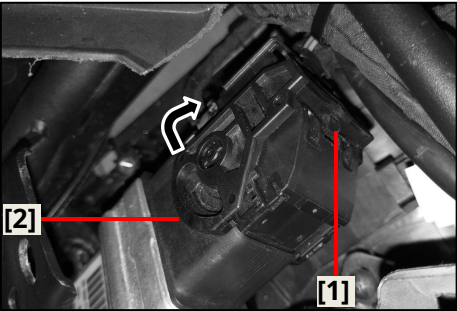
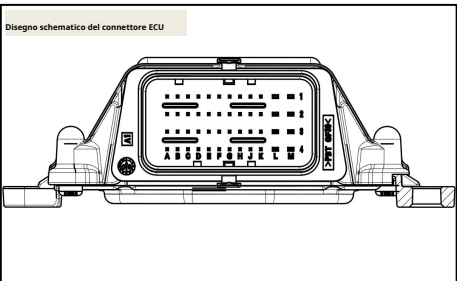
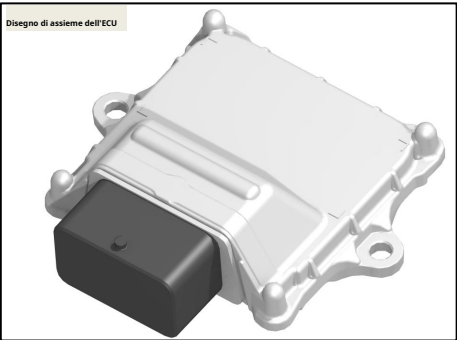
Precauzioni:

- Durante il processo di manutenzione, è vietato smontare e smontare le parti del sistema EFI.
- Durante il processo di manutenzione, prestare molta attenzione nel maneggiare i componenti elettronici (centraline elettroniche, sensori, ecc.) e non lasciarli
Lasciarli cadere e non toccare i pin dei componenti elettrici a piacimento per evitare danni causati dalla rottura dell'elettricità statica.
- Non rimuovere il connettore di qualsiasi componente del sistema EFI dalla sua posizione di installazione per evitare danni accidentali.
- Oppure umidità, olio e altri corpi estranei potrebbero penetrare nel connettore, compromettendo il normale funzionamento del sistema EFI.
- Quando si scollegano e collegano i connettori, assicurarsi di girare l'interruttore di accensione in posizione off, altrimenti i componenti elettrici potrebbero danneggiarsi.

Posizione del sistema

Strumento/interfaccia di ricarica USB scatola fusibili/relè di avviamento bobina di accensione/inclinazione iniettore/elettrovalvola/tre in uno





※Unità di controllo elettronica ECU

L'unità di controllo elettronica è l'intero sistema EFI e il cervello della macchina. Fornisce varie informazioni al sensore condurre analisi ed elaborazioni e trarrà conclusioni come istruzioni viene inviato modulo all'attuatore in modo che il motore funzioni al massimo Operare in condizioni ottimali.



- Non utilizzare attrezzi durante lo smontaggio della centralina elettronica ECU. Per evitare di danneggiare la fibbia del connettore.
- Non è consentito aumentare il carico sull'alloggiamento o sul coperchio; Maneggiarlo con cura e non lasciarlo cadere a terra.
- Quando si scollega e si collega il connettore della ECU, assicurarsi di farlo Ruotare l'interruttore di accensione in posizione off, altrimenti la batteria verrà danneggiata componenti del dispositivo.

Nota

- Rimuovere le viti di montaggio della ECU;
 - Tenendo premuta la posizione [1], ruotare la posizione [2] in senso orario
- È possibile scollegare la ECU e i cavi.

quantità		valore			
		più piccolo	standard	massimo	unità
tensione del veicolo	operazione normale	9.0	12.8	16.0	V
	Funzionalità limitata	6.0-9.0		12.8-16.0	V
Resistere alla sovratensione del veicolo	16V	Conserva alcune funzionalità e può eseguire la risoluzione dei problemi		120	min
Limiti e tempi					
Temperatura di esercizio		- 30		+70	°C
Temperatura di conservazione		- 30		+85	°C

Funzioni di ciascun pin della ECU:

Codice PIN PIN-NO	Nome del perno SEGNALE	Funzione perno FUNZIONE	Codice PIN PIN-NO	Nome del perno SEGNALE	Funzione perno FUNZIONE
1(A1)	AT-SMC	Fase C del motore passo-passo	25(A3)	E_A_DUMP	seniore di rollo
2(B1)	AT-SMD	Fase D del motore passo-passo	26(B3)		riservato
3(C1)	BD-CANH	Altezza della linea di comunicazione CAN	27(C3)		Modalità motore P/Y Diagnostica accensione 1
4(D1)	BD-CANL	Linea di comunicazione CAN bassa	28(D3)		Segnale neutro
5(E1)	AS-HR	relè principale	29(E3)	BD-DIAK	Linea K diagnostica
6(F1)	EA-TMOT	Segnale sensore temperatura liquido raffreddamento motore	30(F3)		+12V
7(SOL1)	EA-DKG	posizione dell'acceleratore	31(G3)		interruttore di interruzione
8(H1)	EAT-TANS	Temperatura dell'aria aspirata	32(H3)		Allarme di sovratemperatura
9(J1)		S_GDN	33(J3)	AU-5V1	Alimentazione 5V1
10(K1)	EA-DS	Sensore della pressione dell'aria aspirata	34(K3)		Spia di guasto
11(L1)	COME-LSHVK1	Riscaldamento del sensore di ossigeno 1	35(L3)		Elettrovalvola serbatoio
12(M1)	COME-LSHVK2	Riscaldamento del sensore di ossigeno 2	36(M3)		GND di accensione
13(A2)	AT-SMB	Fase B del motore passo-passo	37(A4)	AT-EV1	Iniettore di carburante 1
14(B2)	AT-SMA	Fase A del motore passo-passo	38(B4)	AT-EV2	Iniettore di carburante 2
15(C2)		riservato	39(C4)	AS-EKP	relè della pompa dell'olio
16(D2)		riservato	40(D4)		relè del ventilatore
17(Mi2)		riservato	41(Mi4)		Consumo di carburante in uscita
18(F2)	E_S_RES1	interruttore del tempo	42(F4)	E_F_DGA	Impulso A
19(G2)	EA-SS	sensore di cambio	43(G4)	E_F_DGB	Impulso B
20(H2)		Diagnosi segnale frizione/accensione	44(H4)		velocità
21(J2)	EA-LSVK2	Segnale del sensore di ossigeno 2	45(J4)		Velocità di rotazione
22(K2)	EA-LSVK1	Segnale del sensore di ossigeno 1	46(RE4)		Modalità di alimentazione
23(L2)	AS-SAL	Valvola di alimentazione aria secondaria	47(L4)		Uscita relè principale 12V
24(M2)	AP-ZUE1	Bobina di accensione 1	48(M4)	AP-ZUE1	Bobina di accensione 2

Figura 1

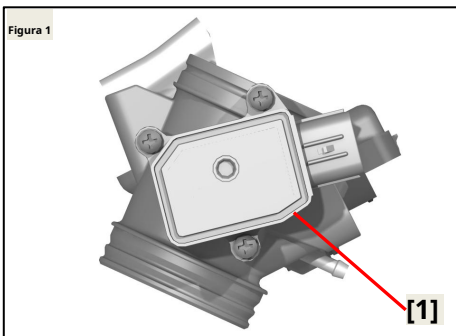


figura 2

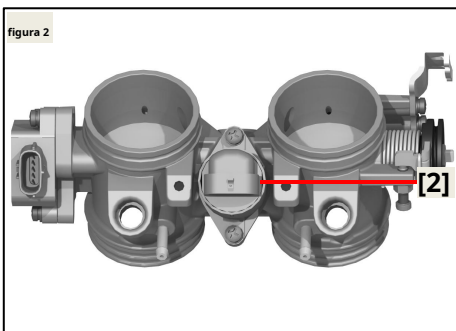
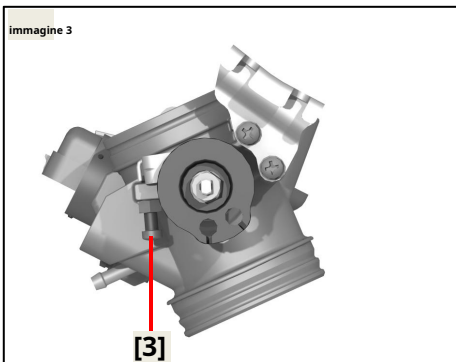


immagine 3



※Complesso corpo valvola a farfalla

Collegare il filtro dell'aria al motore e controllarlo tramite il cavo dell'acceleratore
Controlla l'angolo della piastra della valvola a farfalla, trasmesso dalla posizione dell'acceleratore
Il sensore invia il segnale dell'angolo alla ECU.

Come mostrato nelle Figure 1 e 2 Posizione di montaggio del sensore:

1. Sensore tre in uno[1]
2. Motore passo-passo al minimo[2]

Note sull'installazione del sensore:

1. Sui terminali non devono essere presenti acqua, olio o altri liquidi;
2. Non entrare in contatto con gas nocivi (Cl, SO₂Aspettare);
3. Non utilizzare forza esterna per causare deformazioni o danni alle parti;
4. Non è consentito il contatto diretto con i terminali (per evitare la generazione di elettricità statica);
5. Quando si pulisce la valvola a farfalla, il canale di pressione deve essere bloccato.

Come mostrato nella Figura 3, Non è consentito regolare la vite del limite del minimo [3].



- Il regime del minimo è completamente regolato dal sistema di iniezione elettronica e non è consentito
- È consentita la regolazione manuale del bullone del limite del regime del minimo.
- Non sono ammessi carichi aggiuntivi sull'alloggiamento o sul coperchio.
- Maneggiarlo con cura durante lo smontaggio per evitare cadute.

Figura 1:

Viti di montaggio del sensore tre in uno

Coppia: 2,0 N·m (0,2 kgf·m, 1,5 lbf·ft) Come mostrato nella

Figura 2:

Viti di montaggio del motore passo-passo al minimo

Coppia: 4,0 N·m (0,4 kgf·m, 3,0 lbf·ft)

immagine 3:

Viti di montaggio della staffa del cavo dell'acceleratore

Coppia: 4,5 N·m (0,45 kgf·m, 3,3 lbf·ft)

Coppia: 3,4 N·m (0,3 kgf·m, 2,5 lbf·ft)

Ispezione del corpo valvola a farfalla:

1. La piastra dell'acceleratore si muove in modo flessibile senza attaccarsi;
2. Il corpo farfallato e ciascun passaggio dell'olio e del gas sono privi di corpi estranei (corpi estranei

Dimensione delle particelle <0,34 mm);

3. Non ci sono parti mancanti, parti non assemblate o parti difettose e le parti interne sono installate in modo sicuro e non cadono;

4. Le viti dell'acceleratore siano serrate in modo affidabile e non siano allentate.

※Sensore tre in uno

- Sensore temperatura aria aspirata

Installato sul lato destro del fondo della scatola del filtro dell'aria per l'ispezione
Misura la temperatura in tempo reale dell'aria prima che venga aspirata nel blocco motore,
e restituisce il segnale alla ECU per correggere il motore
Il volume di iniezione del carburante migliora l'efficienza della combustione del motore.

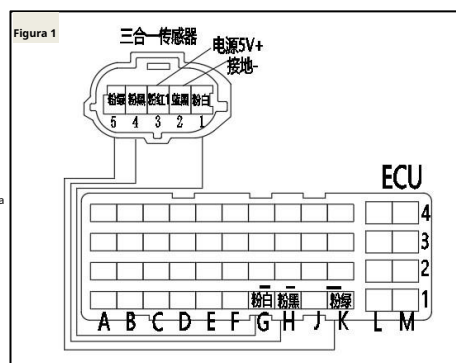
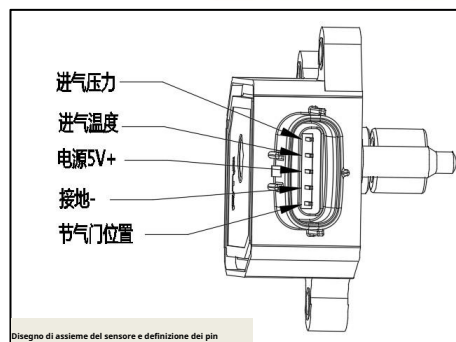
- Sensore pressione aria aspirata

Monitorare la pressione del tubo di aspirazione e fornire il motore alla ECU
Informazioni sul carico della macchina.

- Sensore di posizione dell'acceleratore

Il sensore di posizione della valvola a farfalla è generalmente dotato di una valvola a farfalla
Albero di collegamento della porta, il conducente gira la maniglia dell'acceleratore per portare
L'aletta dell'acceleratore ruota, quindi passa attraverso l'albero dell'acceleratore e
L'albero di collegamento dell'acceleratore trasmette le informazioni sulla rotazione alla valvola a farfalla
sensore di posizione per misurare l'apertura della valvola a farfalla
Monitoraggio, trasmette il segnale di posizione all'ECU per determinare i progressi
volume d'aria per controllare il volume di iniezione del carburante del motore da raggiungere
Controllo in tempo reale della velocità del motore;

Come mostrato nella Figura 1 a destra: è lo schema elettrico del sensore tre in uno e della ECU.



Definizione della funzione di ciascun pin:

1. La posizione dell'acceleratore è collegata alla ECU (G1) rosa e bianca;
2. Terra-(blu-nero);
3. Collegare l'alimentatore a 5V+ rosa 1;
4. La temperatura dell'aria aspirata è collegata alla ECU (H1) in rosa e nero;
5. La pressione di aspirazione è collegata al colore rosa-verde della ECU (K1).

Installare:

intervallo di installazione consentito, che garantisce che n
Si formerà della condensa all'interno del sensore a causa della condensa
Danneggerà i componenti sensibili all'interno del sensore.

Parametri caratteristici del sensore di temperatura dell'aria aspirata

Temperatura di funzionamento: -40°C/+130°C°

Tensione nominale: sopra la resistenza pull-up 1 k Funziona a 5V

linea o funzionare a una corrente costante di 1 mA

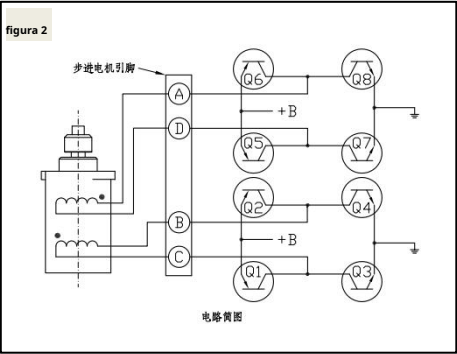
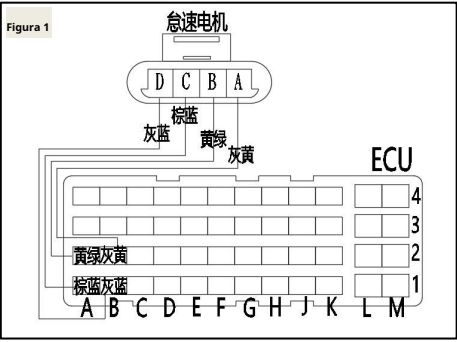
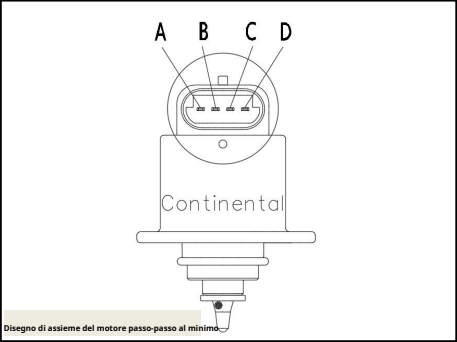
Tensione nominale 20°C: 2,5 kΩ ± 5 %

Parametri caratteristici del sensore di pressione

parametro	valore numerico			unità
	valore minimo	Valore tipico	valore massimo	
Intervallo dello stress test	10		115	kPa
Temperatura di esercizio	- 40		130	C
voltaggio	4,75	5.0	5.25	V

Parametri caratteristici del sensore di posizione farfalla

quantità	valore			unità
	più piccolo	tipico	massimo	
Resistenza totale (pin 1-2)	1.6	2.0	2.4	KΩ
voltaggio		5		V



※Motore passo-passo al minimo

Controllare la portata del flusso d'aria di bypass, motore passo-passo
L'ECU trasmette le informazioni attraverso il motore in base al carico del motore.
I sensori vengono utilizzati per controllare il motore passo-passo per spruzzare in diverse condizioni di lavoro.
Anche la quantità di olio è diversa, quindi è necessario un motore passo-passo per compensare la quantità di olio.
volume d'aria, quindi collegarlo secondo il metodo di connessione specificato.
In caso contrario, il regime minimo potrebbe risultare instabile.

Ogni funzione del perno:

Pin A del motore passo-passo/collegato all'ECU (B2) grigio e giallo
Pin B del motore passo-passo/collegato all'ECU (A2) giallo e verde
Pin C del motore passo-passo/collegato all'ECU (A1) marrone e blu
Pin D del motore passo-passo/collegato alla ECU (B1) grigio blu

Come mostrato nella Figura 1: il perno di fase del motore passo-passo del minimo e dell'ECU
Schema elettrico.

Figura 2: schema elettrico del motore passo-passo al minimo.

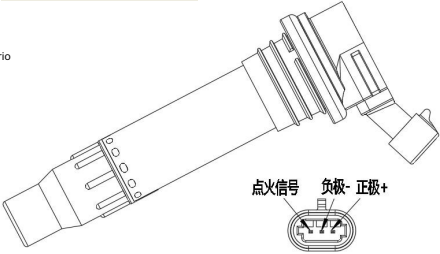
La tabella seguente è: Parametri caratteristici del motore passo-passo al minimo.

Parametri caratteristici			
NO	progetto	Specifica	condizione
1	Tensione nominale	12 V CC	
2	più piccolo/più grande Tensione operativa	7,5 V-14 V	
3	Resistenza di fase	53±5,3Ω	27°C
4	Temperatura di esercizio	-40°C-125°C	

※Bobine di accensione

La bobina di accensione converte l'elettricità a bassa tensione proveniente dall'avvolgimento primario
L'elettricità ad alta tensione nell'avvolgimento secondario viene scaricata attraverso la candela.
Vengono generate scintille per accendere la miscela di carburante nel cilindro.

Disegno schematico della bobina di accensione



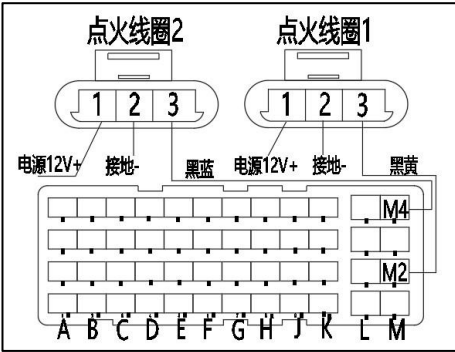
Definizione della funzione di ciascun pin:

Bobina di accensione 1:

- 1. Il positivo + è collegato all'alimentatore 12V+ (viola);
- 2. Terra: verde rosa;
- 3. Il segnale di accensione è collegato alla ECU (M2) nera e gialla;

Bobina di accensione 2:

- 1. Il positivo + è collegato all'alimentatore 12V+ (viola);
- 2. Terra (rosa verde);
- 3. Il segnale di accensione è collegato all'ECU (M2) nero e blu;



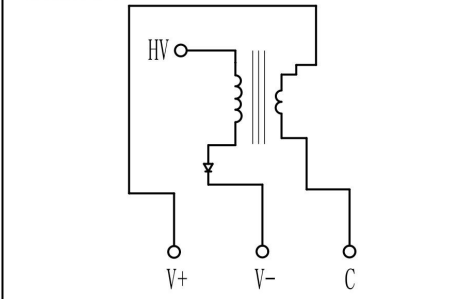
Misurare la tensione di accensione secondaria:

Collegare il motore secondo lo schema EFI

Collegare lo strumento di misura della tensione di picco come mostrato in figura

Durante l'accensione, la tensione di accensione secondaria dovrebbe essere >22500V

电路原理图



Parametri della bobina di accensione

1. Parametri statici

Resistenza primaria: 0,70±10%Ω

Resistenza secondaria:

Induttanza primaria: 2,13±15% μ H

Induttanza secondaria:

2.Parametri dinamici:

Tensione nominale: 14±0,5 V

Corrente primaria: 7,7±0,8A

Ampiezza dell'impulso di accensione: 1,6 ± 0,5 msec

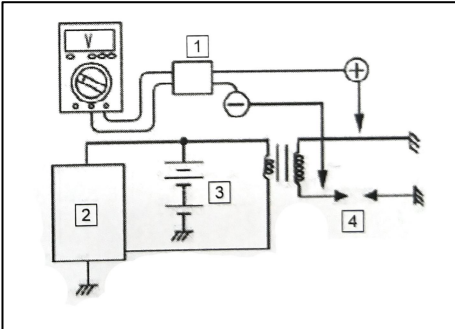
Tensione secondaria:

Sotto un carico di 25 pF, non inferiore a 25 KV

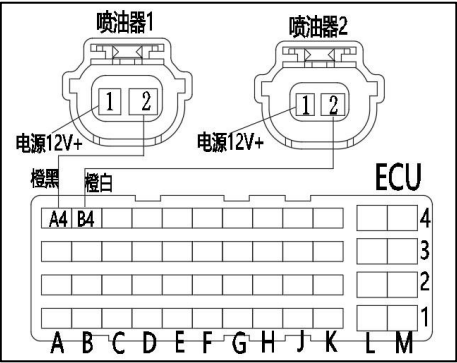
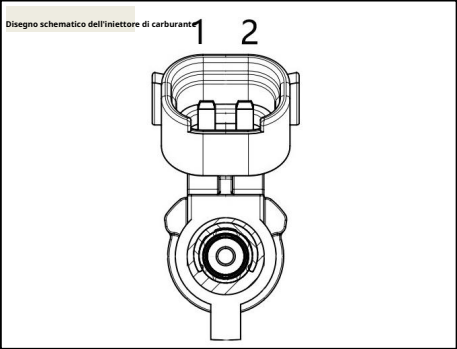
A 25pF 1MΩ, non meno di 20KV

Energia di accensione: non inferiore a 30 mJ

Temperatura di lavoro: -35°C-125°C



1	Misura della tensione di picco strumento di misura	3	batteria
2	ECU	4	candela



Ispezione degli iniettori di carburante

1. Controlla:

- Iniettore di carburante

Intasato → Sostituire e controllare la pompa/il sistema di alimentazione. Accumulo → Sostituisci.

Danneggiato → Sostituire.

2. Controlla:

- Resistenza dell'iniettore

Resistenza dell'iniettore: $12\Omega \pm 5\%$

※Iniettore di carburante

Un'estremità dell'iniettore del carburante è installata sulla sede dell'iniettore del carburante e l'altra

L'estremità è collegata al tubo del carburante attraverso il tappo dell'iniettore. È basato su

Istruzioni della ECU per iniettare carburante entro il tempo specificato,

Questo fornisce carburante al motore e lo atomizza.

L'iniettore del carburante adotta l'iniezione a quattro fori. Dopo aver fissato l'anello elastico,

Non girare.

Definizione della funzione di ciascun pin:

Iniettore di carburante 1

1. Collegare all'alimentatore 12V+ (viola)
2. Il segnale è collegato a A4 della ECU (arancione e nero)

Iniettore di carburante 1

1. Collegare all'alimentatore 12V+ (viola)
2. Il segnale è collegato a B4 della ECU (arancione e nero)

Figura 1: Questo è lo schema elettrico dell'iniettore e della ECU.

Avviso:

1. Al fine di evitare la contaminazione dell'area di iniezione dell'iniettore di carburante, l'iniettore di carburante

L'estremità di ingresso dell'olio deve essere sempre posizionata sopra l'estremità di uscita dell'olio (iniettore sul veicolo posizione di installazione dell'oliatore);

2. Per ottenere il miglior effetto di assemblaggio dell'iniettore, pulire

L'olio motore pulito e privo di silicone lubrifica la circonferenza dell'O-ring superiore e inferiore;

L'olio non deve contaminare l'interno dell'iniettore e il foro dell'ugello;

3. L'O-ring deve essere sostituito durante lo smontaggio e rimontaggio dell'iniettore.

Non danneggiare la superficie di tenuta durante il funzionamento.

Installazione dell'iniettore:

L'installazione dell'iniettore del carburante deve essere eseguita a mano. È vietato utilizzare un martello.

Atendi che lo strumento colpisca. Quando si smonta e si installa l'iniettore, è necessario sostituirlo

Sostituire prima l'O-ring; quando si smonta l'iniettore, se necessario

Eseguire il trattamento di scarico della pressione; eseguire la sigillatura dopo aver installato l'iniettore

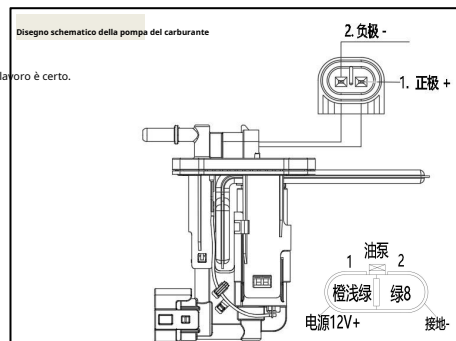
Testare per assicurarsi che non ci siano perdite.

※Gruppo pompa carburante

Questo gruppo pompa dell'olio integra una pompa del carburante e un supporto in plastica. Il filtro grossolano, il filtro fine e la valvola di regolazione della pressione sono installati e il processo di lavoro è certo. pressione e flusso dell'olio per pompare il carburante dal serbatoio al motore macchina.

Definizione della funzione di ciascun pin:

- 1: Collegare all'uscita relè della pompa dell'olio (+) (marrone-verde)
- 2: Collegare al terminale negativo della batteria (-) (verde)



Parametri di prestazione:

Pressione di apertura della valvola di regolazione della pressione: 330±10 kPa

Quando la portata è 40 l/h, il corrispondente valore di pressione nominale

330±10kPa

Questo gruppo pompa carburante è installato nella parte inferiore del serbatoio del carburante sul lato anteriore sinistro del veicolo.

Dipartimento:

Non azionare il gruppo della pompa del carburante senza carico e senza olio.

Per evitare di causare danni;

Maneggiarlo delicatamente durante l'installazione o lo smontaggio e non lasciarlo cadere

a terra.

Misurare la pressione dell'olio

Collegare il manometro dell'olio all'uscita dell'olio del gruppo pompa del carburante.

E bloccarlo con un morsetto per garantire che non vi siano perdite nel giunto.

Spegner l'interruttore di spegnimento e la pompa del carburante smetterà di ruotare dopo aver funzionato per 5 secondi.

A questo punto, misurare se la pressione dell'olio raggiunge il valore di pressione specificato.

(330 kpa), in tal caso la pompa del carburante è in buone condizioni

In caso contrario, significa che la pompa del carburante è in condizioni anomale ed è necessario farlo

Sostituirlo con parti nuove.

Trattamento di scarico della pressione delle tubazioni del carburante

La pressione di alimentazione del carburante del sistema di iniezione elettronica è alta e tutto il carburante

I tubi sono realizzati con tubi dell'olio resistenti alle alte pressioni, anche se il motore no

è in funzione, anche il circuito dell'olio mantiene un'alta pressione, quindi

Durante il processo di riparazione, notare: non smontare facilmente

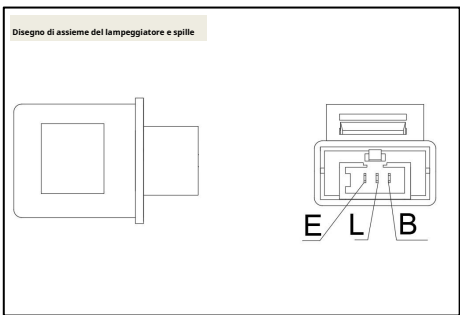
Tubo del carburante: quando si esegue la manutenzione su un sistema di alimentazione che necessita di riparazione

Durante la riparazione, smontare l'impianto di alimentazione prima di smontare il tubo dell'olio.

Trattamento a pressione, il metodo è il seguente, rimuovere il relè della pompa dell'olio,

Oppure rimuovere il connettore 2P (nero) del cablaggio della pompa dell'olio e avviare

Il veicolo gira al minimo finché il motore non si spegne da solo.



※Lampeggiatore

Avviso

Il lampeggiatore è dotato di una funzione di avviso di allarme di disconnessione, carico

Funzione di protezione da sovraccarico.

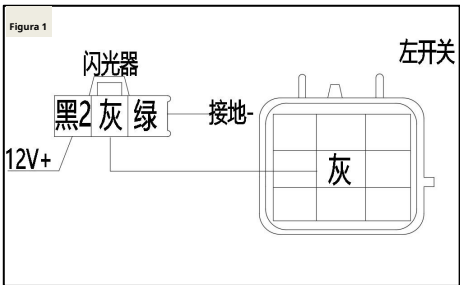


Figura 1:Schema elettrico per lampeggiatore.

Ispezione del circuito del relè

1. Controllare se il cavo di alimentazione presenta un circuito aperto:

Accendere l'interruttore di accensione e misurare la distanza tra il filo nero e il filo verde

La tensione normale è la tensione della batteria e viceversa

Verificare la presenza di un circuito aperto nei fili nero e verde o di un fusibile bruciato.

2. Controllo del circuito aperto della linea di uscita:

Controllare la connettività dall'interruttore sinistro al filo grigio del lampeggiatore

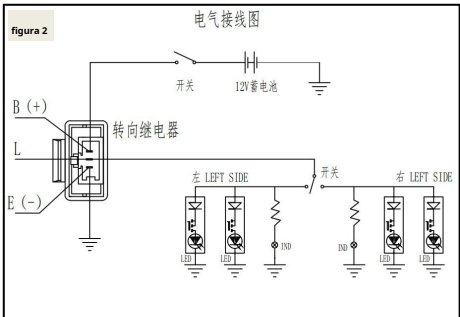
3. La frequenza del flash è anomala o non lampeggia:

Controllare ogni indicatore di direzione per eventuali danni;

Controllare se la linea degli indicatori di direzione è cortocircuitata a massa.

Protezione da cortocircuito del lampeggiatore.

Come mostrato nella Figura 2:Schema elettrico del lampeggiatore.



1. Tensione nominale: DC12,8 V;

2. Potenza nominale: luci a LED, indicatori di direzione anteriori, indicatori di direzione posteriori + strumento: 1,5 W*2+0,05 W;

3. Intervallo di tensione di funzionamento: DC11~16V, tensione operativa minima: ≤9V;

※Sensore dell'ossigeno

Questo sensore rileva l'ossigeno nel gas di scarico

contenuto per ottenere il segnale del rapporto aria-carburante ricco-magro della miscela,

E converti i risultati del rilevamento in segnali di tensione e inseriscili nell'ECU.

In base al segnale in ingresso dal sensore di ossigeno, l'ECU continuamente

Correggere l'ampiezza dell'impulso di iniezione. Mantenere la concentrazione della miscela

Mantenere entro l'intervallo ideale per ottenere il controllo feedback del rapporto aria-carburante

controllo, cioè controllo a circuito chiuso.

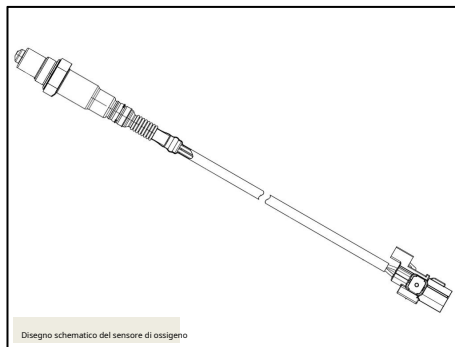
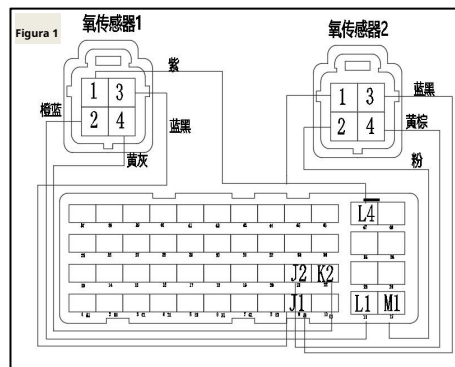


Figura 1:Questo è lo schema elettrico del sensore di ossigeno e della ECU.



Definizione della funzione di ciascun pin:

Sensore di ossigeno 1

PIN 1: Riscaldamento ossigeno + (viola) PIN 2:

Massa sensore - (arancione blu) PIN 3:

Riscaldamento - (blu nero) PIN 4: Segnale

sensore + (giallo grigio)

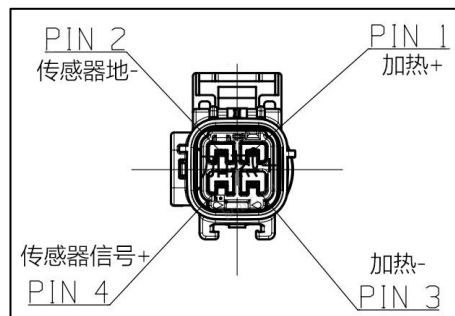
Sensore di ossigeno 2

PIN 1: Riscaldamento ossigeno + (viola) PIN

2: Massa sensore - (rosa) PIN 3:

Riscaldamento - (blu nero) PIN 4: Segnale

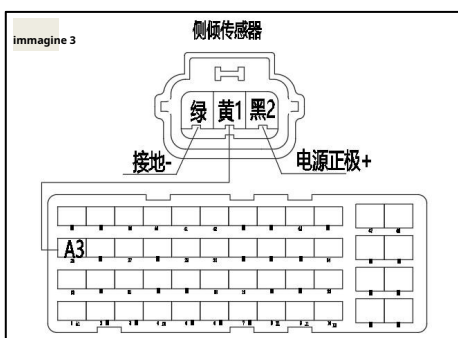
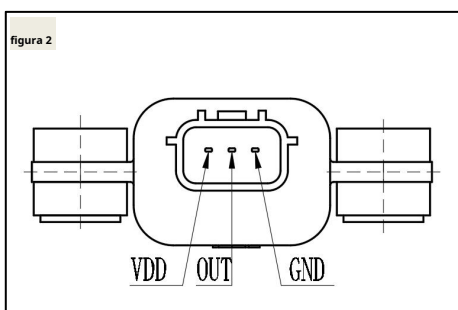
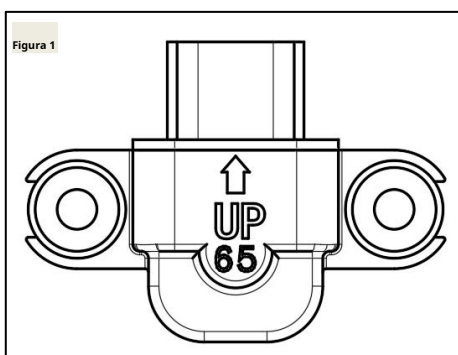
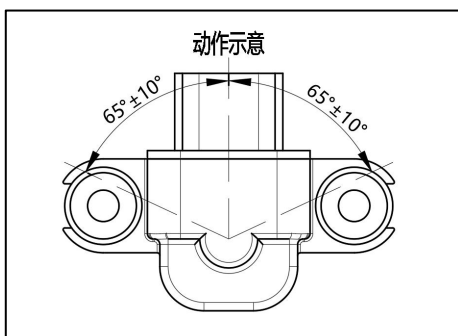
sensore + (giallo marrone)



Avviso

• Applicare grasso resistente alle alte temperature sull'area filettata durante l'installazione.

Coppia di serraggio: 40Nfm-60Nfm



※Sensore di rotolo

Questo sensore viene utilizzato per la protezione antirollio, ovvero quando il veicolo
Quando l'angolo del sotto-rollo supera l'angolo consentito
($65^\circ \pm 10^\circ$), viene inviato il segnale del pin OUT
ECU, l'ECU controlla lo stallo del motore per raggiungere
Protezione del conducente e del veicolo.

Figura 1: Durante l'installazione, il logo UP è rivolto verso l'alto.

Come mostrato nella Figura 2: Definire la funzione del pin

VDD: collegare a +DC12V (nero 2)

OUT: collegare al pin # ECUA3 (giallo 1)

GND: Terra (verde)

esaminare:

- Tensione di uscita del sensore di scarico

Non soddisfa le specifiche → Sostituire.

Tensione di uscita del sensore di scarico

Angolo di azione $65^\circ \pm 10^\circ$

La tensione di uscita prima che il sensore si muova è di livello elevato

Tensione $\geq 13,5V$

L'uscita del sensore all'interno dell'intervallo dell'angolo operativo è la tensione inferiore

Tensione piatta $\leq 0,2V$

Come mostrato nella Figura 3: È lo schema elettrico del sensore di rotolo e della ECU.

※Batteria



- Scollegare i terminali positivo e negativo della batteria prima dello smontaggio.

Smontaggio/installazione

Rimuovere le seguenti parti:

- Rimuovere la scatola fusibili[1];
- Rimuovere il tappo velocità linea [2], [3], [4];
- Rimuovere il relè di avviamento [5];
- Rimuovere le viti [6];
- Aprire il coperchio del vano batteria [7];
- Rimuovere la batteria [8].

La sequenza di installazione è inversa alla sequenza di smontaggio.

Nota

- La batteria è dotata di protezione da sovraccarico e tensione di protezione da sovraccarico 15,3 V-15,9 V.

Carica

a. Portare l'interruttore principale su "OFF" e scollegare la batteria

Il collegamento tra i poli positivo e negativo e i terminali della batteria;

b.Rimuovere la batteria;

c. Collegare il caricabatterie alla batteria e accendere il caricabatterie

Una volta completata la ricarica, spegnere il caricabatterie e rimuoverlo
Scollega la batteria.

Avviso

- Se il veicolo non viene utilizzato, ricaricarlo ogni 3 mesi
batteria in carica.

Controllare la tensione di carica

La batteria deve essere perfettamente funzionante e completamente carica

Completamente carico.

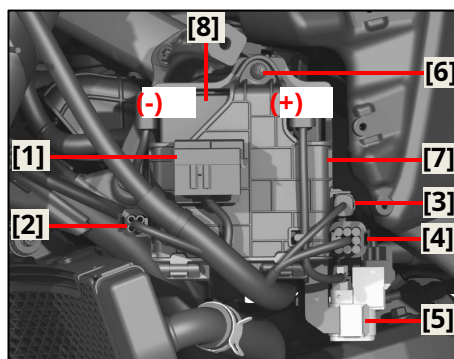
Avviare il veicolo ed effettuare un test di tensione;

Il punto di misurazione è positivo (+) e la terra elettrica di misurazione (-).

Nota

- Quando si misura la tensione della batteria dopo la ricarica, mantenere almeno tenere premuto per 30 minuti, altrimenti a causa della tensione della batteria dopo la ricarica Non è possibile ottenere fluttuazioni e risultati accurati.

Tensione di carica	
5000 giri/min	14,4 V±0,5 V



Coppia:

Bulloni di montaggio del coperchio della scatola della batteria

Bullone del terminale della batteria da 5,0 N·m
(0,5 kgf·m, 4,0 lbf·ft)
2,0 N·m (0,2 kgf·m, 1,5 lbf·ft)

Specifiche della batteria:

Modello batteria: HJ13L-FPZ

Tensione completamente carica: >13,2 V

Tensione di carica richiesta: <12,8 V

Corrente di carica: standard 3,0 A, massimo 24 A,
temperatura operativa -20 °C -60 °C

Capacità della batteria: 12,8 V/6,0 Ah

Dimensioni complessive lunghezza x larghezza x altezza:

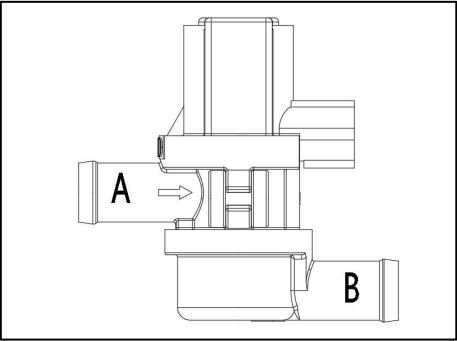
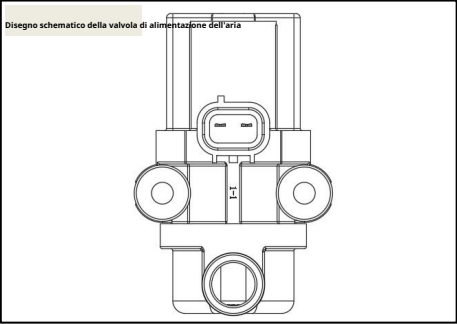
110x69x110(2±mm)

mezzo

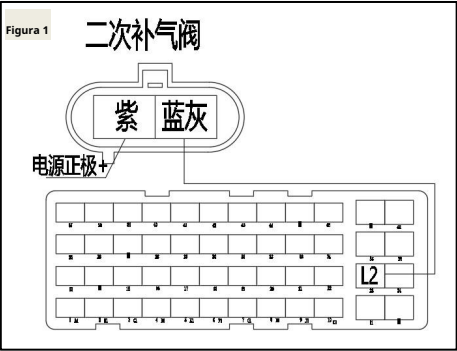
arti

Versione

301



A. Dalla scatola del filtro dell'aria
B. nel motore



※Secondo sistema di alimentazione dell'aria

Il sistema di alimentazione dell'aria secondaria porterà aria fresca (aria secondaria)
L'aria secondaria) viene iniettata nell'apertura di scarico e la combustione secondaria viene incombusta
Bruciare i rifiuti per ridurre le emissioni di idrocarburi.
Quando si verifica una pressione negativa sull'attacco di scarico, la valvola di controllo dell'alimentazione dell'aria secondaria si attiverà
Aprire per consentire all'aria di fluire nello sfianto di scarico. brucerà incombusto
Per bruciare i rifiuti, la temperatura richiesta è di circa 600°C
700°C. La valvola di controllo dell'alimentazione dell'aria secondaria è controllata dai segnali
dell'ECU in base alle condizioni di combustione. In generale, i veicoli viaggiano
, se la valvola di controllo dell'alimentazione dell'aria secondaria è aperta, l'aria
Entra al minimo e interrompe l'aria in chiusura.
fluire. Tuttavia, se la temperatura del liquido di raffreddamento è inferiore al valore specificato, il secondario
La valvola di controllo dell'aria di reintegro rimarrà aperta, consentendo all'aria di fluire nello scarico
linea del gas finché la temperatura non supera il valore specificato.

1.esaminare:

- tubo flessibile

La parte di connessione è allentata → Collegare correttamente.

Crepe/danni → Sostituire.

2.esaminare:

- Scollegare il tubo che collega l'estremità A alla scatola del filtro dell'aria

- Durante l'avviamento a freddo, l'aria uscirà dal terminale A per poi essere controllata dopo decine di secondi.

La valvola di controllo interrompe il flusso d'aria.

Il flusso d'aria non è interrotto → Sostituire il gruppo della valvola di controllo.

3.esaminare:

- Resistenza della valvola di controllo del sistema di alimentazione dell'aria secondaria

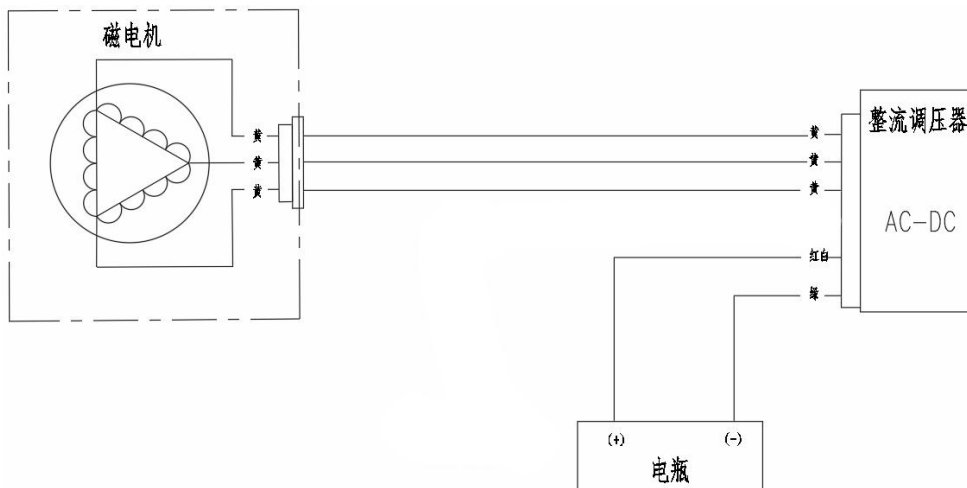
Non soddisfa le specifiche → Sostituire.

Resistenza della valvola di controllo dell'alimentazione dell'aria secondaria
20-22Ω

Figura 1:Valvola dell'aria di controllo della compensazione secondaria e collegamento pin ECU
Diagramma schematico.

※sistema di alimentazione

Schema del circuito di carica



※Motore magnetico

Resistenza della bobina magnetica

Misurare la resistenza tra le bobine dello statore del magnete, valore di resistenza

All'interno dell'intervallo specificato, il magnete è in buone condizioni;

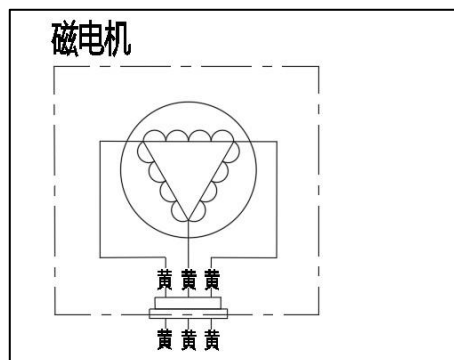
In caso contrario indica un'anomalia e deve essere sostituito immediatamente;

Intervallo di resistenza normale della bobina magnetica:

$0,2\Omega \pm 20\%$ (giallo-giallo):

Resistenza di isolamento $\infty \Omega$ (giallo-terra):

Durante l'ispezione, il multimetro deve essere impostato su $1 \times 10\Omega$.



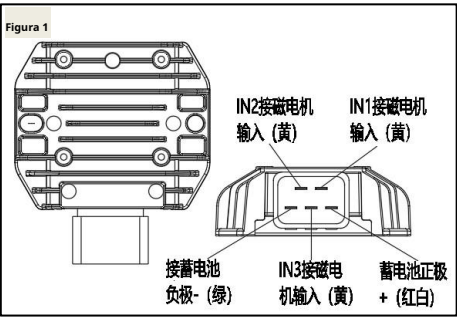
Prestazioni del magnete sotto carico

Avviare il motore e misurare il magnete statore con un multimetro.

Le tensioni tra le tre linee di uscita della bobina sono coerenti?

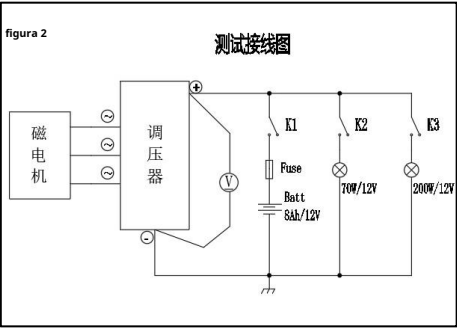
Se le tensioni sono costanti il magnete è buono;

Altrimenti è anormale e deve essere sostituito.



※Raddrizzatore di regolazione della tensione

Normalmente il motore è in funzione
5000 giri/min Quando la batteria è completamente carica, utilizzare
Il multimetro misura la tensione tra i terminali positivo e negativo della batteria
Tra 13,8 V e 14,8 V.



Definizione della funzione di ciascun pin:

- 1: IN1 è collegato all'ingresso magnete (giallo)
- 2: IN2 è collegato all'ingresso magnete (giallo)
- 3: IN3 è collegato all'ingresso magnete (giallo)
- 4: GND terra-(verde)
- 5: OUT è collegato all'elettrodo positivo della batteria (rosso e bianco)

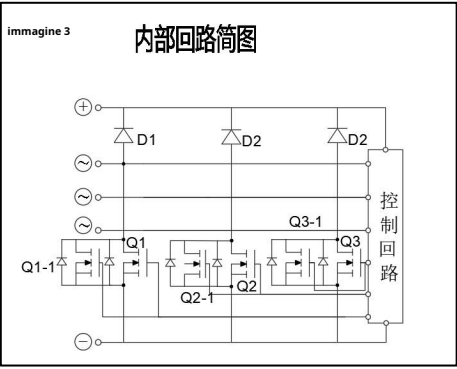


Figura 1:Questo è lo schema generale e la definizione dei pin del raddrizzatore con regolazione della tensione.

Come mostrato nella Figura 2: Schema elettrico per il test del raddrizzatore regolatore di tensione.

Come mostrato nella Figura 3: è uno schema semplificato del circuito interno del raddrizzatore regolatore di tensione.

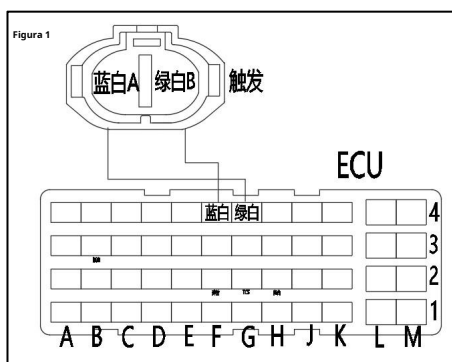
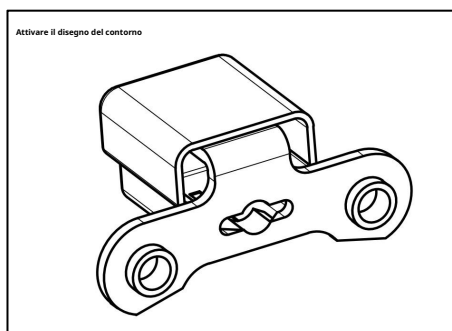
※grilletto

Fornire il segnale della velocità del motore all'ECU,

L'ECU determina l'angolo di accensione in base a questo segnale e inietta il carburante

Fase ecc.

Figura 1: Questo è lo schema elettrico del grilletto e dell'ECU.



Misurare il valore della resistenza del trigger:

Il multimetro è impostato su 1X100Ω:

Resistenza bobina trigger: 100Ω-120Ω (20°C)

Se la resistenza del grilletto non rientra nell'intervallo sopra indicato, sostituirla

Un fattore scatenante.

Misurare la tensione di picco del trigger

Collegare il multimetro e l'adattatore della tensione di picco come mostrato:

+ Sonda: cavo verde e bianco (B).

+ Sonda: cavo blu e bianco (A).

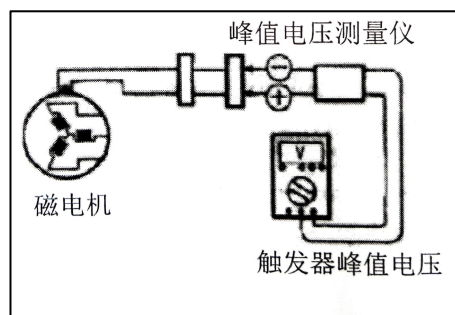
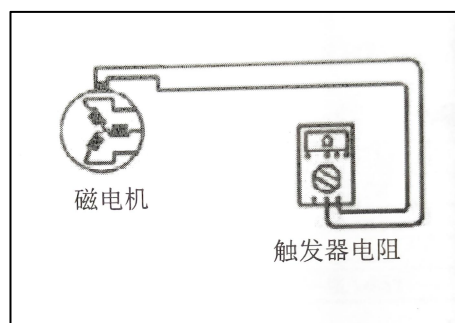
La tensione del multimetro è nell'intervallo CA:

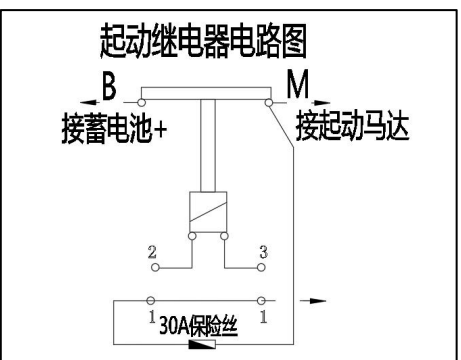
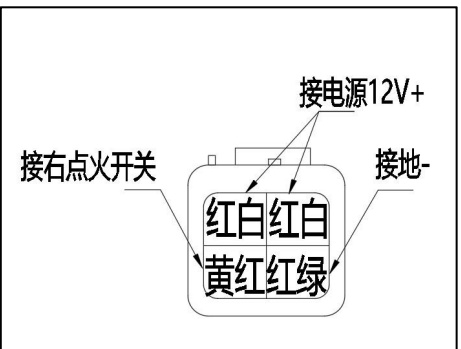
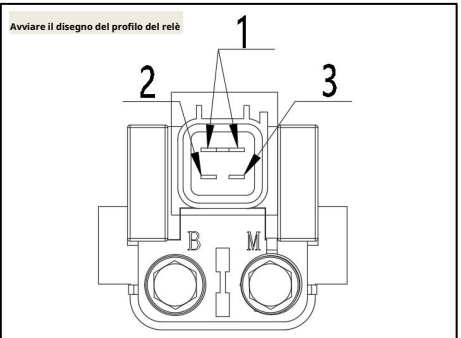
Metti il motore in folle e tieni premuto il pulsante di avvio pulsante e lasciare girare il motore per alcuni secondi, quindi misurare il grilletto

Tensione della bobina:

Ripetere la misurazione più volte e misurare l'uscita più alta della bobina trigger.

Voltaggio in uscita: >2 V (200 giri/min)





※Relè di avviamento

Ad entrambe le estremità della bobina del circuito di controllo del relè di avviamento
Caricare la tensione DC12V sui contatti, quindi utilizzare un multimetro
Misurare se i contatti (B e M) sono collegati:
Se i contatti del relè fanno clic e il multimetro
I segnali acustici continui indicano il tempo trascorso tra i due contatti
Connesso: Altrimenti significa che non sono collegati: entrambe le estremità della bobina
Quando non viene applicata la tensione DC12V, non c'è fase tra i due contatti.
Passaggio:
I due elementi precedenti possono confermare se il relè è in buone condizioni.
Durante la misurazione, il multimetro deve essere impostato sulla posizione on-off.

警告

· Non caricare la tensione sulla bobina del relè per più di
più di 1 minuto, altrimenti la bobina si surriscalda, con conseguente
Bobina bruciata.

Come mostrato a sinistra: Schema elettrico per relè di avviamento.

Utilizzare un multimetro per misurare la resistenza tra le bobine del relè
resistenza, se la resistenza non rientra nell'intervallo specificato di 3Ω-5Ω
Una volta all'interno, le nuove parti devono essere sostituite
Durante la misurazione, il multimetro è impostato su 1x10Ω.

Come mostrato a sinistra: Questo è lo schema elettrico del relè di avviamento.

※fusibile

Per evitare cortocircuiti, assicurarsi di farlo quando si controlla o si sostituisce il fusibile

L'interruttore di alimentazione principale deve essere prima impostato su "OFF".

1.esaminare:

• Fusibile

a. Collegare il bit del multimetro digitale al fusibile e controllare conduzione.

b. Se non c'è continuità, sostituire il fusibile.

2.sostituire:

• Sostituire il fusibile

a. Impostare l'interruttore di alimentazione principale su "OFF".

b. Installare un nuovo fusibile con l'ampereaggio corretto.

c. Accendere l'interruttore di alimentazione e verificare se il circuito funziona normalmente.

Fare.

d. Se il fusibile si brucia nuovamente immediatamente, controllare il circuito.



· Non utilizzare mai un fusibile diverso dall'ampereaggio specificato. casuale

L'uso di un fusibile con l'ampereaggio sbagliato potrebbe causare

Ciò causerà danni estesi ai componenti elettrici, con conseguenti

I sistemi di illuminazione e accensione non funzionano correttamente e possono provocare un incendio.

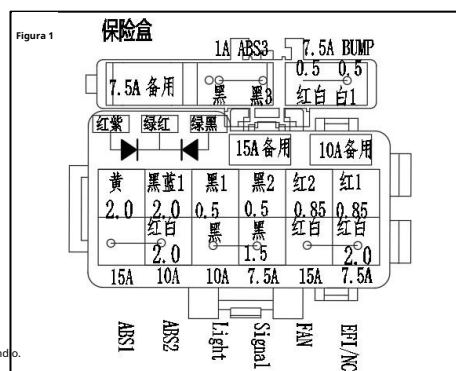
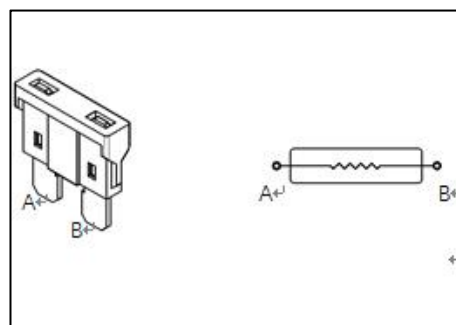
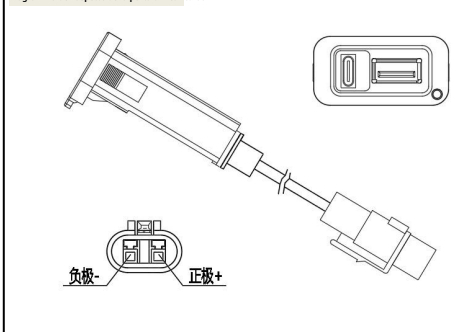


Figura 1:Schema elettrico per scatola fusibili.

Diagramma dell'aspetto della porta di ricarica USB



※Porta di ricarica USB

1. Temperatura dell'ambiente di lavoro: $-30^{\circ}\text{C} \sim +95^{\circ}\text{C}$;
2. Tensione di funzionamento: CC 10 V ~ 24 V;
3. Intervallo di tensione in uscita: DC 3 V ~ 12 V (secondo il protocollo di ricarica rapida si regola automaticamente);
4. Protocollo di ricarica rapida: supporta Qualcomm QC2.0, protocollo di ricarica rapida QC3.0, supporta il protocollo di ricarica rapida Huawei FCP, supporto Protocollo di ricarica rapida Samsung AFC, ecc.;
5. Interfaccia di ricarica: tipo A + tipo C;
6. Potenza massima in uscita: 18W+18W;
(5 V @ 3 A, 9 V @ 2 A, 12 V @ 1,5 A)
7. Quando il protocollo di ricarica rapida non viene riconosciuto, utilizzare 5 V@3 A produzione;
8. Resistenza di isolamento: Il guscio esterno è isolato dai componenti elettronici interni
Resistenza di isolamento $\geq 500\text{M}\Omega$.

※Sensore di posizione del cambio

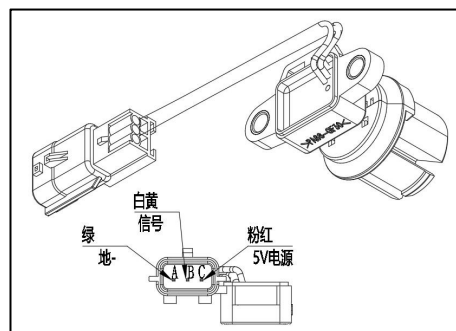
esaminare:

1. Rileva circuito aperto o cortocircuito nel cavo del sensore marcia.
2. Collegamento connettore sensore marcia.
3. Controllare lo stato di fissaggio del connettore del cablaggio.
4. Rimuovere il connettore e controllare i pin all'interno del connettore

(Se ciascun terminale è piegato o danneggiato e se ciascuno

La condizione di fissaggio del chiavistello).

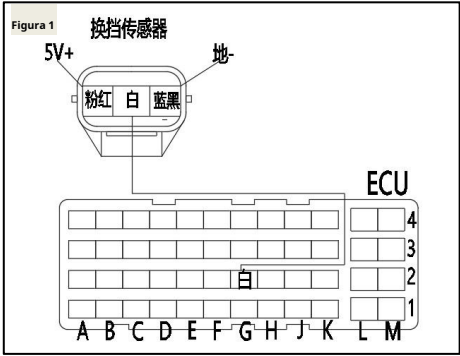
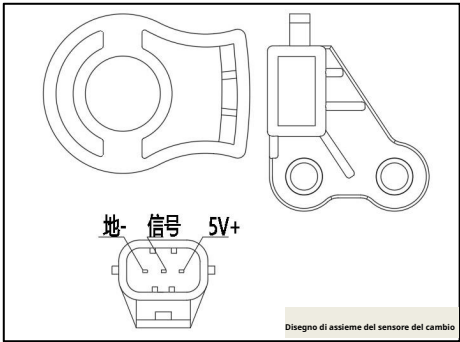
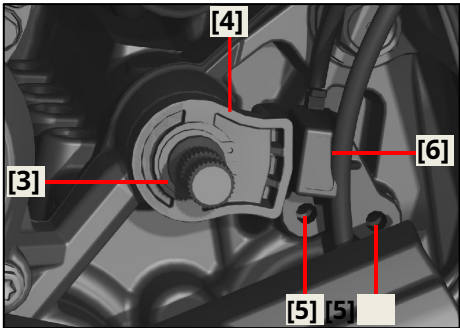
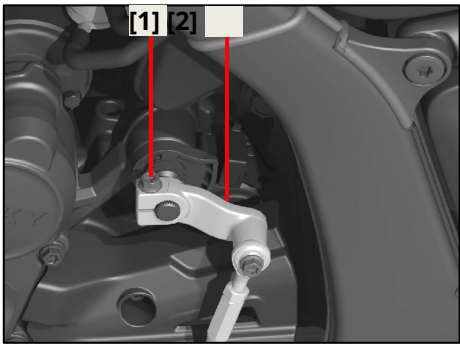
5. I bulloni di montaggio del sensore sono M5x12, coppia 6N.m.



parametro

1. Intervallo di temperatura operativa del sensore: -30~125°C;
2. Intervallo di tensione del sensore: DV 5 V $\pm$ 0,25 V.

Tabella delle relazioni posizione-tensione di uscita del riduttore			
1°(-30°)	N(0°)	2°(30°)	3°(90°)
4.415 V	4,028 V	3.640V	3.147V
4°(150°)	5°(210°)	6°(270°)	
2,346 V	1,569 V	0,5389 V	



※Sistema di cambio rapido

Passare rapidamente alla marcia superiore senza azionare la frizione,
Poiché la maniglia della frizione non deve essere chiusa, può esserlo
Cambio continuo interrotto.

Avviso:

1.Quando si passa alla marcia superiore con l'acceleratore chiuso, questa funzione

Non funzionerà.

2.Questa funzione non è operativa quando si aziona la leva della frizione
OK.

Smontaggio/Installazione

Rimuovere le seguenti parti:

Scollegare innanzitutto il connettore del cablaggio del sistema di cambio rapido.

- Rimuovere 1 bullone di bloccaggio nella posizione [1] e può essere rimosso

Braccio di spostamento[2];

- Rimuovere l'anello elastico e la guarnizione in posizione [3] ed estrarlo

Base magnetica[4];

- Rimuovere i 2 bulloni di bloccaggio in posizione [5] per rimuovere e sostituire il
sensore di blocco [6].

La sequenza di installazione è inversa alla sequenza di smontaggio.

Avviso

• Se c'è un funzionamento anomalo del sistema di cambio rapido.

esaminare

1.L'area di rilevamento del sensore di cambio rapido e della base magnetica è

Nessuna contaminazione o corpi estranei;

2.Il sensore è installato nella posizione corretta per mantenere il rilevamento?

Installalo centralmente tra il dispositivo e la base magnetica;

3.Linee di collegamento dei sensori.

4.Se il controllo precedente è stato completato e continua a non funzionare correttamente, aggiornalo.

Sostituire il gruppo sensore cambio rapido.

Figura 1:Schema elettrico del sensore cambio rapido;

※Sensore temperatura acqua (motore)

Questo sensore è un coefficiente di temperatura negativo (NTF) a due gruppi termistore, il suo valore di resistenza cambia con la temperatura del liquido di raffreddamento aumenta e diminuisce, ma non è una relazione lineare. Un gruppo di Alimentazione alla ECU e monitoraggio dello stato termico del motore. A è uno gruppo, fornendo il segnale della temperatura dell'acqua all'ECU.

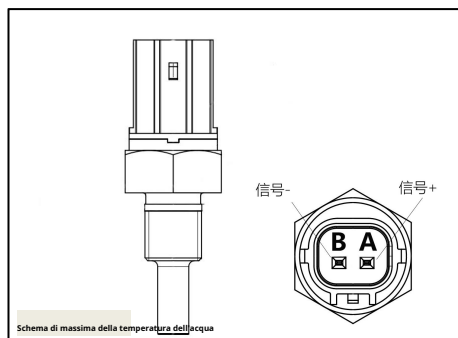
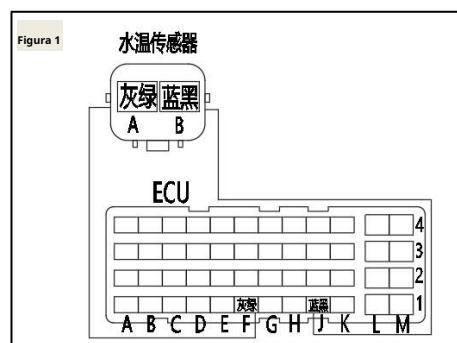


Figura 1:Questo è lo schema elettrico tra il sensore della temperatura dell'acqua e la ECU.

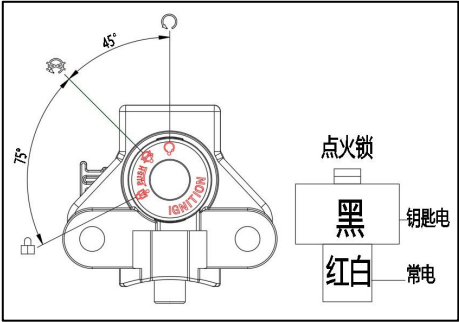
Definizione della funzione di ciascun pin:

- A: Segnale + collegamento al pin ECU (F1) (grigio verde)
B: Collegamento del segnale al pin ECU (J1) (blu e nero)



Come mostrato nella tabella caratteristiche del sensore temperatura acqua a destra, n
La stessa coppia di temperature corrisponde a diversi segnali di resistenza.

Intervallo di temperatura °C	Valore di resistenza (kΩ)		
	valore minimo	valore standard	valore massimo
- 20	13.820	14.770	15.790
20	2.3180	2.4320	2.5500
80	0,3084	0,3170	0,328
100	0,1789	0,1830	0,1870



※Blocco di accensione

Estrarre il connettore che collega il blocchetto di accensione al cavo principale.
Controllare lo stato di connessione dell'interruttore del blocchetto di accensione.

Posizione	effetto
	Utilizzato durante il parcheggio (l'intero veicolo è spento)
	Utilizzare all'avvio o alla guida

电器逻辑表			
档 位 \ 线 色	红	橙	钥匙插拔
			不能
			能
			能

Quando si parcheggia (compreso il parcheggio per soste lunghe), è necessario Posizionare l'interruttore di accensione sulla posizione " " o "PUSH".
impostazioni per garantire la sicurezza del veicolo e prevenire la "batteria".
Perdita di elettricità."
Quando il meccanismo dello sterzo è bloccato, non spingere
Non spostare la motocicletta, altrimenti perderà l'equilibrio.

※Elettrovalvola del contenitore di carbone

La valvola di controllo del contenitore in carbonio viene utilizzata per controllare il flusso di evaporazione attraverso il serbatoio del carburante

La portata del gas di rigenerazione del contenitore a carbone attivo, è attraverso l'impulso

Trigger, durata dell'impulso o controller elettronico

La frequenza viene regolata in base alle condizioni operative del motore.

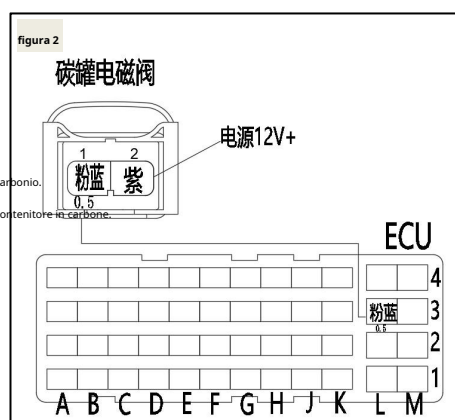
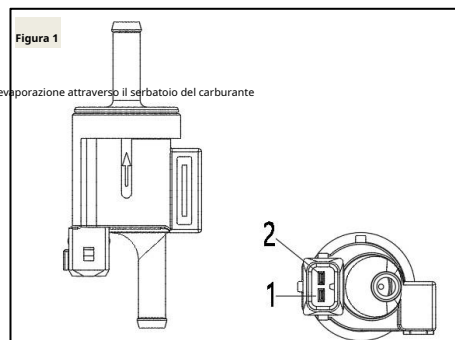
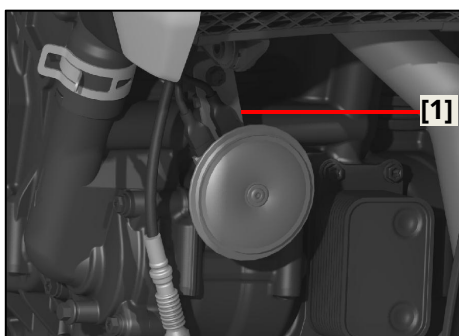


Figura 1:Questo è il disegno di assieme e la definizione del perno dell'elettrovalvola del contenitore in carbonio.

Come mostrato nella Figura 2: Questo è lo schema di collegamento del circuito dell'elettrovalvola del contenitore in carbone.

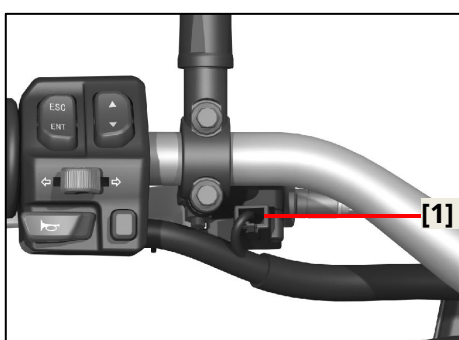
Valore di resistenza 17Ω



※tromba

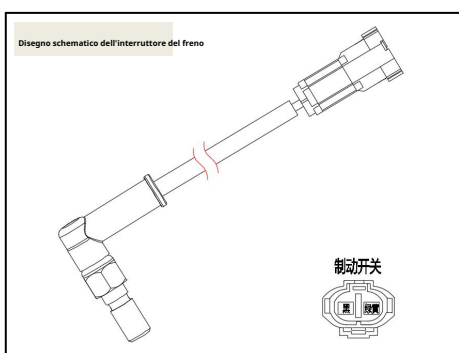
Estrarre il connettore del cablaggio sull'altoparlante [1] e collegarlo

Alimentazione 12V, se l'altoparlante suona normalmente significa che è normale, altrimenti Deve essere rimpiazzato.



※Interruttore frizione

Una volta inserita la marcia, premere la leva della frizione e ritirarla lateralmente staffa, è possibile premere il pulsante di avvio per avviare il veicolo. mosca.



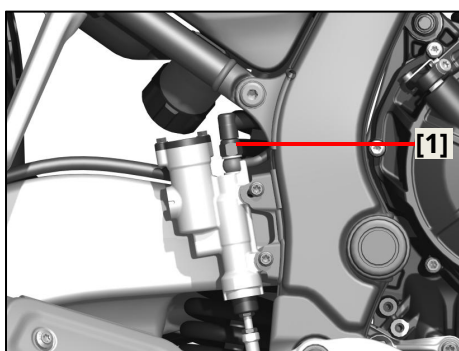
※Interruttore del freno

Determina se il freno è inserito dall'illuminazione della luce del freno.

Chiudi stato di lavoro.

- 1:La maniglia del freno anteriore è schiacciata: la luce del freno è accesa;
- 2:Rilasciare la maniglia del freno anteriore: la luce stop si spegne;
- 3:Premere il pedale del freno posteriore: la luce stop si accende;
- 4:Rilasciare il pedale del freno posteriore: la luce stop si spegne;

Come mostrato a sinistra:La posizione [1] è la posizione di installazione dell'interruttore del freno sul veicolo Impostato.



Coppia:

Installazione dell'interruttore del freno

M10X1,25

22 N·m (2,2 kgf.ft; 18 lbf.ft)

※Interruttore di spegnimento della staffa laterale

1.Smontaggio

- Scollegare il connettore dell'interruttore staffa laterale [1];
- Rimuovere la scheda di linea [2];
- Rimuovere i bulloni [3];
- Interruttore cavalletto laterale [4].

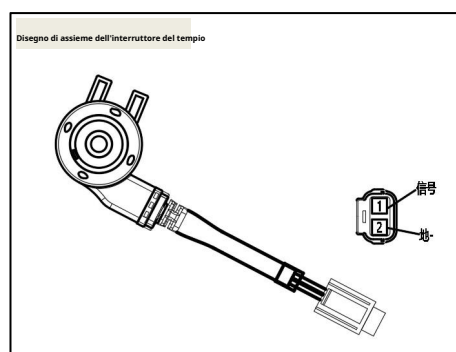
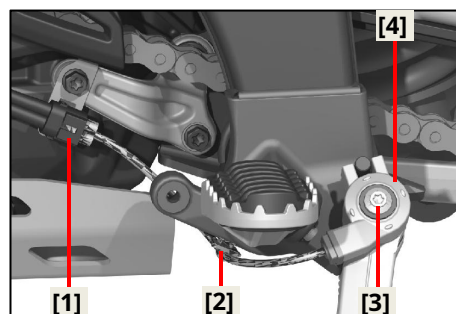
2.esaminare

Controllare se l'interruzione dell'accensione dell'interruttore laterale è normale:

1. Sedersi a cavalcioni della motocicletta e posizionarsi lateralmente;
2. Avviare il motore con la trasmissione in folle macchina, quindi, tenendo premuta la leva della frizione, cambiare marcia Metti la scatola in marcia;
3. Abbassare completamente il cavalletto laterale;
4. Il motore dovrebbe spegnersi quando i cavalletti laterali vengono abbassati.

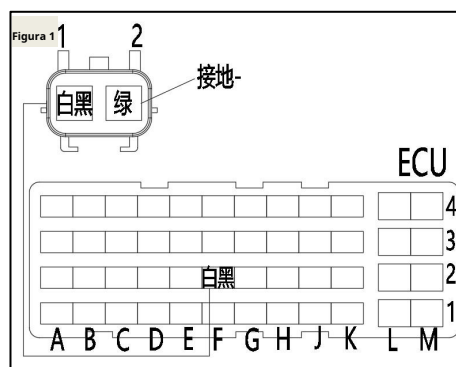
Se il veicolo non si spegne abbassando il cavalletto laterale → Sostituire.

Figura 1:Questo è lo schema elettrico dell'interruttore della staffa laterale e dell'ECU.



esaminare:

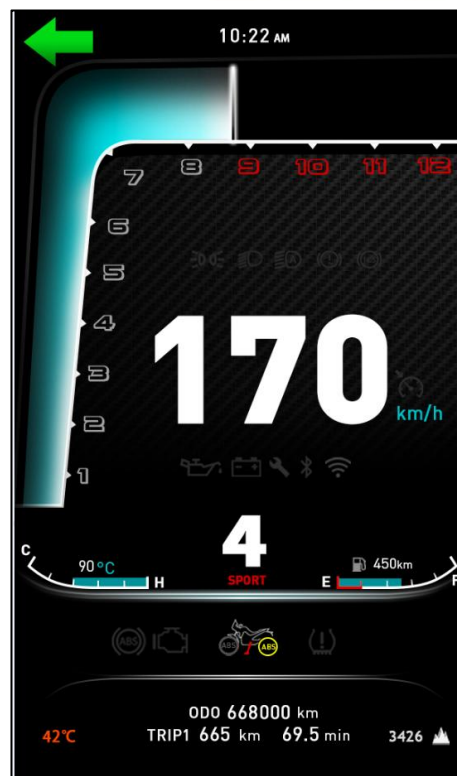
1. Rilevare il circuito aperto dei fili bianco e nero dall'interruttore della staffa laterale alla ECU o cortocircuito.
 2. Collegamento del connettore dell'interruttore della staffa laterale.
 3. Controllare le condizioni di fissaggio del connettore della velocità di linea.
 4. Rimuovere il connettore e controllare i pin nel connettore
- (Se ciascun terminale è piegato o danneggiato e se ciascuno La condizione di fissaggio del chiavistello).



※metro

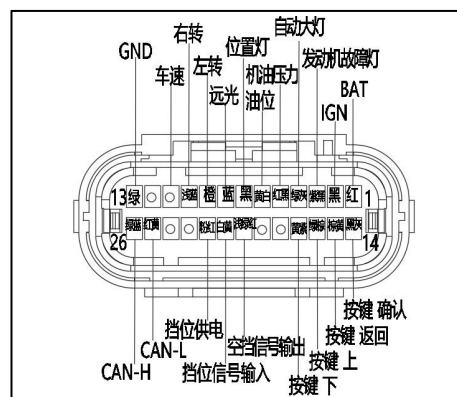
Controllo della visualizzazione:

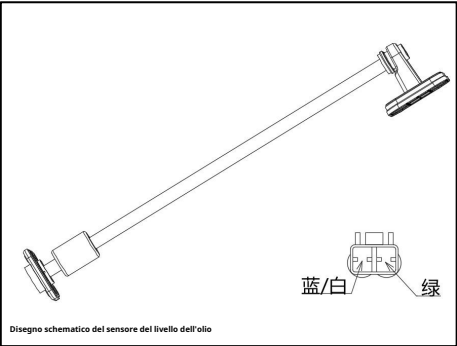
Far scorrere l'interruttore verso il basso con la mano destra su " " (acceso), lo strumento riprodurrà l'animazione di avvio quando viene acceso. Cioè, viene eseguito un autotest e tutti i moduli funzionali e simbolo; se il display digitale non funziona affatto, controllare Controllare il cavo di alimentazione/terra dello strumento; se il display appare durante l'autotest Se manca, farlo riparare da un'officina di riparazione moto Kaiyue autorizzata.



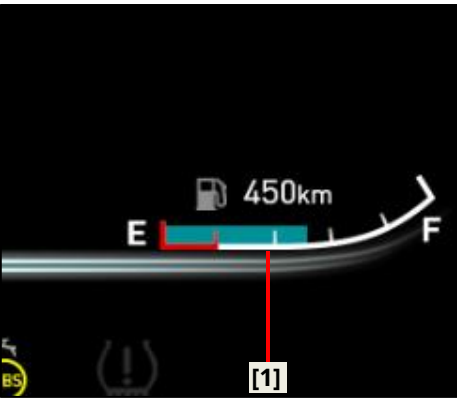
L'immagine sopra mostra l'aspetto dell'interfaccia principale dello strumento.

Come mostrato nella Figura 2: Definire la funzione di ciascun pin dello strumento.



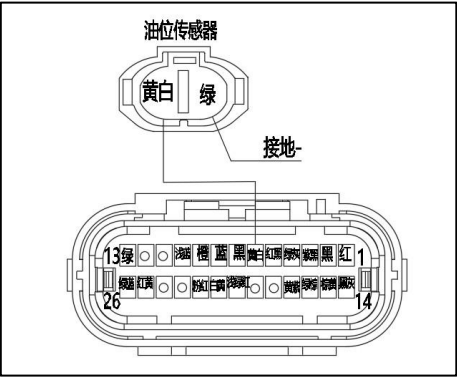


Disegno schematico del sensore del livello dell'olio



Come mostrato nella figura sopra, la posizione [1] è l'area di visualizzazione del livello dell'olio dello strumento.

Il numero della griglia di visualizzazione del campo è 7 griglie.



※Sensore del livello dell'olio

Converte il segnale del livello del liquido del carburante in uno standard

Il segnale elettrico viene inviato alla spia dello strumento per la visualizzazione.

1.Dopo che lo strumento è acceso ed entra nell'interfaccia principale, dovrebbe visualizzare la corrente

La quantità rimanente di carburante nel serbatoio del carburante;

2.Intervallo di visualizzazione griglia 0-7;

3.Quando il livello dell'olio = 1 griglia, l'ultima griglia del livello dell'olio viene visualizzata in rosso.

colore;

4.Quando il livello dell'olio è inferiore o uguale a 1 bar, l'ultima barra del livello dell'olio diventa rossa e lampeggia.

scintillare;

- In caso di guasto

Quando il valore del sensore della quantità di olio supera l'intervallo normale o non lo è

Quando vengono ricevuti i dati, l'intera gamma del quadrante dell'indicatore del carburante lampeggia.

posizione flottante	Su (completo)	Giù (vuoto)
Resistenza (20°C/68°F)	10-12Ω	95-98Ω
Colpo (millimetro)	382±4	≤44,5±4

Se la resistenza non rientra nelle specifiche, sostituire il sensore del livello dell'olio.

Come mostrato nella Figura 2:Schema elettrico del sensore livello olio e strumento TFT.

※Sensore di pressione dell'olio

Quando l'interruttore di accensione è impostato su "ON", lo strumento

La spia della pressione dell'olio motore superiore non si accende.

1. Controllare il circuito del sensore di pressione dell'olio

Il circuito è danneggiato → Sostituire.

2. Scollegare il connettore del cablaggio dal sensore di pressione dell'olio

, quindi collegare il cablaggio alla massa del motore

, controllare se la spia della pressione dell'olio funziona.

Se spento, sostituire → gruppo strumento.

Si accende Sostituire → Sensore pressione olio.

Dopo l'avvio del motore, la spia della pressione dell'olio rimane accesa

lampada.

1. Controllare il circuito del sensore di pressione dell'olio

Il circuito è danneggiato → Sostituire.

2. Controllare la pressione dell'olio motore.

Per i dettagli vedere "Cambio dell'olio motore" a pagina 31.

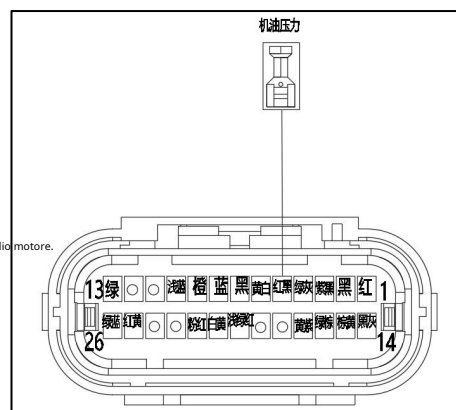
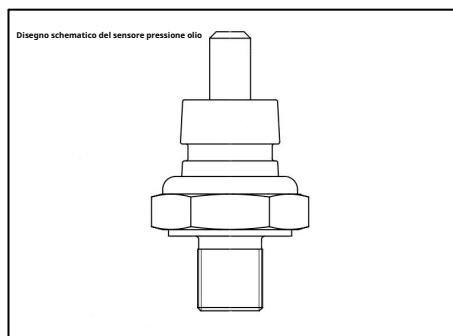
Conformità della pressione dell'olio → Sostituire il sensore della pressione dell'olio

3. Se la pressione dell'olio non rientra nel valore specificato, continuare a controllare la pressione dell'olio motore.

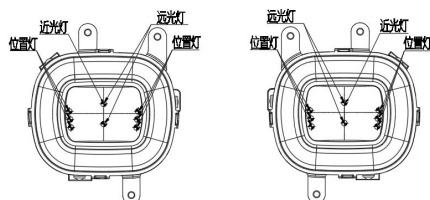
Se l'olio motore perde, modello di olio motore, paraolio,

Filtro dell'olio o pompa dell'olio.

Come mostrato a destra: Schema elettrico per sensore e strumento pressione olio.



Vista frontale del faro



Vista posteriore del faro

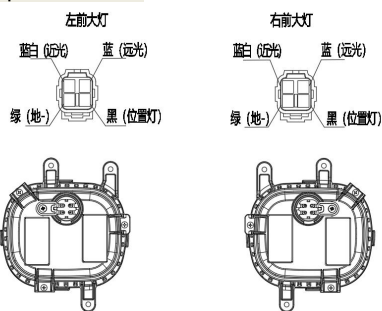
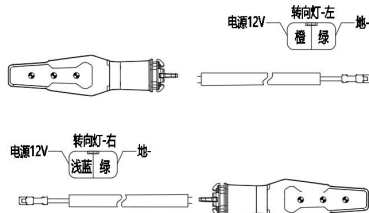
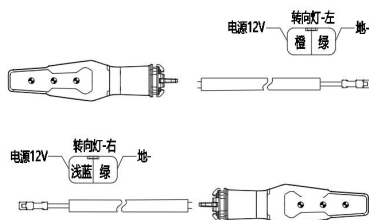


Diagramma dell'aspetto degli indicatori di direzione anteriori e posteriori



Indicatore di direzione posteriore - disegni d'ingombro sinistro e destro



※Assemblaggio faro

Accendere l'interruttore del blocchetto di accensione e la luce di posizione del faro si accende.

Quando il veicolo si avvia: la luce di posizione e la luce anabbagliante si accendono contemporaneamente.

Avviso

• Commutare la funzione abbaglianti all'avviamento del veicolo: si tratta degli abbaglianti e degli anabbaglianti contemporaneamente.
luci accese.

I fari non si accendono oppure gli abbaglianti e gli anabbaglianti non funzionano all'avviamento del veicolo.

Errore di commutazione.

esaminare:

- 1.L'interruttore è danneggiato;
- 2.Il relè del faro è danneggiato;
- 3.Il connettore è anormale, i pin sono estratti, i pin sono storti e i connettori non sono collegati correttamente.

Non può essere inserito in posizione, ecc.

Come riportato a sinistra: è lo schema elettrico del gruppo ottico.

※Indicatori di direzione anteriori e posteriori

Quando si accende l'interruttore del blocchetto di accensione o si avvia il veicolo.

- 1.Premere rispettivamente i pulsanti degli indicatori di direzione sinistro e destro e le luci si accenderanno;
- 2.Premi il pulsante centrale dell'indicatore di direzione e la luce si spegnerà.

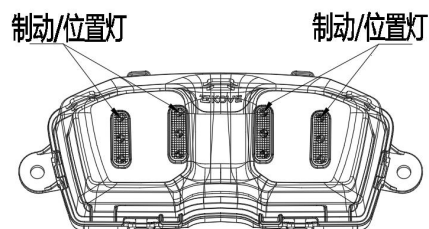
Come mostrato a sinistra:Schema elettrico degli indicatori di direzione anteriori e posteriori.

※Gruppo fanale posteriore

Quando si accende l'interruttore del blocchetto di accensione o si avvia il veicolo:

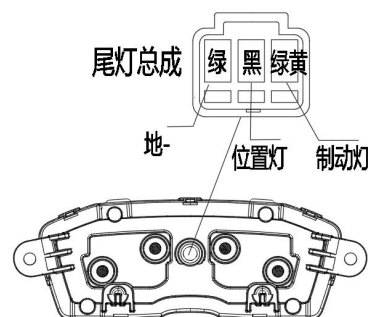
- 1.La luce di posizione è bassa;
- 2.La luce dei freni è attenuata;
- 3.Quando si preme il pedale del freno posteriore: la luce del freno è evidenziata;
- 4.Quando si rilascia il pedale del freno posteriore: la luce del freno si illumina in modo basso;
- 5.La luce si spegne quando si disinscrive il blocchetto di accensione dopo aver spento il veicolo.

Disegno di assieme del gruppo fanale posteriore



Come mostrato a destra:Schema elettrico per il montaggio del fanale posteriore.

Vista posteriore del gruppo ottico posteriore



※Luce targa

Accendere l'interruttore del blocchetto di accensione.

- 1.All'avviamento del veicolo si accende la luce targa;
- 2.Quando si spegne l'interruttore del blocchetto di accensione dopo aver spento il motore, la luce della targa si spegne.

Come mostrato a destra:Schema elettrico luce targa.

Disegno di assieme della luce della targa

